

## Технічний бюлетень

### Рекомендації щодо полірування бетонних підлог , оброблених Peneseal™ FH-PS and Peneseal™ FH (1:1 Concentrate)

#### МЕТА:

Оброблені бетонні поверхні можуть бути матовими та тьмними, однак ви можете їх відполірувати механічним способом для досягнення бажаного блиску.

Після нанесення та полірування PENESEAL™ FH-PS та PENESEAL FH™ (1:1 Concentrate) забезпечують реактивне стале ущільнення та зміцнення підлоги.

Рідина проникає глибоко в бетон та вступає в реакцію з його елементарними складовими, трансформуючи їх у щільну, тверду та міцну бетонну масу. Лужні солі та мінерали вимиваються при цьому унеможливаючи появу висолів в майбутньому. Полірування забезпечує при цьому блиск за рахунок значного світловідбивання гладкою поверхнею.

#### ОСОБЛИВОСТІ ПРОЦЕСУ ПОЛІРУВАННЯ:

Високошвидкісне полірування є найбільш ефективним методом забезпечення високого рівня блиску бетонних поверхонь.

Абразивне полірування перетворює шорстку поверхню в гладку із значними показниками світло відбивання. Поєднання спеціальних хімічних речовин із правильними накладками, що працюють на високих швидкостях забезпечать найкращий результат.

Пилоутворення є невід'ємною частиною абразивного полірування. Значне пилючення говорить про те, що було неправильно підібрано матеріал або накладки занадто абразивні.

На вибір полірувальних накладок впливають наступні фактори:

- Тип машини: Електрична, Акумуляторна, Газова
- Швидкість: RPM (Обертів за хвилину)
- Використаний матеріал: Затверджувач або ущільнювач підлог

**PENETRON УКРАЇНА, ТОВ**

Вул. Зрошувальна, 5, м. Київ, Україна  
(800) 702-182 • [info@penetron.ua](mailto:info@penetron.ua) • [penetron.ua](http://penetron.ua)

## ТЕХНІКА ВИКОНАННЯ:

1. Очистіть підлогу від бруду та відшліфуйте за необхідності і випадку надмірної зернистості.
2. Нанесіть PENESEAL™ FH-PS або PENESEAL FH™ (1:1 Concentrate) у відповідності до інструкції
3. Перед поліруванням покладіть аркуш білого паперу на підлогу. Потріть папером підлогу та огляньте сліди бруду на ньому. Якщо підлога брудна – проведіть сухе прибирання
4. Поліруйте на високих швидкостях (не меншу 1,500 об/хв). Накладки вибирайте по рекомендаціям виробника із абразивністю 800-1500- 3000 grit (в залежності від вимог до фінішного покриття).
5. Більш абразивні накладки ефективніші для шліфування недоліків бетонування. Але вони не забезпечать високий блиск. Використання двох типів зернистості є більш ефективним.
6. Спробуйте декілька варіантів для визначення кращого у вашому випадку.
7. Якщо полірувальна машина не має функції само прибирання пилу, доведеться виконати сухе прибирання.

## Вибір полірувальних накладок

Тип машинки	Фінішний рівень гладкості	Рекомендовані накладки
Газова	Гладкий Середній Шорсткий	М'які Помірні Помірні
Акумуляторна	Гладкий Середній Шорсткий	М'які Шорсткі Шотсткі
Кордова електрична	Гладкий Середній Шорсткий	М'які Шорсткі Шотсткі

## Полірувальне обладнання

Тип	Переваги	Недоліки
-----	----------	----------

Електрична	<input type="checkbox"/> Ефективна <input type="checkbox"/> Легка <input type="checkbox"/> Проста у використанні <input type="checkbox"/> Економічна <input type="checkbox"/> Без вихлопів <input type="checkbox"/> Контроль пилу	<input type="checkbox"/> Накладки обмежені джерело живлення <input type="checkbox"/> Необхідний шнур живлення
Акумуляторна	<input type="checkbox"/> Більш ефективна <input type="checkbox"/> Простий у використанні <input type="checkbox"/> Не має вихлопу <input type="checkbox"/> Контроль пилу <input type="checkbox"/> Без обмежень пересувань	<input type="checkbox"/> Потребує зарядки <input type="checkbox"/> Батареї та вага
Газова	<input type="checkbox"/> Найбільш ефективна <input type="checkbox"/> Без обмежень пересувань	<input type="checkbox"/> Вихлоп <input type="checkbox"/> Шум <input type="checkbox"/> Небезпечність <input type="checkbox"/> Висока продуктивність <input type="checkbox"/> Може перепалювати підлогу

**ВАЖЛИВО:**

1. Графік процедур із догляду визначається в залежності від інтенсивності трафіку.
2. Можливе більш часте проведення процедур на окремих ділянках із високим трафіком.