



Склад

Дисперсія пігментів, наповнювачів і фосфату цинку в розчині високомолекулярної епоксидної смоли в органічних розчинниках.

Властивості та застосування

Фарба призначена для захисного антикорозійного фарбування сталевих поверхонь і захисного фарбування мінеральних поверхонь. Покриття фарбою TELPOX S 200 стійкі до дії багатьох хімічних речовин, кислот і лугів, вологи, факторів морської, міської та промислової атмосфери та механічних пошкоджень, стійкі до бензину та дизельного палива. Під впливом сонячних променів можливі зміна кольору, та руйнування плівки (крейдування).

- ◆ відмінна адгезія зі сталевими поверхнями
- ◆ висока хімічна та механічна стійкість
- ◆ стійкість до сухої температури 70 – 120°C
- ◆ можливість колірування в системі HOSTEMIX
- ◆ не стікає з вертикальних поверхонь
- ◆ лакофарбовий продукт 2 в 1 для роботи з мінімальними витратами
- ◆ фарба сертифікована для контакту з харчовими продуктами, для прямого контакту (вибрані кольори)

Приклади застосування

Интер'єри, наприклад, металеві резервуари, масляні та паливні баки, трубопроводи, обладнання, поверхні стін, які можна мити, бетонні підлогові покриття, виробничі конструкції, оцинковані основи та алюміній

**Відтінки
УВАГА**

За каталогами BAL, RAL, NCS, ČSN і далі за індивідуальними вимогами замовника

Якщо продукт змішується в міксері невеликими партіями, необхідно: перевірити відповідність за зразками BAL, RAL, NCS, PANTONE. Підставою для реклаमाції є пробне розпилення на контрольній панелі.

Фізичні властивості

Консистенція	120 - 160 с / DIN 6 Ford
Сухий залишок	min. 71,% ваговий (суміш без затверджувача)
Сухий залишок	min. 68% ваговий (суміш із затверджувачем)
Сухий залишок	55 % об'ємний (суміш із затверджувачем)
Температура самозаймання	24 °C
Питома вага продукту	1300 - 1550 кг/м ³
Питома вага суміші із затверджувачем	1200 – 1350 кг/м ³

VOC, TOC

VOC: 0,32 – 0,37 кг/кг суміш	TOC: 0,28 – 0,33 кг/кг суміш
Продукт призначений виключно для використання в обладнанні або діяльності, що регулюється Законом № 86/2002 Зб. про охорону повітря, Наказом № 37/2010 зі змінами.	

Властивості сухої плівки

Криюча здатність	клас 1-2
Блиск / кут 60°	40 - 60
Твердість «маятникова»	від 30 % через 5 днів
Паропроникність	V3 – низька (≤ 15 г/(м ² .д) для EN ISO 7783
Індекс проникнення води	w3 – низька(≤ 0,1 кг/(м ² .год ^{0,5}) для EN 1062-3
Адгезія до бетону	4,6 МПа для EN 1542
Стійкість до сухого ковзання	стійкий

Хімічна стійкість затверділого покриття

Посередній	Стійкість до рідин відповідно до EN ISO 2821-1
20% NaOH	стійкий
20% H ₂ SO ₄	стійкий
Нафта	стійкий
Натуральний бензин 98	стійкий
Натуральний бензин 95	стійкий
Гідролічне масло	стійкий
Машинне мастило	стійкий
Етанол	стійкий при короткочасному впливу
Триетаноламіни	сумісний



Висихання

Температура основи		10 °C	23 °C	23 °C
Від пилу	TELHARD POX	<150 хв	<90 хв	<150 хв
	TELHARD POX RAPID	<90 хв	<60 хв	
Висихання	TELHARD POX	24 год	10 год	24 год
	TELHARD POX RAPID	16 год	7 год	
Товщина сухої плівки DFT		40 мкм	40 мкм	120 мкм

Теоретичний розхід

Товщина мокрої плівки WFT	75 мкм	220 мкм
Товщина сухої плівки DFT	40 мкм	120 мкм
Теоретичний розхід	13,75 м/л	4,6 м/л

Розчинник

TELSOL POX, S 6300. Розвести після додавання затверджувача.

