

Sylac

Varnish & Coatings for wooden surfaces

Лак ПУ прозорий TS132/хх

19.04.2021

Загальна інформація		Основні характеристики	
Назва продукту (КОД)	Лак TS132/XX	Нанесення	Температура в межах 15-35 С
Тип продукту	Лак поліуретановий прозорий двокомпонентний. Степінь глянцу (10,20,30,40,50,60,70,80,90)	Зберігання	Продукт зберігати в складських приміщеннях захищених від попадання вологи та прямих сонячних променів при температурі 5-40 С
Затверджувач	H090 – загального використання H101 – більша твердість, більший с/з. збільшення глянцу на +15-20	Рекомендована витрата	80-200гр/м2
Розчинник	15-25 °С - розчинник D943, P941 25-30 °С – розчинник P22	Час сушіння	Від пилу – 15хв (100гр/м2 та 23°С) Дотик – 45хв (100гр/м2 та 23°С) Повне висихання 8-10год
Призначення	Для внутрішнього використання – вироби з деревини та дерево-похідних матеріалів, меблі, двері	Форсоване сушіння	Флеш офф - 15хв Гаряче повітря -50 С – 40 хв Охолодження 15хв
		Метод нанесення	Превматичне та гідравлічне розпилення (AIRMIX)
Опис	<ul style="list-style-type: none">Рівномірна матовість, шовковистий на дотикВисока прозорістьНапівтискотропнийВисока твердість та хімічна стійкість	Строк придатності	24міс При тривалому зберіганні необхідно ретельно перемішати продукт для однорідності
		Упакування	5л, 25л
Технічні характеристики		Нанесення	
Сухий залишок	50%±1% (EN ISO 3251:2003)	Підготування поверхні	Поверхня має бути сухою і чистою без видимих пошкоджень, масляних плям та бруду.
Вязкість	Brookfield (50 RPM20°C) 350cPs±100 (EN ASTM D 2196)		
Адгезія	CAT 0±1 (EN ISO 2004:1992)	Змішування	Лак TS132/XX 100% Затверджувач H090 50% Розчинник D943 P941 15-45%
Життєздатність суміші	3 год	Нанесення	Ретельно перемішати продукт для отримання рівномірної структури. Змішати 2 частини компоненту А з 1 частиною компоненту В та додати 15%-45% розчинника P2.1
		Примітка	За високої температури використовувати заповільнювач P10

The above information is given in good faith based on everything we know about the specific product. Every applier must take upon him to test the above information according to their personal work requirements before the application of the product. Sylac S.A. does not carry any responsibility for any damage that can result from the above information and instructions.

Sylac S.A.
Varnish & Coating Technology
for wooden surfaces

Plant:
Industrial Area Inofita Viotias • GR 320 11 Greece
<http://www.sylac.gr>

Contact Information:
Tel +30 22620 32331 / 32595
Fax +30 22620 31709, e-mail: info@sylac.gr