



О ЗАВОДЕ

АО «Молдовахидромаш» (НПО Молдавгидромаш) ведет свою историю с момента создания Кишиневского завода герметичных насосов в 1957 году. 29 декабря 1992 года предприятие было реорганизовано в акционерное общество, имеет в своей структуре научно-техническую базу и ведёт разработки перспективных образцов новой техники, а также выполняет проекты по техническим заданиям заказчиков.

Основной продукцией предприятия являются центробежные герметичные взрывозащищенные электронасосы, конструктивно представляющих собой моноблок, состоящий из встроенного экранированного электродвигателя и насосной части.

На основе этой конструктивной схемы создан целый ряд электронасосов мощностью от 1 до 220 кВт для подачи агрессивных, пожаро-взрывоопасных, токсичных, нейтральных жидкостей, в том числе сжиженных газов, утечка которых во внешнюю среду недопустима.

За весь период существования предприятия сменилось не одно поколение герметичных насосов: это хорошо известные насосы типа ЦНГ, ХГ, ХГВ.

С конца 80-х годов завод перешёл на новый тип насосов ЦГ с улучшенными техническими характеристиками. Был расширен диапазон параметров насосов – по подачам, напорам и мощностям. Конструкция насосов постоянно модернизировалась с целью повышения КПД, оптимизации применяемых двигателей, повышение эксплуатационной надёжности.

Электронасосы ЦГ по конструкции и применяемым материалам являются универсальными и могут применяться как для агрессивных, так и для нейтральных жидкостей. На базе серийно выпускаемых насосов ЦГ были созданы центробежные герметичные взрывозащищенные насосы НГ с параметрами: по подаче – от 1 до 500 м³/ч, напорам – от 20 до 375 м, мощности – от 1 до 150 кВт. Насосы НГ выполняются одно-, двух- и трехступенчатыми, при этом сброс жидкости из двигателя осуществляется через полый вал ротора, что упрощает монтаж и обеспечивает стабильную работу насоса, независимую от возможных ошибок при обвязке у потребителя.

Выпускаемые насосы ЦГ и НГ не охватывают всех возможных потребностей Заказчиков по параметрам (температуре, подаче, напорам, применяемым материалам и т.п.). В этом случае заводом могут быть разработаны и поставлены в кратчайшие сроки насосы БЭН под конкретные требования Заказчика. Выпускаемые заводом насосы постоянно совершенствуются с учетом требований эксплуатационщиков и специалистов отдела пуска-наладки АО «Молдовахидромаш».

Производственная программа: ЦГ, НГ, АГ, БЭН, МТ, ТТ, МТТ, ТЭ, ГНОМ, ГНОМ-Ex, ЦМК, ЦН, ПВС.

ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГЕРМЕТИЧНЫЕ

ЦГ



Электронасосы типа ЦГ предназначены для перекачивания в стационарных условиях различных жидкостей, в том числе химически активных, агрессивных, токсичных, взрывоопасных, горючих и содержащих вредные вещества всех классов опасности.

Моноблочная бессальниковая взрывозащищенная конструкция и специальные материалы электронасосов обеспечивают:

- полную герметичность технологического процесса (отсутствие утечек перекачиваемого продукта);
- сохранение стерильности и чистоты перекачиваемого продукта;
- безопасность персонала и окружающей среды;
- долговечность, надежность и экономичность в эксплуатации;
- практическое отсутствие шума и вибрации.

Применяются в химической, нефтяной, нефтехимической, газовой, топливно-энергетической, микробиологической и химико-фармацевтической, пищевой, мясомолочной, холодильной и перерабатывающей промышленности, металлургии и энергетике.



ХАРАКТЕРИСТИКА ПЕРЕКАЧИВАЕМОГО ПРОДУКТА:

плотность – до 1600 кг/м³ (для электронасосов ЦГ 25/12,5-3Б-1 и ЦГ 50/12,5-5,5Б-1 – до 1800 кг/м³);

вязкость – до 40 сСт;

температура (см. таблицу);

Указанные в таблице параметры даны для рабочей жидкости плотностью 1000 кг/м³ и вязкостью 1 сСт. При перекачивании жидкостей плотностью более 1000 кг/м³ и (или) с учетом вязкости электронасосы поставляются с уменьшенным напором за счет обточки рабочего колеса по наружному диаметру с целью исключения перегрузки двигателя.

