



Basic & New
NIPPON PAINT

NIPPON PAINT

Каталог продукції



ADI GROUP Sp. z. o. o.
+48 692 461 669
www.adi-upp.com

**MADE IN
JAPAN**

Зміст

ГРУНТ

T.D.02.08 УНІВЕРСАЛЬНИЙ ГРУНТ-ВИРІВНЮВАЧ **NAX URETHANE PRIMER SURFACER ZITAN WET-ON-WET** 1-3

БАЗОВЕ ПОКРИТТЯ

T.D.03.01.01 БАЗОВЕ ПОКРИТТЯ **NAX ADMILA ALPHA E³**.....4-6

T.D.03.02 СПЕЦІАЛЬНІ ТОНЕРИ **NAX MULTI SC COLOR 11** 7

T.D.03.03 СПЕЦІАЛЬНІ ТОНЕРИ **NAX ADMILA ALPHA SOLE GREY,**
NAX ADMILA ALPHA SOLE GREY LIGHT 8-10

T.D.03.04 СПЕЦІАЛЬНІ ДОБАВКИ **NAX MULTI 151 FLIP-FLOP CONTROLLER,**
NAX MULTI 153 F-FC (STRONG)..... 9

LAR.07.015 **ЛАК** **naX Multi Eco (3:1) GL Clear** 13-16

T.D.03.05 СПОЛУЧНИЙ КОМПОНЕНТ **NAX ADMILA ALPHA 901 BINDER**..... 10

T.D.03.06 СПОЛУЧНИЙ КОМПОНЕНТ **NAX ADMILA ALPHA E³ 281ADJUSTING CLEAR** 11

ДОБАВКИ

T.D.04.03 МАТОВА ДОБАВКА **NAX MULTI FLAT BASE SUPER** 13

T.D.04.07 СПЕЦІАЛЬНИЙ ЗАТВЕРДЖУВАЧ **NAX BUMPER HARDENER** 14

T.D.04.09 СПЕЦІАЛЬНІ ДОБАВКИ **NAX E-CUBE ADDITIVE FOR SILVER**..... 15

T.D.04.10 УНІВЕРСАЛЬНИЙ ЗАТВЕРДЖУВАЧ **NAX ULTRA HARDENER**..... 17

РОЗЧИННИКИ ТА ЗНЕЖИРЮВАЧІ

T.D.06.01 СПЕЦІАЛЬНИЙ РОЗРІДЖУВАЧ **NAX MULTIFADING AGENT** 19

T.D.06.02 УРЕТАНОВИЙ РОЗРІДЖУВАЧ **NAX MULTI URETHANE THINNER**..... 20

T.D.06.04 РОЗРІДЖУВАЧ-СТАБІЛІЗАТОР **NAX STABI STABILIZER** 21

T.D.06.05 РОЗРІДЖУВАЧ **NAX ADMILA THINNER 500 SERIES**..... 22



пax Urethane Primer Surfacer Zitan wet-on-wet

Універсальний ґрунт-вирівнювач

- LU9583 Ґрунт чорний
- LU9581 Ґрунт білий
- LU9582 Ґрунт сірий

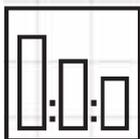
Швидко сохне двокомпонентний акрил-уретановий ґрунт-вирівнювач для авто ремонту. Скорочує час забарвлення при використанні методу «мокрый-по-мокрому».



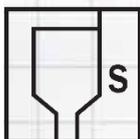
пax Silicon off (Lower Static)
(пax 0-De Silicon off)



P400



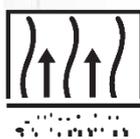
100 : 10 : 40-60
пax URETHANE PRASUF ZITAN :
Затверджувач пax Ultra Hardener :
Розчинник пax Multi Urethane Thinner



18 - 21се к. по віскозиметру
Ford Cup 4 при 20°C



1.3 - 1.6 мм
1.5-2.0 бар



10 хв. при 20°C



2 ч при 20°C
20 хв. при 60°C

Можлива ІК-сушка

13m

ПРОДУКТ І ДОБАВКИ:

пax URETHANE PRASUFZITAN - ґрунт-вирівнювач.
пax Ultra Hardener - затверджувач.
пax Multi Urethane Thinner - розчинник (ТД.06.02.).
пax Bumper Hardener - затверджувач-пластифікатор.

ОСНОВНІ КОМПОНЕНТИ:

Ґрунт-вирівнювач пax URETHANE PRASUF ZITAN..... акрилові смоли
Затверджувач пax Ultra Hardener..... поліізоціанатного

ПОВЕРХНІ ПРИДАТНІ ДЛЯ ОБРОБКИ:

Сталь.
Оцинкована сталь.
Алюміній.
Нові заґрунтовані катафорезним ґрунтом деталі
Старе лакофарбове покриття за винятком термопластичних.
Епоксидний ґрунт пax Uni Epoch 30 Primer (ТД .0 2.02.).
Надсильний ґрунт пax Vinylex 110 Active Primer (ТД .02 .01 .) .
Ґрунт для пластика пax PP Primer RS-0 (ТД.02.03.)

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХОНЬ:

Нові заґрунтовані деталі (катафорезного ґрунта):
знежирити пax Silicon off (Lower Static) (ТД. 06.03);
- сухе шліфування P400 або вище;
- повторно знежирити пax Silicon off (Lower Static) (ТД . 06.03).

ПРИМІТКА!

При роботі з оцинкованою сталлю і алюмінієвих поверхностями, для отримання якісного лакофарбового покриття, рекомендується наносити епоксидний ґрунт пax Uni Epoch 30 NC Primer (ТД .02.02.) Або пax Vinylex 110 Active Primer (ТД. 02.01.) Для належної адгезії.

ПРОПОРЦІЇ ПРИ ЗМІШУВАННІ

Не шліфований варіант («мокрый-по-мокрому») для металевих деталей:100%

Ґрунт-вирівнювач пax URETHANE PRASUF ZITAN;
10%Затверджувач пax Ultra Hardener ;
40-60% Розчинник пax Multi Urethane.

Шліфований варіант для металевих деталей: 100%

Ґрунт-вирівнювач пax URETHANE PRASUF ZITAN; **10%**
Затверджувач пax Ultra Hardener ;
20-40% Розчинник пax Multi Urethane Thinner.

Не шліфований варіант («мокрый-по-мокрому») для деталей з пластику:100%

Ґрунт-вирівнювач пax URETHANE PRASUF ZITAN;
20%Затверджувач пax Bumper Hardener;
40-60% ... Розчинник пax Multi Urethane Thinner.

Шліфований варіант для деталей з пластику:

- 100%Грунт-вирівнювач нах URETHANE PRASUFZITAN;
 20%..... Затверджувач нах Bumper use Hardener;
 20-40%... Розчинник нах Multi Urethane Thinner .

P400-P500


ПРИМІТКА!

Заборонено використання пластифікуючі добавки нах Softener Five при фарбуванні деталей з пластику.
 Грунт-вирівнювач нах URETHANE PRASUF ZITAN WHITE може бути підкольорований за допомогою базових тонерів нах Admila Alpha.

нахAdmila Alpha e3
 або інше базове покриття
 в серії нах.


Пропорції змішування (докольорована версія):100%

Грунт-вирівнювач URETHANE PRASUF ZITAN; 10%

Базові тонери нах Admila Alpha);

10%Затверджувач нах Ultra Hardener;

40-60%.... Розчинник нах Multi Urethane Thinner.

Застосовувати

засоби
 індивідуального захисту


ПРИМІТКА!

Всі пропорції при змішуванні - вагові.

При приготуванні робочої суміші користуйтеся вагами нах Synergy Scale.

Термін придатності ГОТОВОЙ СУМІШІ

(При додаванні 30% розчинника):

	10°C	20°C	30°C
Стандартне розведення затверджувачів нах	4 год.	3 год.	1.5 год.
Для пластикових деталей-затверджувач нах Bumper use	2 год.	1.5 год.	45 хв.

УВАГА!

Використовуйте готову суміш відразу після змішування. Не намагайтеся збільшити термін придатності, шляхом додавання розчинника.

