



Вакууматор VM300/400 TE/A



Инструкция по эксплуатации

1 Советы по использованию

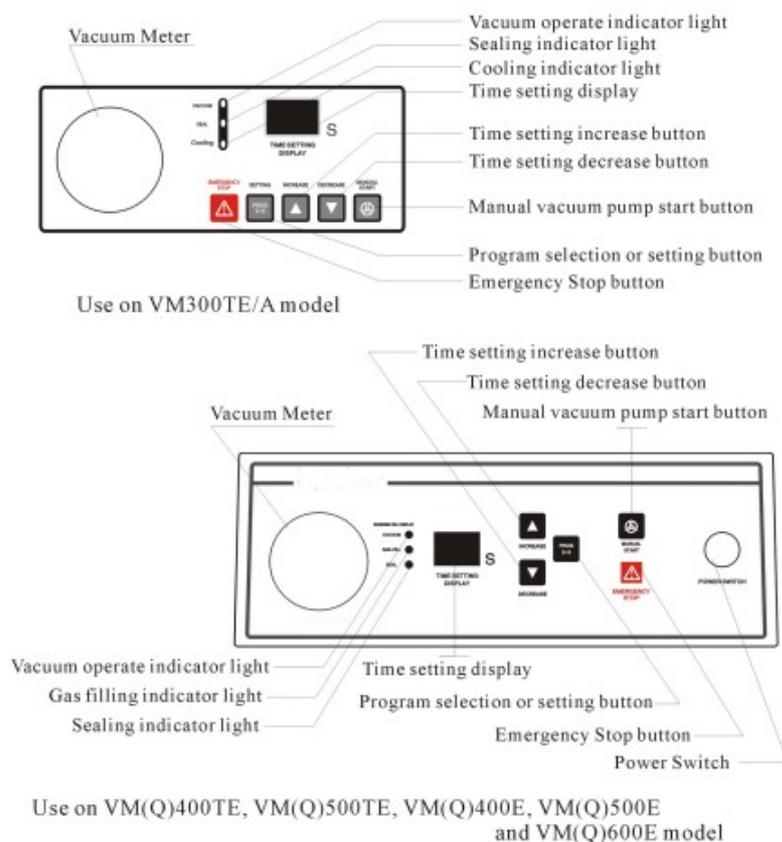
- Внимательно прочтите предостережения, изложенные в данной инструкции.
- После распаковки оборудования, убедитесь, что прибор в хорошем состоянии.
- Если кабель питания поврежден, то должен быть заменен производителем или квалифицированным специалистом.
- Перед подключением, сверьте напряжение оборудования с вашей сетью.
- Использование адаптера, тройников, удлинителей нежелательно. В случае использования, обратите внимание на соответствие мощности на источнике питания и адаптере.
- Не пользуйтесь прибором в случае повреждения кабеля или вилки.
- Не используйте прибор в случае неисправного функционирования. Отключите и не пытайтесь отремонтировать самостоятельно. Обратитесь к квалифицированному специалисту.
- Ни в коем случае не опускайте кабель в воду или другие жидкости, во избежание поражения электрическим током
- Не ставьте рядом с оборудованием горючие, взрывчатые и воспламеняющиеся вещества.
- Оборудование должно использоваться только в коммерческих целях.
- Производитель не несет ответственность за поломки вследствие неправильного использования.
- Не допускайте к эксплуатации детей и неквалифицированных специалистов.
- Данное оборудование не предназначено для людей (включая детей) со сниженными физическими и умственными способностями или с недостаточным опытом и знаниями, если только они не находятся под присмотром людей, отвечающих за их безопасность.
- **ОСТОРОЖНО!** Дети должны находиться под наблюдением, не позволяйте им играть с оборудованием.
- Не запускайте машину без прикрепления вакуумного мешка. В противном случае нагревательный элемент будет иметь более высокий износ.
- Отключите питание и вытащите внешний штекер, если он не используется.

2 Характеристики

Оборудование предназначена для коммерческого использования. Температура уплотнения и время уплотнения могут быть установлены с широким регулируемым диапазоном, чтобы соответствовать различным материалам и спецификациям.