ДАВЛЕНИЕ В КОНТУРЕ ЭЛЕКТРОНАСОСА:

до 16 кгс/см² – для электронасосов 1, 2 и 3 исполнений;

до 50 кгс/см² – для электронасосов 4, 5 и 6 исполнений.

МАРКИРОВКА ВЗРЫВОЗАЩИТЫ:

- для электронасосов исполнений 1, 2, 4, 5 - 1ExdsII BT4 X;
- для электронасосов исполнений 1С, 2С, 5С - 1ExdsII CT4 X;
- для электронасосов исполнений 3, 6 - 1ExdsII BT1 - T4 X;
- для электронасосов исполнений 6С - 1ExdsII CT1-T4 X.

Электронасосы изготавливаются в соответствии с техническими условиями РТ МД23-05833093-033:2003

Электронасосы выпускаются в следующих исполнениях по материалу:

А – углеродистая сталь;

К – нержавеющая сталь 12Х18Н10Т

по ГОСТ 5632-72, 12Х18Н9ТЛ по ГОСТ 977-88;

К1 – экономнолегированная сталь 12Х21Н5Т

по ГОСТ 5632-72, 10Х21Н5ТЛ по ГОСТ 977-88;

Е – нержавеющая сталь 10Х17Н13М2Т

по ГОСТ 5632-72, 12Х18Н12М3ТЛ по ГОСТ 977-88.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРОНАСОСА ТИПА ЦГ:

а) перекачивающего жидкости плотностью до 1000 кг/м³, вязкостью до 1 сСт,

исполнение по взрывозащите 1ExdsII BT4 X:

ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГЕРМЕТИЧНЫЙ

ЗЦГ 100/50-К-30-5-У2, где:

З – порядковый номер модернизации;

ЦГ – тип (центробежный герметичный);

100 – номинальная подача в метрах кубических в час (м³/ч);

50 – напор при номинальной подаче в метрах (м);

К – исполнение по материалу (см. примечание);

30 – номинальная мощность встроенного электродвигателя в киловаттах (кВт);

5 – конструктивное исполнение;

У2 – вид климатического исполнения и категория размещения по ГОСТ 15150-69;

б) то же с исполнением по взрывозащите 1ExdsII CT4 X;

ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГЕРМЕТИЧНЫЙ
ЗЦГ 100/50-К-30-5С-У2;

с) то же при плотности перекачиваемой жидкости от 1000 до 1300 кг/м³ (вариант «а» обточки рабочего колеса) или от 1300 до 1600 кг/м³ (вариант «б»), вязкостью до 40 сСт:

ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГЕРМЕТИЧНЫЙ
ЗЦГ 100/50а-К-30-5-У2 или ЗЦГ 100/50б-К-30-5-У2;

