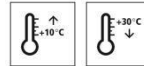


# Технічна інструкція

## StoPox WL 100

Епоксидний лак на водній основі,  
блискучий



### Характеристика

#### Використання

- для приміщень і поверхонь, схильних до впливу атмосферних умов
- для цементних основ
- магнієвих та сульфатних стяжок
- кольорове ущільнювальне покриття для промислових підлог і транспортних зон
- верхнє покриття в системі StoCretec OS 8.5

#### Властивості

- хороша дифузійність
- засіб на водній основі
- дуже хороше зчеплення з основою
- низька емісія летких органічних сполук

#### Відтінок

- блискучий

#### Специфікація/інформація

- не підходить для поверхонь з великими механічними навантаженнями
- продукт сумісний з PN-EN 1504-2
- продукт сумісний з PN-EN 13813

### Технічні дані

Критерій	Норма/ контрольний замір	Значення/ Одиниця	Інформація
Адгезія (28 днів)	EN 1542	> 2,0 MPa	
В'язкість (при 23 °C)	PN-EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa.s	Суміш
Густина (суміш 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm <sup>3</sup>	
Випробування на стирання перевірена за допомогою пристрою Taber	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g , ок.
Клас паропроникності	PN-EN ISO 7783	Клас II (середній)	Класифікація згідно EN 1504-2

Вказані параметри є середніми або наближеними значеннями. Завдяки використанню в наших продуктах натуральної сировини, фактичні значення в окремих поставках можуть дещо відрізнятися від наведених, однак це не впливає на придатність продукту.

# Технічна інструкція

## StoPox WL 100

### Основа

<b>Вимоги</b>	<p>Основа повинна бути міцною і не містити антиадгезійних речовин і сторонніх речовин.</p> <p>Бетонні шари та шламіві покриття меншої міцності необхідно видалити.</p> <p>Сухі, як визначено в Директиві про ремонт бетонних споруд 2001/10, але залежно від класу бетону. Вологість основи, що вимірюється за допомогою приладу СМ повинна становити максимум 4% ваги для бетону класу С30/37 і максимум 3% ваги для бетону С35/45.</p> <p>Температура основи вище +10 °С і о 3°С вище точки роси. Середня міцність на розрив 1,5 N/mm<sup>2</sup> Міцність на відрив – найнижче значення 1,0 N/mm<sup>2</sup></p> <p>Оцінка магнієвих і сульфатних стяжок вимагає спеціальних знань.</p>
---------------	--

<b>Підготовка</b>	<p>Основу необхідно підготувати, використовуючи за допомогою відповідної механічної техніки, наприклад, дробеструйної обробки, фрезерування та подальшої дробеструйної чи струменево-абразивної обробки.</p> <p>У випадку нерівностей глибиною &gt; 0,5 мм необхідно виконати вирівнювання.</p>
-------------------	---

### Застосування

<b>Температура використання</b>	<p>Мінімальна температура обробки: +10 °С Максимально допустима відносна вологість: 75 % Максимальна температура обробки: +30 °С Максимально допустима відносна вологість: 85 %</p>
---------------------------------	---

<b>Час нанесення</b>	<p>в +10 °С: близько 180 хвилин в +20 °С: близько 90 хвилин в +30 °С: близько 60 хвилин</p>
----------------------	---

<b>Співвідношення компонентів суміші</b>	<p>складник А : складник В = 100,0, : 20,0 масових частин</p>
--	---

<b>Приготування матеріалу</b>	<p>Складник А, а також складник В подаються у відповідній пропорції і їх необхідно змішати відповідно до наведених нижче інструкцій. Змішати складник А, далі додати весь складник В.</p> <p>Ретельно перемішати змішувачем, що повільно обертається (максимально 300 обертів/хв.), до утворення однорідної маси без грудок. Обов'язково ретельно перемішайте також на дні ємності та з боків, для того, щоб ретельно розподілити затверджувач. Час перемішування не менше 3 хвилин.</p> <p>Після перемішування перелийте в чисту ємність і знову перемішайте. Не використовувати заводську тару!</p>
-------------------------------	---

## Технічна інструкція

### StoPox WL 100

Температура окремих компонентів під час змішування повинна бути не нижчою, ніж +15 °С.