Оборудование оснащено надежной защитой заземления и защитой кнопки **E-Stop** для устранения неполадок. Кнопка **E-Stop** может быть нажата, чтобы остановить процедуру упаковки.

3 Панель управления



В случае неисправности, возникающей во время работы, машина останавливает все операции и открывает вакуумную крышку после нажатия кнопки **E-Stop**.

Панель управления с десятью различными программами для свободного выбора пользователя в процессе работы.

4 Установка

Перед установкой ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.

Вы должны заполнить вакуумный насос маслом N0.68 или N0.100 масло перед использованием (когда машина находится в горизонтальном положении, уровень масла должен оставаться на уровне 2/3 масляного окна.) При запуске, уровень масла не должен быть ниже 1/3 высоты масляного окна.

Не заполняйте вакууматор слишком большим количеством масла, чтобы избежать чрезмерного потока.

Оборудование должно быть размещено горизонтально в хорошо вентилируемом помещении.

Перед началом эксплуатации подключите газ-лифты крышки к креплениям на оборудовании, согласно схеме подключения на корпусе вакууматора.

Для трехфазных вакуумных машин убедитесь, что насос работает в правильном направлении. Если направление неправильно, просто переключите фазу питания.

5 Настройки

Перед первым запуском установите каждый параметр.

Включите питание, проверьте настройки и убедитесь, что после установки будет отображаться «P0».

В противном случае работа этого оборудования не может функционировать, если настройка не относится к этой модели.

Нажмите кнопку увеличения или уменьшения, чтобы выбрать программу от P0 до P9.

Длительное нажатие кнопки настройки позволяет войти в программу для ее изменения.

Для входа в установочное состояние вакуума время, нажмите кнопку увеличения или уменьшения, чтобы установить время вакуума в диапазон 0-99 сек.

После установки времени вакуума, нажмите кнопку настройки и индикаторная лампа загорится, чтобы войти в заданное состояние азота заполнения. Нажмите кнопку увеличения или уменьшения, чтобы установить время заполнения азота в диапазон 0-9,9 секунды. (Примечание: некоторые модели наших машин не имеют функции заполнения, поэтому после установки времени вакуума он вводит время герметизации.)

6 Эксплуатация

Включите блок питания и выберите подходящий вакуумный пакет для продукта.

Выберите программу и задайте параметр обработки.

Поместите вакуумный пакет в камеру с открытым концом сверху уплотнительной планки. Закрепите его с помощью прилагаемого крючка.

Закройте акриловую крышку, и машина завершит обработку автоматически.

Во время обработки вакуумная камера образует вакуумное самоблокирующееся состояние, вся процедура нагрева и герметизации завершается в вакуумной среде, а светодиодный дисплей на панели показывает процесс работы.

Когда индикатор заполнения азота на панели загорается, оборудование в состоянии заполнения на светодиодном дисплее отображается обратная синхронизация времени заполнения, и он автоматически переходит в следующее рабочее состояние после окончания времени.

При запечатывании, загорается индикатор и оборудование входит в состояние герметизации, а на панели показан обратный отсчет запечатывания. Вакууматор автоматически переходит в состояние охлаждения после окончания времени.

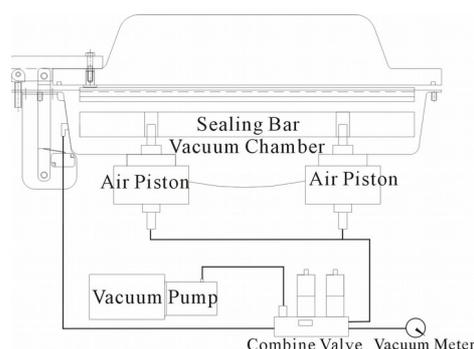
В соответствии с настройкой времени машина не работает при охлаждении, на панели отображается «P0» до окончания времени возврата, возвращается воздух, крышка открывается автоматически, и вся обработка завершается. Затем нужно подготовить следующий цикл.

Нажмите кнопку E-Stop для автоматического переключения на обратный воздух, крышка автоматически откроется после действия возвратного воздуха, поэтому обработка закончится.