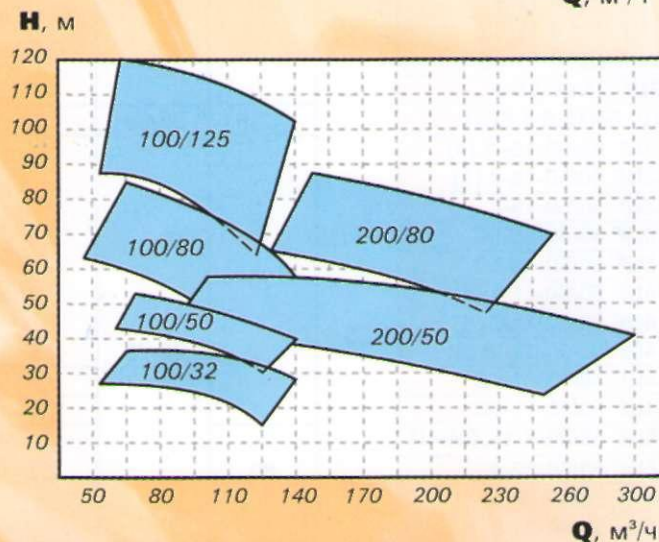
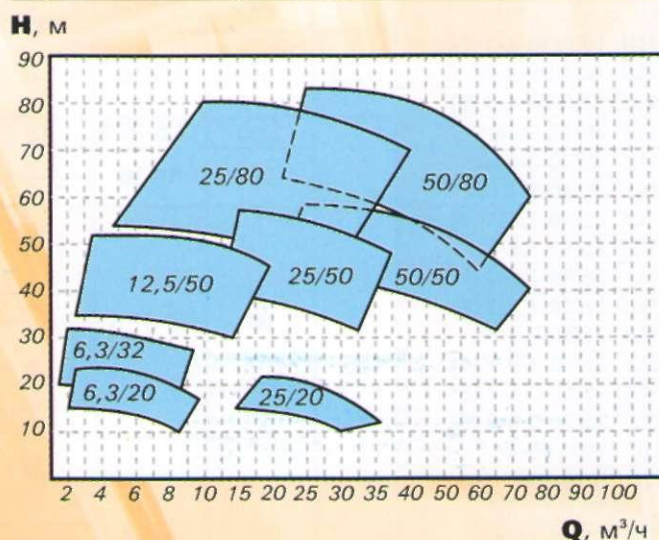
д) перекачивающего жидкости температурой ниже -40°С, плотностью до 700 кг/м³ с двигателем меньшей мощности, чем в основном исполнении:

ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГЕРМЕТИЧНЫЙ
5ЦГ 50/80-К-18,5М-4Л-У2;

е) с предвключенным колесом (шнеком) с целью снижения допусаемого кавитационного запаса:

ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГЕРМЕТИЧНЫЙ
4ЦГ 100/125Н-К-55М-4Л-У2

