

RTV 45A

Технічна специфікація

RTV 45A - це двокомпонентний литтєвий поліуретан з твердістю 45 по Шору А. **Вироблено у Польщі.**

Переваги

- Відмінні показники на розтягнення
- Зручне співвідношення компонентів
- Затвердіння при кімнатній температурі (RTV-2)

Сфера використання

- Виготовлення еластичних форм для лиття гіпсу, бетону, штучного каменю, поліуретану
- Інженерно-технічні деталі
- Спортивний інвентар

Хімічні та фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ПРЕПОЛІМЕР, КОМПОНЕНТ А	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ Б
В'язкість при 20 - 25°C	7 000 мПа/сек	700 мПа/сек
Щільність при 20 - 25°C	1,04 г/см ³	1,03 г/см ³

Характеристики еластомеру

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Колір системи	Бурштиновий, напівпрозорий
Твердість після 24 годин	45 по Шору А
Щільність при 20 - 25°C	1,08 г/см ³
Коефіцієнт 100%	1,3 МПа
Розтягнення	1 000%
Кутова міцність на розрив	25 КН/м
Межа міцності на розрив	5,5 МПа

** Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки. Колір системи може змінюватись в залежності від партії матеріалу*

Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення компонентів, по вазі Преполімер, компонент А : Поліол, компонент Б	100 : 100
Час життя на 100 г суміші при 20 - 25°C	10 - 15 хвилин
Час затвердіння при 20 - 25°C	24 години
Повна полімеризація при 20 - 25°C	72 години
Температура компонентів	20 - 25°C
Температура форми	20 - 25°C
Гомогенізація та дегазація компонентів	Рекомендовано

Поради по роботі з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Будь ласка, перевірте самі, чи підходить вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Матеріал призначений для ручного або машинного лиття у відкриті та закриті форми
- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 20 - 25°C
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням моделі або форми повинні бути оброблені антиадгезійним засобом на основі силікону або воску
- Переконайтеся, що компоненти відповідають температурі, рекомендованій для початку робіт, і ретельно перемішайте їх в тарі (**преполімер та поліол повинні мати однорідну консистенцію і колір**)
- За необхідності, додайте пігмент у будь-який з компонентів
- Ретельно перемішайте компоненти разом, використовуючи дві чисті тари
- По можливості, видаліть надлишкове повітря із суміші за допомогою вакууму
- Проведіть заливку у попередньо підготовлену форму
- Не залишайте ємності з компонентами відкритими, аби туди не потрапила надлишкова волога та повітря. Це може призвести до утворення бульбашок, раковин у виробах. Будь ласка, завжди щільно закривайте ємності з матеріалом після роботи!

Зберігання

Термін зберігання становить 6 місяців від дати виробництва за умови дотримання рекомендацій щодо транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +15°C до +25°C. Захищати від контакту з вологою.

Сервіс

Наш технологічний відділ завжди до ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому попередньому досвіді і не надають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.