

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор ТОВ «НВП СТАНЕКС»

В.В. Філоненко

« » _____ 2024р.



Технологічна інструкція

Застосування

Засоби захисні термостійкі «Бромікс» (рідина від налипання зварювальних бризок) по ТУ У 20.5-44543964-001:2024

Термін дії: без обмеження терміну дії

Технологічна інструкція (ТІ) встановлює основні вимоги щодо застосування засобу при електродуговому зварюванні металів.

1. Основні характеристики товару:

- 1.1 Рідина від налипання зварних крапель «Бромікс» є однорідна рідина, без включень, синього кольору, запах специфічний, не подразливий;
- 1.2 Щільність при температурі +20⁰С: 0,97 - 1,05г/см³ в межах;
- 1.3 В'язкість кінетична при температурі + 40⁰С: 10мм²/с;
- 1.4 Розчинність у воді – повністю розчинний;
- 1.5 Захисні властивості – виконує;
- 1.6 Температура спалаху – не встановлена.

2. Загальні положення

2.1 Рідина від налипання зварних крапель «Бромікс» застосовують:

- для захисту навколошовної зони при електродуговому зварюванні чорних та нержавіючих сталей;
- для захисту сопла пальника при напівавтоматичному зварюванні чорних та нержавіючих сталей.

2.2 Пакування товару забезпечує його збереження від механічних пошкоджень, атмосферних опадів під час транспортування, зберігання і проведення вантажно-розвантажувальних робіт.

2.3 Транспортуватися та зберігатися рідина від налипання зварних крапель «Бромікс» повинна в чистих пластмасових каністрах синього кольору з білою кришкою з відповідним маркуванням на кожній каністрі, герметично закритою. Рекомендована температура зберігання від +5⁰С до +40⁰С. У випадку замерзання-розмерзання необхідно перемішати засіб при температурі не нижче 10⁰С.

2.4 Кожна партія продукту повинна супроводжуватись копією документа виробника, що засвідчує якість товару: сертифікатом якості на бланку виробника з мокрою печаткою виробника, етикетка.

Документ містить наступну інформацію:

- найменування підприємства-виробника;
- найменування товару;
- дата виготовлення;
- позначення нормативного документу;
- номер партії;
- маса (нето) в л.

3. Вимоги безпеки

3.1 При приготуванні та використанні засобу необхідно дотримуватися типових правил і вимог, та застосовувати засоби індивідуального захисту

згідно з «Санітарними правилами при роботі з технологічними рідинами та технологічними мастилами № 3935».

3.2 Рідина від налипання зварних крапель «Бромікс» пожежобезпечна, не містить сірки, хлору та силікону.

4. Застосування рідини від налипання зварних крапель "Бромікс":

4.1 Виконати вхідний контроль засобу:

Каністри пластикові синього кольору з білою кришкою фасовкою 1л, 5л, 10л, 20л. з відповідним маркуванням на кожній каністрі повинен бути вказаний об'єм в літрах відповідно до об'єму каністри. Рідина повинна бути синього кольору, жирна на дотик. Не містить сторонніх запахів.

4.2 Підготувати поверхні до зварювання.

Рідину потрібно використовувати перед початком зварювання, розпиливши на околешовний простір, де може прилипнути розпечений метал. Хімічний склад рідини забезпечує відмінне зчеплення з поверхнею навіть на гладких поверхнях і в той же час легко видаляється звичайною водою.

4.3 Нанести нерозведений засіб на поверхні, що наноситься за допомогою пульверизатора/малярного валика/пензля/невеликі деталі – зануренням. Важливо - час роботи засобу – до 30 хвилин, якщо протягом 30 хвилин операція зварювання не була проведена, потрібно повторне нанесення рідини. При правильному нанесенню Бромікса він захистить поверхню від ймовірного прилипання розпеченого металу до 96%

4.4 Виконати операцію зварювання.

4.5 Після зварювання надлишки засобу можна витерти ганчіркою або змити водою.

- Після застосування шов отримує тимчасову захист від корозії — властивості ґрунтовки;
- Позитивно впливає на формування зварного шва.

4.6 Якщо поверхні, що захищаються, підлягають фарбуванню після зварювання, необхідно їх підготувати (очистити та/або знежирити) перед нанесенням фарби відповідно до рекомендацій виробника лакофарбової продукції.