

# Sylac

Varnish & Coatings for wooden surfaces

## ГРУНТ ПАРКЕТНИЙ ВОДРОЗОЧИННИЙ P296

19.06.2014

| Загальна інформація     |   | Основні характеристики |  |
|-------------------------|---|------------------------|--|
| Назва продукту (КОД)    | Грунт паркетний водорозчинний P296  | Нанесення              | Температура в межах 15-30 C  |
| Тип продукту            | Акриловий водорозчинний паркетний одно-компонентний грунт.  | Зберігання             | Продукт зберігати в складських приміщеннях захищених від попадання вологи та прямих сонячних променів при температурі не менше 5 °C і не вище 40°C.<br>НЕ ДОПУСКАТИ ЗАМЕРЗАННЯ |
| Затверджувач            |   | Рекомендована витрата  | 80-200гр/м2  |
| Розчинник               | Вода 10-15%   | Час сушіння            | Дотик – 1-2год ( 100гр/м2) при T-23C<br>Час сушки до шліфування – 4-6год   |
| Призначення             | -Паркет, меблі.   | Метод нанесення        | Валик, пензлик, розпилення   |
| Опис                    | Високий сухий залишок та заповнення деревної структури<br>Натуральний ефект деревини<br>Без запаху, екологічний<br>Легке шліфування   | Упакування             | 5л 17л 25л   |
|                         |   | Строк придатності      | 12 міс. При тривалому зберіганні необхідно ретельно перемішати продукт для однорідності  |
| Технічні характеристики |   | Нанесення              |  |
| Степінь гляncy          |   | Підготування поверхні  | Поверхня має бути сухою і чистою без видимих пошкоджень, масляних плям та бруду. Деревина може бути забарвлена кольором.   |
| Сухий залишок           | 35%+1% (EN ISO 3251:2003)   |                        |  |
| Вязкість                | Brookfield (50RPM 20C) 580cPs+100   |                        |  |
| Адгезія                 | CAT 0+1 (EN ISO 2004:1992)  | Змішування             | Грунт P296 100%<br>Вода 10-20%   |
| Примітка                | Ретельно перемішати грунт P296 і додати 10-15% води до отримання бажаної вязкості<br>Почекати 15 хвилин для де-airation.<br>Після висихання продукту шліфування проводити абразивними матеріалами зернистістю P220.<br><br>Час висихання продукту залежить від вологості та температури.<br>При збільшенні вологості або/та зменшенні температури час висихання збільшується. |                        |  |

The above information is given in good faith based on everything we know about the specific product. Every applier must take upon him to test the above information according to their personal work requirements before the application of the product. Sylac S.A. does not carry any responsibility for any damage that can result from the above information and instructions.

Sylac S.A.  
Varnish & Coating Technology  
for wooden surfaces

Plant:  
Industrial Area Inofita Viotias • GR 320 11 Greece  
<http://www.sylac.gr>

Contact Information:  
Tel +30 22620 32331 / 32595  
Fax +30 22620 31709, e-mail: [info@sylac.gr](mailto:info@sylac.gr)