

## KLEIBERIT 303.0 ПВА КЛЕЙ



+  
затверджувач  
303.5 ME

**D4**



### ДЛЯ ВОДОСТІЙКИХ З'ЄДНАНЬ

Клеї ПВА широко використовуються для склеювання деревини та деревних матеріалів і мають давні традиції. Тому протягом десятиліть вони є еталоном для всіх інших клейових систем. Вони легко піддаються обробці, а обладнання для нанесення легко очищається від залишків клею. Навіть надлишки клею можна відносно легко видалити з виробу, що склеюється. Група навантаження, якій має відповідати клей, залежить від того, де він використовується - в приміщенні чи на вулиці.

KLEIBERIT 303.0 - це водостійкий ПВА клей для склеювання, групи навантаження D3, згідно з DIN/EN 204, який був випробуваний та перевірений мільйони разів. При додаванні 5% затверджувача KLEIBERIT 303.5 ME можна отримати клей з ще більш високими експлуатаційними характеристиками групи D4.

#### ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

- Склеювання вікон і дверей
- Виготовлення сходів
- Склеювання в суднобудуванні
- Склеювання поверхонь дерев'яних плит (наприклад, HPL, CPL тощо)
- Склеювання в загальному будівництві (наприклад, шип-паз, зубчасті з'єднання і т.д.)
- Підходить для твердих і екзотичних порід деревини
- Підходить для високочастотного склеювання
- Дуже добре підходить для **Minergie-ECO** та **ecoBKP 1-го пріоритету**



#### ПЕРЕВАГИ

- Як однокомпонентний клей - готовий для використання
- Як двокомпонентний клей - для найвищих вимог
- Підходить для гарячого та холодного склеювання
- Короткий час пресування
- Склад клею KLEIBERIT 303.0 відповідає директиві FDA 21CFR § 175.105

#### KLEIBERIT 303.0 СЕРТИФІКОВАНИЙ МІЖНАРОДНОЮ МОРСЬКОЮ ОРГАНІЗАЦІЄЮ (ІМО)

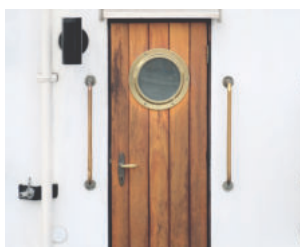
- Склеювання в суднобудуванні
- Номер допуску: 118.225-03  
Сертифікована кількість нанесення: 150 г/м<sup>2</sup>



виробництво вікон



виготовлення сходів



суднобудування



будівництво

### ВЛАСТИВОСТІ КЛЕЮ

- Основа: ПВА дисперсія
- Коефіцієнт змішування (вага або об'єм): комп. А : комп. В = 20 : 1  
відповідає додаванню 5% затверджувача
- Густина: комп. А  $\approx 1.10 \text{ г/см}^3$   
комп. В  $\approx 1.13 \text{ г/см}^3$
- Значення рН:  $\approx 3$
- Колір клею: білий
- Консистенція: середньов'язка
- В'язкість при 20 °С:  $12,000 \pm 2,000 \text{ мПа} \cdot \text{с}$   
(за Брукфільдом Sp. 6/20 Upm)  
(за затверджувачем приблизно 24 години)
- Термін життєздатності клею: із затверджувачем приблизно 24 години
- Час відкритої витримки (при 20 °С): 6-10 хвилин (без затверджувача)
- Точка крейдування:  $\approx +5 \text{ °С}$

### При додаванні 5% затверджувача KLEIBERIT 303.5 ME досягається група навантаження D4 згідно з DIN EN 204

Термін життєздатності клею із затверджувачем  $\approx 24$  години. Визначену кількість затверджувача вмішувати в клей до отримання однорідної консистенції. Після закінчення терміну життєздатності клею залишок можна використовувати як клей класу D3 або як клей класу D4, якщо знову додати затверджувач. Дотримуйтеся точної пропорції змішування! Цей процес можна повторити лише один раз.

