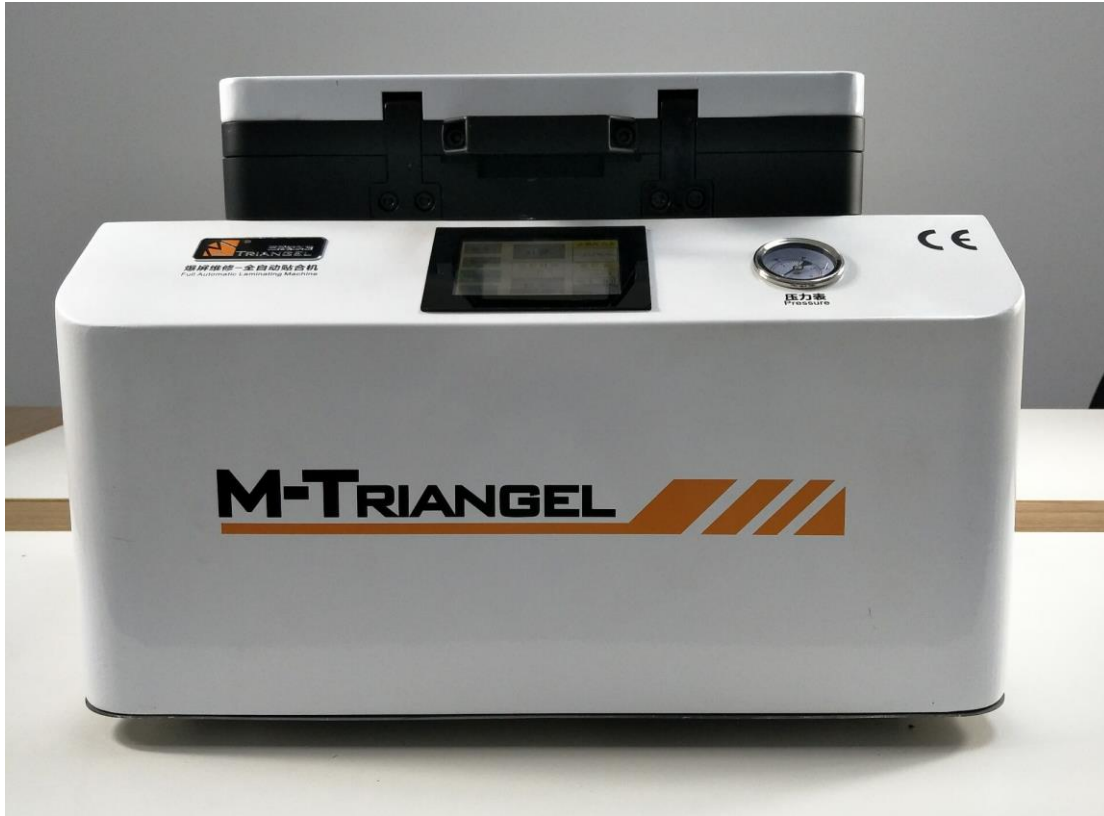


Керівництво користувача для нової 2 в 1 вакуумної ламінуючої машини для ЖК-дисплеїв



1. Правила безпеки

Для вашої особистої безпеки, будь ласка, уважно прочитайте цей посібник, ознайомтеся з можливостями та обмеженнями машини, а також з потенційними небезпеками.

А. Будь ласка, уважно прочитайте посібник перед використанням. В. Ця машина використовує третій тип заземлення і повинна бути добре заземлена. Погане заземлення може призвести до пошкодження обладнання або загрожувати особистій безпеці. С. Непрофесіоналам заборонено відкривати електричний ящик.

