

## HT 33 Rose

### Технічна специфікація

HT 33 Rose - це двокомпонентний литтєвий силікон адитивного типу зшивки на платиновому катализаторі з твердістю 33 по Шору А. **Вироблено в Італії на заводі Zhermack SpA.**

### Переваги

- Відмінна репродукція дрібних деталей
- Висока еластичність
- Зручне співвідношення компонентів
- Затвердіння при кімнатній температурі (RTV-2)
- Компоненти абсолютно нетоксичні
- Температура експлуатації готових виробів від -40 до +200°C

### Сфера використання

- Форми для лиття ювелірних виробів

### Характеристики силікону

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Колір системи	Червоний
Твердість після 24 годин	33 по Шору А
В'язкість при 20 - 25°C	7 500 мПа/сек
Щільність при 20 - 25°C	1,09 г/см <sup>3</sup>
Подовження на розрив	460%
Міцність на стирання	20 Н/мм <sup>3</sup>
Міцність при розтягуванні	6 Н/мм <sup>2</sup>

\* Показники, подані в таблиці, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки

### Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення компонентів, по вазі Основа, компонент А : Катализатор, компонент Б	1 : 1
Час життя на 100 г суміші при 20 - 25°C	20 хвилин
Час затвердіння при 20 - 25°C	3,5 години
Гомогенізація та дегазація компонентів	Рекомендовано

### Поради по роботі з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Будь ласка, перевірте самі, чи підходить вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Матеріал призначений для ручного або машинного лиття у відкриті та закриті форми

- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 20 - 25°C
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням моделі або форми повинні бути оброблені антиадгезійним засобом на основі силікону або воску
- Ретельно перемішайте компоненти разом, використовуючи дві чисті тари (**суміш повинна мати однорідну консистенцію і колір**)
- По можливості, видаліть надлишкове повітря із суміші за допомогою вакууму
- Проведіть заливку у попередньо підготовлену форму
- Якщо під час робіт суміші не вистачило, підготуйте нову порцію та завершіть заливку протягом наступних 24 годин. Надійність схоплення забезпечена
- Не залишайте ємності з компонентами відкритими, аби туди не потрапила надлишкова волога та повітря. Це може призвести до утворення бульбашок, раковин у виробках. Будь ласка, завжди щільно закривайте ємності з матеріалом після роботи!
- Вироби готові до подальшої експлуатації через 24 години після їх виливки

### Зберігання

Термін зберігання становить 18 місяців від дати виробництва за умови дотримання рекомендацій щодо транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +5°C до +27°C. Захищати від контакту з вологою.

### Сервіс

Наш технологічний відділ завжди до ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому попередньому досвіді і не надають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.