

## GEBETANCHE +

### ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ

**Анаэробная уплотнительная смола, обеспечивающая герметизацию конических или цилиндрических металлических резьбовых соединений.**

- Герметичность контуров горячей и холодной воды.
- Соответствует требованиям безопасности пищевых продуктов

### Этикетки и Аккредитации

#### • Испытания CSTB :

- На контурах горячей и холодной воды: 1300 часов при 10 барах цикл 30 мин при 80°C, а затем промывка при 20°C в течение 15 минут.

- Сопротивление статическому давлению : 30 бар при 20°C и 80°C

• Совместимость с пищевыми продуктами: сертификация NSF P1 (соответствует требованиям безопасности пищевых продуктов), позволяющая использовать смолу в пищевой среде (NSF 141424)

### Технические характеристики

Спецификации	Характеристики
Внешний вид	Гель
Цвет	Кремовый
Плотность (NF T 30-020)	1.1
Максимально допустимый зазор по диаметру	0.25 мм
Максимальный диаметр соединений	2"
Материал соединений	Обязательно металлический (сталь, медь, латунь...) Запрещен для использования на пластиковых материалах
Демонтаж	Не демонтируемый
Температурная стойкость	От -30°C до +90°C непрерывно, +110°C - пиковое значение
Минимальная температура применения	+10°C
Время нахождения на воздухе на болтах APZn M10	5-30 минут (в зависимости от температуры и зазора)
Подача давления до 20°C	4 бар = 15 минут, 30 бар = 2 часа
Усилие разблокировки	На APZn M10: >10 Н. м (1ч), > 15 Н. м (3ч) На латуни M10 : >10 Н. м (1H), > 15 Н. м (3H) На нержавеющей стали M10 : >6 Н. м (1H), > 6 Н. м (3H)

## Использование

### **Подготовка**

- При необходимости почистить щеткой фитинги, чтобы удалить прилипшие частицы.
- Затем обезжирить растворителем типа ацетона, этилацетата или спирта (избегайте жирных растворителей типа Уайт Спирит)
- Высушите обе части перед сборкой.

### **Инструкция по применению**

- Нанесите продукт на первые 4 витка резьбы вворачиваемой части, разгладив его, чтобы избежать пузырьков воздуха. Средство должно быть нанесено по всей окружности соединения.
- Наверните охватывающую часть.
- Затяните ключом (50 Н. м и 100 Н. м. в зависимости от диаметра). Убедитесь, что резьба ввернута не менее, чем на 4 витка.
- Вытрите излишки продукта.
- Выдержите необходимое время для полимеризации: 1-3 часа.

### **Потребление**

Содержимого одного флакона хватает на 100 фитингов 1”.

### **Очистка оборудования**

До полимеризации продукт можно очистить с помощью растворителя.

Полимеризованный продукт может удаляться только механическим действием (шлифованием).

### **Меры предосторожности**

Паспорт безопасности доступен в интернете на сайте [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) или <http://www.geb.fr/fiches.php>

## Совет

Успешная герметизация основана на хорошей подготовке поверхностей.

## Хранение

Хранить при температуре от +5°C до +30°C.

При температуре 20°C и нормальных условиях влажности продолжительность хранения продукта в его закрытой оригинальной упаковке составляет 18 месяцев.

Информация, представленная в данном кратком техническом описании, заслуживает доверия и является результатом испытаний, произведенных в нашей лаборатории. Учитывая количество материалов, различия в качестве и разнообразие методов работы, мы рекомендуем пользователям проводить испытания перед применением в реальных условиях эксплуатации.

Этот документ может быть изменен в соответствии с развитием продукта и эволюцией наших знаний без предварительного уведомления, и поэтому рекомендуется проверить перед использованием на сайте <http://www.geb.fr/fiches.php>, что вы располагаете последней версией.