СПОСОБИ НАНЕСЕННЯ:

Не шліфована версія («мокрый-по-мокрому»): 1-2 шари *;

* Для пластикових деталей 2-3 шари з товщиною плівки не менше 25 мкм.

Шліфована версія: 2-3 шари;

Нанести кілька одинарних мокрих шарів, витримуючи необхідний часовий інтервал між шарами для між шаровим підсушуванням. Під час міжшарової сушки для прискорення процесу рекомендується використання обдування пофарбованої поверхності стисненим повітрям.

Не наносите дуже товсті шари. У разі необхідності змінення товщини плівки, збільште кількість шарів.

РЕКОМЕНДОВАНИЙ ТИП І НАЛАШТУВАННЯ ФАРБОПУЛЬТА:

Діаметр сопла:	Робочий тиск:
1.3 - 1.6 мм	1.5 - 2 бар

ТОВЩИНА ПЛІВКИ ПОКРИТТЯ:

Шліфований варіант 20 мкм на кожен одинарний шар.

Нешліфований варіант: 10-15 мкм на кожен одинарний шар.

ОЧИЩЕННЯ ОБЛАДНАННЯ:

Нітроцелюлозний розчинник або нах Multi Urethane Thinner.



ЧАС СУШІННЯ:

Між шоями..... до 10хв. при 20°С

**Мокрий по мокрому
(До готовності до нанесення
наступного (базового) покриття):**

Для контролю готовності
плівок, можна скористатися
«Тест на здвиг».

**Повна сушка: шліфований варіант:
До готовності до шліфування**

при 20°С:	при 60 С:
2 години	20 хв.

Важливо пам'ятати!

Фактичний час сушіння між шоями, а також до нанесення по наступних покриттів залежить від безлічі факторів, а саме: температури повітря у ОСК, обраного розчинника, товщини завданого шару, застосування або незастосування примусового обдування повітрям забарвлених поверхонь. Для контролю готовності плівки до нанесення наступного шару використовуйте «тест на здвиг».

РЕКОМЕНДОВАНА ЗЕРНИСТІТЬ АБРАЗИВНИХ МАТЕРІАЛІВ ДЛЯ ШЛІФУВАННЯ ГРУНТУ - наповнювача:

Для мокрого ручного шліфування - P800-P1000.
Для сухого механічного шліфування - P320-P400 - PS00.
Для сухого ручного шліфування - PS00.

НАСТУПНІ ПОКРИТТЯ:

Оздоблювальне покриття нах Admila Alpha є3 (ТД.03.01.)
Або будь-яке інше оздоблювальне покриття серії нах.

**КОЛІР ПРОДУКТУ:
Білий, Сірий, Черний.**

ВОС:

Теоретична концентрація летючих з'єднань: 697г / літр при 50% вмісті розчинника.

УПАКОВКА:

Грунт нах Urethane Primer Surfacer Zitan банка 4 кг
Розріджувач нах Multi Urethane Thinner банка 4 л
Затверджувач нах Ultra Hardener: банка 0,9

ТЕРМІН ДІЇ ГАРАНТОВАНОЇ ЯКОСТІ:

Грунт нах Urethane Primer Surfacer Zitan:
в оригінальній заводській й закритій упаковці.
Затверджувач нах Ultra Hardener:
роки в оригінальній заводській й закритій упаковці.

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ.

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпека, ти(MSDS)]. Дивись написина етикетках продуктів.
Користувач повинен робити роботу відповідно до законодавчо встановлених державних норм по техніці безпеки і правил поведження з відходами.

нах Admila ALPHA E³

Базове покриття

Однокомпонентне базове покриття для авторемонту, розроблене на основі новітніх реологічних технологій. Просте в нанесенні, довговічне, з високою покриваючою здатністю.



ПРОДУКТ І ДОБАВКИ:

Базове покриття - нах Admila ALPHA e³
 Розріджувач: нах STABI Stabilizer (ТД.06.04.)

СПЕЦІАЛЬНІ ДОБАВКИ:

нах Admila e³ Colorbase Additive. (ТД.04.01.)
 нах Admila e³ Gradater. (ТД.04.02.)
 нах Admila e³ 281 AdJusting Clear. (ТД.03.06.)
 нах Admila e³ Activator. (ТД.04.06.)
 нах Multi SC Color 11. (ТД.03.02.)
 нах E-Cube Additive for Silver. (ТД.04.09.)
 нах Admila Sole Grey. (ТД.03.03.)
 нах Admila Sole Grey Light. (ТД.03.03.)

ОСНОВНІ КОМПОНЕНТИ:

нах Admila ALPHA e³ спеціальні акрилові смоли.

ЗМІШУВАННЯ КОЛЬОРУ І КОЛЕРУВАННЯ:

Допустимі компоненти для приготування базового покриття необхідного кольору:

базові тонери нах Admila;
 базові тонери нах Admila ALPHA;
 перламутрові тонери нах Multi Mica base;
 керамічні тонери нах Multi Neo Mica base;
 легкоконцентричні тонери нах Multi SC Color 11;
 спеціальний сполучний компонент нах Admila 281 Adjusting Clear.

ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ОБРОБКИ:

Всііснуючі автомобільні покриття, за винятком термопластичних.
 Грунт-вирівнювач нах Urethane Primer Surfacer PROVI (ТД.02.04.),
 Грунт-вирівнювач нах Urethane Primer Surfacer MEGA VI (ТД.02.05.),
 Грунт-вирівнювач нах Urethane Primer Surfacer Zitan (ТД.02.08.), Грунт
 для пластиків нах PP Primer RS-0 (ТД.02.03.).

УВАГА!

Не можна наносити базове покриття нах Admila ALPHA E³ на антикорозійний грунт нах Vinylex 110 Active Primer і епоксидний грунт нах Uni Epoch 30 Primer.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХОНЬ:

Старі оздоблювальні покриття: знежирити за допомогою нах Silicon Off Lower Sta tic, використовуючи дві серветки. Зашліфувати ремонтуючу пляму сухою шліфувальною бумагою Р320 потім Р400 * або водостійкою (ручне шліфування зводою) шліфувальним папером Р600, Р800 *.

* ПРИМІТКА:

При фарбуванні кольорами типу «світлий металік або перламутр», на кінцевому етапі підготовки поверхні рекомендується використовувати шліфувальний папір зернистістю Р500 або (вище) Р1000 з відповідністю і шліфувальну машинку з ходом ексцентрика не більше 3 мм.

нах Silic on O ff Lower Sta tic
 нах0 -de Silicon Of



P320-P400
 P500



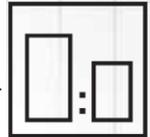
P600- P800
 P1000



нах Silic on O ff Lower Sta tic



100:20 -40
 нах Admila ALPHA e³;
 нах STABI Stabilizer



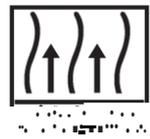
13-15 сек по вискози-метру
 FORDCUP 4 при 2D°C



1.2-1.4 мм,
 1.5-2 бар



2- 3 хв.. при 20°C





Будь-який з лаків серії naх.



Застосовуйте засоби індивідуального захисту.

ПРОПОРЦІЇ ПРИ ЗМІШУВАННІ:

100%..... naх Admila ALPHA e³

20-40%..... naх STABI Stabilizer

УВАГА!

Всі пропорції при змішуванні - вагові.

При приготуванні робочої суміші користуйтеся електронними вагами naх Synergy Scale.

**ВИБІР РОЗЧИННИКА NAХ STABI STABILIZER ЗАЛЕЖНО ВІД
ТЕМПЕРАТУРИ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА:**

	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
STABI #10					
STABI #20					
STABI #30					
ST					

Більш детальна інформація. Див. Т.Д. 06.04.

Робоча в'язкість по віскозиметрі IORD CUP 4, ПРИ 20°C: 13 - 15сек.

Термін придатності після змішування:

6 місяців в щільно закритій тарі, перед використанням ретельно перемішати.

ПРИМІТКА:

Термін придатності після змішування базового покриття naх Admila ALPHA з добавками див .:

naх Admila E3 Activator - ТД.04.06.

naх Admila E3 Colorbase Additive - (ТД.04.01.).

