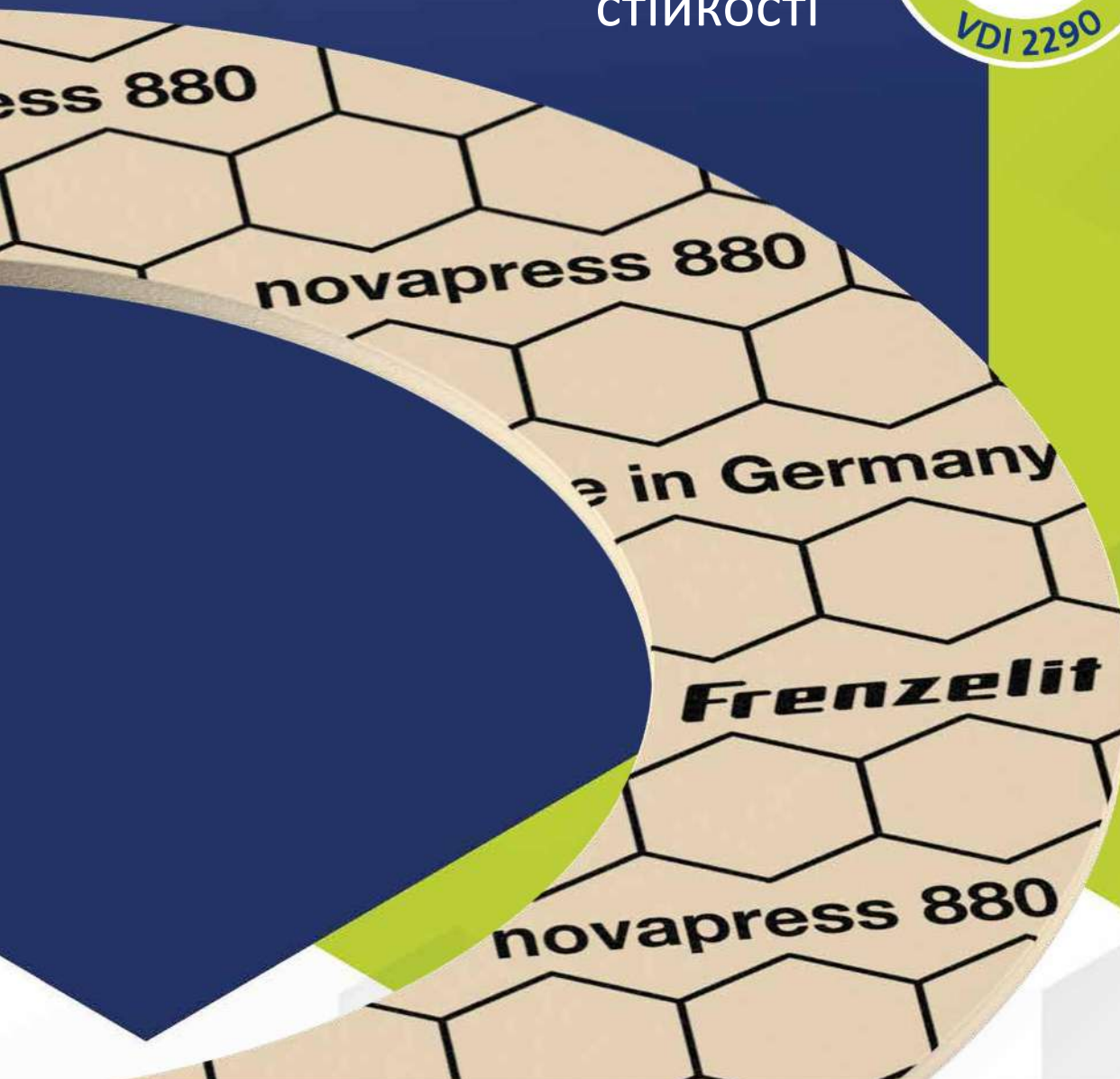


# novapress<sup>®</sup> 880

Інноваційний прокладний матеріал

Відмінне поєднання  
адаптивності і механічної  
стійкості

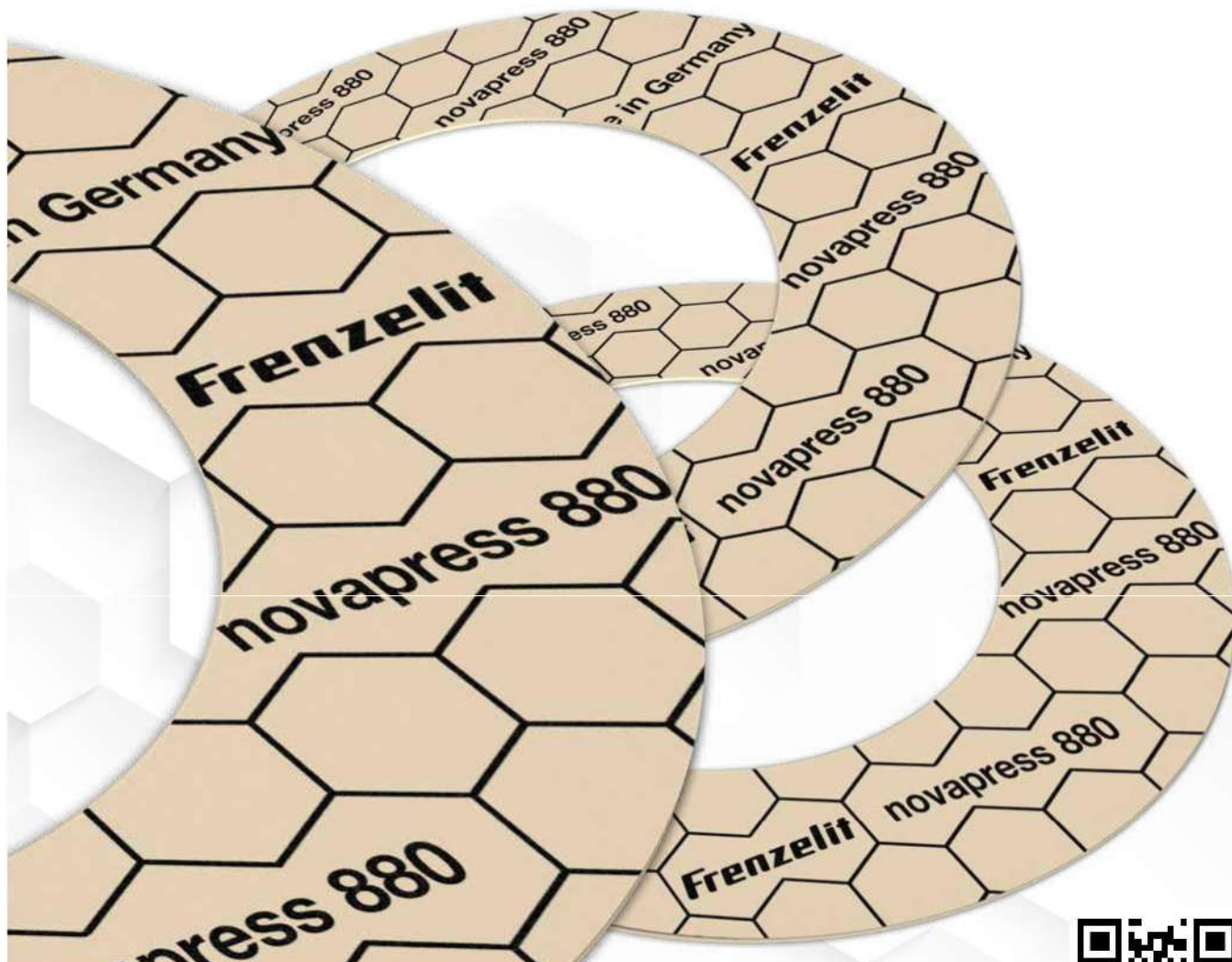


# УДОСКОНАЛЕНА ПРОКЛАДКА З ВОЛОКНА для хімічної промисловості

**novapress® 880**  [мм] | 0.3 | 0.5 | 0.75 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0

novapress® 880 - це прокладний матеріал на основі високоякісних арамідних волокон і спеціальних функціональних наповнювачів зв'язаних NBR

