

ГРУНТ-ЕМАЛЬ МЕТАЛКОР

ОПИС

- Грунт-емаль **Металкор** - покриття на основі алкідно-уретанового плівкоутворювача з фосфатом цинку.
- Покриття з двох шарів грунт-емалі **Металкор** має високу атмосферостійкість, стійкість до дії УФ випромінювання та гарантує захист від корозії в умовах середньої корозійної активності (холодний та помірний клімат, промислова атмосфера) протягом не менше 6 років.
- Покриття має високу хімічну і механічну стійкість.
- Плівка грунт-емалі стійка до зміни температури від мінус 45°C до 60°C.
- Грунт-емаль виготовляється двох марок: «Металкор», «Металкор М».
- Застосовується як самостійне покриття.

ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовується для захисту від корозії поверхонь, які зазнають атмосферного впливу, у т.ч. сільськогосподарської техніки, пересувного залізничного транспорту, інших металевих конструкцій.

Для промислового використання, де необхідна висока механічна, хімічна стійкість та атмосферостійкість.

СУПУТНІ КОМПОНЕНТИ

Розчинник: 1 А-А

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Алкід-уретан (модифікований алкід)
В'язкість при постачанні	Ø 4 мм, 20°C: (50–160) с
Густина грунт-емалі	(1,2 - 1,4) кг/л
Колір	За каталогом RAL або зразком, узгодженим із замовником
Вигляд	Однорідна рівна поверхня без сторонніх включень
Вміст нелетких речовин	
За об'ємом, не менше	54 %
За масою, не менше	60 %
ЛОС	470 г/л

Товщина ЛФП тавитрата	Максимальна	Рекомендована
Товщина сухої плівки	40 мкм	(30-35) мкм
Товщина мокрої плівки	70 мкм	(50-60) мкм
Теоретична витрата на одношарове покриття	(5,6 - 8,3) м ² /кг в залежності від кольору грунт-емалі	

Одношарове покриття		Уралкор	Уралкор М
Висихання до ступеня 3	20°C 80°C	3 год. 30 хв.	4 год. 30 хв.

Перед гарячим сушінням обов'язкова витримка на повітрі протягом 20-30 хв.

Рекомендована кількість шарів		1-2	
Дозволяється нанесення грунт-емалі методом «мокрій» по «мокрому»			
Двошарове покриття		Уралкор	Уралкор М
Повне висихання	20°C	8 год.	12 год.
	80°C	1 год.	1 год.
Витримка покриття до вводу в експлуатацію		20°C	7 діб

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Металева поверхня повинна бути сухою, чистою, без слідів масел, корозії та інших забруднень. Рекомендується обробка абразивоструменевим способом до ступеня Sa 2,5 або механічним способом (шліфуванням) до ступеня St 3 згідно з ДСТУ ISO 8501.

РОБОЧІ УМОВИ

Параметри нанесення	Металкор	Металкор М
Температура навколишнього середовища, °С, не нижче	5	0
Відносна вологість повітря, %, не вище	80	
Температура поверхні, яка фарбується	Повинна бути не менше, ніж на 3°C вищою від точки роси	

Нижча температура та вища вологість повітря подовжують тривалість висихання покриття.

ІНСТРУКЦІЇ ЩОДО НАНЕСЕННЯ

Перед використанням матеріал ретельно перемішують.



РОЗПИЛЮВАННЯ БЕЗПОВІТРЯНЕ

Робоча в'язкість: 35-40 с
Діаметр сопла: 0,33 - 0,48 мм
Вихідний тиск: 12 - 15 МПа



ПНЕВМАТИЧНЕ РОЗПИЛЮВАННЯ

Робоча в'язкість: 32-37 с
Діаметр сопла: 1,3 - 1,5 мм
Вихідний тиск: 0,3 - 0,5 МПа



ПЕНЗЕЛЬ / ВАЛИК

Робоча в'язкість: 35-40 с

Пензель або валик застосовуються у випадку фарбування невеликих ділянок поверхні або ремонтних робіт на окремих ділянках.

СИСТЕМИ ЛФП

Систему покриття вибирають з урахуванням умов експлуатації та необхідного терміну служби покриття.

Застосовують рекомендації стандарту ДСТУ ISO 12944.

Грунт-емаль застосовується для одношарового та двошарового нанесення.

ЗБЕРІГАННЯ

12 місяців за температури до +35°C.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО БЕЗПЕКИ

Див. Паспорт безпеки на матеріал та етикетку.

ПРИМІТКИ

На кожну партію виготовленого матеріалу надається сертифікат якості.

Ця інформація ґрунтується на результатах лабораторних випробувань та практичного досвіду. Ми гарантуємо якість матеріалу, але не несемо відповідальності у випадку недотримання інструкції щодо його застосування. Ми зберігаємо за собою право на можливі зміни без попереднього повідомлення покупців Система управління якістю відповідає стандарту ДСТУ ISO 9001.