РЕКОМЕНДОВАНІ ТИП І НАСТРОЙКА ФАРБОПУЛЬТА:

Діаметр сопла:	Робочий тиск
1.3 - 1.4 мм	1.5- 2 бар

НАНЕСЕННЯ:

Нанести кілька тонких, рівномірних шарів до повної покриваємості поверхні, витримуючи паузу між шарами, уникаючи пилу контролюючи рівномірний розлив базового покриття. Під час міжшарової сушки, для прискорення процесу сушіння, допускається використовувати обдування пофарбованої поверхні стисненим повітрям. Не наносити товсті шари.

Після отримання однотонного покриття (повної покритості поверхні) на світлих кольорах типу метамік нанесіть один додатковий "вирівнюючий" шар, знизивши робочий тиск повітря до 0.8 - 1.0 бар і збільшивши дистанцію до фарбуємої поверхності до 25-35 см.

КІНЦЕВА ТОВЩИНА ПЛІВКИ БАЗОВОГО ПОКРИТТЯ:

15-20 мкм в залежності від кольору базового покриття.

Покриваюча здатність:

Теоретичні витрати- 100 гр / м2:

*** ПРИМІТКА:**

Практичні витрати залежать від ряду факторів, у тому числі: від геометричної форми деталі, жорсткості поверхні, методу, техніки та умов нанесення.

ЧАС СУШІННЯ *:

Міжшарова сушка:

Стандартний варіант, при 20 °С: 2 – 3 хв.

Із застосуванням обдування повітрям при 20 °С..... 0,5 -1 хв.

Остаточне сушіння перед нанесенням лаку:

при 20° С 3 -10 хв.

*** Примітка:**

Під час міжшарової сушки для прискорення процесу допускається застосування обдування пофарбованої поверхні стисненим повітрям, за умови нанесення тонких шарів.

Важливо розуміти.

Фактичний час сушіння між шарами, а також перед нанесенням прозорого лаку залежить від багатьох факторів: температури повітря в ОСК, типу обраного розчинника пах STABI Stabilizer, товщини нанесення шару базового покриття, застосування або незастосування примусового обдування повітрям пофарбованої поверхні.

Для контролю готовності лакофарбової плівки до нанесення після наступного шару базового покриття або прозорого лаку використовуйте

«Тест на з двиг».

ОЧИЩЕННЯ ОБЛАДНАННЯ:

Нітроцелюлозні розріджувачі або розчинник пах Multi Urethane Thinner.

Наступні покриття:

Всі існуючі покривні лаки серії пах.

пах Multi Eco 10 Glass Clear (ТД. 05.02.)

пах Multi Eco 20 LX Clear (ТД. 05.08.)

пах Multi 80 Neo Alba Clear (ТД. 05.05.01.)

пах Mightylac G-11 295 New Ceramic Clear (ТД. 05.06.)

VOC:

Теоретична концентрація летючих речовин 770 гр./л.

ТЕРМІН ДІЇ ГАРАНТОВАНОЇ ЯКОСТІ:

пах Admila ALPHA **3 року**

В оригінальній заводській закритій упаковці.

пах STABI Stab ilizer **3 року в**

оригінальній заводській закритій упаковці.

ТАРА І УПАКОВКА:

пах Admila ALPHA €3 **банка 0,9 кг і 3.6 кг**

пах STABI Stabilizer **каністра 4 л.**

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ!

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпека, ти (MSDS)]. Дивись написи на етикетках продуктів.

Користувач повинен робити роботу відповідно до законодавчо встановлених державних норм по техніці безпеки і правил поводження з відходами.



СМТД



застосуйте засоби індивідуального захисту.

пах Multi SCColor 11

Спеціальні тонери

Призначені для "тонкої" колеровки базового покриття пах Admila Alphae³.

ОПИС:

Слабо концентровані тонери в системі базового покриття пах Admila Alpha E3 • Концентрація і сила кольору в десять разів нижче ніж у стандартних тонерів даної системи базового покриття. Використовуються як в стандартних формулах для отримання необхідного відтінку кольору, так і рекомендовані для точної доколоровки фарб і при роботі з малою кількістю готової фарби потрібного кольору.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Застосовуються і додаються в кількості згідно вихідної формули на колір, а також може застосовуватися додатково в необхідній кількості при **колоровке** кольору фарби.

Максимальна кількість тонерів пах Multi SC Color 11 в суміші не повинно перевищувати 10 .

ПРИМІТКА!

Перед застосуванням добре струснути!

КОЛІР ПРОДУКТА:

пах Multi SC Color	1309 Cinquacia red.....	червоний
пах Multi SC Color	1320 White.....	білий
пах Multi SC Color	1339 Marico yellow	жовтий
пах Multi SC Color	1396 Cyanine Blue	синій
пах Multi SC Color	1411 Tinting Black.....	чорний
пах Multi SC Color	1428 Cyanine green.....	зелений
пах Multi SC Color	1431 Indian red	червоний
пах Multi SC Color	1465 Fresh Blue	синій
пах Multi SC Color	1489 Blue Black	темно-синій
пах Multi SC Color	1525 Grass green	зелений
пах Multi SC Color	1611 Tinting Black NP	чорний

ВОС:

Теоретична концентрація летючих з'єднань:618 гр / літр

ТЕРМІН ДІЇ ГАРАНТОВАНОЇ ЯКОСТІ:

пах Multi SC Color 11 3 роки
в оригінальній заводській закритій упаковці.

УПАКОВКА:

пах Multi SC Color 11 пластикова пляшка 400 гр

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ!

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпека, ти (MSDS)]. Дивись написи на етикетках продуктів.

Користувач повинен робити роботу відповідно до законодавчо встановлених державних норм по техніці безпеки і правил поводження з відходами.

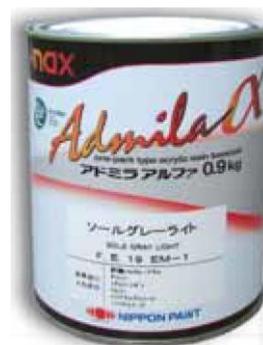
naх Admila Alpha Sole Grey naх Admila Alpha Sole Grey Light

Спеціальні тонери

SJA589 naх Admila Alpha Sole Grey

SJA588 naх Admila Alpha Sole Grey Ught

Спеціальний тонер-добавка в базове покриття naх Admila Alpha для поліпшення покриваючої здібності.



ОПИС:

Спеціальний тонер-добавка на основі акрилових смол для додавання в базове покриття для поліпшення покриваючої здібності.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Застосовуються відповідно до рекомендацій, даними в примітках до формули на колір в електронній базі даних naх Web-VIF або додається в базову фарбу в пропорції 1:1 (базове покриття naх Admila Alpha: naх Admila Alpha Sole Grey / naх Admila Alpha Sole Grey Light) для нанесення першого шару (підкладки), з наступним перекриттям основної базової фарбою naх Admila Alpha.

Добавка naх Admila Alpha Sole Grey використовується для малопокриваючих темних кольорів, добавка naх Admila Alpha Sole Grey Light використовується для малопокриваючих світлих кольорів.

Не використовувати в чистому вигляді, перед застосуванням розмішати. Добавки naх Admila Alpha Sole Grey і naх Admila Alpha Sole Grey Light можуть застосовуватися як з базовим покриттям naх Admila E3, так і з базовим покриттям naх Admila Alpha E3 •

КОЛІР ПРОДУКТА:

naх Admlla Alpha Sole Grey - сірий

naх Admlla Alpha Sole Grey Light - світло-сірий

ВОС:

Теоретична концентрація летючих з'єднань686 гр/літр

ТЕРМІН ДІЇ ГАРАНТОВАНОЇ ЯКОСТІ:

naх Admlla Alpha Sole Grey 3 року
в оригінальній заводській закритій упаковці.

naх Admlla Alpha Sole Grey Light 3 року
в оригінальній заводській закритій упаковці.

УПАКОВКА:

naх Admlla Alpha Sole Greyбанка 0,9кг

naх Admlla Alpha Sole Grey Light..... банка 0,9 кг

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ.