РАБОЧИЕ ДИАПАЗОНЫ ПОДАЧ ЭЛЕКТРОНАСОСОВ ЦГ



H – напор; Q – подача



ХИМИЧЕСКИЕ НАСОСЫ МОЛДОВАХИДРОМАШ

ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГЕРМЕТИЧНЫЕ

ЦГ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение электронасоса	Номинальная подача, м³/ч	Напор при номинальной подаче, м	Рабочий интервал подач, м³/ч	Допускаемый кавитационный запас при номинальной подаче, м	Номинальная мощность встроенного электродвигателя, кВт	Температура перекачиваемой жидкости, °С	Вид охлаждения наружной поверхности статора двигателя – жидкостное (Ж) или без охлаждения (Б/О)	Габариты, мм	Масса, кг						
Обозначение	Q	H	Q... Q	ΔH	P _н	T	Охл.	Габариты	M						
ЦГ 6,3/20-1,1-2 (5)	6,3	20	2,5-9,5	0,9	1,1	-40..+100	Б/О	580x370x280	75						
ЦГ 6,3/20-1,1-3				1,2		+100..+360	Ж		115						
ЦГ 6,3/32-2,2-2 (5)				32		2,0-9,5	0,9		2,2	-40..+100	Б/О	640x380x290	86		
ЦГ 6,3/32-2,2-3	1,2	+100..+360	Ж		125										
1ЦГ 12,5/50-4-2 (5)	12,5	50	3,5-18	1,0	4,0	-40..+100	Б/О	755x400x340	100						
1ЦГ 12,5/50-4-2С						+100..+360	Ж		785x400x365	130					
1ЦГ 12,5/50-4-3 (6)										115					
1ЦГ 25/12,5-3В-1	25	12,5	17,5-37,5	0,8	3,0	-40..+40	Б/О	700x420x390	130						
1ЦГ 25/20-3-2 (5)		20	18-36	2,6		-40..+100		Б/О	695x395x290	95					
1ЦГ 25/20-3-3 (6)				1,9		+100..+360		Ж		103					
1ЦГ 25/50-7,5-1 (4)		50	15-37,5	1,5	7,5	-40..+40	Б/О	790x445x365	140						
1ЦГ 25/50-7,5-1С						-40..+100	Ж		830x445x365	148					
1ЦГ 25/50-7,5-2 (5)										+100..+360	Ж	162			
1ЦГ 25/50-7,5-3 (6)					-40..+100	Ж	790x445x365	150							
1ЦГ 25/50-7,5-5С								-40..+40	Б/О	760x435x370	140				
2ЦГ 25/50-5,5-1 (4)											-40..+100	Ж	150		
2ЦГ 25/50-5,5-2 (5)		+100..+360	Ж	805x460x370	150										
2ЦГ 25/50-5,5-3 (6)					150										
ЦГ 25/80-15-4		80	10-40	1,8	15,0	-40..+40	Б/О	950x425x420	190						
ЦГ 25/80-15-5	-40..+100					Ж	855x445x420		170						
ЦГ 25/80-15-5С									+100..+360	Ж	220				
2ЦГ 25/80-11-4	-40..+40				Б/О	885x495x420	175								
2ЦГ 25/80-11-5							-40..+100	Ж	1100x470x420	175					
2ЦГ 25/80-11-5С										+100..+360	Ж	220			
2ЦГ 25/80-11-6	170														
ЦГ 50/12,5-5,5Б-1	50				12,5	35-65	1,0	5,5	-40..+40	Б/О	800x460x440	175			
3ЦГ 50/50-15-1 (4)					50	25-75	2,3	15,0	-40..+40	Б/О	940x410x390	180			
3ЦГ 50/50-15-2 (5)									-40..+100	Ж			970x460x390		
3ЦГ 50/50-15-3									+100..+360	Ж				940x410x390	
3ЦГ 50/50-15-5С									-40..+100	Ж					985x500x390
3ЦГ 50/50-15-6С		+100..+360	Ж	875x430x370											
4ЦГ 50/50-11-1 (4)		-40..+40	Б/О						920x460x370						
4ЦГ 50/50-11-2 (5)		-40..+100	Ж					875x480x370							
4ЦГ 50/50-11-3 (6)		+100..+360	Ж							920x500x390					
4ЦГ 50/50-11-5С		-40..+100	Ж								185				
4ЦГ 50/50-11-6С		+100..+360	Ж									185			
5ЦГ 50/80-К-18,5М-4Л		80	2,2	18,5									-100..-40	Б/О	970x690x445
4ЦГ 50/80-22-4									-40..+40				Б/О	978x590x445	
4ЦГ 50/80-22-5					-40..+100	Ж	1150x600x500								
4ЦГ 50/80-22-6					+100..+360	Ж		345							



