


ASODUR®-GBM INDUFLOOR®-IB1225
Арт. № 2 05751
Смола для приготовления грунтовок, растворов и покрытий

CE 1119	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 · D-32760 Detmold 05 205751 EN 1504-2	
ASODUR-GBM Защита поверхности - пропитка Принцип 1.2	
Капиллярное поглощение воды и водонепроницаемость	$w < 0,1 \text{ кг/м}^2 \times \text{ч}^{0,5}$
Глубина проникновения	Класс I < 10 мм
Испытание на отрыв для определения прочности сцепления	$\geq 1,5 [1,0] \text{ Н/мм}^2$
Пожароопасные свойства	Класс E
Опасные вещества	Соответствует
5.3 EN 1504-2	



- двухкомпонентная
- не содержит растворитель
- прозрачная
- маловязкая
- водостойкая
- низкая паропроницаемость (согласно DIN EN ISO 7783-1) = $1,2 \text{ г/м}^2 \times \text{д}$
- устойчива к воздействию щелочей, кислот, водных солевых растворов, смазочных материалов и топлива

Области применения:

- для запечатывания изготовленных на цементной основе поверхностей в промышленных и складских помещениях, на погрузочных площадках и др.
- для грунтовок изготовленных на цементной основе поверхностей под покрытие материалами ASODUR.
- для приготовления выравнивающих и шпаклёвочных растворов, применяемых при подготовке поверхностей под покрытие
- для приготовления эпоксидного раствора для наливных полов
- как литевая смола для заделки трещин в наливных полах
- как компонент WHG-систем GWS 2 и GWS 3

Технические характеристики:

Основа:	2-компонентная эпоксидная смола
Цвет:	прозрачная
Вязкость:	$640 \pm 80 \text{ мПас}$ при $+23 \text{ }^\circ\text{C}$
Весовое соотношение компонентов смеси:	2 : 1
Плотность:	около $1,09 \text{ г/см}^3$ при $+23 \text{ }^\circ\text{C}$
Время применения:	25–35 мин при $+23 \text{ }^\circ\text{C}$
Допускается хождение:	примерно через 16 ч при $+23 \text{ }^\circ\text{C}$
Допускается обработка:	через 16–24 ч при $+23 \text{ }^\circ\text{C}$
Полное твердение:	около 7 дней при $+23 \text{ }^\circ\text{C}$
Температура твердения (материал/основание):	$+10 \text{ }^\circ\text{C} \dots +30 \text{ }^\circ\text{C}$
Прочность на сжатие:	около 65 Н/мм^2
Прочность на растяжение при изгибе:	около 30 Н/мм^2
Прочность сцепления при растяжении	V 1,5
Чистка:	Сразу после работы вымыть инструменты чистящим средством ASO-R001
Форма поставки:	В таре по 1, 3, 10 и 18 кг Компоненты А и Б находятся в готовом к смешиванию соотношении.
Хранение:	Без замерзания, 18 месяцев в оригинальной закрытой таре, в прохладном и сухом месте при температуре выше $+10 \text{ }^\circ\text{C}$, вскрытую упаковку необходимо немедленно использовать.

Примечание: При частой перемене температуры возможна кристаллизация ASODUR-GBM. В этом случае нужно нагреть продукт в водяной бане и выдержать в течение 2 часов при температуре $+50 \text{ }^\circ\text{C} - +60 \text{ }^\circ\text{C}$, после чего он снова готов к потреблению.

ASODUR®-GBM

Основание:

Обрабатываемые поверхности должны:

- быть сухими, прочными, выдерживающими нагрузки и шероховатыми,
- не содержать разделяющие и ухудшающие сцепление вещества, такие как пыль, несхватившийся цемент, жир, продукты истирания резины, остатки краски и др.,
- быть защищёнными от воздействия влаги со стороны основания.

В зависимости от свойств обрабатываемой поверхности возможны различные способы её подготовки, например, подметание, удаление загрязнений пылесосом, зачистка щёткой, шлифование, фрезерование, пескоструйная обработка, мойка струёй воды под давлением, дробеструйная обработка, обжиг пламенем и др.

Кроме того, соответственно основанию должны выполняться следующие условия:

Основания на цементной основе:

- Качество бетона: минимум С 20/25
- Качество наливного пола: минимум СТ-С25-F4
- Качество штукатурки: Р III
- Возраст: минимум 28 дней
- Прочность сцепления при растяжении $\geq 1,5 \text{ Н/мм}^2$
- Остаточная влага: $< 4 \%$ (метод CM)

Применение:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в готовом к смешиванию соотношении. Компонент Б добавляется к компоненту А. Следите за тем, чтобы отвердитель вытек из ёмкости без остатка. Смешивайте оба компонента подходящим перемешивающим устройством со скоростью 300 об/мин (например, дрелью с мешалкой). При этом важно перемешивать у стенок и дна, чтобы отвердитель распределялся равномерно. Перемешивайте до тех пор, пока смесь не станет однородной (без комков). Время перемешивания

около 3 минут.

Температура материала при перемешивании должна быть около $+15^\circ\text{C}$.

Не наносите перемешанный материал из ёмкости, в которой поставлялся продукт! Переложите массу в чистое ведро и ещё раз тщательно перемешайте.

Примечание: При нанесении материала следите за тем, чтобы он равномерно "растекался" на подготовленном основании.

Неравномерности ведут к капиллярно-активным порам в грунтовочном покрытии и способствуют образованию пузырей, прежде всего осмотических пузырей.

