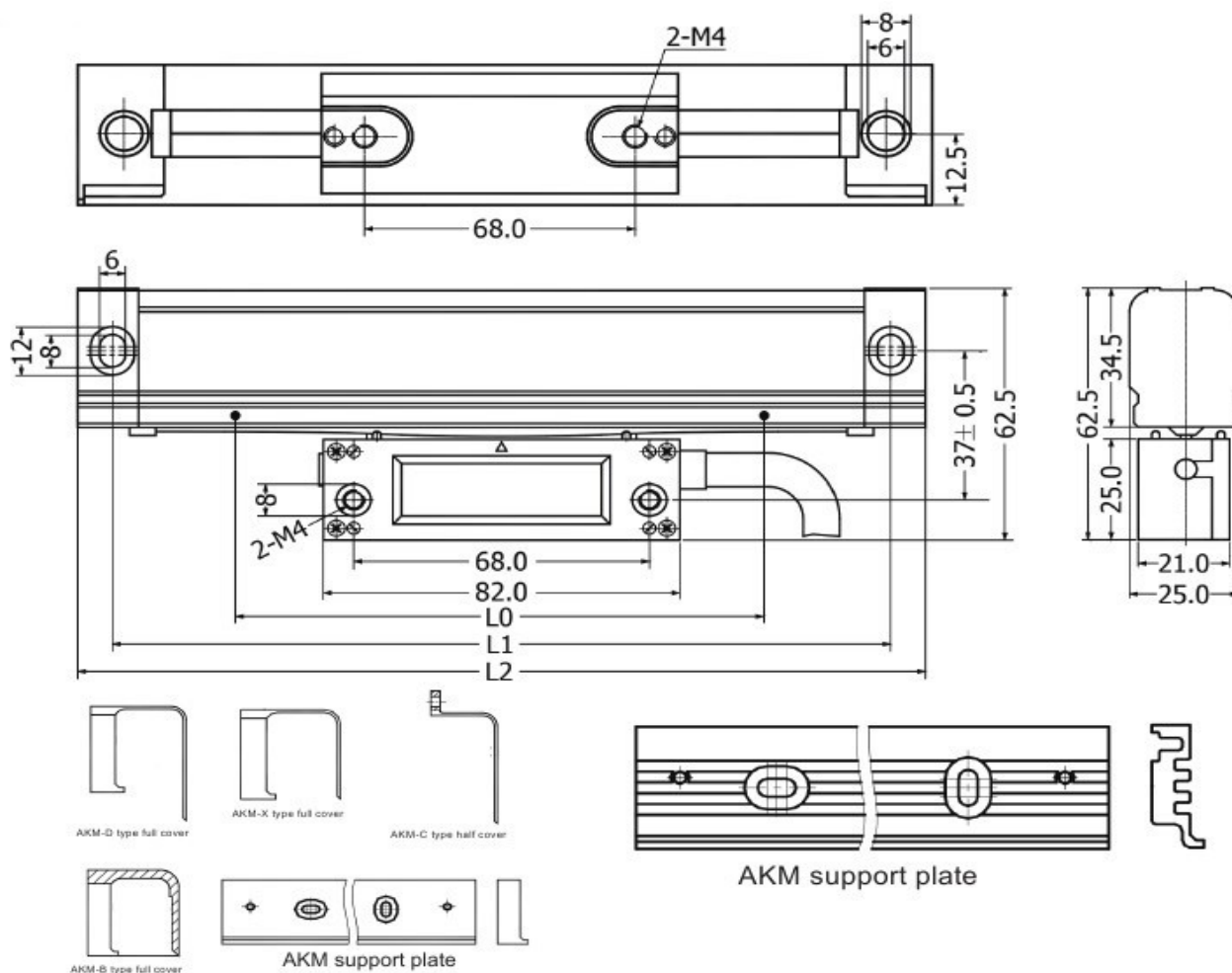


Спосіб установки:

Креслення АКМ



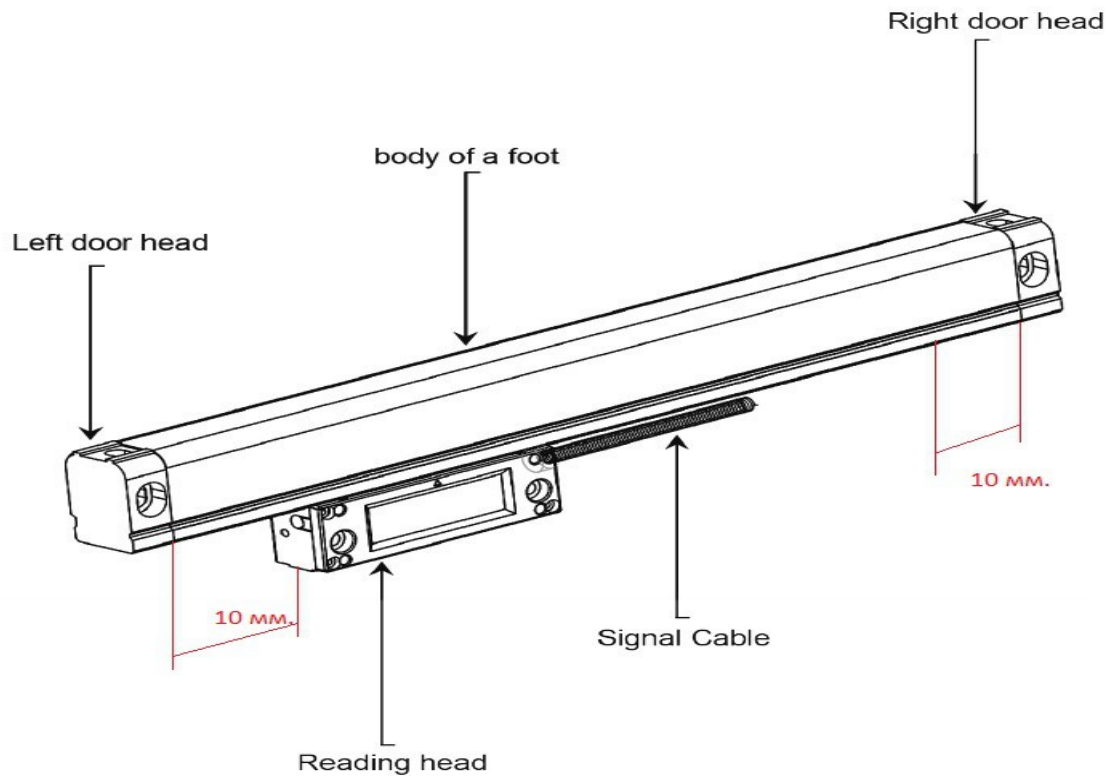
Стандартний розмір: (Одиниця вимірювання: мм)

Model	L0	L1	L2	Model	L0	L1	L2
AKM-70	70	160	176	AKM-570	570	660	676
AKM-120	120	210	226	AKM-620	620	710	726
AKM-170	170	260	276	AKM-670	670	760	776
AKM-220	220	310	326	AKM-720	720	810	826
AKM-270	270	360	376	AKM-770	770	860	876
AKM-320	320	410	426	AKM-820	820	910	926
AKM-370	370	460	476	AKM-870	870	960	976
AKM-420	420	510	526	AKM-920	920	1010	1026
AKM-470	470	560	576	AKM-970	970	1060	1076
AKM-520	520	610	626	AKM-1020	1020	1110	1126

L0: Ефективна вимірювана довжина лінійного кодера; **L1:** Довжина лінійного кодера по центру монтажних отворів; **L2:** Загальна довжина лінійного кодера.

