

Индукционный нагреватель POWERDUCTION 160LG обеспечивает немедленный нагрев, чтобы устранить заедание, нагреть сталь или алюминий. Без огня, нагрев очень точный, незамедлительный и безопасный. Благодаря охлаждающей жидкости, он может безостановочно работать на максимальной мощности 16 кВт. Предназначенный для интенсивного использования при 32 А, его производительность и качество нагрева делают его незаменимым для производства.

ВОЗМОЖНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВО МНОГИХ ОБЛАСТЯХ



Механика и техобслуживание с/х, грузовики и строительная техника

Отрасли: производство, кораблестроение, железнодорожное производство, техобслуживание

ШИРОКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- нагрев и рихтовка гнутых шасси (за исключением шасси из высоколегированной стали).
- устранение заедания болтов, шаровых пальцев рулевого управления, неповреждая при этом пыльник.
- демонтаж карданов.
- разборка выхлопных систем грузовых автомобилей.
- отжиг металлических деталей.
- нагревание для сгибания.
- пайка
- сборка с температурным деформированием.

МОЩНОСТЬ И ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ ГАРАНТИРОВАНЫ

• мощность нагрева:

16 кВт, выбирается с шагом 1500 Вт.

Нагревается металл в центре и становится красным (около 800°C):

	110 LG	160LG	220LG
	M18 → 1 s	M20 → 1 s	M45 → 2 s
	2 mm → 2 s 4 mm → 4 s	2 mm → 1 s 4 mm → 3 s 8 mm → 17 s	2 mm → 1 s 4 mm → 3 s 8 mm → 12 s
	∅ 10 → 7 s	∅ 10 → 5 s	∅ 10 → 4 s

• Безопасность и экономия времени:

Мгновенный нагрев без пламени ограниченной зоны позволяет работать вблизи кабелей, труб или других деталей, чувствительных к теплу, не разбирая их.

• Простота в использовании:

6-ти метровый кабель индуктора, позволяющий работать на высоте или в труднодоступных для аппарата Powerduction местах.

ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ НАГРЕВА



POWERDUCTION 160LG имеет встроенный регулятор который позволяет регулировать время и температуру нагрева Powerduction Heat Controller - Арт. 061644). Высокотехнологичный аппарат способен регулировать с высокой точностью нагрев для получения наилучшего результата

Кронштейн и его направляющая облегчают доступ к рабочей зоне.

Индуктор L90

Для оптимальной работы необходимо добавить 15 литра охлаждающей жидкости.



Выдвижная ручка
Повышает маневренность рукава с индуктором и делает его более удобным в обращении.



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

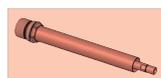
• Охлаждающая жидкость

Продукт требует использования специальной сварочной охлаждающей жидкости. Продукт поставляется с охлаждающей жидкостью, но рекомендуется долить ее в 10-литровый баллон (арт. 052246).



• Индукторы и адаптеры

Линейка POWERDUCTION имеет богатый выбор разных индукторов, которые могут найти применения во многих областях. Индукторы маленького размера (S) облегчают доступность и возможность нагрева:



● 32L
Арт. 064515



● L20/B4
Арт. 067882



● L70
Арт. 059771



● L180
Арт. 059795



● L90
Арт. 059788



● L180 SPIRAL
Арт. 065000



● L180 D80
Арт. 069121



● L20 Alu Glove
Арт. 069114



● 32S
Арт. 064508



● S70
Арт. 061569



● S90
Арт. 058927



● S180
Арт. 059269



● S20/B1
Арт. 064874



● S180/B1
Арт. 064881



● S180/B3 W
Арт. 067899

● Изначально укомплектован
● Дополнительно

Réf.				Freq.	X% @35°C					
	50 Hz	A	kW	kHz	min	вместительность бака для охлаждающей жидкости	cm	kg	m	m
057814	400 В 3~	≥32	16	20-60	100 %	30 l	118 x 80 x 60	136	4	6