

HEROS®

100% poliester

HEKTOR®

100% poliester

HEROS - plecionka poliestrowa o wszechstronnym zastosowaniu.

Dobór parametrów fizyko – mechanicznych w połączeniu z bardzo wysoko ocenianą estetyką szwu czynią ten produkt bezkonkurencyjnym w swojej klasie. Duża wytrzymałość na rozrywanie, odporność na tarcie, optymalna budowa i gęstość splotu zapewniają doskonałe efekty jej stosowania w produkcji i użytkowania w wyrobie. Plecionka **HEROS** polecana jest do:

- przeszywania i przyszywania spodów w obuwiu
- wykonywania mocnych szwów łączących i ozdobnych w obuwnictwie
- stębnowania tapicerki meblowej
- szycia ręcznego, otoków oraz żagli

HEKTOR - plecionka przeznaczona do specjalistycznych maszyn stosowanych w przemyśle obuwniczym. Charakteryzuje się miękkością, niskim współczynnikiem tarcia oraz doskonałą szwalnością. Dobór parametrów fizyko - mechanicznych zapewniają doskonałe efekty jej stosowania w produkcji i użytkowania w wyrobie.

Oprócz branży obuwniczej plecionka **HEKTOR** znajduje zastosowanie w sektorach:

- mebli tapicerowanych
- skórzanym
- galanterijnym

**Plecionki spełniają
wszystkie wymagania bezpiecznego wyrobu,
zawarte w obowiązujących aktach prawnych.**

dane techniczne		HEROS	HEKTOR 0,6	HEKTOR 0,8	HEKTOR 1,0	HEKTOR 1,2
grubość (mm)		1,0	0,6	0,8	1,0	1,2
wytrzymałość na rozrywanie[cN]		14 500	10 000	15 000	22 000	30 000
zalecany numer igły [Nm]		230-250	120-200	180-230	200-250	200-250
dostępne nawoje [m]		500	1 500	1 000	750	500
odporność wybarwień na:		HEROS	HEKTOR			
	norma	wartość	wartość			
światło	PN-EN 20105-B02	min. 4	min. 4			
wodę	PN-EN ISO 105-E01	min. 4	min. 3 - 4			
tarcie suche	PN-EN ISO 105-X12	min. 4	min. 4			
pranie	PN-EN ISO 105-C06	min. 4	min. 3 - 4			
czyszcz. chem.	PN-EN ISO 105-D01	min. 3				
odporność na działanie wysokiej temperatury:						
temperatura mięknięcia		180 - 200°C	180 - 200°C			
temperatura topnienia		powyżej 250°C	powyżej 250°C			
właściwości fizyko-mechaniczne:						
higroskopijność		max 0,4%	max 0,4%			

Dostępne kolory według katalogu kolorów TYTAN, HEROS, HEKTOR.

Nawoje cylindryczne na cewkach dwutarczowych.

ARIADNA S.A. FABRYKA NICI

Polska, 92-208 Łódź, ul. Niciarniana 2/6, www.ariadna.com.pl, www.sklep.ariadna.com.pl

Dział Sprzedaży i Obsługi Klienta, tel.: +48 42 25 35 871 do 874; fax: +48 42 25 35 875; e-mail: sprzedaz@ariadna.com.pl

Dział Marketingu, tel.: +48 42 25 35 856, 857, 859, 854; e-mail: market@ariadna.com.pl

Export, tel.: +48 42 25 35 851, 852, 860; fax: +48 42 25 35 853; e-mail: export@ariadna.com.pl