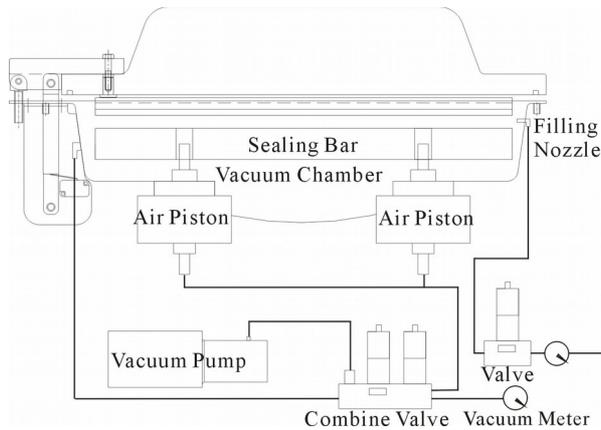
Примите подходящую меру охлаждения, когда обработка выполняется при высокой температуре.

Используйте вакуумный пакет, материал которого не приносит никакого ядовитого газа в герметизацию.

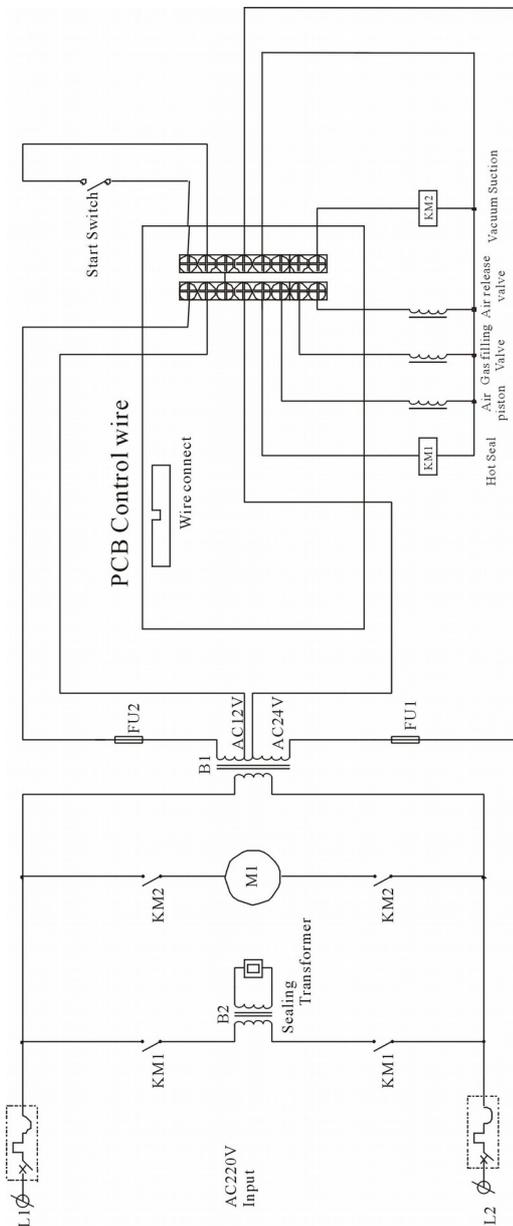
7 Схема газового контура



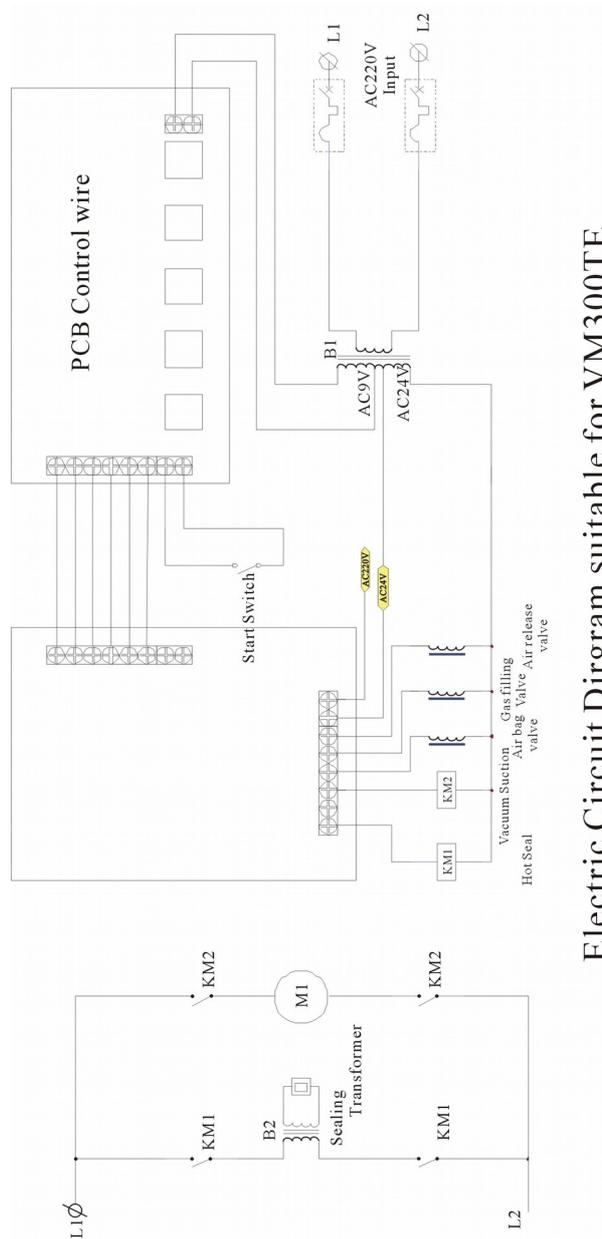
8 Схематическая диаграмма для стандартной вакуумной упаковки



9. Электрическая схема



Electric Circuit Diagram suitable for All vacuum machine except VM300TE



Electric Circuit Diagram suitable for VM300TE

10 Устранение неполадок

Проблема	Возможная причина и решение
Концевой выключатель не нажимается	Закройте крышку машины и отрегулируйте конечный выключатель.
	Отрегулируйте тягу для электрического устройства открывания крышки
Поврежден электродвигатель вакуумного насоса	Замените его
Вакуумная камера не может достичь степени вакуума	Вакуумный насос изношен или поврежден
	Разрывное соединение воздушной трубы, сломанная труба, поврежденное уплотнительное кольцо вакуума
	Недостаточное количество масла в вакуумном насосе

Вакуумная камера не открывается	Электромагнитный клапан с воздушным потоком не включен
