

3 Будова та робота ПТ

3.1. ПТ складається з двох спаяних на одному з кінців провідників, які мають різні термоелектричні властивості. Спаяний кінець, який називають робочим спаєм, поміщають у вимірюване середовище, а вільні кінці ПТ підключають на вхід приладу. Якщо температури робочого та холодного спаїв відрізняються, то ПТ виробляє термоЕРС, яка подається на вхід вимірювального приладу.

3.2. Робочий спай поміщений в захисну арматуру. Вивід позитивного термоелектроду поміщений червоною міткою (рисунок 1).

3.3. Конструкція ПТ нерозбірна.

3.4. Конструктивні особливості та габаритні розміри різних модифікацій ПТ наведені на рисунках 2, 3, 4.

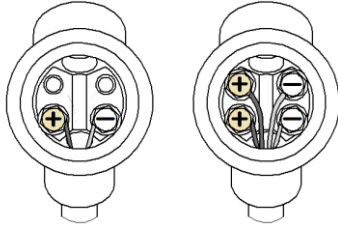
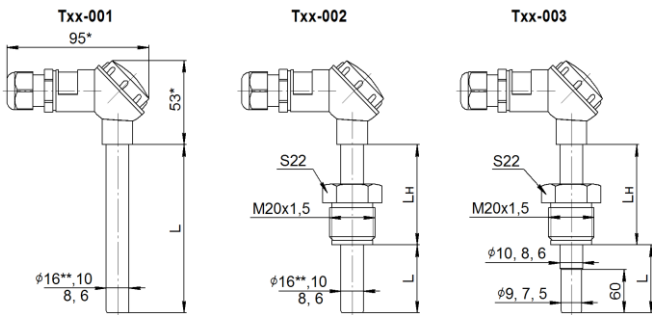
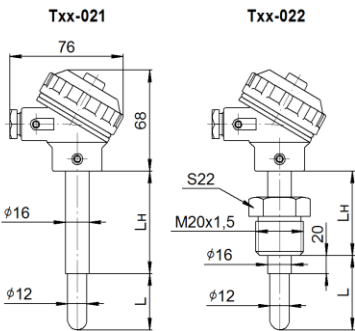


Рисунок 1 – Розміщення термоелектродів в клемній головці



*Розміри залежать від типу клемної голівки.

**Діаметр 16 мм використовується тільки з клемною голівкою типу «Д»



Таблиця 3.1 - Можливі виконання штуцерів з їх типорозмірами

Модифікація ПТ	Різьба	Розмір під ключ, S
002, 003, 101	M20x1,5	22 (24,27)
	M16x1,5	22 (17)
	M12x1,5	17 (14)
	M10x1	14 (17)
101	M8x1	12 (10)

Таблиця 3.2 - Типи клемних голівок

Позначення	Габаритні розміри	Матеріал
-	68x53	карболіт
"Б"	80x63	карболіт
"Д"	76x68	сплав алюмінія