ХИМИЧЕСКИЕ НАСОСЫ МОЛДОВАХИДРОМАШ

ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГЕРМЕТИЧНЫЕ

ЦГ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1ЦГ 50/125-37-5	100	125	65-140	3,5	37	-40..+100	Ж	1100x580x535	390										
ЦГ 100/32-15-1 (4)		32			65-140	3,5	15	-40..+40	Б/О	1100x440x400	205								
ЦГ 100/32-15-2 (5)								-40..+100	Ж	1010x440x400	205								
ЦГ 100/32-15-3 (6)								+100..+360	Ж	1010x440x415	225								
1ЦГ 100/32-11-1 (4)								50	70-140	3,8	25,0	-40..+40	Б/О	880x465x380	190				
1ЦГ 100/32-11-2 (5)												-40..+100	Ж	880x465x380	190				
ЦГ 100/32-11-3 (6)												+100..+360	Ж	920x490x380	205				
1ЦГ 100/32-11-6С												+100..+360	Ж	1080x530x400	235				
2ЦГ 100/50-25-4												80	70-140	2,6	30,0	-40..+40	Б/О	1000x560x505	325
2ЦГ 100/50-25-5																-40..+100	Ж		
2ЦГ 100/50-25-5С			-40..+100	Ж															
3ЦГ 100/50-30-4		80	70-140	3,0	37,0	-40..+40	Б/О	1030x560x505	330										
3ЦГ 100/50-30-5						-40..+100	Ж												
3ЦГ 100/50-30-5С						-40..+100	Ж												
2ЦГ 100/80-37-5		80	66-140	2,0	55,0	-40..+100	Ж	1090x620x470	330										
2ЦГ 100/80-37-6						+100..+360	Ж	1300x620x500	410										
4ЦГ 100/125Н-К-55М-4Л		125	66-140	3,0	75,0	-70..+30	Ж	1185x800x485	450										
5ЦГ 100/125-75-5						-40..+100	Ж	1227x700x485	485										
5ЦГ 100/125-75-6						+100..+360	Ж	1365x645x585	600										
ЦГ 100/200-132-5						-40..+100	Ж	1410x825x610	800										
3ЦГ 200/50-37-5	200	50	100-300	4,8	37,0	-40..+100	Ж	1130x660x520	360										
4ЦГ 200/50-45-5					45,0	-40..+100	Ж	1165x610x540	400										
2ЦГ 200/80-75-5		80	150-250	4,5	75,0	-40..+100	Ж	890x535x420	485										
2ЦГ 200/80-75-6						+100..+360	Ж	1355x715x565	535										
ЦНГ 69/2С	36	60	18-36	5	15	-50..+50	Б/О	890x535x420	270										

ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ГЕРМЕТИЧНЫЕ

ЦГ

КОНСТРУКТИВНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

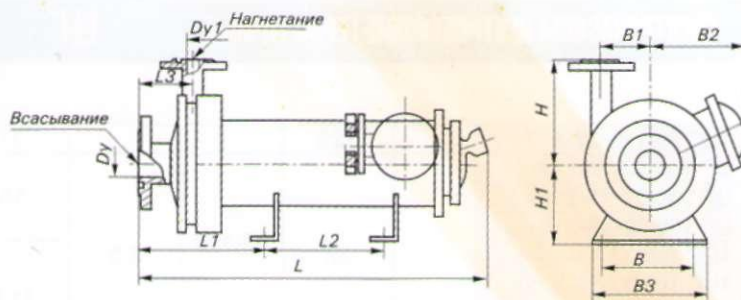
Конструктивные исполнения электронасосов типа ЦГ
в зависимости от температуры перекачиваемой жидкости и давления в контуре

Исполнение	Температура перекачиваемой жидкости, °С	Допустимое давление в контуре, МПа(кгс/см ²)	Схематическое изображение
1	-40...+40	1,57(16)	
4		4,9(50)	
2	-40...+100	1,57(16)	
5		4,9(50)	
3	+100...+360	1,57(16)	
6		4,9(50)	



ХИМИЧЕСКИЕ НАСОСЫ МОЛДОВАХИДРОМАШ

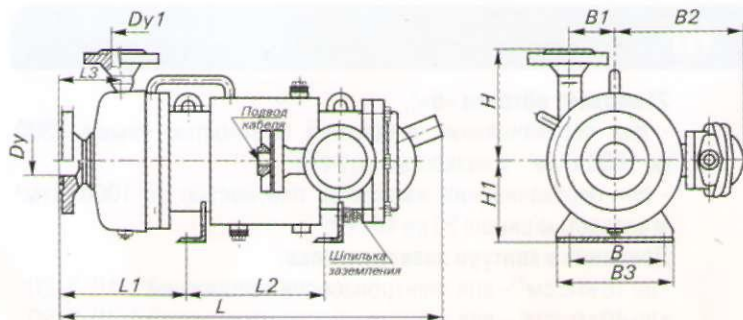
**ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦГ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ
ЖИДКОСТЕЙ Т ДО 100 °С
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ**



