



**Автомобільна базова фарба по коду авто -
Ваше рішення для японських автомобілів та
авто з Америки
ІДЕАЛЬНА, БО "РІДНА"**

Тільки для професійного використання

Однокомпонентна базова готова до використання фарба виробництва NIPPON PAINT Японія від офіційного представника для авторемонту, розроблена на основі новітніх технологій.

Концерн, відомий передовими розробками матеріалів і технологічних процесів, багато з яких проводяться спільно з найбільшими японськими автовиробниками.

Для більш детального ознайомлення з продуктами NIPPON PAINT перейдіть за посиланням:

[Автофарби з Японії від офіційного дистриб'ютора NIPPON PAINT](#)

При використанні лінійки матеріалів виробника NIPPON PAINT:

ЛАК «Nax Multi Eco(3:1) GL» та ГРУНТ «Nax Zitan»

для правильного відтворення кольору

10% знижки на ФАРБУ

НАНЕСЕННЯ:

Нанести кілька тонких, рівномірних шарів до повної покриваності поверхні, витримуючи паузу між шарами, уникаючи пилу та контролюючи рівномірний розлив базового покриття. Під час міжшарового сушіння для прискорення процесу сушіння допускається використовувати обдування пофарбованої поверхні стисненим повітрям. Чи не наносити товсті шари. Після отримання однотонного покриття (повної покритості поверхні) на світлих кольорах типу металік нанесіть один додатковий шар, що вирівнює, знизивши робочий тиск повітря до 0.8 - 1.0 бар і збільшивши дистанцію до фарбується до 25-35 см.

ЧАС СУШЕННЯ:

Міжшарова сушка:

Стандартний варіант при 20 °C: 2 – 3 хв.

Із застосуванням обдування повітрям при 20°C 0,5 -1 хв.

Остаточне сушіння перед нанесенням лаку:

при 20°C: 3 -10 хв.

ВАЖЛИВО:

Фактичний час сушіння між шарами, а також перед нанесенням прозорого лаку залежить від багатьох факторів: температури повітря в ОСК, товщини нанесення шару базового покриття, застосування або незастосування примусового обдування повітрям пофарбованої поверхні.

** Виробник мікс системи кольорів автотематик не несе відповідальності за точність підбору кольору фарби. Приготування фарби здійснюється за номером кольору автовиробника і не враховує індивідуальний колір зразка. Відтінок кольору фарби зразка напряму пов'язаний з багатьма факторами: кількості та якості розчинника; способу нанесення фарби; розміру дюзи краскопульта та тиску повітря; температури та вентиляційної системи тощо. Тому споживач не може пред'явити претензії до точної відповідності відтінку фарби, приготованої за кодом кольору, до відтінку фарби його зразка. Даний товар не підлягає поверненню.*