- ◆ у 3 рази вища адаптивність до нерівностей фланців
- ◆ Значно вища стійкість до похибок монтажу
- ◆ Виключно хороші показники витоку навіть при відносно низькому рівні поверхневого тиску
- ◆ Ідеально підходить для конструкцій, які відповідно до стандарту VDI 2290
- ◆ Відповідність TA Luft
- ◆ Менше затрат на обслуговування завдяки кращим ущільнювальним властивостям протягом більшого проміжку часу
- ◆ Надзвичайно низькі викиди



ПИТАННЯ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ? МИ ВАМ ДОПОМОЖЕМО +38 044 232 07 27



# ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Примітки та рекомендації щодо застосування

Найменування		Novapress 880					
Сертифікати		BAM, Blow-out VDI 2200, BS 7531 Grade X, DVGW, EG 1935/2004, FDA, HTB DIN 30653, Drinking Water acc. to Elastomer Guideline ("КТW"), TA Luft, W 270					
Колір		Колір беж (без барвників), маркування по всій поверхні листа					
Покриття		Антипригарне (PTFE)					
Характеристика (DIN 28091-1)							
Розмір листа		[мм] 1000x1500 / 1500x1500 / 3000 / 1500					
Товщина		[мм] 0,3 / 0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0					
Фізичні властивості							
Товщина		[мм]	0,5	1,0	2,0	3,0	
Щільність		DIN 28090-2	[г/см <sup>3</sup> ]	1.3	1.3	1.3	1.3
Залишкова напруга			[Н/мм <sup>2</sup> ]	44	34	20	12
Стисливість			[%]	18	18	18	18
Відновлюваність			[%]	65	65	65	65
Холодна стисливість			[%]	12	13	16	18
Холодне відновлення			[%]	6	6	7	8
Гаряча повзучість			[%]	5	9	19	25
Гаряче відновлення			[%]	2	2	2	2
Питома швидкість витoku			[мг/м/с]	0.01	0.01	0.01	0.01
Межа міцності поперечна			[Н/мм <sup>2</sup> ]	6	6	6	6
Стійкість у середовищі		ASTM F 146					
IRM 903 зміна маси			[%]	6	6	6	6
IRM 903 зміна товщини		5г / 150 °C	[%]	2	2	2	2
Паливо тип В зміна маси			[%]	7	7	7	7
Паливо тип В зміна товщини		5г / 150 °C	[%]	6	6	6	6
Вміст хлоридів, що вимиваються			[ppm]	≤150	≤150	≤150	≤150

В рамках вдосконалення продукту можливі зміни технічних даних

# ВІДМІННА АДАПТИВНІСТЬ до недоліків поверхні фланців



## ДЖЕРЕЛА ВИТОКУ

Численні тести на герметичність показали, що більшість традиційних волоконних прокладок страждає від поверхневого витоків. Лабораторні результати та витоків, виміряні на реальних фланцевих з'єднаннях в деяких випадках істотно відрізняються. Зокрема, було зафіксовано значно вищі рівні витоків у випадку з фланцями, які не є новими та мають ознаки зношеності або пошкодження. Значення поверхневого тиску обмежується конструкцією фланцевого з'єднання і на практиці важко забезпечити необхідне значення в умовах зниження якості поверхонь і зменшення металоємності конструкції.

З цим завданням можна впоратися лише за допомогою прокладки, що значно краще адаптується до нерівностей фланців.

## НОВИЙ РІВЕНЬ АДАПТИВНОСТІ

З рівнем стисливості 18% відповідно до ASTM F36J, novapress® 880 працює втричі краще, ніж традиційний матеріал. Це означає, що згадані вище нерівності фланців краще компенсуються навіть при відносно низькому рівні поверхневого тиску.

Завдяки новітньому технологічному процесу та оптимізованому складу матеріалу, такі властивості як механічна стійкість при температурних навантаженнях та стійкість до середовища комбінована з високою адаптивністю.