	Предельный переключатель меняет положение во время вакуумного режима
Воздух остается в пакете после завершения обработки	Неправильное положение, лежащее на уплотнительной планке
	Продукт получает слишком мало места внутри пакета, неравномерно уложен пакет
Аномальный звук или отключение при работе, черный дым	Засорение воздухозаборной трубы
	Недостаточно масла в вакуумном насосе или использование нестандартной смазки
Невозможное запечатывание	Нагревательный элемент поврежден
Непрочное запечатывание	Время нагрева установлено на «0»
	Грязь на резиновом стержне
	Время нагрева слишком короткое

11 Технические характеристики

Model	Chamber Size (mm)	Sealing Bar Size (mm)	Pump (m ³ /hr.)
VM300TE/A	405x300x50	Single bar L260xW8	10
VM(Q)400TE/A	430x430x75	Single bar L400xW8	20
VM(Q)400TE/B	430x430x75	Double bar L400xW8	20
VM(Q)500TE/A	525x525x100	Single bar L500xW8	20
VM(Q)500TE/B	525x525x100	Double bar L500xW8	20
VM(Q)400E/A	430x430x75	Single bar L400xW8	20
VM(Q)400E/B	430x430x75	Double bar L400xW8	20
VM(Q)500E/A	525x525x100	Single bar L500xW8	20
VM(Q)500E/B	525x525x100	Double bar L500xW8	20
VM(Q)600E/A	625x625x100	Single bar L600xW8	40
VM(Q)600E/B	625x625x100	Double bar L600xW8	40