

CAMPUS® Спецификация для

Terblend® N NM-21 EF - (ABS+PA6)

INEOS Styrolution Europe GmbH

INEOS
STYROLUTION

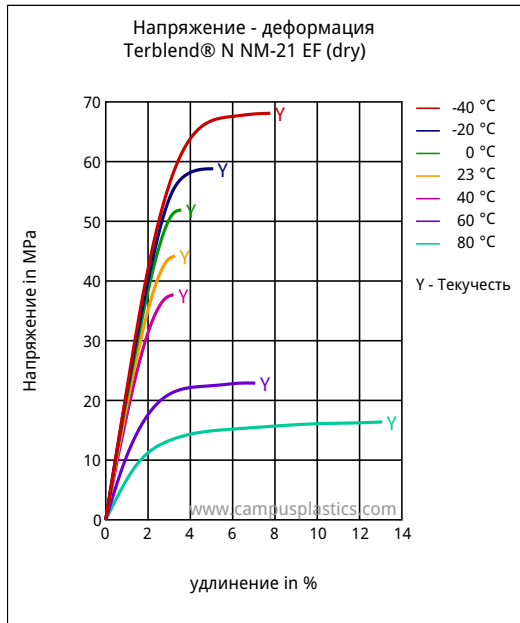
Описание продукта

Terblend® N NM-21 EF is an UV stabilised ABS/PA blend providing very high impact strength, even at low temperatures. The enhanced flowability enables excellent processability and surface appearance.

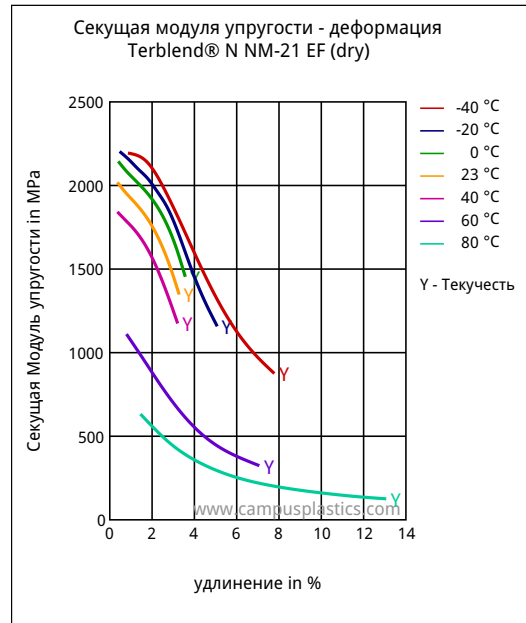
Реологические свойства	сухой/конд	Единица	Стандарт
Показатель текучести расплава, MVR	60 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
Температура	240 / *	°C	ISO 1133
Нагрузка	10 / *	kg	ISO 1133
Усадка при литье, продольная	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577
Усадка при литье, поперечная	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577
Механические свойства	сухой/конд	Единица	Стандарт
Модуль упругости при растяжении	2100 / 1400	MPa	ISO 527-1/-2
Напряжение в точке текучести	45 / 36	MPa	ISO 527-1/-2
Удлинение в точке текучести	3.1 / 5	%	ISO 527-1/-2
Номинальное удлинение при разрыве	25 / 50	%	ISO 527-1/-2
Ударная прочность по Шарпи, +23°C	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Ударная прочность по Шарпи, -30°C	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Ударная прочность по Шарпи с надрезом, +23°C	70 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Ударная прочность по Шарпи с надрезом, -30°C	12 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловые свойства	сухой/конд	Единица	Стандарт
Температура изгиба под нагрузкой, 1.80 MPa	63 / *	°C	ISO 75-1/-2
Температура изгиба под нагрузкой, 0.45 MPa	88 / *	°C	ISO 75-1/-2
Температура размягчения по Вика, 50°C/h 50N	110 / *	°C	ISO 306
Коэффициент линейного теплового расширения, продольная	100 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Поведение при горении при номинальной толщине 1.5 мм	HB / *	class	IEC 60695-11-10
Толщина испытываемого образца	1.6 / *	mm	IEC 60695-11-10
Поведение при горении при толщине образца h	HB / *	class	IEC 60695-11-10
Толщина испытываемого образца	3.2 / *	mm	IEC 60695-11-10
Электрические свойства	сухой/конд	Единица	Стандарт
Относительная электрическая проницаемость, 1MHz	3.4 / 3.8	-	IEC 62631-2-1
Фактор рассеивания, 1MHz	180 / 900	E-4	IEC 62631-2-1
Величина удельного сопротивления	>1E13 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Поверхностное сопротивление	* / 1E14	Ohm	IEC 62631-3-2
Другие свойства	сухой/конд	Единица	Стандарт
Поглощение влаги	1.3 / *	%	Sim. to ISO 62
Плотность	1070 / -	kg/m ³	ISO 1183
Реологические свойства	Значение	Единица	Стандарт
Плотность расплава	928	kg/m ³	-
Термопроводность расплава	0.156	W/(m K)	-
Спец. теплоемкость расплава	2410	J/(kg K)	-
Температура при съеме с пресс-формы	90	°C	-

Диаграммы

Напряжение - деформация



Секущая модуля упругости - деформация



характеристики

Переработка

Литье под давлением

Вид поставки

Гранулы

Специальные характеристики

Светостабилизированный или стойкий к свету,
 Стабилизированный к УФ или стабильный к влиянию
 погодных условий, Теплостабилизированный или стойкий к
 теплу

Доступность материала по регионам

Северная Америка, Европа, Азия Тихий океан, Южная и
 Центральная Америка, Ближний Восток/Африка

Другая текстовая информация

Литье под давлением

PREPROCESSING

Pre/Post-processing, Pre-drying, Temperature: 80 °C

Pre/Post-processing, Pre-drying, Time: 2 - 4 h

PROCESSING

injection molding, Melt temperature, range: 240 - 270 °C

injection molding, Melt temperature, recommended: 260 °C

injection molding, Mold temperature, range: 40 - 80 °C

injection molding, Mold temperature, recommended: 60 °C


Химическая Стойкость

Кислоты


- Раствор азотной кислоты (40% по массе) (23°C)
- Раствор серной кислоты (38% по массе) (23°C)
- Раствор хромовой кислоты (40% по массе) (23°C)

Кетоны


Terblend® N NM-21 EF - (ABS+PA6) INEOS Styrolution Europe GmbH

 Ацетон (23°C)

Простые эфиры

 Диэтиловый эфир (23°C)

Другие

 Этилацетат (23°C)

 Перекись водорода (23°C)

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our product, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the product. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed. NO WARRANTIES OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE MADE REGARDING PRODUCTS DESCRIBED OR DESIGNS, DATA OR INFORMATION SET FORTH, OR THAT THE PRODUCTS, DESIGNS, DATA OR INFORMATION MAY BE USED WITHOUT INFRINGING THE INTELLECTUAL PROPERTY RIGHTS OF OTHERS.

In order to check the availability of products please contact us or our sales agency.

For more information about our products contact

Ineos Styrolution Infopoint
<mailto:INSTY.emea@ineos.com>
Tel.: +49-2133-9309 168

CAMPUS® is a registered trademark of CWFG (Chemie Wirtschaftsfoerderungsgesellschaft GmbH, Frankfurt)