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Р _у , кгс/см ²	D _у , мм	D _{у1} , мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	H1, мм	H, мм	B, мм	B1, мм	B2, мм	B3, мм
ЦГ 6,3/20-1,1-2	16	72	32	580	225	170	90	130	150	190	73	220	240
ЦГ 6,3/20-1,1-5	50	72	32	580	225	170	90	130	150	190	82	220	240
ЦГ 6,3/32-2,2-2	16	72	32	640	250	200	106	130	160	190	82	220	240
ЦГ 6,3/32-2,2-5	50	72	32	640	250	200	106	130	160	190	82	220	240
1ЦГ 12,5/50-4-2	16	94	32	730	280	240	115	140	200	190	99	220	240
1ЦГ 12,5/50-4-5	50	94	32	755	305	240	140	140	200	190	103	220	240
ЦГ 25/12,5-3Б-1	16	100	50	700	253	210	125	190	200	200	105	235	240
ЦГ 25/20-3-2	16	65	50	695	235	225	99	130	151	190	0	235	240
ЦГ 25/20-3-5	50	65	50	700	240	225	103	130	157	190	0	235	240
1ЦГ 25/50-7,5-2	16	80	40	760	325	210	110	165	200	200	109	253	240
1ЦГ 25/50-7,5-5	50	80	40	790	355	210	140	165	200	200	113	250	240
2ЦГ 25/50-5,5-1	16	80	40	726	230	280	110	170	200	200	109	235	240
2ЦГ 25/50-5,5-2	16	80	40	726	230	280	110	170	200	200	109	235	240
2ЦГ 25/50-5,5-4	50	80	40	756	260	280	140	170	200	200	113	235	240
2ЦГ 25/50-5,5-5	50	80	40	756	260	280	140	170	200	200	113	235	240
2ЦГ 25/50-11-6	44	80	40	1100	365	450	156	190	230	200	127	257	240
ЦГ 25/80-15-4, (5)	50	80	40	950	370	350	156	190	230	200	127	235	240
2ЦГ 25/80-11-4, (5)	50	80	40	885	295	380	156	190	230	200	127	235	240
ЦГ 50/12,5-5,5Б-1	16	125	65	800	250	350	120	190	250	200	137	235	240
3ЦГ 50/50-15-1	16	100	50	920	350	350	125	190	200	200	105	215	240
3ЦГ 50/50-15-2	16	100	50	920	350	350	125	190	200	200	105	215	240
3ЦГ 50/50-15-4	50	100	50	940	370	350	140	190	200	200	105	217	240
3ЦГ 50/50-15-5	50	100	50	940	370	350	140	190	200	200	105	217	240
4ЦГ 50/50-11-1	16	100	50	855	265	380	125	170	200	200	105	250	240
4ЦГ 50/50-11-2	16	100	50	855	265	380	125	170	200	200	105	250	240
4ЦГ 50/50-11-4	50	100	50	875	285	380	145	170	200	200	107	250	240
4ЦГ 50/50-11-5	50	100	50	875	285	380	145	170	200	200	107	250	240
5ЦГ 50/80-18,5М-4Л	50	80	50	950	305	390	155	220	225	300	122	602	340
4ЦГ 50/80-22-4, (5)	50	80	50	960	305	410	155	220	225	300	122	380	340
1ЦГ 50/125-37-5	50	80	50	1100	330	530	166	240	295	300	0	492	350
ЦГ 100/32-15-1	16	125	80	1010	365	350	140	190	210	200	120	232	240
ЦГ 100/32-15-2	16	125	80	1010	365	350	140	190	210	200	120	232	240
ЦГ 100/32-15-4	50	125	80	1010	365	350	140	190	210	200	120	215	240
ЦГ 100/32-15-5	50	125	80	1010	365	350	140	190	210	200	120	215	240
1ЦГ 100/32-11-1	16	125	80	880	285	380	142	170	210	200	121	235	240
1ЦГ 100/32-11-2	16	125	80	880	285	380	142	170	210	200	121	235	240
1ЦГ 100/32-11-4	50	125	80	880	285	380	142	170	210	200	121	235	240
1ЦГ 100/32-11-5	50	125	80	880	285	380	142	170	210	200	121	235	240
3ЦГ 100/50-30-4, (5)	50	100	65	1030	320	480	155	240	265	300	0	460	350
2ЦГ 100/80-37-5	50	100	65	1090	325	530	162	220	250	300	126	394	340
4ЦГ 100/125Н-55М-4Л	50	150	65	1185	400	520	227	225	260	280	159	550	340
5ЦГ 100/125-75-5	50	100	65	1230	363	600	192	225	260	280	159	450	340
ЦГ 100/200-132-5	50	125	65	1410	400	700	236	290	320	320	205	520	400
3ЦГ 200/50-37-5	50	125	100	1140	365	530	197	220	298	300	152	383	340
4ЦГ 200/50-45-5	50	125	100	1165	355	560	180	240	300	300	0	485	350
2ЦГ 200/80-75-5	50	125	100	1235	348	600	200	300	290	370	152	450	450
ЦНГ 69/2С	16	60	50	890	328	250	141	190	420	300	130	325	380