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпека, (MSDS)]. Дивись написи на етикетках продуктів.

Користувач повинен робити роботу відповідно до законодавчо встановлених державних норм по техніці безпеки і правил поводження з відходами.



nax Multi 151 Flip-Flop Controller nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong Спеціальні добавки

RUR 243 nax Multi 151 Flip-Flop Controller
RUR 365 nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong

Призначені для зміни відтінка базового покриття в фарбах типу металік і перламутр.

ОПИС:

Спеціальні пігменти-добавки для зміни відтінка кольору базового покриття.

Додаючи nax Multi 151 Flip-Flop Controller або nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong в фарбу типу металік або перламутр, відтінок фарби під гострим кутом стає світлішим. Відтінок фарби під прямим кутом злегка темніший, а також блиск металіко та перламутрових частинок виглядає більш насиченим, частинки виглядають великими.

Ефект від впливу на частинки металіка або перламутру спеціальних добавок nax Multi 151 Flip-Flop Controller і nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong однаковий як на вигляд під гострим кутом, так і на вигляд під прямим кутом. Але оскільки спеціальна добавка nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong має більш концентрований склад, вплив на частинки металіка або перламутру в фарбі від добавки nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong приблизно на 30-40% сильніше, ніж вплив добавки nax Multi 151 Flip-Flop Controller.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Застосовуються і додаються в кількості згідно вихідної колірної формули. А також додатково в необхідній кількості при кольоровці кольору фарби.

Не допускається застосування добавок nax Multi 151 Flip-Flop Controller і nax Multi 153 Flip-Flop Controller Strong одночасно в одній суміші.

Для запобігання погіршенню адгезії між базовим покриттям і прозорим лаком не додавайте nax Multi 151 Flip-Flop Controller більше 25% від загальної кількості суміші.

Перед застосуванням добре струснути!

КОЛІР ПРОДУКТА:

Напівпрозорий - білий.

ВОС:

Теоретична концентрація летючих з'єднань.....770 гр/літр

ТЕРМІН ДІЇ ГАРАНТОВАНОЇ ЯКОСТІ:

nax Admlla Alpha Sole Grey 3 року
в оригінальній заводській закритій упаковці.

nax Admlla Alpha Sole Grey Light..... 3 року
в оригінальній заводській закритій упаковці.

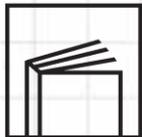
УПАКОВКА:

nax Multi 151 Flip-flop Controllerбутель 0,8 кг
nax Multi 153 Flip-flop Controller Strong бутель 0,4 кг

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ.

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпека, (MSDS)]. Дивись написи на етикетках продуктів.

Користувач повинен робити роботу відповідно до законодавчо встановлених державних норм по техніці безпеки і правил поведіння з відходами.



СмТ.Д.



Застосовуйте засоби індивідуального захисту.

naх Admila Alpha 901 Binder

Сполучний компонент

SJA 498 naх Admila Alpha 901 Binder

д

ОПИС:

Компонент на основі акрилових смол. Використовується для поліпшення адгезії між кольоровими пігментами і сполучною в базовому покритті.

1. СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Застосовуються і додаються в кількості згідно вихідної кольорової формули.

А також при додатковій колеровке в разі:

1. Якщо маса тонерів металік (або кольоровий металік) і naх Admila Alpha 320 White в суміші в кінцевому підсумку буде складати менше 75% від загальної кількості, необхідно додати naх Admila Alpha 901 Binder в кількості 20% від маси інших базових тонерів (naх Multi Mica, naх Multi Flip-Flop Controllers, naх Admila Adjusting Clear, naх Multi SC Color, кольорові базові тонери naх Admila Alpha).

Приклад:

При додатковій колеровке на 100 м вихідної фарби, змішаної за формулою naх WEB-Vif, були додані 20 м кольорових тонерів naх Admila Alpha і naх Multi SC Color, 2 м металіка, 5 м naх Multi Flip-Flop Cont roller . Після додавання всіх тонерів необхідно додати ще 5 р naх Admila 901Binder для поліпшення адгезії, тобто 20% від 25 м (20 м кольорових тонерів naх Admila і naх Multi SC Color + 5 м naх Multi Flip-Flop Controller).

2. У прозорому перламутровому шарі 3-х шарових перламутрових кольорах кількість naх Admila Alpha 901 Binder також має зіставляти 20% від загальної маси тонерів.

ПРИМІТКА!

Недостатня кількість naх Admila Alpha 901 Binder може являтися причиною слабкої адгезії базового шару фарби, і так само може вплинути на правильну орієнтацію перламутрових і металікових частинок в фарбі. Тому переконайтеся в тому, що додали необхідну кількість naх Admila Alpha 901 після колеровки.

Додавання naх Admila Alpha 901 Binder може трохи вплинути на колір фарби. Переконайтеся, що перевірили колір перед нанесенням барби. Зробіть контрольний тест.

КОЛІР ПРОДУКТА:

Напівпрозорий, білий

VOC:

Теоретична концентрація летючих з'єднань..... 730 гр/літр

ТЕРМІН ДІЇ ГАРАНТОВАНІ ЯКОСТІ:

naх Admila Alpha 901 Binder 3 года
в оригінальній заводській закритій упаковці.

УПАКОВКА:

naх Admila Alpha 901 Binder банка 3.4 кг

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ.

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпека, ти (MSDS)]. Дивись написи на етикетках продуктів.

Користувач повинен робити роботу відповідно до законодавчо встановлених державних норм по техніці безпеки і правил поводження з відходами.





нах Admila Alpha E³281 Adjusting Clear Сполучний компонент

SJA549 нах Admila Alpha E³281 Adjusting Clear

Спеціальний сполучний компонент. Застосовується в базових покриттях Admila Alpha E³ правильної орієнтації частинок металіка і перламутра при колеровці.

ОПИС:

Спеціальний компонент, на основі акрилових смол, який забезпечує правильну орієнтацію металікових або перламутрових частинок в шарі базового покриття. Також може використовуватися в якості попереднього шару при частковому забарвленні деталей.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

При колеровке:

1. У випадках коли загальна кількість всіх доданих в перламутрову фарбу тришарових покриттів добавок нах Multi 151 Flip-Flop Controller або нах Multi 153 Flip-Flop Controller Strong (ТД.03.04.) перевищує 25% від загальної кількості тонерів у формулі, рекомендується додати в таку суміш нах Admila Alpha E³ 281 Adjusting Clear в кількості що знижує їх концентрацію до допустимої, тобто не більше 25% від загальної кількості. При цьому, в фарбу слід додати нах Admila Alpha 901 Binder в кількості 20% від маси доданого вище нах Admila Alpha E³ 281 Adjusting Clear.

2. Після додавання нах Admila Alpha E³ 281 Adjusting Clear, необхідно додати сполучний нах Admila Alpha 901 Binder (ТД.03.05.) в кількості 20 % від ваги нах Admila Alpha E³ 281 Adjusting Clear для забезпечення необхідної агдезії базового покриття.

В якості попереднього шару:

У випадках локального забарвлення, перед нанесенням базового покриття нах Admila Alpha E³ рекомендується нанести нах Admila Alpha E³ 281 Adjusting Clear в якості попереднього прозорого шару. Це робить ремонтуючу поверхню однорідною дозволяючи уникнути появи видимих країв базового покриття по краях ремонтуючої поверхні.

При цьому, в нах Admila Alpha E³ 281 Adjusting Clear слід додати розчинник нах STABI Stabilizer для більш високих температур, в порівнянні з доданим в базове покриття, в кількості 4D ° k.

ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ОБРОБКИ:

При використанні в якості підкладки:

Всі існуючі автомобільні покриття, за винятком Термопластичних.

ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ У ВИПАДКАХ ЛОКАЛЬНОГО ФАРБУВАННЯ, перед нанесенням БАЗОВОГО ПОКРИТТЯ:

100%нах Admila Alpha E³ 281 Adjusting Clear

40% нах STABI Stabilizer

Примітка!

Всі пропорції при змішуванні - вагові.

При приготуванні робочої суміші користуйтеся вагами нах Synergy Scale.

