

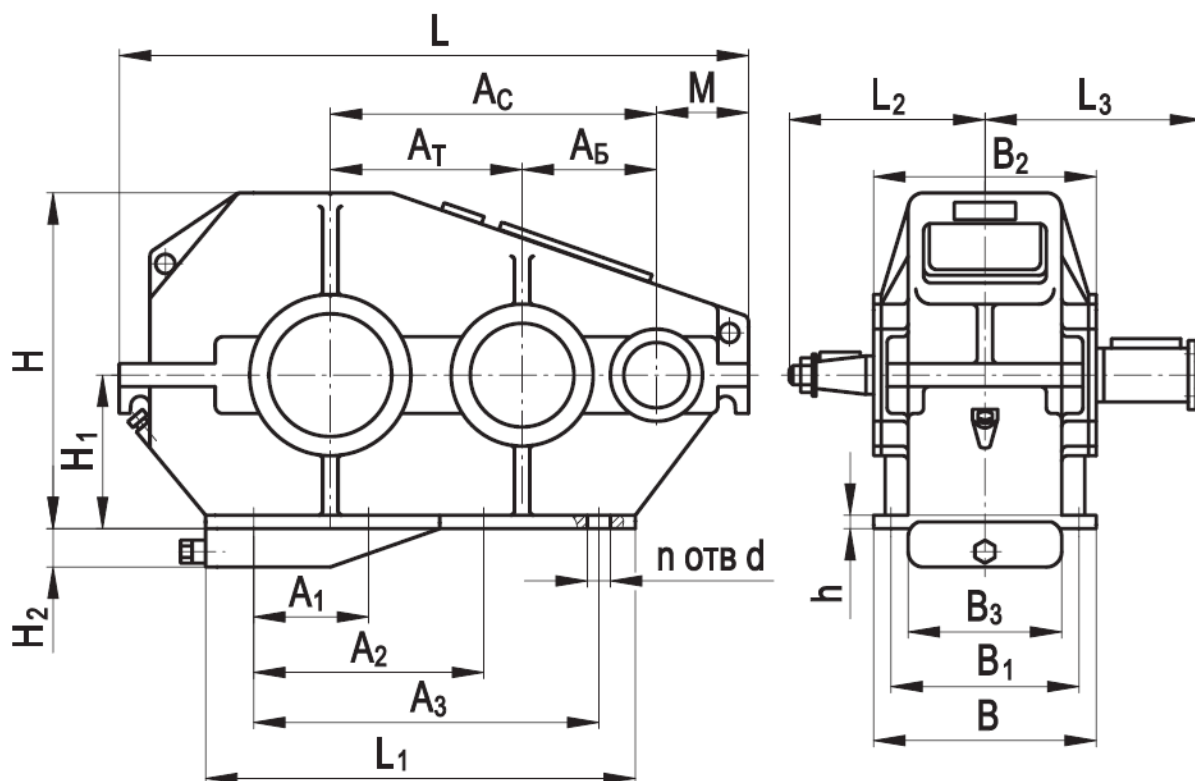
# Редукторы цилиндрические двухступенчатые горизонтальные типа РМ

## Назначение.

Редукторы цилиндрические двухступенчатые горизонтальные общемашиностроительного применения типов РМ-250; РМ-350; РМ-400; РМ-500; Р650; РМ-750; РМ-850; РМ-1000 предназначены для увеличения крутящего момента и уменьшения частоты вращения.

## Условия применения редукторов.

- нагрузка постоянная и переменная, одного направления и реверсивная;
- работа длительная или с периодическими остановками, вращение валов в любую сторону;
- частота вращения входного вала не должна превышать 1500 об/мин.;
- температура внешней среды от минус 40С до плюс 50С;
- повышенная запыленность, неагрессивная среда;
- климатические исполнения У, Т ( для категории размещения 1...4 ) по ГОСТ 15150-69.



