

СПРЕЙ ДЛЯ ЗВАРЮВАННЯ PERFECT



Об'єм	Артикул	К-ть
400 мл	0893102100	1/12

Спосіб застосування:

- Очистити оброблювану деталь від сторонніх предметів, жирового нальоту, бруду.
- Нанести тонкий шар спрею. Оптимальна відстань для нанесення становить 30 см. Рекомендується після нанесення спрею дати час (приблизно 20 секунд) для випаровування летючих фракцій.
- Приблизні витрати - один балон (400 мл) на 200 метрів шва.
- Засіб потрібно наносити економічно. Надлишок нанесеного засобу на обробку під зварні шви може призвести до утворення пор або тріщин після зварювання. Перед гальванізацією необхідно видалити залишки спрею за допомогою очистника, що містить розчинник, або сильним струменем води

Захисний засіб для зварювання деталей із алюмінієвих сплавів, конструкційних сталей, кольорових металів, нержавіючих сталей.

Для зварювання у середовищі захисних газів та ручного зварюваннями електродами.

Запобігає прилипанню бризок металу на мундштук пальника, зварювальні інструменти та безпосередньо на зварювані деталі. Оптимальні результати при зварюванні.

Не стікає.

Не стікає та не збирається у каплі на похилих та вертикальних поверхнях.

Оброблена поверхня може бути згодом пофарбована та гальванічно оброблена.

Розширює сферу застосування та економить час.

Ефект охолодження.

Зменшуються кольори мінливості при електродуговому зварюванню.

Не містить силікону.

Не справляє негативного впливу перед наступними процесами після зварювання, наприклад, перед покриттям емаллю.

Захист від корозії.

Тонкий шар засобу тимчасово захищає від корозії.

Залишки зварювального спрею легко видаляються.

Можна проводити подальший процес гальванізації.