Чтобы обеспечить беспористый грунтовочный слой, можно нанести второй слой грунтовки.

Отсутствие пористости можно также обеспечить нанесением вторым слоем плотного шпаклёвочного раствора. Этот раствор нужно приготовить с грунтовочной смолой с добавлением кварцевого песка. При подмешивании добавок (например, кварцевого песка) обеспечьте, чтобы добавки были сухими и также имели температуру $+15^\circ\text{C}$.

Приготовление выравнивающей/шпаклёвочной массы:

ASODUR-GBM:	1 весовая часть
Кварцевый песок:	ок. 1 весовая часть (фракция песка: 0,1–0,6 мм)

Волокнистый наполнитель ASO-FF: 2–3 % по весу
Подмешивание кварцевого песка осуществляется в предварительно приготовленную однородную смесь смолы и отвердителя. Следите за тем, чтобы жидкие и твёрдые составные части перемешивались равномерно.

Перед нанесением на вертикальные и наклонные поверхности рекомендуется добавить в выравнивающую/шпаклёвочную массу волокнистый наполнитель ASO-FF. Количество зависит от наклона поверхности и составляет 4–5 % по весу.

ASODUR®-GBM

Приготовление раствора для эпоксидного наливного пола:

Толщина слоя:	5–15 мм (один слой)
ASODUR-GBM:	1 весовая часть
Кварцевый песок:	8,3 весовых частей
фракция песка*):	Ø 0,06–1,5 мм
Толщина слоя:	>15 до 30 мм (один слой)
ASODUR-GBM:	1 весовая часть
Кварцевый песок:	8,3 весовых частей
фракция песка*):	Ø 0,06–3,5 мм
Прочность на сжатие:	около 65 Н/мм ²
Прочность на растяжение при изгибе:	около 30 Н/мм ²
Расход:	около 1,9 кг/м ² /мм

Кварцевый песок засыпается в определённом количестве в смеситель принудительного действия (например, типа Zyklus или UEZ).

Затем добавляется предварительно приготовленная однородная смесь смолы и отвердителя.

Следите за тем, чтобы жидкие и твёрдые составные части перемешивались равномерно.

*) согласованная кривая просеивания

Примечание: Бóльшая толщина возможна при нанесении нескольких слоёв. Но при этом требуется промежуточное уплотнение соответственно указанным толщинам слоёв материала.

Способ нанесения/расход:

Запечатывание поверхностей:

ASODUR-GBM наносится в два прохода.

Расход: 300–500 г/м²/проход

Для создания нескользящей поверхности ASODUR-GBM между двумя проходами посыпается кварцевым песком (фракция песка: 0,5–1,0 мм).

Расход: 1–1,5 кг/м²

Грунтовка:

ASODUR-GBM наносится за один проход.

Расход: 300–500 г/м²

При нанесении в два слоя, после затвердения первого слоя свежая грунтовка второго слоя посыпается кварцевым песком.

Свежая грунтовка посыпается кварцевым песком (фракция песка: 0,1–0,6 мм).

Расход: 0,8–1,0 кг/м²

После затвердения тщательно удалите несхватившийся песок, прежде чем наносить покрытие, шпаклевать или заливать наливной пол.

Выравнивание/шпаклевание

Сначала загрунтуйте поверхность с ASODUR-GBM.

Расход: 300–500 г/м²

Нанесите за один проход замешанную шпаклёвочную массу методом шпаклевания «на сдир».

Расход готовой шпаклёвочной массы:

около 1600 г/м²/мм толщины слоя.

Эпоксидный наливной пол:

Сначала загрунтуйте поверхность с ASODUR-GBM.

Расход: 300–500 г/м²

Замешанный раствор наносится толщиной не менее 5 мм на загрунтованную поверхность, выравнивается рейкой и механически заглаживается (дисковой или лопастной затирочной машиной).

Расход готовой смеси для наливного пола:

около 1,9 кг/м²/мм толщины слоя.

Физиологические свойства и защитные мероприятия:

ASODUR-GBM после затвердения физиологически безвреден.

Отвердитель (компонент Б) является едким веществом. При работе выполняйте предписания профессиональных объединений по технике безопасности, инструкцию M 023 и указания на упаковке.

ASODUR®-GBM

Важные указания:

- Высокие температуры сокращают время применения. Низкие температуры увеличивают время применения и время затвердевания. При низких температурах также повышается расход материала.
- Сцепление отдельных слоёв друг с другом может значительно ухудшиться от воздействия влаги и загрязнений между выполнением проходов.
- Если между нанесением отдельных слоёв проходит много времени или уже обработанные смолой поверхности покрываются снова через длительное время, то все поверхности нужно хорошо очистить и тщательно отшлифовать. Затем выполните полное запечатывание. Достаточно нанести только один раз.
- Поверхности после их обработки нужно в течение 4-6 часов защищать от влаги (дождя, талой воды и др.). Влага вызывает побеление и/или липкость поверхности и может привести к повреждениям при твердении. Изменившие цвет и/или липкие поверхности нужно зачистить струйной обработкой или шлифованием и обработать снова.
- Применение в случаях, не указанных однозначно в этой Технической информации, разрешается только после согласования и письменного подтверждения технической сервисной службой фирмы SCHOMBURG GmbH.
- Код отходов:
Жидкие остатки смолы: EAK 08 01 11 – отходы красок и лаков, содержащие органические растворители и другие опасные вещества.
Затвердевшие остатки смолы:
EAK 17 02 03 – полимерные материалы

Соблюдайте действующий паспорт безопасности ЕС!

ГИСКОД: RE 1