

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Loctite 8007, 8008 - универсальные высокотемпературные смазочные материалы с медным наполнителем для предотвращения заедания движущихся деталей. Универсальные смазочные средства с противозадирными свойствами. Защищают металлические детали (штифты, болты, фланцы, уплотнения) от коррозии, задигов и заедания, облегчая проведение демонтажных работ. Интервал рабочих температур в сухих условиях составляет от -29 до +982°C (-20 до +1800°F). Материал 8007 может использоваться для нанесения на самые различные поверхности: медь, латунь, чугун, сталь и ее сплавы, включая нержавеющую сталь, пластмассы и неметаллические поверхности уплотнительных деталей.

**Технические условия: Материалы прошли испытания согласно MIL A 907.**

### СТАНДАРТНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Общее машиностроение и металлообработка -- болты, втулки, трубы, фасонные части трубопроводов, фланцы, уплотнения, коллекторы, детали станков, магистрали, гайки, набивочные элементы, прессовые посадки, пробки, винты, штифты, приспособления для нарезания резьбы, резьбовые соединения, проволоочные тросы, регулировочные винты, протяжные станки, литье, установки каталитического крекинга, конденсаторы, холодильники, муфты, головки цилиндров, волочильные устройства, экструзионные головки и фасонные штампы (для металлов или пластмасс), бурильные трубы, приводные цепи, ковочные штампы, фрикционные кольца, топливные форсунки, газовые горелки, теплообменники, центрующие устройства станков, петли люков и смотровых отверстий, шарниры, насосы, перфораторы, шпонки, бурильные замки, трубопроводная арматура, стопорные кольца клапанов, опоры клапанов и погружные насосы.
- Нефтехимическое производство - высокотемпературные головки компрессоров, резьбовые соединения, корпуса насосов, фланцы, штифты, стойки, конструкции из нержавеющей стали, установки каталитического крекинга, теплообменники, головки компрессоров, автоклавы.
- Металлургическая промышленность - краны над нагревательными колодцами, клещи для извлечения слитков, панели варочных плит, петли смотровых люков.
- Электростанции - турбинные стойки, блоки впускных коллекторов, головки цилиндров и стойки выпускных магистралей, паропроводы, угледробилки.
- Судостроение - петли смотровых люков котлов и крышек, болты фланцев насосов, паропроводы, клапаны.
- Литейное производство - оборудование для формовки в стержнях заливки и литья деталей, вагранки, решетки.

### **Ограничения:**

- Содержит нефтепродукты - не применять в присутствии кислорода..

### СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА:

	Стандартное значение
Внешний вид	Паста, содержащая медь
Состав твердой фазы	40% меди и графита
Плотность	1,2

### СТАНДАРТНЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Смазочные пасты используются для предотвращения заедания болтов в резьбовых соединениях (увеличения усилия захвата при одной и той же величине крутящего момента по сравнению с несмазанными деталями). В качестве дополнительного преимущества применение пасты позволяет добиться лучшей однородности усилия захвата для серии болтов. Зависимость между крутящим моментом и усилием захвата может быть представлена следующим уравнением:

$$T + K \times F \times D,$$

где

- T** = Крутящий момент (Н·м)
- K** = Коэффициент момента
- F** = Усилие захвата (Н)
- D** = Номинальный диаметр болта (м), определяемый опытным путем.

### **Коэффициент момента:**

Значения коэффициентов момента K получены для стальных болтов класса 8,1/2" и гаек класса 5 при проведении процедуры испытаний с измерением величины крутящего момента. Смазочный материал наносился на резьбу болта и обе поверхности шайбы. Значения коэффициента момента K приведены в таблице для смазочных материалов, используемых для предотвращения заедания крепежных деталей. Мы полагаем, что эти данные с достаточной достоверностью согласуются с прогнозируемыми характеристиками. Вместе с тем, компания "Локтайт" воздерживается от каких-либо гарантий в отношении эксплуатационных характеристик конкретных крепежных деталей. В особо ответственных случаях рекомендуется проведение независимого определения значений коэффициента K.

### **Характеристики**

### **Стандартное значение**

Коэффициент момента, K (стальные гайки и болты)	0,16
Коэффициент момента, K (после промывки растворителем, без смазки)	0,27

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

- Перед нанесением материала очистить контактные поверхности.
- При проведении абразивной зачистки или очистки с помощью металлической щетки обеспечить защиту от пыли. Пыль, находящаяся в резьбовых соединениях, может содержать металлические частицы. Их вдыхание может вызвать заболевания легких или повлечь иные расстройства здоровья.
- Нанести тонкий слой смазочного материала на поверхность резьбы и торцы болтов и гаек. Собрать узел.

### ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ:

Материал не рекомендуется использовать в атмосфере чистого кислорода и/или в условиях его повышенного содержания, а также в качестве уплотнительного материала в присутствии хлора и иных сильных окислителей.

Сведения по обращению с материалами приведены в Информационном листке по безопасности материалов.

### **Хранение:**

Продукт рекомендуется хранить в прохладном сухом месте в невскрывтой упаковке при температуре от 8°C до 28°C (от 46°F до 82°F), если на этикетке не указаны иные условия. Оптимальной является температура, не превышающая середины вышеприведенного диапазона. Во избежание загрязнения неиспользованного продукта не следует помещать взятый материал обратно в контейнер. Для получения дополнительных сведений о сроках хранения обращайтесь, пожалуйста, в Центр Технического Обслуживания компании "Локтайт".

### **Достоверность данных**

Содержащиеся в настоящем документе данные являются стандартными и носят контрольный характер. Значения получены в результате фактических испытаний и периодически проверяются.

### **Примечание:**

Сведения, приведенные в настоящем документе, носят исключительно информационный характер и, по мнению компании, являются достоверными. Компания "Локтайт" не может нести ответственность за результаты, полученные третьими лицами вследствие проведения несогласованных с Компанией операций и процедур. Потребитель самостоятельно определяет, может ли описанный в настоящем документе материал применяться для его конкретных целей, а также обязан предпринять все необходимые меры предосторожности в отношении сохранности имущества, охраны здоровья и жизни персонала, имеющего отношение к работе с материалом и к его применению. С учетом вышеизложенного компания "Локтайт" не предоставляет никаких гарантий, явных или подразумеваемых, включая гарантии в отношении товарных качеств или пригодности материала для конкретного применения, обусловленных реализацией или использованием продукции компании "Локтайт". Компания "Локтайт" особо оговаривает, что она не будет нести какую бы то ни было ответственность за любой косвенный или побочный ущерб, включая упущенную выгоду. Тот факт, что в настоящем документе приведены сведения, относящиеся к каким-либо методикам, процессам или формулам, *не означает*, что эти методики, процессы или формулы не могут быть защищены патентами, принадлежащим третьим лицам, либо использоваться по лицензии, предоставленной компанией "Локтайт" на основании принадлежащих ей патентов. Перед началом применения материала в конкретных условиях рекомендуем потребителю провести самостоятельное испытание материала, используя приведенные здесь сведения в качестве примерного руководства.

Материал может быть защищен одним или несколькими американскими или иностранными патентами или заявками на изобретение.