Переваги більш ефективного ущільнення в умовах щоденного обслуговування очевидні.

ПИТАННЯ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ? МИ ВАМ ДОПОМОЖЕМО +38 044 232 07 27



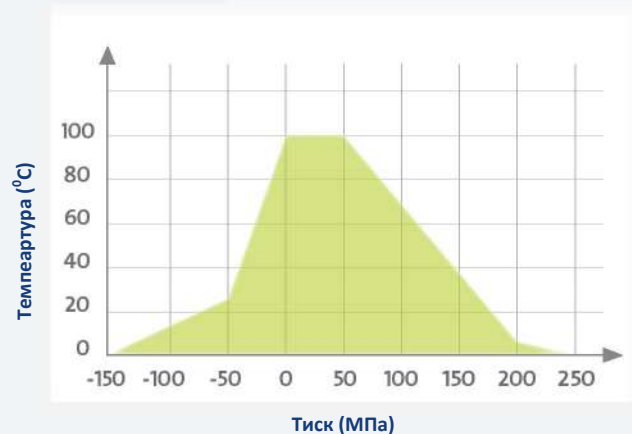
## Рекомендації щодо використання матеріалу



В залежності від значення температури та тиску

Вода/водяний пар

інші середовища \*

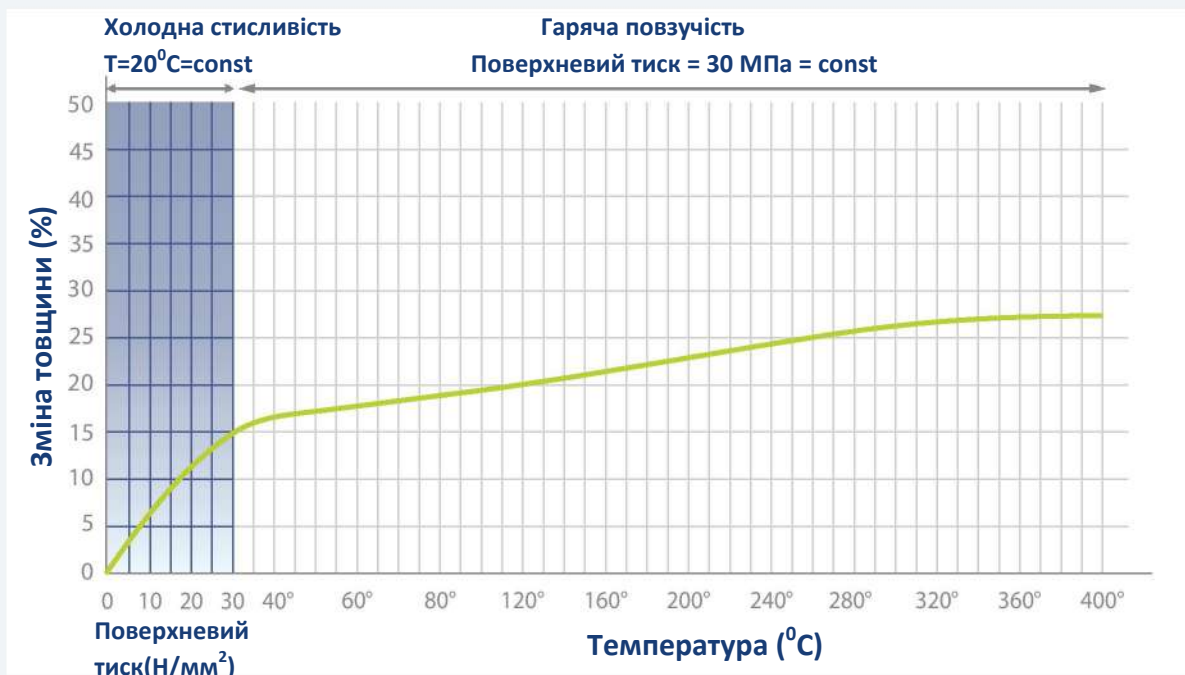


Рекомендації щодо температури та тиску на графіках стосуються прокладок товщиною 2,0 мм, які використовуються у фланцевому з'єднанні тип А. При використанні тонших прокладок або з'єднань тип В та С можливі більш високі тиски!

