

# MT-13 Ламінувальна машина з повітряною подушкою



## Інструкція користувача

### 1. Правила безпеки

Для вашої особистої безпеки уважно прочитайте цей посібник. Ознайомтесь із застосуванням та обмеженнями машини, а також з потенційними небезпеками, пов'язаними з машиною.

- Уважно прочитайте інструкції перед використанням пристрою.
- Машина використовує заземлення і повинна бути добре заземлена. Погане заземлення може призвести до пошкодження обладнання або загрожувати особистій безпеці.
- Не професіоналам категорично заборонено відкривати електричний блок.

### 2. Технічні характеристики

- Живлення обладнання: AC250V
- Робоче середовище: 20-30 °C, чисте і без пилу
- Метод ламінування: Ламінування з повітряною подушкою
- Потужність обладнання: 400W
- Рекомендований час ламінування: 30 секунд
- Розмір обладнання: 298\*198\*157 мм
- Розмір картону: 385\*290\*215 мм
- Вага обладнання: 6 кг
- Вага з картоном: 6,5 кг
- Розмір ламінування: 10,9 дюйма

### 3. Kroki використання

#### 3.1 Налаштування параметрів

Після увімкнення машини налаштуйте мову: натисніть клавішу для перемикання мови.



Натисніть "Налаштування параметрів" для встановлення параметрів пристрою.



Заводські налаштування параметрів: час вакууму - 45 секунд, час склеювання - 45 секунд.



*Якщо немає особливих вимог, не змінюйте параметри без потреби. Для зміни параметрів зверніться до виробника або постачальника після продажу.*

### 3.2 Тиск на екран та важливі зауваження

1. Використовуйте форму для позиціонування екрану для попереднього позиціонування та склеювання рідкокристалічного дисплея і кришки



*Після закриття кришки і РК-дисплея не тисніть на них. Зазвичай посередині нижньої частини форми є порожнина. Просто натисніть на середину кришки пальцями, а потім легенько натисніть на середину РК-дисплея в нижній частині форми, щоб середина щільно прилягала. Це дуже важливо!*

2. Помістіть екран у спеціальну силіконову подушку для натискання на екран, розмістіть скляну панель вгору, потім помістіть її в ламінувальний відсік машини і закрийте дверцята.



*Розміщення екрану дуже важливе, оскільки воно безпосередньо впливає на кінцевий результат. Край вікна дисплея екрану повинен бути вирівняний з краєм губчатої подушки, щоб повністю уникнути кабелю. Не правильний тиск призводить до пошкодження екрану. (Якщо у вас є інші питання, на які ви не знаєте відповіді, ви можете звернутися до технічної підтримки після продажу.)*

3. Виберіть вбудований або зовнішній режим, натисніть кнопку старту для початку автоматичного ламінування.



- Після початку роботи переконайтеся, що значення вакууму на дисплеї продовжує зростати, що означає нормальну роботу. Якщо значення тиску не підвищується після запуску, зверніться до технічної підтримки.



*Різні регіони мають різні висоти над рівнем моря, що впливає на ефективність вакуумування. Чим вище висота, тим нижче пік негативного тиску. Найкращий ефект досягається, коли негативний тиск перевищує -88.*

Зазвичай повітря в камері може бути витягнуте за 30 секунд вакуумного часу, після чого повітряна подушка піднімається повільно і час склеювання становить 45 секунд.

Після ламінування необхідно провести тестування виробу.

- Вийміть готовий продукт і перевірте, чи дисплей і сенсор працюють нормально.

*Перед кожним відкриттям люка перевірте, чи є газ у камері. Метод перевірки - спостерігати за значенням вакууму на екрані. Двері можна відкривати тільки тоді, коли тиск повітря дорівнює нулю.*

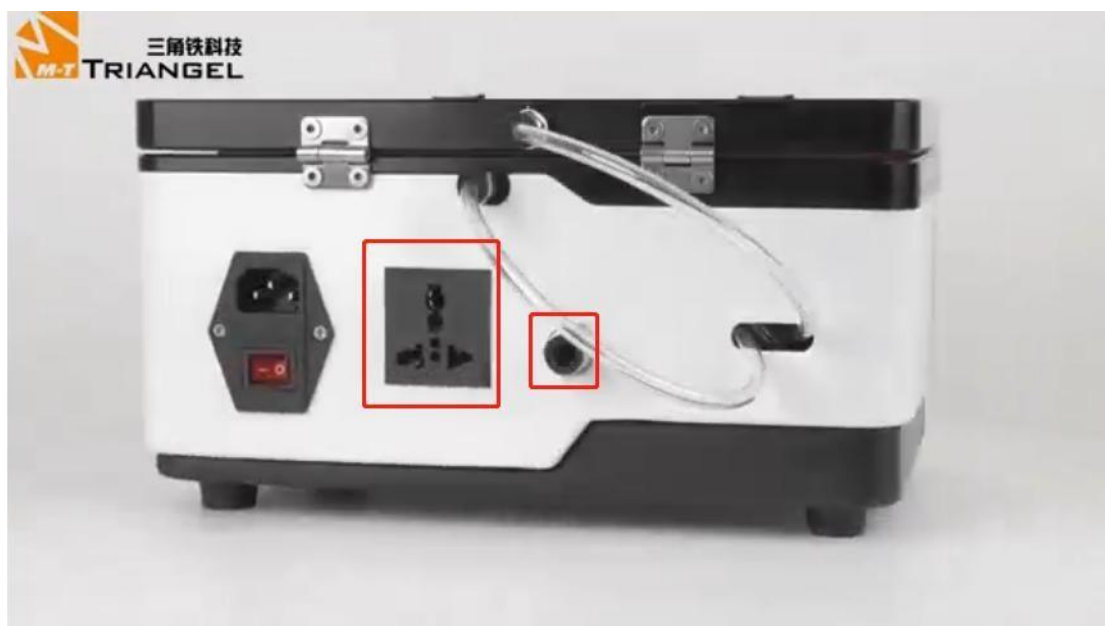
## 4. Робочий режим

### 4.1 Вбудований режим ламінування



Натисніть кнопку старту, щоб пристрій почав роботу. Машина починає вакуумувати, працює до встановленого часу ламінування, значення вакууму змінюється, після чого пристрій починає ламінування. Після досягнення встановленого часу ламінування пристрій починає знижувати тиск, і значення вакууму повертається до нуля, ламінування завершено.

#### 4.2 Зовнішній режим ламінування



*Підключіть штепсель живлення вакуумного насоса і трубку вакуумного насоса.*

Натисніть кнопку старту, щоб пристрій почав роботу. Машина починає вакуумувати, працює до встановленого часу ламінування, значення вакууму змінюється, після чого пристрій починає ламінування. Після досягнення встановленого часу ламінування пристрій починає знижувати тиск, і значення вакууму повертається до нуля, ламінування завершено.

*Під час процесу дефоамування спостерігайте за значенням вакууму на екрані, щоб уникнути витоку повітря.*

## 5. Догляд за пристроями

<b>Елемент обслуговування</b>	<b>Заходи обережності при обслуговуванні</b>
<b>Камера</b>	Перевірте, чи немає сторонніх предметів, і в разі наявності вчасно очистіть їх.
<b>Термін служби обладнання</b>	Коли машина не використовується, вимикайте живлення, щоб продовжити термін служби обладнання.
<b>Охолоджуюча сітка</b>	Регулярно очищайте, утримуйте в чистоті, суворо забороняється засмічення.