РЕКОМЕНДОВАННИЙ ТИП І НАСТРОЙКИ ФАРБОПУЛЬТА:

Діаметр сопла:	Робочий тиск
1.2-1.4 мм	1.5- 2 бар



нах Silicon off (Lower Static)
нах 0-De Silicon off



1.2-1.4 мм
1.5-2.0 бар



10-15хв.
при 20°С.



Застосовуйте засоби
індивідуального захисту.

НАНЕСЕННЯ ЯКІСНОГО ПОПЕРЕДНЬОГО ШАРУ:

Нанесіть один тонкий, рівномірний напівмокрый шар на частину деталі або на всю деталь, уникаючи перепаду.

КОЛІР:

Прозорий.

ОЧИЩЕННЯ ОБЛАДНАННЯ:

Розчинник naх Multi Urethane Thinner.

НАСТУПНІ ПОКРИТТЯ:

Базовепокриття naх Admila Alpha E3

Будь-які прозорі лаки серії naх.

ВОС:

Теоретична концентрація летючих з'єднань: 882 гр./літр при додаванні 1% розчинника.

ТЕРМІН ДІЇ ГАРАНТОВАНОЇ ЯКОСТІ:

naх Admila Alpha E3 281 Adjusting Clear3 роки в оригінальній заводській закритій упаковці.

УПАКОВКА:

Прозорий біндер naх Admila Alpha E3 281 Adjusting Clear . банку 4л

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ.

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпека, (MSDS)]. Дивись написи на етикетках продуктів.

Користувач повинен робити роботу відповідно до законодавчо встановлених державних норм по техніці безпеки і правил поводження з відходами.

ЛАК нах Multi Eco (3:1) GL Clear

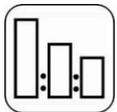


Опис

Двокомпонентний акриловий уретановий прозорий преміум-клас. Забезпечує глибокий глянець/блиск і захист різних типів базових покриттів. Ідеальне прозоре покриття від точкового ремонту до повного повторного розпилення, забезпечуючи чудову хімічну стійкість і захист від ультрафіолету в порівнянні з системою базового покриття нах E3 WB і Premila.

Відповідні субстрати

Базове покриття нах Premila серії 8000 нах E3 WB базове



- 3 нах Multi Eco GL Clear
- 1 нах Ultra Hardeners
- 1 нах Multi Urethane Thinners



Налаштування фарбопульта:
Gravity fed | 1.3-1.4 mm
розпилювача

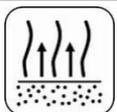
Тиск застосування:
1.7-2.2 bar | 28-30 psi | На вході повітря

HVLP max 0.6-0.7 bar (8-10 psi) на повітряній шапці



1 ½ - 2 coats

45-60 µm



Між шарами:

5 - 10 minutes at | 20°C | 70°F |

Перед 60°C (140°F)

10 minutes at | 20°C | 70°F |

	20°C (70°F)	30°C(86°F)	40°C(100°F)	60°C (140°F)	Infra-Red
Висушіть пил	10 min.	7 min.	5 min.	-	n/a
Сухий для обробки	12 hrs.	6 hrs.	3 hrs.	15 min.	4+8 minutes
Висушити для полірування	24 hrs.			1 hr. after cooldown	4+8 minutes



- нах Multi Eco GL Clear 3 years
- нах Ultra Hardeners 2 years
- нах Multi Urethane Thinners 3 years



► Вміст летких органічних сполук у цьому продукті в готовій до вживання формі є **570 г/літр** максимальним



Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання

Nippon Paint Automotive Refinishes рекомендує використовувати респіратор для подачі свіжого повітря

Для отримання детальної інформації прочитайте весь TDS

nax Multi Eco (3:1) GL Clear

Опис

Двокомпонентний акриловий уретановий прозорий преміум-клас. Забезпечує глибокий глянець/блиск і захист різних типів базові покриття. Ідеальне прозоре покриття від точкового ремонту до повного повторного розпилення, забезпечуючи чудову хімічну стійкість і захист від ультрафіолету в порівнянні з системою базового покриття nax E3 WB і Premila.

Відповідні субстрати

nax Premila 8000 series base coat
nax E³ WB basecoat system

Нотатки: Дотримуйтесь рекомендованого часу спалаху та повторного нанесення базового покриття.

Продукт і добавки

Продукт	Температурний діапазон
nax Multi Eco (3:1) GL Clear	00-15
Укріпителі	
nax ULTRA HARDENER #10 <QUICK>	10-30
nax ULTRA HARDENER #20 <STANDARD>	25-40
nax ULTRA HARDENER #30 <SLOW>	<10
Редуктори	
nax MULTI #5 SUPER QUICK URETHANE THINNER	0-15
nax MULTI #10 QUICK URETHANE THINNER	10-30
nax MULTI #20 STANDARD URETHANE THINNER	25-40
nax MULTI #30 SLOW URETHANE THINNER	>30
nax MULTI #40 SUPER SLOW URETHANE THINNER	---
Добавки	
nax BUMPER USE HARDENER	---

Основна сировина

Продукт	Сировина
nax Multi Eco (3:1) GL Ясний	Поліакрил прозорий
nax ULTRA / ВИКОРИСТОВУЄ	Затверджувач поліізоціанат
ЗАТВЕРДЖУВАЧ	

Перемішуйте після кожного доданого компонента

Нотатки:

Стандарт Т	Пластиків	Продукт	Затверджувач / Тонший вибір			
			5-20°C	20-35°C	35-45°C	
3	4	nax Multi Eco (3:1) GL Clear				
1	-	nax Ultra Hardeners	1-2 panels/spot	#10 / #10	#20 / #20	#20 / #30
-	1	nax Bumper Use Hardener	3-5 panels	#20 / #20	#20 / #30	#30 / #30
1	1-2	nax Multi Urethane Thinners	>5 panels	#20 / #30	#30 / #30	#30 / #40

Нотатки:

Перемішуйте після кожного доданого компонента

В'язкість (ВІД 4 Чаша)

20°C(70°F)			
▶ Стандарт	14-16	sec	
▶ Пластикові	14-16	sec	
		20°C(70°F)	30°C(86°F)
▶ Стандарт	2	Годин 1	година


Налаштування пістолета-розпилювача / тиск подачі

Тип фарбопульта	Тип фарбопульта	Розмір сопла	Тиск застосування
▶ LVLP	Тяжкості	1.3-1.4 mm	1.7-2.2 Планка на вході повітря фарбопульта (HVLP: max 0.6-0.7 Планка біля повітряної кришки)
▶ HVLP	Тяжкості	1.3-1.4 mm	

Застосування

- Стандарт Застосування**
- ▶ Нанесіть один середній шар, потім дайте спалахнути протягом 5-10 хвилин.
 - ▶ Нанесіть 2-й вологий шар.

Примітка: Час спалаху залежить від температури навколишнього середовища, товщини шару, що наноситься, і потоку повітря.

Товщина плівки

- ▶ Увесь Використання рекомендованої техніки нанесення 45-60 μm

Час висихання

Висушіть пил	20°C(70°F)	30°C(86°F)	40°C(100°F)	60°C(140°F)	Infra-Red
▶ Стандарт	5-10	n/a	n/a	n/a	n/a
▶ Пластикові	5-10	n/a	n/a	n/a	n/a
Сухий для обробки та полірування					
▶ Стандарт	12 hrs.	n/a	n/a	15 min.	4+8 min.
▶ Пластикові	12 hrs.	n/a	n/a	n/a	n/a

Нотатки: Вказаний час висихання є температурою панелі. Температуру духовки слід встановити на 10 °C вище. Дайте спалахнути 10 хвилин перед інфрачервоним висиханням. Панель не повинна досягати температури вище 100°C (210°F) під час затвердіння. Після циклу сушіння при температурі об'єкта 60°C (140°F) дайте продукту повністю охолонути до температури навколишнього середовища. Використання швидкого затверджувача при високих температурах може зменшити блиск.

Полірування

Пил і дрібні дефекти можна відполірувати через 12 годин при сушінні на повітрі або через годину охолодження після повного випікання при температурі об'єкта 60°C. Ретельно відшліфуйте частинки пилу та відновіть поверхню відповідно до рекомендацій щодо полірування.