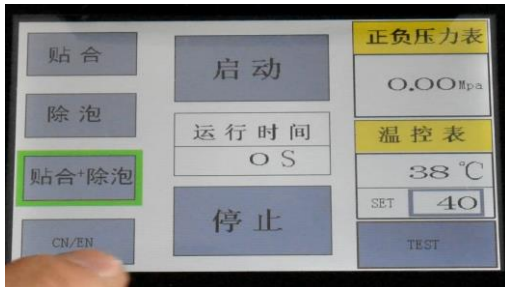
2. Параметри обладнання

- Живлення обладнання: AC220V 1500W (опційно AC110V, AC220V)
- Робоче середовище: 20-30°C, чисте
- Спосіб з'єднання: пресування таблеток
- Продуктивність: 60с/4 шт. (незалежний режим з'єднання), 24 шт. за годину (допоміжний режим видалення бульбашок)
- Режим нагрівання: нагрівання при постійній температурі
- Підходить для розміру: моделі до 12"
- Розміри обладнання: 490360350 мм
- Вага обладнання: нетто 36.6 кг
- Споживана потужність: 800W

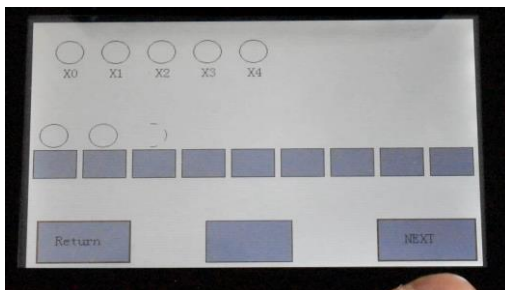
3. Використання

Налаштування параметрів

1. Після запуску виберіть мову (англійська або китайська) натисканням кнопки CN/EN.



2. Натисніть двічі TEST для налаштування параметрів пристрою.



Заводські параметри за замовчуванням:

- Температура ламінування: **40°C**
- Час вакууму: **20с**
- Час ламінування: **30с**
- Температура видалення бульбашок: **40°C**



***Без спеціальних вимог, не змінюйте параметри самостійно. Для зміни параметрів зверніться до виробника або післяпродажного обслуговування.**

Пресування екрану та запобіжні заходи

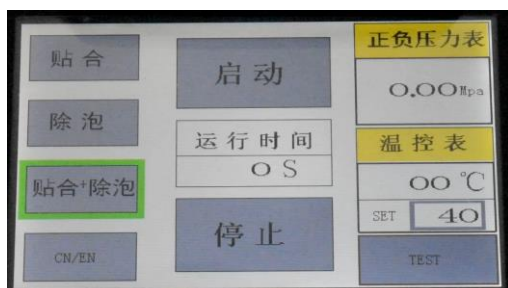
1. Використовуйте позиційну форму для початкового з'єднання РК-дисплея та захисного скла.



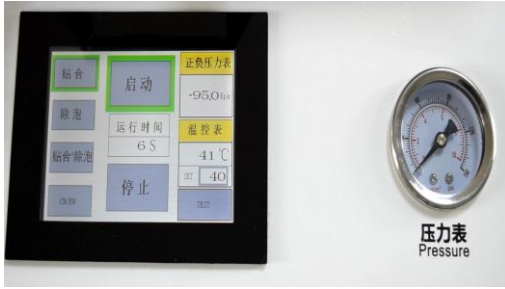
- Зверніть увагу на захисне скло та РК-дисплей, не натискайте надмірно. Зазвичай внизу форми буде порожнє місце, просто натисніть пальцем на захисне скло, а потім у центрі форми внизу постукайте по РК-дисплею, щоб він прилип. Це дуже важливо!
2. Помістіть екран у спеціальний силіконовий мат екраном вниз, потім помістіть його в ламінуючу камеру, закрийте двері.



- Метод пресування екрану дуже важливий, він безпосередньо впливає на кінцеву продуктивність. Розмістіть краї екрану рівномірно по краях подушки, щоб уникнути пошкодження гнучкого кабелю. Якщо виникнуть питання, зверніться до технічної підтримки.
3. Натисніть кнопку запуску для початку автоматичного пресування екрану.



4. Після запуску зверніть увагу на значення вакуумного тиску у верхньому правому куті екрану. Якщо значення тиску не зростає, зверніться до технічної підтримки.