\* графік для найпоширеніших середовищ. Точні дані для окремих випадків можна отримати зв'язавшись з нашими спеціалістами

## УСАДКА

Темп тест при 30 МПа/товщина зразка 2 мм



Метою Temp-Test є визначення того, як прокладка деформується в певних умовах. Це спеціальний тест, розроблений Frenzelit, який відображає основні властивості прокладки. Остаточна міцність прокладки при кімнатній температурі визначається в першій частині тесту. Ця крива вказує на адаптивність прокладки протягом установки.

В другій частині випробування температура підвищується із заданою швидкістю, тоді як поверхневий тиск, досягнутий у першій частині, утримується на постійному рівні.

Таким чином, система не може «розслабитися» в результаті стиснення прокладки. Це більш сурові умови, ніж у реальному фланцевому з'єднанні, але це розкриває властивості якісного безасбестового прокладочного матеріалу.

ПИТАННЯ ЩОДО ЗАСТОСУВАННЯ? МИ ВАМ ДОПОМОЖЕМО +38 044 232 07 27



## НАШІ

## ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

### перед людьми і навколишнім середовищем

Як компанія з багатими традиціями, ми дбаємо про довгострокову перспективу, успіх і задоволення наших клієнтів. Якість завжди є головним пріоритетом для нас, як і наша відданість навколишньому середовищу, суспільству та нашим співробітникам.

Ми також пишаємося тим, що завжди враховуємо поточні та майбутні потреби наших клієнтів, що відображається у наших консультаціях щодо застосування, навчальних семінарах і послугах з встановлення.

Партнерство з нами в галузі розробки — це чудова можливість для вас оптимізувати продукти, які вже є успішними і чудовий спосіб отримати нові розробки. Ми допомагаємо вам змінювати продукти або підтримуємо вас у впровадженні інноваційних концепцій матеріалів щоб створити реальну додаткову вартість для вас.



#### УЩІЛНЕННЯ

-  **novapress®**  
approx. -100 to 200 °C
-  **novatec®**  
approx. -100 to 250 °C
-  **novaone®**  
approx. -100 to 260 °C
-  **novaflon®**  
approx. -270 to 260 °C
-  **novaphit®**  
approx. -270 to 550 °C
-  **novamica®**  
approx. -200 to 1000 °C

Температура для використання у типових середовищах

#### ІЗОЛЯЦІЙНИЙ МАТЕРІАЛ

-  **isoplan®**  
approx. -100 to 1100 °C



**novadisc.de**  
ONLINE Design Software

Представник FRENZELIT в Україні  
ТОВ "Інженерний центр "ЕКОНОМІ"

www.gasket.com.ua  
info@gasket.com.ua  
+38 044 232 07 27  
+38 050 943 31 56

**economy**  
Engineering centre

#### INTERNATIONAL

##### USA

Frenzelit Inc.  
4165 Old Salisbury Road  
Lexington, NC 27295  
info.usa@frenzelit.com

##### India

Frenzelit India Pvt. Ltd.  
KM No. 632/6B, SY. No. 7/1A  
Basavanahalli Nelamangala  
Bangalore – 562 123  
info.india@frenzelit.com

#### GERMANY

**Frenzelit GmbH**  
Frankenhammer 7  
95460 Bad Berneck  
Germany

**Frenzelit GmbH**  
Industriestraße 4-11  
95502 Himmelkron  
Germany

**Mailing address:**  
Postfach / P.O. Box 11 40  
95456 Bad Berneck  
Germany

**Contact:**  
Phone +49 9273 72-0  
Fax +49 9273 72-222  
info@frenzelit.com

[www.frenzelit.com](http://www.frenzelit.com)

##### Czech Republic

Frenzelit s.r.o.  
Dobrovského 543  
356 04 Dolni Rychnov  
info@frenzelit.cz

Frenzelit is here to serve you in over **65 countries** around the world. Find your contact in our global network of subsidiaries, sales, service and logistics partners:

