

MasterFlow® 402

Епоксидна надміцна підливка для встановлення обладнання та анкерування

Опис матеріалу

MasterFlow® 402 - готова до застосування трикомпонентна підливочна і ремонтна суміш на епоксидній основі з кварцовим наповнювачем.

Відповідає стандарту EN 1504-6

Галузі застосування

- Ремонт злітно-посадкових смуг і доріжок в аеропортах
- Ремонт бетонних тротуарів.
- Фіксація збірних балок в стиках мостів
- Монтаж важких машин на фундаменти
- Фундаменти машин під важкими динамічними навантаженнями
- Ремонт кранових шляхів
- Стовпчасті з'єднання в армованих бетонних мостах
- Монтаж сталевих колон на армовані бетонні фундаменти
- Ремонт і технічне обслуговування залізобетону в морських конструкціях
- Ремонт підземного залізобетону
- Ремонт та ізоляція широких тріщин по вертикалі, конструкційні елементи, балки і стелі

Властивості і переваги

- Може використовуватися без ґрунтовки
- Висока текучість
- Висока хімічна стійкість
- Висока механічна міцність
- Висока абразивна стійкість і ударостійкість
- Висока адгезія з бетоном і металом
- Довгий час роботи
- Без усадки
- Без розчинників

Процедура застосування

Матеріал **MasterFlow® 402** можна застосовувати при температурі повітря під час виконання робіт від + 5°C до + 35°C. При низькій температурі навколишнього середовища (від +5°C до +10°C) міцність зростає повільніше. Якщо потрібна висока рання міцність, то рекомендується:

- а) зберігати компоненти **MasterFlow® 402** в місцях, захищених від холоду;
 - б) захищати укладений матеріал від холоду.
- Якщо температура нижче +5°C, слід забезпечити додатковий прогрів основи перед нанесенням і після заливки.

Технічні характеристики

Склад матеріалу MasterFlow® 402 Частина А MasterFlow® 402 Частина В MasterFlow® 402 Частина С	Епоксидна смола Затверджувач Кварцевий наповнювач
Щільність	2,00 ±0,05 кг/літр
Міцність на стиск TS EN 196 1 доба 7 діб	> 35 Н/мм ² > 80 Н/мм ²
Міцність на згин TS EN 196 1 доба 7 діб	> 20 Н/мм ² > 30 Н/мм ²
Міцність на зчеплення (7 діб) З бетоном Зі сталлю	> 2,0 Н/мм ² > 3,0 Н/мм ²
Модуль еластичності	≥ 8 GPa
Товщина нанесення	4-50 мм
Температура поверхні при нанесенні	+5°C ... +35°C
Температура при експлуатації	-15°C ... +80°C
Час використання (+ 20°C)	30 хвилин
Можливість наносити 2й шар	18-24 годин
Час повного затвердіння матеріалу (+20°C)	7 діб

Значення отримані при випробуванні зразків розміром 4x4x16 см. В дослідях, вироблених при температурі + 23 °C, в умовах відносної вологості 50%. Висока температура зменшує, низька збільшує терміни схоплювання суміші.

MasterFlow® 402

Епоксидна надміцна підливка для встановлення обладнання та анкерування

Якщо температура навколишнього середовища дуже висока (вище +35°C), то єдиною проблемою є швидка втрата рухливості суміші.

При високій температурі рекомендуються такі заходи:

- а) зберігати мішки з **MasterFlow® 402** в прохолодному місці;
- б) готувати суміш в самий прохолодний час доби.

Підготовка поверхні

Перед встановленням обладнання слід видалити зруйнований бетон, використовуючи легкий перфоратор, голчастий пістолет або піскострумінну установку, а також зробити поверхню шорсткою.

Необхідно ретельно очистити болти і опорну поверхню основи станини (опорну плиту обладнання) від жирних та мастильних плям, пилу та інших забруднень, які можуть зменшити адгезію. Переконайтеся, що на основі станини були зроблені отвори для випуску повітря. Встановіть, вирівняйте і віднівелюйте обладнання і переконайтеся в тому, що на наступних етапах робіт положення кінцевої установки змінюватися не буде.

Опалубка

Після установки і нівелювання обладнання і перед тим, як заливати **MasterFlow® 402**, пил і незв'язані частки слід видалити стисненим повітрям.

З метою запобігання витікання суміші опалубка повинна бути виготовлена з міцного водонепроникного матеріалу і надійно заанкерована і підперта, щоб витримати тиск суміші після укладання. З боку, звідки буде заливатися **MasterFlow® 402** слід передбачити проміжок в 150 мм між опалубкою і підставою станини обладнання. Із бокових сторін слід передбачити проміжок не менше 50 мм між опалубкою і боковими сторонами станини. Слід загерметизувати опалубку для запобігання витіку **MasterFlow® 402**. Можна використовувати пінополістирол, сам матеріал жорсткої консистенції або інші відповідні матеріали.

Приготування суміші

Відкрийте необхідну для роботи упаковку з компонентами суміші **MasterFlow® 402** незадовго до початку змішування; налейте в міксер компонент А, після додайте частину В. Перемішуйте 3 хвилини на 300 обертах за хвилину. Перелийте компоненти в чисту ємність, додайте частину С і перемішуйте ще 3 хвилини до отримання гомогенної консистенції.

Співвідношення компонентів

MF® 402	Частина А	Частина В	Частина С
Кіл-ть кг	2,00	1,125	12,50
Щільність	2,0 кг/літр		

Укладання

Після того, як матеріал **MasterFlow® 402** був змішаний, укладку слід виконувати наступним чином: Слід спостерігати за вібрацією, викликані оточуючими машинами, і при необхідності всі машини повинні бути вимкнені до тих пір, поки розчин не набере початкову міцність (2 години при + 20°C). Підливу слід заливати тільки з одного боку безперервно, і товщина розчину повинна бути між 4-50 мм за один шар. Для запобігання утворення повітряних кишень забороняється підливати з двох і більше сторін. Не використовуйте вібратор. Для ущільнення застосовуйте сталевий або пластиковий штир або трос. Не демонтувати опалубку раніше ніж 2 години після заливки (при +20°C). Відкриті площі повинні бути захищені від дощу, вітру і подібних агресивних умов протягом перших 2 годин після заливки. У разі непотрібного надлишкового розчину зовні машинної плити, розчин може бути видалений після зняття опалубки. Не рухайте клини протягом двох днів після укладання. Після запуску обладнання слід перевірити всі болти машини і при необхідності додатково затягнути.

Витрата

2.0 кг/м² матеріалу на 1 мм. шар.

Запобіжні заходи

- Під час нанесення температура основи і навколишнього середовища повинна складати від +5°C до +35°C.
- Життєздатність і час затвердіння залежать від температури основи і навколишнього середовища. Реакція сповільнюється при низьких температурах, і це призводить до збільшення тривалості життя і часу роботи. З іншого боку, високі температури прискорюють реакцію, що призводить до короткого терміну життєздатності і робочого часу. Для повного затвердіння матеріалу, температура, як основи, так і навколишнього середовища не повинна бути нижче допустимої температури застосування.
- **MasterFlow® 402** поставляється в готових до змішування одиницях упаковки (відрах). Не додавайте розчинник і т.д. в суміш під час перемішування.
- Змішування повинно проводитися за допомогою відповідних змішувачів і не допускається перемішування вручну.
- Відкриті ділянки повинні бути захищені від дощу, вітру і т.п. агресивних впливів протягом перших 2 годин після нанесення.
- Не використовуйте вібратор для ущільнення розчину.

MasterFlow® 402

Епоксидна надміцна підливка для встановлення обладнання та анкерування

Очищення інструментів

Після застосування використані інструменти та обладнання повинні митися розчинником. **MasterFlow® 402** після затвердіння може бути очищений з поверхні тільки механічним шляхом.

Упаковка

15,625 кг комплект

Частина А: 2,000 кг відро

Частина В: 1,125 кг відро

Частина С: 12,500 кг мішок

Умови зберігання

Матеріал повинен зберігатися в оригінальній упаковці в закритому сухому прохолодному приміщенні при температурі +5°C ... +25°C.

Термін придатності

При відповідних умовах зберігання - 18 місяців від дати виготовлення.

Заходи безпеки

Не наближатися до складських приміщень під час пожежі. Зберігати продукцію слід в добре провітрюваних приміщеннях. Під час роботи слід використовувати робочий одяг, захисні рукавички, окуляри і маску відповідно до правил охорони здоров'я та праці. Так як незастиглі матеріали мають руйнуючий ефект, не слід допускати контакту компонентів зі шкірою та очима, а в разі потрапляння необхідно промити великою кількістю води. При ковтанні слід негайно звернутися до лікаря. Забороняється приносити харчові продукти і напої на будівельний майданчик де застосовується матеріал. Матеріал повинен зберігатися в недоступних для дітей місцях. Для додаткової інформації див. Паспорт безпеки матеріалу.

Відповідальність

Відомості, що містяться в цьому офіційному документі, ґрунтуються на наших наукових і практичних знаннях. MBS несе відповідальність тільки за якість продукту. При застосуванні продукту в інших місцях і іншими способами, крім описаних вище, а також неправильному застосуванні, MBS не несе відповідальності за можливі наслідки. Даний технічний документ робить недійсними минулі видання та діє до виходу нового. (12/2020)

ПРЕДСТАВНИЦТВО "Мастер Білдерс Солюшнс Япи Кім'ясаллари Санайї Ве Тіджарет Лімітед Шіркети "

04050 Київ, вул. Миколи Пимоненка 13

т. +380 (44) 281 23 49

м. +380 (50) 384 65 39

e-mail: mbs.tr@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.ua

® - зареєстрована торгова марка компанії, яка належить MBCC Group, у багатьох країнах світу.

	
1020 Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti. Adres: Barbaros Mah. Begonya Sok. Nidakule Kuzey Ataşehir, C Kapısı No:3 E/5, 34746 Ataşehir İstanbul 20 1020 – CPR – 040 065838 DOP NO: 02.1504.6.003	
EN 1504-6:2006 MasterFlow 402 Матеріал на епоксидній основі для встановлення обладнання та анкерувань	
Міцність на відрив Зсув при навантаженні 75кН	≤0,6 mm
Вміст хлоридів	≤0,05 %
Температура склування	≥ 45°C
Сповзання під навантаженням на розтягнення. Зсув після тривалого навантаження 50кН через 3 місяці	≤0,6 mm
Відношення до вогню	D – s2, d0
Небезпечні речовини	Відповідає 5.3