Використання	Тип застосування	Zużycie ok.
	як завершальний шар, залежно від основи	0,15 - 0,25 кг/м <sup>2</sup>
<b>Структура основи</b>	<p>Витрата матеріалу залежить в тому числі від обробки основи, а також консистенції. Наведені значення витрати матеріалу слід розглядати як орієнтовні. Точні значення споживання повинні бути визначені для відповідного об'єкта.</p> <p>Покриття для промислових підлог з низьким механічним навантаженням.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Підготовка основи</li> <li>2. Грунтування засобом StoPox WL 100</li> <li>3. Кінцеве покриття StoPox WL 100</li> <li>4. Кінцеве матове покриття StoPox WL 150 транспарентне (необов'язково)</li> <li>5. Консерваційне покриття StoDivers P 105/StoDivers P 120 (необов'язково)</li> </ol>	
<b>Застосування</b>	<p>Покриття для промислових підлог з легкими механічними навантаженнями.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Підготовка основи</li> <li>2. Грунтування засобом StoPox WL 100</li> </ol> <p>StoPox WL 100 в залежності від основи, а також умов обробки можна розбавити максимум 20 % води.</p> <p>Використання: приблизно 0,15 - 0,25 кг/м<sup>2</sup> на один робочий цикл</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>3. Кінцеве покриття - матеріал StoPox WL 100</li> </ol> <p>Засіб StoPox WL 100 можна розбавити водою максимально до 10 % об'єму і наносити нейлоновим валиком (довжина ворсу близько 13-14 мм).</p> <p>Матеріал необхідно наносити рівномірно. Рекомендується використовувати малярську сітку в ємності. StoPox WL 100 можна наносити безповітряним напиленням.</p> <p>У випадку такого використання просимо звернутися до нашого центру технічної інформації (тел. в Україні: +38 096 022 11 05).</p> <p>Використання: близько 0,15 - 0,25 кг/м<sup>2</sup> на один робочий цикл</p> <p>В залежності від відтинку та основи може знадобитися більше робочих циклів</p>	

## Технічна інструкція

### StoPox WL 100

---

Нейлоновим валиком (довжина ворсу близько 13 - 14 мм) навхрест. Може знадобитися від 1 до 2 робочих циклів.

Використання: приблизно 0,13-0,15 кг/м<sup>2</sup> на один робочий цикл

Радимо спочатку нанести StoPox WL 150 транспарентне, валиком 25 см, потім нанести впоперек хрест-навхрест валиком для великих поверхонь 50 см.

5. Кінцеве покриття StoDivers P 105/StoDivers P 120 (необов'язково)  
Рівномірно нанесіть тонкий шар покриття на чисту та тверду промислову підлогу. Матеріал наносити вологою шваброю (мопом). Почекайте, доки підлога висохне (близько 20 – 30 хвилин).

Другий шар необхідно наносити впоперек відносно до попереднього шару. Обов'язково необхідно дотримуватися часу висихання між окремими робочими циклами. В залежності від очікуваного навантаження може знадобитися більша кількість робочих циклів.

Використання: близько 30 - 50 мл/м<sup>2</sup> на один робочий цикл

Необхідно пам'ятати: під час нанесення уникайте прямих сонячних променів, високих температур і протягів (див. інструкції з очищення та обслуговування)

Інформація:

Не підходить до поверхонь з великим механічним навантаженням.

Під час обробки систем покриття на водній основі необхідно забезпечити достатній повітрообмін. Необхідно уникати протягів. Нанесення матеріалу різними способами, занадто висока вологість повітря і занадто низькі температури (< +10 °C) можуть впливати негативно на візуальний ефект.

В залежності від впливу хімічних речовин можлива зміна кольору, але це не впливає на властивості покриття.

У випадку кінцевого покриття товщина шару зазвичай < 0,5 мм і зменшується через механічне використання. Цей факт необхідно враховувати з огляду на очікуваний термін використання.

