



ТЕХНІЧНА КАРТА

ГОТОВА АВТОМОБІЛЬНА БАЗОВА ФАРБА ОПИС

Готова автомобільна базова фарба відтворює пастельні, металеві, перламутрові та ксираликові відтінки емалей для абсолютно будь-яких моделей автомобілів.

ОСНОВНІ ПЕРЕВАГИ:

- 1) Високий рівень вкриваності.
- 2) Простота в нанесенні та швидке висихання.
- 3) Легкість ремонту.

ВАЖЛИВО:

Для кожної фарби по коду використовувати ґрунт під її відтінок. Продукт повинен наноситися на добре відшліфований і висушений ґрунт.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ПРИ НАНЕСЕННІ:

- 1 шар рекомендується наносити дуже легким та тонким.

Відстань від поверхні нанесення має становити 20 см, якщо пістолет RP, то тиск повітря повинен бути налаштований на 1,8 – 2,0 бар, якщо фарбопульп HLVP-LVLP, то тиск повітря повинен бути налаштований на 1,8 – 2,2 бар. Сопло – 1,2 – 1,3 мм.

Цей етап є необов'язковим, але рекомендується для усунення мікродфектів через присутність силікону в повітрі.

- наступним кроком є нанесення 2 стандартних шарів, інтервал між якими має становити 5-10 хвилин.

В даному випадку продукт наноситься до того моменту, поки не буде досягнуто необхідного рівня вкриваності. Відстань від поверхні повинна становити 10-15 см, налаштування пістолета – дивись технічну інформацію нижче.

- **фінальний шар – напilenня по всій поверхні:** нанесіть 1 дуже легкий та однорідний шар. Останній шар - напilenня, наноситься по всій поверхні в момент, коли емаль стане практично матовою (3-4 хвилин після її нанесення при 20°C), дотримуючись правил зазначених у розділі технічної інформації під назвою «Напilenня».

Після витримки протягом 15 хвилин при 20°C нанесіть лак на основі розчинника (сольвент) – ADC.0010.



ГОТОВА АВТОМОБІЛЬНА БАЗОВА ФАРБА

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
	СПІВВІДНОШЕННЯ ЗМІШУВАННЯ	100 (BASECOAT) : 60 (THINNER)	
	ГОТОВА АВТОМОБІЛЬНА БАЗОВА ФАРБА	100 вага	
	РОЗЧИННИК, КОД ADT.4400	60 вага	
	В'ЯЗКІСТЬ ПРИ НАНЕСЕННІ	16 ± 1 DIN 4	
	НАСТРОЙКИ ПІСТОЛЕТА	2 оберти	
	СОПЛО	1,2 – 1,3 RP	
	ТИСК ПОВІТРЯ	1,8 – 2,0 RP	
	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	1 легкий	2 повних НАПИЛЕННЯ
	ІНТЕРВАЛ ПОМІЖ ШАРАМИ	5-10 хв – 20-25°C	
НАПИЛЕННЯ			
	НАСТРОЙКИ ПІСТОЛЕТА	2 оберти	

	СОПЛО	1,2 – 1,3 RP
	ТИСК ПОВІТРЯ	1,5 RP
	ВІДСТАНЬ ВІД ПОВЕРХНІ	30 – 35 см
ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ		
	ВИТРИМКА	5-10 хв – 20-25°C
	ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ	20-25μ
	ВИТРАТИ ГОТОВОГО ДО ВИКОРИСТАННЯ ПРОДУКТУ – М² / КГ x 1 μ	9-10
	ОРБІТАЛЬНА ШЛІФМАШИНА, ПО СУХОМУ	P600-P800 – старий шар лакофарбового покриття P500-P600 – ґрунт
	РУЧНЕ ШЛІФУВАННЯ, ПО СУХОМУ	P500 – P600 – старий шар лакофарбового покриття P400-P500 – ґрунт
	МОЖЛИВІСТЬ НАНЕСЕННЯ НАСТУПНОГО ШАРУ ПОКРИТТЯ	15 хв після напилення
	ЗБЕРІГАННЯ	24 місяці 5 < °C < 35