

Склад

Суміш неорганічних пігментів і наповнювачів в розчині середньомолекулярної епоксидної смоли і ПВБ (полівінілбутиралю) в органічних розчинниках з додаванням фосфату цинку. Фарба призначена для антикорозійних ґрунтовок металів, де забезпечує відмінну адгезію та антикорозійний захист системи фарбування. Фарба в основному підходить для підвищення адгезії для поверхонь, таких як цинк, оцинкована сталь, алюміній та їх сплави. Перед використанням необхідно змішати компонент А з компонентом Б, і ця суміш працює за принципом хімічного травлення, забезпечуючи високу адгезію. Ґрунтовка підходить для захисту сталі в середовищах з високим ступенем впливу від С3 до С5 відповідно до стандарту EN ISO 12944-2.

Властивості та застосування

TELPOX PVB 100 можна покривати сольвентними фарбами 1К і 2К (алкідними, поліуретановими, епоксидними).

- ◆ відмінна адгезія до сталі і кольорових металів
- ◆ відмінна адгезія до свіжого оцинкованого заліза
- ◆ відмінні антикорозійні властивості
- ◆ швидке висихання
- ◆ підходить як ґрунтовка для протравлення

Приклади застосування

Зовні та всередині приміщень із середніми та високими корозійними навантаженнями (виробничі цехи, пральні, хімічні заводи), може використовуватися, особливо на металевих резервуарах, трубопроводах, машинах, експлуатаційних конструкціях, конструкціях мостів.

Відтінки

0110 сірий, 0840 червоно-коричневий

УВАГА

Якщо продукт змішується в міксері невеликими партіями, необхідно: перевірити відповідність за зразками BAL, RAL, NCS, PANTONE. Підставою для рекламачії є пробне розпилення на контрольній панелі.

Фізичні властивості

Консистенція	70- 100 сек / Ford DIN
Сухий залишок	>38 % ваговий
Сухий залишок	20 % об'ємний
Температура самозаймання	30 °С
Питома вага продукту	прибл. 1100 кг/м ³

VOC, TOS

VOC: 0,62 кг/кг	TOS: 0,50 кг/кг
Цей продукт призначений лише для професійного використання.	

Властивості сухої плівки

Криюча здатність	клас 2-3
Блиск / кут 60°	<8
Адгезія	клас 0
Твердість «маятникова»	мін. 15 % протягом 24 год

Висихання

Температура основи	15 °С	23 °С
Від пилу	30 хв	20 хв
Висушена	2 год	2 год
Товщина сухої плівки DFT	15 мкм	15 мкм

Теоретичний розхід

Товщина мокрої плівки WFT	80 мкм	100 мкм
Товщина сухої плівки DFT	15 мкм	20 мкм
Теоретичний розхід м/кг	10 м ²	8 м ²

Розчинник

TELSOL POX, S 6300.

Затверджувач

Перед використанням змішайте компонент А з компонентом В у ваговому співвідношенні 15:1.

Час життя суміші становить 24 години (20°C).

Використовуйте неметалевий контейнер, щоб змішати компонент А та компонент В!!

Складник В

Розчин фосфорної кислоти в органічному розчиннику

Підготовка основи

У корозійних середовищах C2, C3 і C4 поверхню слід обробити абразивно-струменевим способом до Sa 2 ½ відповідно до EN ISO 8501-1 (шви та краї слід обробити відповідно до EN ISO 8501-3). Оцинковані та алюмінієві поверхні повинні бути оброблені відповідно до EN ISO 12944-4, п. 12.1. та 12.2. Поверхні, нанесені гарячим напиленням, можна попередньо герметизувати безпосередньо TELPOX PVB 100. У випадку корозійного середовища C1 поверхня повинна бути чистою, сухою, без жиру та іржі, механічно очищеною до St.2 - St.3. Оцинковані поверхні мити аміачною водою або водою з миючим засобом. Фарбу також можна використовувати як ґрунтовку в майстернях для тимчасового захисту сталевих конструкцій під час транспортування або перед подальшим виробництвом. Таке покриття наноситься відразу після дробеструменевої обробки і має малу товщину до 30 мкм.

Умови застосування

Увага: пряма адгезія не може вважатися надійною через різні типи металів, сплавів, металевих та конверсійних покриттів і т. д. тому адгезію слід перевіряти на оригінальній металевій основі.

Перед нанесенням фарбу добре розмішати механічною мішалкою, щоб на дні не залишилося осаду, при необхідності розбавити і профільтрувати.

У разі фарбування на вулиці потрібні правильні погодні умови. В умовах дощу, туману, утворення конденсату, агресивних газів та пилу з сильним запиленням, роботи з нанесенню покриття необхідно призупинити і можна відновити після повного висихання матеріалу основи.

Мінімальна температура повітря для нанесення становить 10°C, температура основи з покриттям повинна бути на 3°C вище точки роси, а температура повітря та відносна вологість повинні вимірюватися поблизу основи.

Температура основи не повинна опускатися нижче 10°C і не повинна перевищувати 40°C. Відносна вологість не має перевищувати 75%. Низька температура і висока відносна вологість при нанесенні та висиханні, а також занадто товстий шар значно уповільнюють висихання та затвердіння покриття.

Неповністю суха поверхня може спричинити проблеми з адгезією фарби до основи або між шарами. Крім того, це може негативно вплинути на загальний вигляд покриття.

Типова система застосування

1. нанесіть 1x TELPOX PVB 100, рекомендований DFT макс. 20 мкм, повторне фарбування через 2 години.

2. нанесіть 1-2x TELPUR S210 / S210E, рекомендована DFT 120 мкм або

1. нанесіть 1x TELPOX PVB 100, рекомендований DFT макс. 20 мкм, повторне фарбування через 2 години

2. 2x TELKYD S200 / S200 E, рекомендована DFT 160 мкм

Оптимальна товщина системи покриття

Система фарбування наноситься перехресним розпиленням або паралельними смугами для досягнення рівномірного шару. Спершу пофарбуйте проблемні місця (кути, краї, зварні шви, дефекти поверхні). Зазвичай пензлик доводиться наносити так звані смугові фарби, і тільки після висихання фарби обробляють всю поверхню (включаючи вже пофарбовані проблемні місця). Дуже важливо, щоб кожен шар покриття рівномірно наносився до товщини, зазначеної в специфікації конкретної системи покриття. Контролюйте витрату фарби та уникайте надмірної товщини, щоб запобігти напливам, розтріскуванню та утримувannya розчинника.

Оптимальна товщина і склад системи покриття залежить від агресивності середовища і очікуваного терміну служби системи покриття. Вибір регулюється відповідно до EN ISO 12944-5:2018.

Способи нанесення

Розпилення airless (0-5% розчинника)

Звичайне розпилення (рекомендована в'язкість 25-30 с / Ford DIN 4; приблизно 10% розч.)

Пензлем (рекомендована в'язкість 60-80 сек / Ford DIN 4; 0-5% розчинника).

Рекомендації застосування

Дані для звичайного розпилення

Пістолет-розпилювач, наприклад EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
Дюза/сопло відповідно до бажаної потужності 14-20; Тиск повітря 2,5 - 3 атм.

Дані розпилення Airless / Airmix, наприклад, EcoPump VP 55310 у поєднанні з пневматичним пістолетом EcoGun 2100 (DÜRR)

Дюза/сопло	Тиск на форсунках	Кут розпилення	Фільтр пістолета
0,007 дюймів (0,18мм) AirMix	23 МПа (230 атм) тиск повітря 2 атм	20 – 60°	жовтий 100/149 (сітка/мкм); для кута розпилення 60° з фільтром червоний 200/74 (сітка/мкм)
0,007 дюймів (0,18мм) Airless	30 МПа (300 атм)	20 – 60°	
0,009 дюймів (0,23мм) AirMix	15 МПа (150 атм) тиск повітря 2 атм	20 – 60°	
0,009 дюймів (0,23мм) Airless	23 МПа (230 атм)	20 – 60°	

Не рекомендується використовувати дюзу/сопло з вільним регулюванням.

Охорона праці

Дійте обережно. Перед використанням прочитайте паспорт безпеки та дотримуйтесь усіх інструкцій та правил техніки безпеки. Продукт містить органічні розчинники. Дотримуйтесь елементарних правил гігієни. Не їжте, не пийте та не куріть під час використання цього продукту. Уникайте контакту з очима, шкірою або одягом. Одягайте захисні рукавички, захисні окуляри, захисний одяг. Забезпечте ефективну вентиляцію на робочому місці.

Компонент В (містить фосфорну кислоту) є корозійним і викликає серйозні опіки шкіри та пошкодження очей. У разі контакту зі шкірою зніміть забруднений одяг і негайно промийте шкіру великою кількістю води з милом. У разі вдихання негайно припинити роботу і вивести людину на свіже повітря. Якщо було потрапляння в очі, ретельно промийте їх чистою проточною водою протягом 10-15 хвилин; зняти контактні лінзи. Ні в якому разі не можна проводити нейтралізацію! При проковтуванні НЕ викликати блювоту, прополоскати рот водою. Якщо у вас є будь-які проблеми зі здоров'ям або проблеми, або у випадку випадкового проковтування або контакту з очима, завжди негайно звертайтеся до лікаря. Дотримуйтесь інструкцій щодо надання першої допомоги, наведених у специфікації безпеки.

Упаковка

Компонент А: 935 г
Компонент В: 65 г
Суміш А + Б: 1000 г

Зберігання

Продукт зберігає свої властивості протягом 24 місяців з дати виробництва, в оригінальній закритій упаковці. Зберігати в сухому місці при температурі від 5 до 25 °С. Легкозаймиста рідина II клас небезпеки.

Ліквідація упаковки та відходів

Використану належним чином порожню упаковку слід утилізувати в пункті збору відходів. Упаковку із залишками продукту слід утилізувати в місці для утилізації небезпечних відходів, або передати особі, уповноваженій працювати з небезпечними відходами. Дивіться також специфікацію.