Затверджувач

Затверджувач TELHARD POX, TELHARD POX RAPID

Коефіцієнт затвердіння:

TELPOX S 200 - **100** масових частин: TELHARD POX - 25 масових частин. (3 : 1 на об'єм)

TELPOX S 200 - **100** масових частин: TELHARD POX RAPID - 11 масових частин.

Якщо використовується затверджувач TELHARD POX, затверділа суміш повинна бути використана протягом 8 годин. При застосуванні TELHARD POX RAPID необхідно наносити затверділу суміш протягом 2 годин. Зимовий затверджувач має властивість знебарвлювати колір, використовуйте у виняткових ситуаціях

Стабільність відтінку

Епоксидні покриття мають властивість жовтіти після нанесення. На технічні параметри це не впливає.

Затверджувачі TELHARD POX, особливо TELHARD POX RAPID, мають властивість темніти під час зберігання і тому можуть вплинути на відтінок змішаного продукту. Це не впливає на захисні властивості системи.

Підготовка основи

У корозійних середовищах C2, C3 і C4 сталеву поверхню слід обробити абразивно-струменевим способом до Sa 2 ½ відповідно до EN ISO 8501-1 (шви та краї слід обробити відповідно до EN ISO 8501-3) перед нанесенням ґрунтовки. У корозійному середовищі C1 основа повинна бути чистою, сухою, без залишків жиру та іржі, механічно очищеною до St 2 - St 3, перед нанесенням ґрунтовки.

Бетонна основа повинна бути абсорбуючою та вистояною мінімум 28 днів, повинна бути сухою та очищеною від пилу та не повинна бути забруднена жиром, залишками асфальту та нафтопродуктами. Найкраще пропилососити пил потужним пилососом. При очищенні за допомогою розпилення водою, необхідно дати поверхні повністю висохнути. Поверхні з більшими нерівностями рекомендується шліфувати. Відносна вологість основи не повинна перевищувати 5%.

Умови застосування

З попередньо пофарбованих поверхонь необхідно видалити старі покриття, очистити і знежирити. Щоб переконатися у сумісності нової та старої фарби, рекомендується зв'язатися з виробником або провести порівняльний тест фарби на площі 1 м².

Перед нанесенням фарбу добре розмішати механічною мішалкою, щоб на дні не залишилося осаду, при необхідності розбавити і профільтрувати.

У разі дощу на вулиці потрібні правильні погодні умови. В умовах дощу, туману, утворення конденсату, агресивних газів та пилу з сильним запиленням, роботи з нанесенням покриття необхідно призупинити і можна відновити після повного висихання матеріалу основи.

Мінімальна температура повітря для нанесення становить 10°C, температура основи з покриттям повинна бути на 3°C вище точки роси, а температура повітря та відносна вологість повинні вимірюватися поблизу основи.

Температура основи не повинна опускатися нижче 10°C і не повинна перевищувати 40°C. Відносна вологість не має перевищувати 75%. Низька температура і висока відносна вологість при нанесенні та висиханні, а також занадто товстий шар значно уповільнюють висихання та затвердіння покриття. Неповністю суха поверхня може спричинити проблеми з адгезією фарби до основи або між шарами. Крім того, це може негативно вплинути на загальний вигляд покриття. При більш низьких температурах працювати тільки з TELHARD POX RAPID.



Типова система застосування

1-2 x TELPOX S 200 розпиленням. Висихання і затвердіння покриття можна прискорити сушінням при 60-100 °С протягом 60-30 хвилин. Отримана товщина сухої плівки повинна бути не менше 100 мкм. Якщо рекомендована товщина становить 100 мкм за один раз, рекомендується наносити нанесення в два етапи, розпилюючи два тонших шари за допомогою системи «мокрый по мокрому» приблизно через 10-15 хвилин..