Висота над рівнем моря впливає на ефективність вакууму, на більшій висоті пік вакуумного тиску нижчий. Найкращий ефект досягається при негативному тиску більше -88.

5. Зазвичай вакуумний процес займає 30 секунд, потім алюмінієва пластина повільно піднімається, тиск циліндра становить 2-2,5 кг, час ламінування - 30 секунд. Після падіння алюмінієвої пластини та обнулення вакуумметра можна відкрити двері для вилучення продукту.

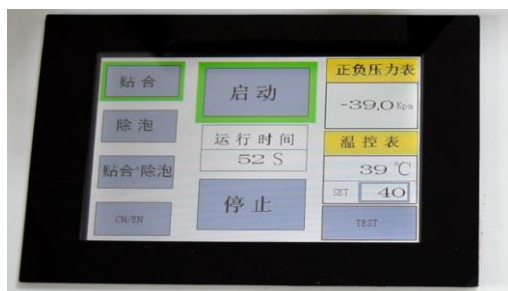


6. Після ламінування екрана необхідно провести тестування екрана.



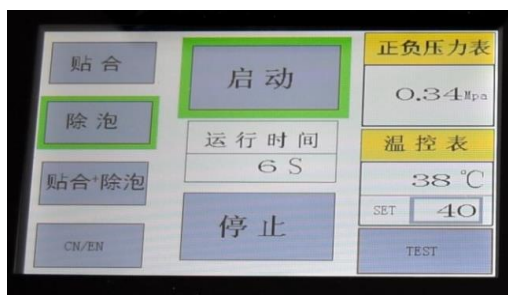
Робочі режими

1. Режим ламінування



Натисніть кнопку запуску, обладнання почне роботу, машина почне вакуумування, працюючи до встановленого часу ламінування, підніметься манометр, почнеться ламінування, після закінчення ламінування тиск обнулиться.

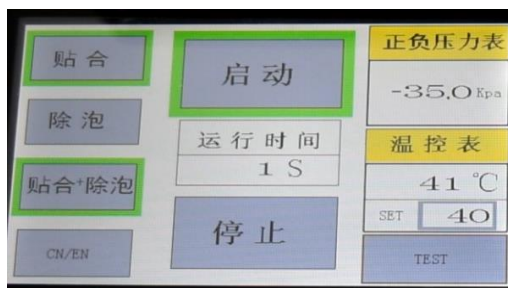
2. Режим видалення бульбашок



Натисніть кнопку запуску, обладнання почне роботу, працюючи до встановленого часу видалення бульбашок, після закінчення видалення бульбашок тиск обнулиться.

- **Перевіряйте манометр під час видалення бульбашок, щоб не було витоків.**

3. Режим ламінування та видалення бульбашок



Натисніть кнопку запуску, обладнання почне роботу, манометр обнулиться, після завершення ламінування пристрій автоматично перейде в режим видалення бульбашок, після закінчення видалення бульбашок тиск обнулиться.

Після запуску насос для циліндра накачає повітря до 6 кг, тиск триматиметься 10 хвилин, залежно від розміру бульбашок на екрані налаштуйте час видалення бульбашок, від 5 до 10 хвилин. Вийміть готовий продукт і перевірте, чи дисплей і сенсор працюють нормально.

4. Видаліть готовий продукт і перевірте, чи дисплей та сенсор працюють нормально.



Перед відкриттям дверей завжди перевіряйте, чи немає газу в циліндрі, перевірте манометр, щоб переконатися, що тиск обнулений.

4. Обслуговування обладнання

Програма технічного обслуговування	Заходи безпеки при технічному обслуговуванні
Блок циліндрів	Перевірте, чи немає сміття, і якщо є, своєчасно приберіть.
Термін служби обладнання	Коли машина не використовується, потрібно вимикати живлення, щоб продовжити термін служби обладнання.
Сітка радіатора	Регулярно чистіть, тримайте в чистоті, без засмічень.