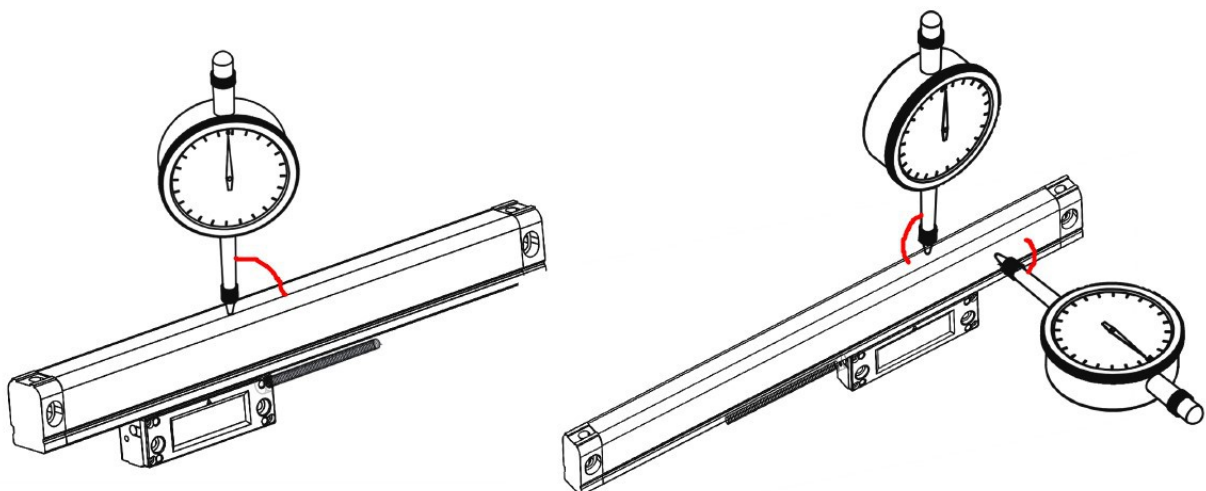
Технічне обслуговування:

1. Ефективний хід лінійного датчика має бути довшим за максимальний хід відповідної осі верстата. Якщо довжини недостатньо, замініть на лінійний кодер більшим ходом або додати кінцевий вимикач (граничний блок) на верстаті. Кінцеве положення зчитувальної головки має бути не менш ніж 10 мм від торця корпусу лінійного кодера (*Left / Right door head*) (див. наступну схему).

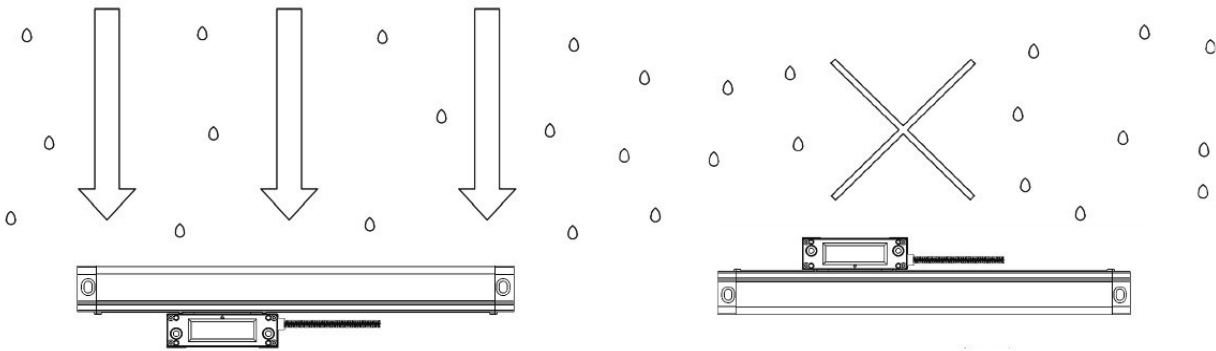


2. Для будь-якої необробленої поверхні необхідно розмістити на задній частині кодера шліфовану пластину для забезпечення стабільності або виготовлену користувачем монтажну прокладку для надійного кріплення лінійки до необробленої монтажної поверхні верстату.

3. При використанні магнітої стійки з індикатором або подібного приладу для калібрування паралельності лінійного кодера, кут бічної головки повинен бути в межах ± 30 градусів, а чим менший кут, тим краще.