ХИМИЧЕСКИЕ НАСОСЫ МОЛДОВАХИДРОМАШ



**ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦГ ДЛЯ ПЕРЕКАЧИВАНИЯ
ЖИДКОСТЕЙ Т ДО 360°С
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ру, кгс/см ²	Dy, мм	Dy1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	H1, мм	H, мм	B, мм	B1, мм	B2, мм	B3, мм
ЦГ 6,3/20-1,1-3	16	50	32	886	305	280	90	160	150	190	73	235	240
ЦГ 6,3/32-2,2-3	16	50	32	910	325	280	106	160	160	190	82	235	240
1ЦГ 12,5/50-4-3	16	65	32	760	290	240	115	140	200	190	99	266	230
1ЦГ 12,5/50-4-6	50	65	32	785	315	240	140	140	200	190	103	275	230
ЦГ 25/20-3-3	16	80	50	695	262	200	100	128	160	190	87	215	230
ЦГ 25/20-3-6	50	80	50	695	262	200	100	128	160	190	84	215	230
1ЦГ 25/50-7,5-3	16	80	40	800	325	210	110	165	200	200	109	270	240
1ЦГ 25/50-7,5-6	50	80	40	830	355	210	140	165	200	200	113	270	240
2ЦГ 25/50-5,5-3	16	80	40	775	230	280	110	170	200	200	109	270	240
2ЦГ 25/50-5,5-6	50	80	40	805	260	280	140	170	200	200	113	270	240
2ЦГ 25/80-11-6	50	80	40	1100	365	450	156	190	230	200	127	257	240
3ЦГ 50/50-15-3	16	100	50	970	350	350	125	190	200	200	105	275	240
3ЦГ 50/50-15-6С	50	100	50	985	365	350	140	190	200	200	105	308	240
4ЦГ 50/50-11-3	16	100	50	900	262	380	125	170	200	200	105	270	240
4ЦГ 50/50-11-6	50	100	50	920	282	380	145	170	200	200	107	305	240
4ЦГ 50/50-11-6С	50	100	50	920	282	380	145	170	200	200	107	305	240
4ЦГ 50/80-22-6	50	80	50	1150	415	450	155	225	275	300	122	390	350
3ЦГ 100/32-15-3	16	125	80	1010	365	350	140	190	225	200	130	260	240
3ЦГ 100/32-15-6	50	125	80	1010	365	350	140	190	225	200	130	260	240
1ЦГ 100/32-11-3	16	125	78	920	285	380	142	170	210	200	121	275	240
1ЦГ 100/32-11-6	50	125	80	920	285	380	142	170	210	200	121	275	240
1ЦГ 100/32-11-6С	50	125	80	920	285	380	142	170	210	200	121	305	240
2ЦГ 100/80-37-6	50	100	65	1275	435	560	162	225	250	300	126	390	340
5ЦГ 100/125-75-6	50	100	65	1365	515	480	179	275	310	280	0	430	340
2ЦГ 200/80-75-6	50	125	100	1355	521	480	200	275	290	280	152	450	340

Размеры присоединительных фланцев по ГОСТ 12815-80, исп. 9, в зависимости от давления в контуре.

