

КЛЕЙБЕРІТ 788.9

Клей-розплав для ручних кромкооблицювальних машин

Галузь застосування

Приклеювання ПВХ, паперових, фанерних, меламінових кромок за допомогою ручних кромкооблицювальних машин.

Переваги

- Низька температура переробки від 130 °C
- Дуже добрі властивості розплавлення
- Тривалий час відкритої витримки та здатності до склеювання

Властивості клейової сполуки

- Теплостійкість залежно від краю близько 70 °C
- Дуже хороша морозостійкість до -25 °C (залежно від типу кромки)

Властивості клею

Основа: ЕВА-сополімер
Щільність: бл. 0,98 г/см³
В'язкість
-Брукфільд НВТD Sp. 27 10 Uрт:
 при 140 °C = бл. 35.000 мПа·с
 при 160°C = бл. 17.000 мПа·с

Індекс розплавлення по DIN 53 735 (MFI 120/2,16): бл. 160 г/10 хв.

Точка розмякшення по кільцю і шару
ок. 88 °C

Температура нанесення: 130 – 150 °C

Форма поставки: гранулят
Цвет: світло-жовтий

Маркировка: не підлягає маркуванню згідно рекомендацій ЄС

Клей-розплави мають властивість виділення парів навіть за дотримання запропонованої температури переробки. При цьому часто можуть виникати неприємні запахи. У разі перевищення передбаченої температури протягом тривалого часу може виникнути небезпека утворення шкідливих речовин. Тому необхідно вжити заходів щодо видалення пари, наприклад, за допомогою використання необхідної системи аспірації повітря.

Переробка

Підкладка для приклеювання кромки повинна бути прямокутна оброблена і знеспилена. Плити та кромки повинні бути акліматизовані до температури приміщення.

Найбільш сприятлива вологість деревних матеріалів 8 – 10%.

Температура приміщення не повинна бути нижчою за 18 °C, уникати протягів.

Швидкість подачі: від 5 м/хв.

Очистка

Робочі інструменти можна очищати за допомогою КЛЕЙБЕРІТ 827.0

Упаковка КЛЕЙБЕРІТ 788.9

Мішок 25,0 кг нетто

Очисник КЛЕЙБЕРІТ 827.0

Металева каністра 4,5 кг нетто
 Коробка з 12 банками по 700 г нетто

Інші пакування по замовленню.

Зберігання

Клейберіт 788.9 можна зберігати в сухому прохолодному місці при бл. 2 роки.

Станом на 1215; замінює попередні редакції