4. Монтуючи лінійний датчик потрібно обрати таке розташування щоб унеможливити потрапляння пилю, мастила, Змащувально Охолоджуючої Рідини та бруду (як показано на малюнку нижче). Слід обрати на верстаті таке місце розташування кодеру де найменша вірогідність прямого удару. Довжина захистного кожуха (L-подібної пластини) має бути якомога коротша за можливих обставин, і слід брати до уваги розташування та надійне кріплення сигнального кабелю який має бути нерухоно зафіксований до монтажної поверхні разом зі зчитувальною головкою.

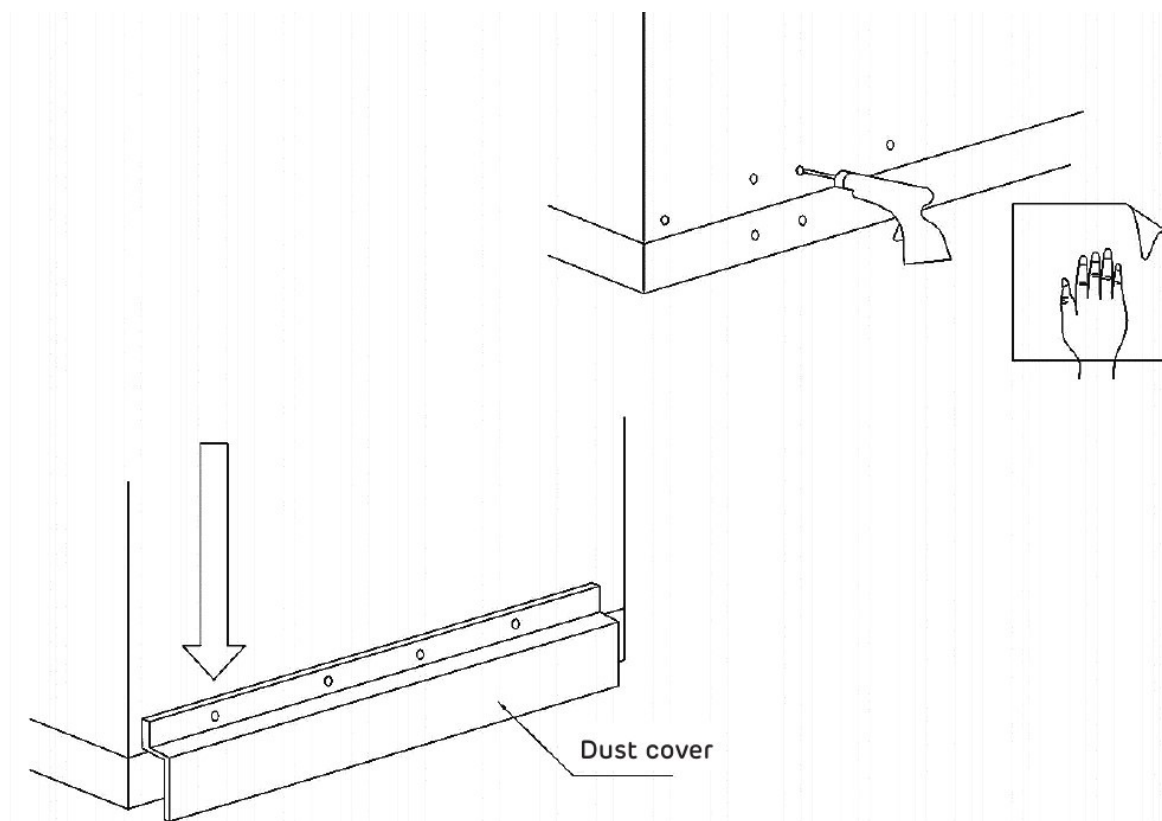


Правильне розташування.

Помилкове розташування.