Нотатки:

Покриття

Використовуючи рекомендовану програму, теоретичне охоплення матеріалу становить:

- ▶ ± 5.5 m²/liter RTS mixture at 45-60 μm DFT

Нотатки: Практичне використання матеріалу залежить від багатьох факторів, таких як форма об'єкта, шорсткість поверхні, техніка нанесення, тиск та особливості застосування.

Очищення обладнання

Засоби для чищення зброї на розчиннику



nax Multi Eco (3:1) GL Clear

Вміст розчинника

- ▶ Вміст летких органічних сполук у цьому продукті в готовій до вживання формі є максимальним 570 г/літр

Термін придатності

nax Multi Eco GL Clear	3 Рокив
nax Ultra Hardeners	2 Рокив
nax Multi Urethane Thinners	3 Рокив
Мінімальна температура зберігання:	5°C (41°F)
Максимальна температура зберігання:	35°C (95°F)

Нотатки: Термін придатності продукту визначається, коли продукти зберігаються невідкритими при температурі 20 °C (70 °F). Уникайте різких коливань температури.

--- Адреса місцевої організації з номером телефону ---

Назви брендів і логотипи, згадані в цьому технічному паспорті, є торговельними марками або ліцензовані NIPPON PAINT.

Цей продукт призначений лише для професійного використання, а не для продажу чи використання широкою громадськістю. Перед використанням прочитайте та дотримуйтесь усіх запобіжних заходів на етикетці та SDS. Інформація в цьому технічному паспорті є не претендує на вичерпність і ґрунтується на сучасному стані наших знань та чинному законодавстві. Будь-яка особа, яка використовує виріб без попередніх подальших запитів щодо придатності продукту за призначенням, робить це на свій страх і ризик, і ми не можемо нести жодної відповідальності за продуктивність продукту або за будь-які втрати чи пошкодження (крім смерті чи травм у результаті нашої недбалості), що виникають внаслідок такого використання. З огляду на численні фактори, які можуть вплинути на обробку та застосування наших продуктів, ці дані не звільняють обробників від проведення власних розслідувань і випробувань. Ці дані також не означають будь-якої гарантії певних властивостей або гарантії, а також придатності продукції для конкретної мети. Стандартний час висихання наведено в середньому при температурі 20 °C/68 °F. Товщина плівки, вологість і температура в магазині можуть впливати на час висихання. Будь-які описи, малюнки, фотографії, дані, пропорції, вага тощо, наведені в цьому документі, призначені лише для загального ознайомлення. У світлі досвіду та нашої політики постійного розвитку продукту, вони можуть змінюватися без попереднього інформування та не є узгодженою контрактною якістю продукції (специфікацією продукту). Одержувач нашої продукції завжди несе відповідальність за дотримання будь-яких прав власності, чинних законів, законодавства та життя всіх необхідних заходів для виконання вимоги, викладені в місцевих правилах і законодавстві. Остання версія TDS замінює всі попередні версії.

Nippon Paint Group ОФІС:

148, Sector – 7, IMT Manesar, Gurgaon Haryana – 122050, India
www.nipponpaint-autorefinishes.com



NAX Multi Flat Base Super

Матова добавка

XPXO19 nax Multi Flat Base Super.

Спеціальна добавка, що знижує рівень глянцю лаку, «матова добавка».

ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС:

Додається вбудь-якийзлаквів серії nax взаємності відвимог до рівня глянцю, що фарбується.

Область застосування - фарбування частин кузова, що мають захисні властивості блиску з лакофарбовим покриттям кузова автомобіля.

ПРОПОРЦІЇ ПРИ ЗМІШУВАННІ:

	100% блиску	70% блиску	50% блиску	30% блиску	5% блиску
(2:1)	0%	22-26%	34-38%	43-47%	56-60%
(3:1)	0%	32-36%	40-44%	46-50%	56-60%
(4:1)	0%	27-31%	40-44%	49-53%	58-62%
(5:1)	0%	25-29%	38-42%	48-52%	57-61%
(8:1)	0%	19-23%	27-31%	34-38%	48-52%
(10:1)	0%	20-24%	28-32%	36-40% ^o	52-54%

ПРИМІТКА:

Порядок змішування компонентів:

1. Лак;
2. Матова добавка;
3. Затверджувач;
4. Розчинник.

Всі пропорції при змішуванні - вагові.

При приготуванні робочої суміші користуйтеся вагами nax Synergy Scale.

Перед додаванням затверджувача ретельно перемішайте суміш

КОЛІР ПРОДУКТУ:

білий напівпрозорий.

КОМЕНТАРІ ПО ПРОДУКТУ:

Рекомендується перед нанесенням зробити контрольний тест-напилення, оскільки рівень глянцю так само може залежати від умов нанесення.

ПРИМІТКА!

Перед застосуванням добре перемішати (2-3 хвилини)!

ВОС:

Теоретична концентрація летючих з'єднань837 гр/ літр

ТЕРМІН ДІЇ ГАРАНТОВАНОЇ ЯКОСТІ:

Матова добавка для лаків - nax Multi Flat BASE Super3 роки в оригінальній заводській закритій упаковці.

УПАКОВКА:

nax Multi Flat Base Super..... банка 0,9 кг

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ!

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпеки (MSDS)].

Дивись написи на етикетках продуктів.

Користувач повинен виконувати роботи відповідно до законодавчо встановлених державних норм по техніці безпеки і правилами поведіння з відходами.



Див.. Т.Д.



Застосовуйте засоби індивідуального

Naх Bumper Hardener

Спеціальний затверджувач

RUX108 naх Bumper Hardener

Спеціальний затверджувач, який надає еластичність покриття при фарбуванні автомобільних деталей із пластиків.

ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС: naх Bumper Hardener - спеціальний затверджувач, що застосовується для будь-яких лаків і ґрунтів серії naх. Використовується при фарбуванні автомобільних деталей із пластиків і замінює стандартні затверджувачі. При фарбуванні формує більш еластичну плівку лакофарбового покриття.

ПРОПОРЦІЇ ПРИ ЗМІШУВАННІ:

Назва	Основний продукт	Затверджувач	
		naх Bumper Hardener	Розчинник
Лак naх Multi Eco 10 Glass Clear	100%	33.3%	10-20%
Лак naх Multi Eco 20LX Clear	100%	40%	10-30%
Лак naх Multi 80 Neo Alba Clear	100%	25%	20-30%
Ґрунт naх Urethane Primer Surfacer PRO VI	100%	25%	10-30%
Ґрунт naх Urethane Primer Surfacer MEGA VI	100%	25%	10-30%
Ґрунт naх Urethane Primer Surfacer Zitan	100%	20%	20-60%

ПРИМІТКА:

Всі пропорції при змішуванні - вагові.

При приготуванні робочої суміші користуйтеся вагами naх Synergy Scale.

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ ГОТОВОЇ СУМІШІ:

При використанні затверджувача naх Bumper Hardener термін придатності готової суміші зменшиться на 30 "к.

НАНЕСЕННЯ:

Див. Технічну документацію.

naх Multi Eco 10 Glass Clear (ТД.05.02.) naх Multi Eco 20LX Clear (ТД.05.08.)

naх Multi 80 Neo Alba Clear (ТД .05 .05.-0 3.2010.) naх Urethane Primer

Surfacer PRO VI (ТД.02.04) naх Urethane Primer Surfacer MEGA VI (ТД.0 2.05)

naх Urethane Primer Surfacer Zitan (ТД. 02.08).

ЧАС СУШІННЯ:

При використанні спеціального затверджувача naх Bumper Hardener час сушіння слід збільшити на 10-20 хвилин.

КОЛІР:

Безбарвний.

ВОС:

Теоретична концентрація летючих речовин.....370 гр / літр

ТЕРМІН ДІЇ ГАРАНТОВАНОЇ ЯКОСТІ:

Спеціальний затверджувач - naх Bumper Hardener 2 роки в оригінальній і заводській закритій упаковці.

УПАКОВКА:

naх Bumper Hardener банку 1,0 кг

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ!