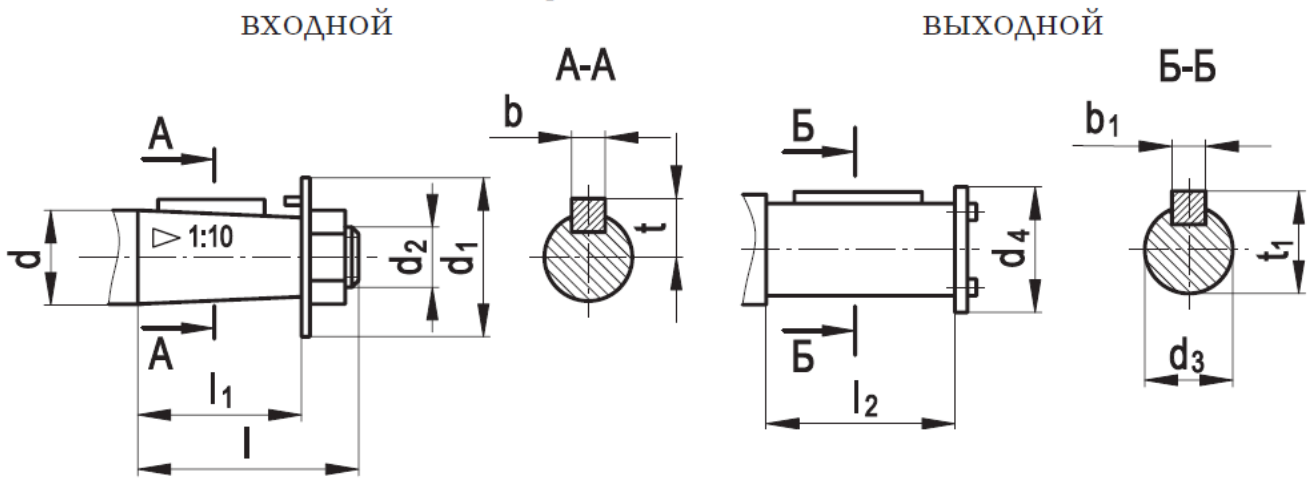
Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	A <sub>с</sub>	A <sub>б</sub>	A <sub>т</sub>	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	h	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	M	d	n	Масса
	мм																				шт	кг
РМ - 250	250	100	150	-	-	235	230	190	230	-	312	160	-	22	540	320	200	239	101	17	4	85
РМ - 350	350	150	200	-	-	310	290	250	270	-	400	200	-	23	710	415	260	269	122	17	4	145
РМ - 400	400	150	250	-	-	440	310	270	300	-	490	250	-	25	816	440	270	326	128	17	4	210
РМ - 500	500	200	300	240	-	480	350	310	350	-	592	300	-	25	986	620	330	330	148	17	6	390
РМ - 650	650	250	400	215	430	645	470	410	470	318	697	320	95	25	1280	830	430	430	183	25	8	878
РМ - 750	750	300	450	275	550	825	510	450	510	356	743	320	130	35	1448	1020	450	472	207	25	8	1030
РМ - 850	850	350	500	300	600	900	580	520	580	408	875	400	105	35	1632	1100	510	550	236	32	8	1230
РМ - 1000	1000	400	600	350	700	1050	660	590	660	472	965	400	200	40	1896	1350	550	633	257	32	8	2122

## Технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное отношение	Частота вращения входного вала, мин <sup>-1</sup>	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м
PM-250	8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40; 50	от 1500 до 600	243...308
PM-350			587...695
PM-400			835...1353
PM-500			1945...2332
PM-650			4687...5636
PM-750			6651...7911
PM-850			9132...10877
PM-1000			15863...18623

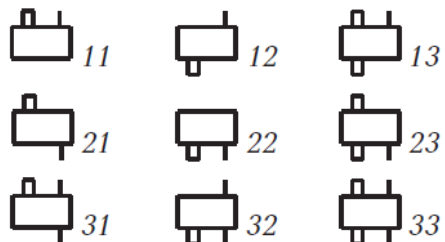
### Размеры концов валов



Типоразмер редуктора	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	b	t	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	t <sub>1</sub>
	мм											
PM-250	30	50	M20×1,5	80	60	8	16,5	55	65	85	18	63
PM-350	40	63	M24×2	110	82	12	21,5	55	65	85	18	63
PM-400	40	63	M24×2	110	82	12	24,5	80	90	123	22	88
PM-500	50	70	M36×3	110	85	12	25,95	80	90	130	22	88
								95			25	104
PM-650	60	94	M42×3	140	105	16	31,38	110	130	165	28	120
								125			32	136
PM-750	60	94	M42×3	140	105	16	31,38	110	130	165	28	120
PM-850	90	130	M64×4	170	130	22	46,75	130	150	200	32	141
PM-1000	90	130	M64×4	170	135	24	49	150	170	240	40	162

**Примечание.** Конец выходного вала может быть выполнен в виде  
 - части зубчатой муфты (М);  
 - кулачковой муфты (К).

*Варианты сборки редукторов*



*Пример условного обозначения*

**Редуктор РМ - 500М - 25 - 21 - Ц - УЗ**

Тип редуктора \_\_\_\_\_

Суммарное межосевое расстояние, мм \_\_\_\_\_

Модернизированный \_\_\_\_\_

Передаточное отношение \_\_\_\_\_

Вариант сборки \_\_\_\_\_

Исполнение конца выходного вала \_\_\_\_\_

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 \_\_\_\_\_