У випадку використання на зовнішніх поверхнях, приймаючи до уваги властивості матеріалу, можна очікувати пожовтіння та кристалізація поверхні

Якщо засіб StoPox WL 100 повинен бути використаний на старих або на нових покриттях з епоксидної смоли, необхідно попередньо відшліфувати їх шліфувальною машинкою з тонким папером або чорним диском, інакше це може призвести до

## Instrukcja Techniczna

### StoPox WL 100

погіршення адгезії та утворення шорховатостей поверхні. З огляду на ручне нанесення не можна повністю виключати сліди від ворсу валиків..

<b>Час висихання, затвердіння та час очікування повторної обробки</b>	Можливість нанесення наступного шару після: при +10°C, близько 24 годин при +20°C, близько 16 годин при +30°C, близько 12 годин		
<b>Очищення інструменту</b>	Очищати водою		
<b>Інформація, рекомендації, спеціальна інформація, інше:</b>	<p>Декларацію/ї відповідності можна отримати в центрі технічної інформації StoCretec</p> <p>Загальна інформація, яка стосується обробки – за адресою <a href="http://www.sto.pl">www.sto.pl</a> (продукти)</p> <p>Клас зносостійкості, наведений у ЕС маркуванні стосується гладкого, рівного покриття.</p> <p>Пігмент інтенсивних відтінків кольорів, що виходять за межі сірої гами (наприклад червоного, блакитного або жовтого), зазвичай зношується швидше. Щоб уникнути цього явища, рекомендується додатково нанести безбарвне фінішне покриття, наприклад StoPox WL 100 транспарентне (блискуче або StoPox WL 150 транспарентне (матове)). Тут слід враховувати можливі зміни протиковзких властивостей.</p> <p>Тимчасовий захист шляхом застосування засобу StoDivers P 105 і P 120.</p>		
<b>Доставка</b>			
<b>Колір</b>	Великий вибір кольорів, палета кольорів RAL, система StoColor - обмежений вибір кольорів		
<b>Колірування</b>	Можливе додавання кольору безпосередньо в центрах продажу Sto.		
<b>Тара</b>	Відро і банка		
	<b>Номер артикулу</b>	<b>Позначення</b>	<b>Контейнер</b>
	03470/008	StoPox WL 100 Set кольоровий	12 кг набір
	03470/015	StoPox WL 100 Set кольоровий	30 кг набір
<b>Зберігання</b>			
<b>Умови зберігання</b>	Берегти від вологи, морозу та прямих сонячних променів.		
<b>Період зберігання</b>	В оригінальній упаковці до... (дивись на упаковці).		

## Маркування

Товарна група

Кінцеве покриття

### Безпека

Відповідно до чинної директиви WE цей продукт підлягає обов'язковому маркуванню. Використовувати згідно з характеристикою!  
Просимо ознайомитися з інструкціями щодо використання, зберігання та утилізації продукту.  
Практичний посібник роботи з епоксидними смолами «Безпечне поводження з епоксидними смолами в будівництві». А також Звіт про випробування хімічних захисних рукавичок, які захищають від епоксидних покриттів «Рукавички для безрозчинних систем на основі епоксидної смоли» і «Захисні рукавички: правильне використання»

Виданий:

Професійна асоціація будівельної індустрії

Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Професійна асоціація будівельної індустрії

Виданий:

Federalny Instytut Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070

[Www.BAuA.de](http://Www.BAuA.de)

## Детальна інформація

Дані, які містяться у цій Технічній Інструкції стосуються стандартних застосувань і базуються на нашому досвіді. Вони не звільняють користувача від обов'язку самостійно перевірити придатність і застосування продукту.

Використання, які прямо не згадані в цій Технічній інструкції, дозволені лише після консультації. У разі відсутності схвалення такого використання, користувач діє на власний ризик. Особливо це стосується поєднання з іншими продуктами.

Разом з публікацією нової Технічної інструкції всі попередні Технічні Інструкції втрачають чинність. Чинне видання можна знайти в Інтернеті