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпеки (MSDS)].

Дивись написи на етикетках продуктів.

Користувач повинен виконувати роботи відповідно до законодавчо встановлених державних норм з техніки безпеки і правил поведіння з відходами.



NAX E - CUBE Additive for Silver

TN3029 Добавка nax E - Cube Additive for

Спеціальна добавка в базове покриття nax Admila E³, nax Admila Alpha E³.

ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС:

Спеціальна добавка в базове покриття. Застосовується при нанесенні базового покриття світлих сріблястих кольорів, мають в своєму складі металеві частинки дуже дрібного розміру.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Додається в готове до застосування базове покриття nax Admila Alpha E3 в кількості від 40% до 80% за вагою.

ПРИМІТКА!

Всі пропорції при змішуванні - вагові.
При приготуванні робочої суміші користуйтеся вагами nax Synergy Scale.

ПРОПОРЦІЇ ПРИ ЗМІШУВАННІ:

100%..... nax Admila Alpha E³ Base Coat- базове покриття.

20-40%..... nax STABI Stabili zer – розчинник.

40-80%..... nax E - Cube Additive for Silver - добавка .

ПРИМЕЧАНИЕ!

Все пропорции при смешивании - весовые.
При приготовлении рабочей смеси пользуйтесь весами nax Synergy Scale.

РЕКОМЕНДОВАННИЙ ТИП І НАСТРОЙКИ ФАРБОПУЛЬТА:

Діаметр сопла:	Робочий тиск
1.2 - 1.4 мм	1.5 - 2 бар

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ:

При нанесенні базового покриття світлих сріблястих кольорів, маючих в своєму складі металевих частинок дуже дрібного розміру, і в яких практично відсутній блиск окремих металевих частинок, потрібно більш ретельна підготовка поверхні: підготовлену поверхню знежирити за допомогою nax Silicon Off Lower Static (Т .Д. 06.03..) використовуючи дві серветки. Зашліфувати поверхню сухим шліфувальним папером кожен наступний етап зменшуючи зернистість шліфувального паперу Р320 - Р400 - Р500 - Р600 * або (з водою) шліфувальним папером Р600 - Р800 - PI TOV - PI 200.

* ПРИМІТКА:

Використовуйте шліфувальну машинку з ходом ексцентрика не більше 3мм

НАНЕСЕННЯ:

Нанести кілька тонких, рівномірних шарів до повної покриваємості поверхні, уникаючи перепису і контролюючи розлив базового покриття.

Під час міжшарової сушки для прискорення процесу допускається використання обдування пофарбованої поверхні стисненим повітрям.

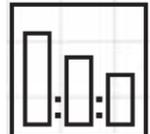
ЧАС СУШІННЯ:

При використанні спеціальної добавки nax E - Cube Additive for Silver час межслойної і повної сушки базового покриття може значно збільшитися.

Для перевірки готовності покрасочного покриття до нанесення по наступних шарів базового покриття або лаку використовуйте «тест на здвиг».



100:20-40:40 -80
nax Admila e³
nax STABI nax E-
Cube Additive for Silver



Застосовувати засоби
індивідуального захисту!





НАСТУПНІ ПОКРИТТЯ:

Будь-який з лаків серії naх.

КОЛІР ПРОДУКТУ:

Білий, напівпрозорий.

ВОС:

Теоретична концентрація летючих з'єднань: 870 гр/літр.

ТЕРМІН ДІЇ ГАРАНТОВАНОЇ ЯКОСТІ:

Добавка для переходів naх E - Cube Additive for Silver: 3 року в оригінальній заводській закритій упаковці.

УПАКОВКА:

Добавка для переходів naх E - Cube Additive for Silver:

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ!

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпеки (MSDS)].
Дивись написи на етикетках продуктів.

Користувач повинен виконувати роботи відповідно до законодавчо встановлених державних норм з техніки безпеки і правил поводження з відходами.

NAX Ultra Hardener

Універсальний затверджувач для двохкомпонентних продуктів серії "nax"

- SJB128** nax Ultra # 10 Hardener - «швидкий» затверджувач.
SJB129 nax Ultra # 20 Hardener - «стандартний» затверджувач.
SJB130 nax Ultra # 30 Hardener - «повільний» затверджувач.
SJB131 nax Ultra # 40 Hardener- «дуже повільний» затверджувач.

Універсальний затверджувач, який використовується в якості катализатору процесу затвердіння для двохкомпонентних продуктів серії "nax".



ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС:

Універсальний затверджувач nax Ultra Hardener - який використовується в якості катализатора процесу затвердіння для двохкомпонентних продуктів серії "nax".

ОСНОВНІ КОМПОНЕНТИ:

Універсальний затверджувач nax Ultra Hardener # 10, # 20, # 30, # 40 поліізоціанатного смоли.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Вибір затверджувача nax Ultra Hardener в залежності від температури навколишнього середовища:

	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
nax Ultra Hardener#10							
nax Ultra Hardener #20							
nax Ultra Hardener #30							
nax Ultra Hardener #40							

ПРОПОРЦІЇ ПРИ ЗМІШУВАННІ:

Див. технічну документацію.

- nax Multi Eco 10 Glass Clear (ТД.05.02 .)
 nax Multi Eco 20LX Clear (ТД .05 .08 .)
 nax Multi 80 Neo Alba Clear (ТД.05 .05.-0 3.2010.)
 nax Urethane Primer Surfacer PRO VI(ТД.02.04)
 nax Urethane Primer Surfacer MEGA VI (ТД.02.05)
 nax Urethane Primer Surfacer Zitan (ТД.02.08).

ПРИМІТКА:

Всі пропорції при змішуванні - вагові.
При приготуванні робочої суміші користуйтеся вагами nax Synergy Scale .

НАНЕСЕННЯ:

Див. технічну документацію.

- nax Multi Eco 10 Glass Clear (ТД .05 .02 .)
 nax Multi Eco 20LX Clear (ТД .05 .08 .)
 nax Multi 80 Neo Alba Clear (ТД.05 .05 .-03.2010.)
 nax Urethane Primer Surfacer PRO VI (ТД.02 .04)
 nax Urethane Primer Surfacer MEGA VI (ТД.02.05)
 nax Urethane Primer Surfacer Zitan (ТД.02.08).

КОЛІР:

Безбарвний.

ТЕРМІН ДІЇ ГАРАНТОВАНОГО ЯКОСТІ:

Універсальний затверджувач -nax Ultra Hardener 2 роки в оригінальній заводській закритій упаковці.

**УПАКОВКА:**

naх Ultra Hardenerбанка 0.9 кг

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ!

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпеки (MSDS)].
Дивись написи на етикетках продуктів.

Користувач повинен виконувати роботи відповідно до законодавчо встановлених державних норм з техніки безпеки і правил поводження з відходами.

naх Multi Fading Agent

Спеціальний розчинник

TNX001 naх Multi Fading Agent

Спеціальний розчинник для застосування при ремонті методом «Плавного переходу» на лак.

ОПИС:

Спеціальна добавка-розчинник в лак при ремонті методом «плавного переходу» на лак. Розроблено на основі спеціальних розчинів користувачам. Застосовується для розмиву ділянки лакового шару на межі переходу ремонтної зони.

ПРОДУКТ І ДОБАВКИ:

Розчинник naх Multi Fading Agent.
Будь які лаки серії naх.

ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ:

1-й етап. Суміш "А":
100%лак серії naх - робоча суміш;
100% naх Multi Fading Agent - розчинник для переходів.
2-й етап. Суміш "В":
100% "Суміш А"
100% naх Multi Fading Agent - розчинник для переходів.

ПРИМІТКА!

Всі пропорції при змішуванні вагові.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Після нанесення основних шарів лаку в залишки робочої суміші до бавить рівну кількість naх Multi Fading Agent. Отриманою смесом (Суміш "А") розмити межу переходу. Після невеликої між шарової витримки (1-2 хв.) В наявну "Суміш" А "додати ще 100% naх Multi Fading Agent, і повторити операцію. У разі, якщо кромка розмивається недостатньо добре, кількість добавки naх Multi Fading Agent можна збільшити, але не використовувати в чистому вигляді. Під час міжшарової сушки не використовувати примусовий обдув в зоні переходу.

ЧАС СУШІННЯ:

Слід збільшити на 10 хвилин.

ВОС:

Теоретична концентрація летючих з'єднань883 гр/літр

ТЕРМІН ДІЇ ГАРАНТОВАНОЇ ЯКОСТІ:

Розріджувач naх Multi Gradation 3 року
в оригінальній заводській закритій упаковці.

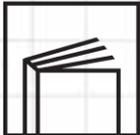
УПАКОВКА:

Розріджувач naх Multi Fading Agentбанка 4 л

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ!

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпеки (MSDS)].
Дивись написи на етикетках продуктів.
Користувач повинен виконувати роботи відповідно до законодавчо встановлених державних норм з техніки безпеки і правил поводження з відходами.





См.Т.Д.



застосовуйте засоби індивідуального захисту.

Nax Multi Urethane Thinner

Уретановий розчинник

TXFO32 nax Multi Urethane Thinner # 10 - швидкий.

TXFO30 nax Multi Urethane Thinner # 20 - стандартний.

TXFO3 1 nax Multi Urethane Thinner # 30 - повільний.

TXFO33 nax Multi Urethane Thinner # 40 – дуже повільний.

Уретановий розчинник для ґрунтів і лаків серії nax.

ОПИС:

Уретанові розріджувачі nax Multi Urethane Thinner застосовуються для розведення до робочої в'язкості наступних продуктів:

nax Multi Eco 10 Glass Clear - лак.

nax Multi Eco 20LX Clear - лак

nax Multi 80 Neo Alba Clear - лак.

nax Mightylac G-11 295 New Ceramic Clear - лак.

nax Urethane Primer Surfacer PRO VI - ґрунт-вирівнювач.

nax Urethane Primer Surfacer MEGA VI - ґрунт-вирівнювач.

nax Urethane Primer Surfacer Zitan - ґрунт-вирівнювач.

nax PP Primer RS-0 - ґрунт для пластиків.

ОСНОВНІ КОМПОНЕНТИ:

nax Multi Urethane Thinner органічний розчинник.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Вибір розчинника nax Multi Urethane Thinner в залежності від температури оточуючої середовища:

	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
naxMulti Urethane Thinner #10							
naxMulti Urethane Thinner #20							
naxMulti Urethane Thinner #30							
naxMulti Urethane Thinner #40							

ПРОПОРЦІЇ ПРИ ЗМІШУВАННІ:

Дивись технічну документацію для відповідних продуктів.

УПАКОВКА:

Розріджувач nax Multi Urethane Thinner банку 4 л

ТЕРМІН ДІЇ ГАРАНТОВАНОГО ЯКОСТІ:

Розріджувач nax Multi Urethane Thinner 3 роки в оригінальній заводській закритій упаковці.

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ!

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпеки (MSDS)].

Дивись написи на етикетках продуктів.

Користувач повинен виконувати роботи відповідно до законодавчо встановлених державних норм з техніки безпеки і правил поведіння з відходами.



нах STABI Stabilizer

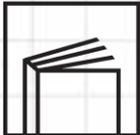
Розріджувач-стабілізатор

- TN3020** нах STABI Stabilizer #10 - швидкий
- TN3016** нах STABI Stabilizer #20- стандартний
- TN3017** нах STABI Stabilizer #30- повільний
- TN3018** нах STABI Stabilizer #40 – дуже повільний
- TN3019** нах STABI Stabilizer MAX - спеціальний

Розріджувач-стабілізатор для розведення базового покриття нах Admilla Alpha E3 до робочої в'язкості.

ОПИС:

Спеціальний розріджувач-стабілізатор, за допомогою якого базове покриття нах Admilla Alpha E3 може бути розведено до робочої в'язкості. Можна користуватися в кількох варіантах, що дозволяють працювати в різних температурних умовах.



Див.Т



застосовуйте засоби індивідуального захисту.

ПРОДУКТ І ДОБАВКИ:

нах STABI stabilizer #10, #20, #30, #40- розріджувач-стабілізатор.
нах Admilla Alpha E3- базове покриття.

ОСНОВНІ КОМПОНЕНТИ:

Розріджувач-стабілізаторнах STABI Stabilizer..... акрилові смоли.

Спосіб застосування

Вибір розчинника нах STABI Stabilizer в залежності від температури навколишнього середовища:

	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
STABI #10							
STABI #20							
STABI #30							
STABI #40							

ПРИМІТКА:

нах STABI stabilizer MAX - спеціальний розчинник-стабілізатор, який застосовується як добавка в поєднанні з розчинниками-стабілізаторами нах STABI stabilizer # 20, # 30, # 40 при фарбуванні поверхонь більших площ або у випадках завданого базового покриття нах Admilla Alpha E3 методом «плавного переходу» при високих температурах навколишнього середовища.

нах STABI Stabilizer MAX не використовується в чистому вигляді як розчинник

ПРОПОРЦІЇ ПРИ ЗМІШУВАННІ:

100%нах Admilla Alpha E3 - базове покриття.

20-40% нах STABI stabilizer - розчинник-стабілізатор.

ПРИМІТКА:

Спеціальний розчинник-стабілізатор нах STABI Stabilizer MAX може додаватися тільки в робочу суміш в кількості не більше 20% від загальної маси нах STABI Stabilizer, яким розбавляється базове покриття. Всі пропорції при змішуванні - вагові.

При приготуванні робочої суміші користуйтеся вагами нах Synergy Scale.

ТЕРМІН ДІЇ ГАРАНТОВАНОГО ЯКОСТІ:

Розріджувач-стабілізаторнах STABI Stabilizer 3 роки в оригінальній заводській закритій упаковці .

УПАКОВКА:

Розчинник-стабілізатор нах STABI Stabilizer банки 4 л

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ!

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпеки (MSDS)].

Дивись написи на етикетках продуктів.

Користувач повинен виконувати роботи відповідно до законодавчо встановлених державних норм з техніки безпеки і правил поводження з відходами.

naх Admila Thinner 500 series

Розріджувач

TN3005 naх Admila 500 Thinner Standart - стандартний

TN3007 naх Admila 501 Thinner Slow – повільний

TN3006 naх Admila 502 Thinner Quick - швидкий

Розріджувач для розведення базового покриття naх Admila до робочої в'язкості.



ОПИС:

Розріджувач за допомогою якого базове покриття naх Admila Base Coat може бути розведено до робочої в'язкості. Можна користуватися в декількох варіантах дозволяють працювати в різних температурних умовах.

ПРОДУКТ І ДОБАВКИ:

naх Admila 500/501/502 Thinner - розріджувач.

naх Admila - базове покриття.

ОСНОВНІ КОМПОНЕНТИ:

Розріджувач

naх Admila Thinner 500/501/502 органічні розріджувач.

Спосіб застосування

Вибір розріджувач naх Admila Thinner 500/501/502 в залежності від температури навколишнього середовища:

	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C
naх Admila 502 Thinner					
naх Admila 500 Thinner					
naх Admila 501 Thinner					

ПРОПОРЦІИ ПРИ СМЕШЕНИИ:

100%..... Базове покриття naх Admila.

60-80%..... Розчинник naх Admila Thinner 500/501/502.

ПРИМІТКА:

Всі пропорції при змішуванні - вагові.

При приготуванні робочої суміші користуйтеся вагами naх Synergy Scale.

Термін дії гарантованої якості:

Розріджувачі naх Admila 500-502 Thinner 3 року в оригінальній заводській закритій упаковці.

УПАКОВКА:

Розріджувач naх Admila Thinner 500/501/502 банки 4 л

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ!

Дані продукти призначені для використання тільки кваліфікованим персоналом. [Дивись Паспорт Безпеки (MSDS)].

Дивись написи на етикетках продуктів.

Користувач повинен виконувати роботи відповідно до законодавчо встановлених державних норм з техніки безпеки і правил поведінки з відходами.



Basic & New
NIPPON PAINT



ADI GROUP Sp. z. o. o.
+48 692 461 669
www.adi-upp.com

**MADE IN
JAPAN**