Мінеральна основа повинна бути попередньо заґрунтована (можна використовувати TELPOX S 200, розведений TELSOL POX у співвідношенні 1:2, або EPOLEX S 1300, розведений у 1:1 S 6300).

Система фарбування наноситься перехресним розпиленням або паралельними смугами для досягнення рівномірного шару. Спершу пофарбуйте проблемні місця (кути, краї, зварні шви, дефекти поверхні). Зазвичай пензликом доводиться наносити так звані смугові фарби, і тільки після висихання фарби обробляють всю поверхню (включаючи вже пофарбовані проблемні місця).

Дуже важливо, щоб кожен шар покриття рівномірно наносився до товщини, зазначеної в специфікації конкретної системи покриття. Контролюйте витрату фарби та уникайте надмірної товщини, щоб запобігти напливам, розтріскуванню та утримувannya розчинника. Завжди використовуйте матеріал з однієї виробничої партії для повних площ, при фарбуванні великих площ ми рекомендуємо гомогенізувати вміст окремих банок шляхом змішування.

Оптимальна товщина системи покриття

Оптимальна товщина і склад системи покриття залежить від агресивності середовища і очікуваного терміну служби системи покриття. Вибір регулюється відповідно до EN ISO 12944-5:2018.

Середовище C3: 120 мкм DFT TELPOX S 200 (термін придатності до 5 років);

160 мкм DFT TELPOX S 200 (термін придатності до 10 років)

Середовище C4: 160 мкм DFT TELPOX S 200 (термін придатності до 5 років);

240 мкм DFT TELPOX S 200 (термін придатності до 10 років)

Способи нанесення

Оптимальна товщина шару для мінеральних основ становить 120 мкм DFT

Обладнання для безповітряного розпилення (0-5% розчинника, в залежності від типу обладнання)

Обладнання для пневматичного, звичайного розпилення (рекомендована консистенція 30-35 с / Ford DIN 4 ;15-20% розчинника)

Валиком (велюр) (рекомендована консистенція 60-80 сек / Ford DIN 4; 10-15% розчинника).

Невеликі поверхні можна наносити пензлем (розведення (10-15%).

Рекомендації застосування

Рекомендації для звичайного пневматичного розпилення

Пістолет розпилювач.

Дюза/сопло в залежності від необхідного розходу 1,4 – 2,0; тиск повітря (2 - 3 атм)

Дані для безповітряного розпилення під високим тиском

Дюза/сопло	Тиск на форсунках	Кут розпилення	Фільтр пістолета
0,011 дюймів	12 - 15 МПа (120 – 150 атм)	20 – 60°	жовтий 100/149 (сітка/мкм) для кута розпилення 60°
0,013 дюймів	12 - 15 МПа (120 – 150 атм)	20 – 60°	червоний фільтр 200/74 (сітка /мкм)

Не рекомендується використовувати дюзу/сопло з вільним регулюванням.

**Охорона праці**

Дійте обережно. Перед використанням прочитайте паспорт безпеки та дотримуйтесь усіх інструкцій та правил техніки безпеки. Продукт містить органічні розчинники. Дотримуйтесь елементарних правил гігієни. Не їжте, не пийте та не куріть під час використання цього продукту. Уникайте контакту з очима, шкірою або одягом. Одягайте захисні рукавички, захисні окуляри, захисний одяг. Забезпечте ефективну вентиляцію на робочому місці.

Упаковка

8 кг (кольоровий, незатверділий продукт).

Зберігання

Продукт зберігає свої властивості протягом 5 років з дати виробництва, в оригінальній закритій упаковці. Зберігати в сухому місці при температурі від 5 до 25 °С. Легкозаймиста рідина II клас небезпеки.

**Ліквідація
упаковки та
відходів**

Використану належним чином порожню упаковку слід утилізувати в пункті збору відходів. Упаковку із залишками продукту слід утилізувати в місці для утилізації небезпечних відходів, або передати особі, уповноваженій працювати з небезпечними відходами. Дивіться також специфікацію.