Рисунок 2 – Перетворювачі термоелектричні занурювальні

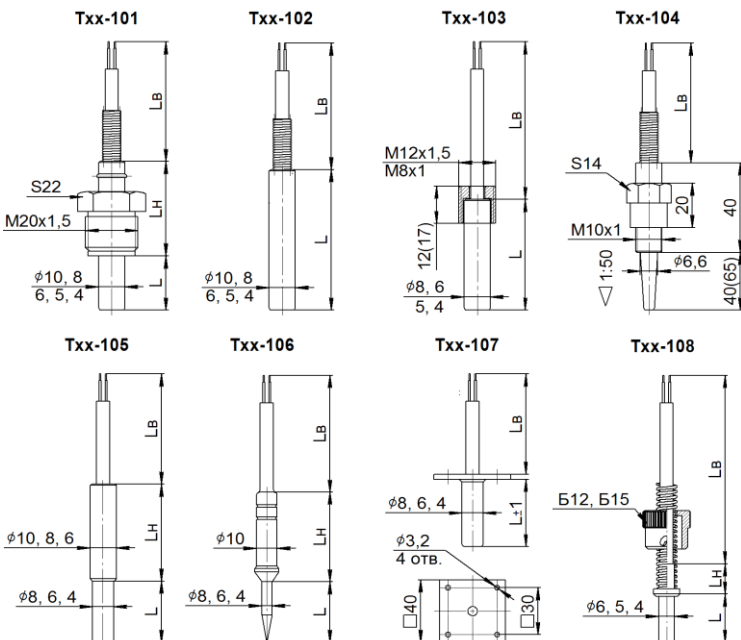


Рисунок 3 – Перетворювачі термоелектричні занурювальні з кабельними виводами

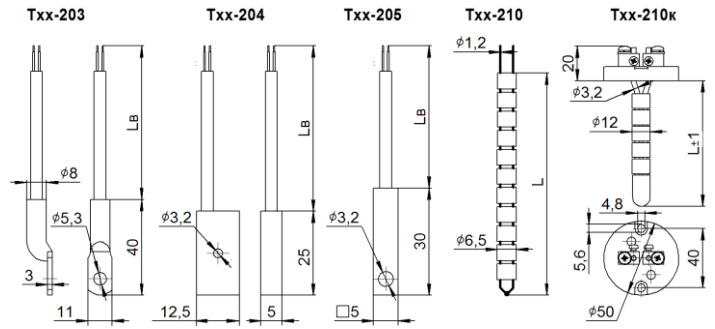


Рисунок 4 – Перетворювачі термоелектричні поверхневі

4 Маркування та пломбування

4.1. На ПТ нанесені:

- товарний знак підприємства-виробника;
- умовне позначення типу ПТ;
- умовне позначення НСХ;
- клас допуску;
- тип спаю;
- робочий діапазон вимірювань;
- дата випуску (рік, місяць).

5 Заходи безпеки

5.1. При експлуатації та технічному обслуговуванні необхідно дотримуватись вимог даної інструкції з експлуатації та ГОСТ 12.3.019.

5.2. Підключення та технічне обслуговування ПТ мають виконувати спеціалісти, які вивчили дану інструкцію з експлуатації.

6 Підготовка до використання

6.1. Встановіть ПТ на штатне місце та закріпіть його методом, який відповідає особливостям відповідних елементів кріплення.

6.2. Виконайте підключення ПТ до вторинного перетворювача, при цьому забезпечте надійний контакт провідників для підключення ПТ.

7 Технічне обслуговування. Повірка

7.1. Технічне обслуговування ПТ проводиться не рідше одного разу на шість місяців та складається з контролю його кріплення, контролю електричних з'єднань, а також видалення пилу та бруду з ПТ.

7.2. Повірку ПТ (за необхідності) проводять територіальні органи або відомча метрологічна служба споживача, яка має право повірки.

7.3. Повірку (добровільну повірку) проводити відповідно до ДСТУ ГОСТ 8.338.

8 Зберігання та транспортування

8.1. В упакованому стані ПТ можуть транспортуватись будь-яким видом транспорту в критих транспортних засобах відповідно до правил, що діють на кожному виді транспорту. При транспортуванні ПТ повітряним транспортом їх слід розміщувати в опалювальних герметичних відсіках.

8.2. Умови транспортування по умовам зберігання 5 ГОСТ 15150.

8.3. ПТ зберігати в пакуванні підприємства-виробника по умовам зберігання 3 ГОСТ 15150.

9 Утилізація

9.1. ПТ не містять шкідливих матеріалів і речовин, що вимагають спеціальних методів утилізації.

9.2. Після закінчення терміну служби ПТ піддають заходам щодо підготовки і відправленню на утилізацію. При цьому слід керуватися законом України «Про відходи», а також нормативними документами по утилізації відходів, прийнятими в експлуатуючій організації з урахуванням специфіки виробництва.

10 Комплектність

Перетворювач термоелектричний _____ шт.
Інструкція з експлуатації _____ 1 шт.

11 Гарантія виробника

11.1. Виробник гарантує відповідність ПТ технічним умовам ТУ У 33.2-32195027-005:2007 "Перетворювачі термоелектричні „РегМик ТХА-...“, „РегМик ТХК-...“, „РегМик ТЖК-...“ при виконанні умов експлуатації, транспортування, зберігання та монтажу.

11.2. Гарантійний строк експлуатації ПТ при максимальній температурі робочого діапазону:

- до 600 °С – 18 місяців з дня введення в експлуатацію,
- від 600 до 1000 °С – 12 місяців з дня введення в експлуатацію,
- від 1000 до 1100 °С – 6 місяців з дня введення в експлуатацію,

11.3. В разі виходу виробу з ладу протягом гарантійного терміну при умові виконання споживачем правил експлуатації, транспортування та зберігання підприємство-виробник зобов'язується провести його безкоштовний ремонт або заміну.