### ВЛАСТИВОСТІ КЛЕЙОВОГО З'ЄДНАННЯ

- KLEIBERIT 303.0 як однокомпонентний клей відповідає вимогам групи навантаження D3 згідно з DIN/EN 204 (i.f.t. сертифікат № 18-002518-PRO1 від 05.10.2018 р.)
- Як двокомпонентний клей з 5% KLEIBERIT 303.5 відповідає вимогам групи навантаження D4 (i.f.t.-звіт № 21-004681-PRO1 від 11.02.2022 р.)
- KLEIBERIT 303.0 пройшов випробування згідно з EN 14257 (WATT 91) (KLEIBERIT 303.0: i.f.t. свідоцтво про результати випробувань № 18-002518-PRO2 від 05.10.2018 р., KLEIBERIT 303.0 + 303.5 ME: i.f.t. свідоцтво про результати випробувань № 21-004681-PRO2 від 14.02.2022 р.)
- Висока міцність з'єднання навіть з твердими та екзотичними породами деревини
- Клейовий шов (однокомпонентний): міцний еластичний, безбарвний
- Клейовий шов (двокомпонентний): міцний еластичний, світло-жовтуватий
- KLEIBERIT 303.0 відповідає вимогам Міжнародного кодексу використання методів випробування вогнестійкості ММО (IMO FTP-Code) частина 5 та частина 2 з допуском відповідно до SeeBG (департамент морської безпеки) для міжнародного використання згідно з модулем В), номер допуску: 118225-03 (xxxx = рік виготовлення), сертифікована кількість нанесення:  $150 \text{ г/м}^2$

### СПОСОБИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Пензлем, шпателем або клейовим валиком
  - За допомогою пристроїв для нанесення клею, встановлених на рамних пресах і шипорізних станках
  - За допомогою установок для нанесення клею
- Всі прилади для нанесення клею мають бути виготовлені з нержавіючої сталі V2A або синтетичних матеріалів

### ТЕХНОЛОГІЯ ВИКОРИСТАННЯ

Матеріали, що будуть склеюватися, необхідно очистити від пилу, масел і жирів та акліматизувати. Найкраща робоча температура -  $18-20 \text{ °С}$ , сприятлива вологість деревини - 8-10% для внутрішніх приміщень і 10-14% для виробництва вікон. Не обробляти при температурі нижче  $+10 \text{ °С}$ ! Зазвичай достатньо одностороннього нанесення клею. Для твердих та екзотичних порід рекомендується двостороннє нанесення!

#### Витрата клею:

100 - 130  $\text{г/м}^2$  для склеювання по площині  
150 - 200  $\text{г/м}^2$  для масивної деревини

#### Тиск пресування:

0.7 - 1  $\text{Н/мм}^2$  при склеюванні ламелей або шаруваті деревини.

### ЧАС ПРЕСУВАННЯ

Застосування	Температура	Час пресування
Склеювання фуг	20 °С	від 15 хв
Склеювання фуг (попередній підігрів)	50 °С	від 5 хв
Склеювання фуг	80 °С	від 2 хв
Склеювання по площині (панелі HPL)	20 °С	15-20 хв
Склеювання по площині (панелі HPL)	50 °С	$\approx 5$ хв
Склеювання по площині (панелі HPL)	80 °С	1 - 2 хв

### При використанні як двокомпонентний клей вказаний час слід збільшити приблизно на 50%.

Ці дані є орієнтовними та не є обов'язковими при вологості деревини приблизно 10%. Незначне піноутворення в суміші не впливає на якість клею і може бути усунуте шляхом перемішування. У зв'язку з тим, що цей продукт може використовуватися в різних сферах, на результат склеювання впливають різні фактори. Будь ласка, визначте власні точні дані за допомогою проведення випробувань із використанням власних установок та матеріалів. Остаточна міцність зчеплення D3/D4 відповідно до груп навантажень згідно з DIN/EN 204 досягається через 7 днів. Деревина та матеріали на її основі є натуральними продуктами. Залежно від регіону походження та характеристик, що залежать від породи деревини, в окремих випадках може змінюватися її колір.

### ОЧИЩЕННЯ

Пристрої для нанесення, установки та контейнери можна мити водою.