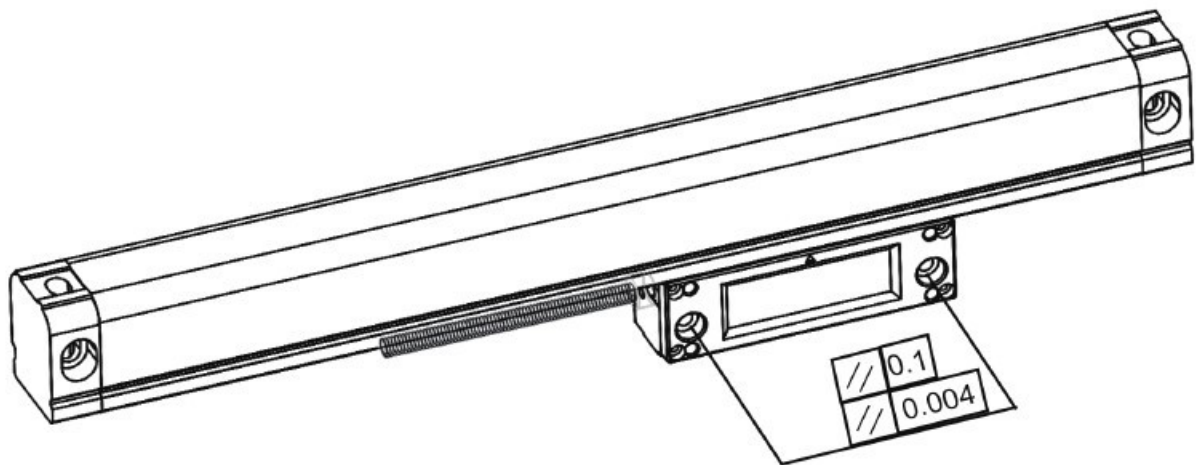
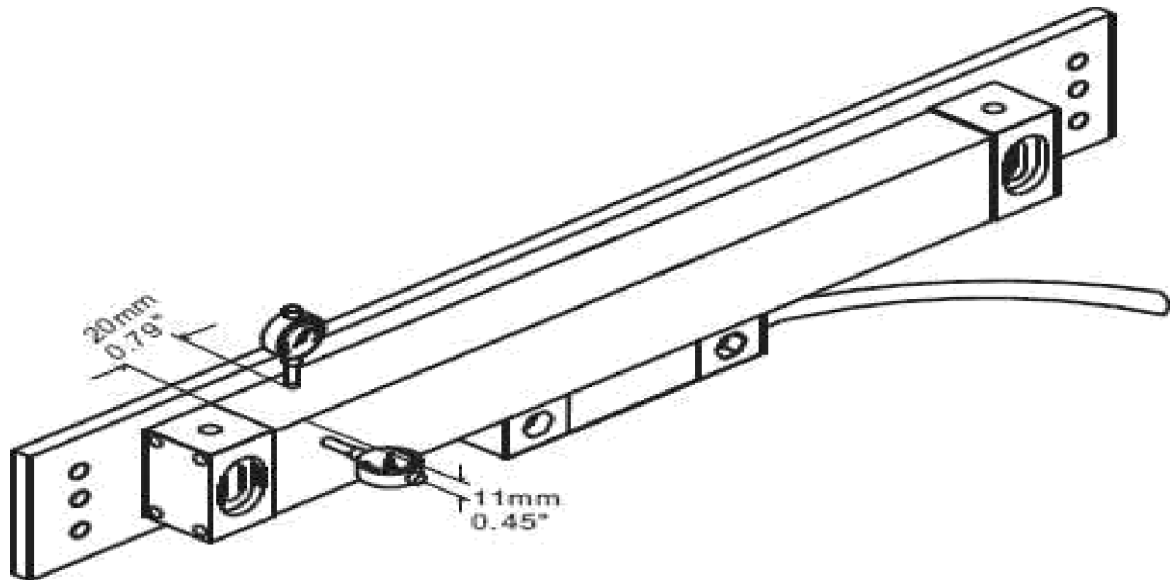
5 Між пилозахисною кришкою та корпусом лінійки має бути проміжок 0,5 мм або більше, уникайте контакту між пилозахисною кришкою та корпусом лінійки під час переміщення голівки для читання (як показано нижче).

6 Глибина нарізання різьби для монтажного гвинта що фіксуватиме кодер має бути, щонайменше, 6 обертів гвинта. Глибина різьби для фіксації захистного кожуха має бути, щонайменше 6 витків різьблення для гвинтів М4. Для монтажу більш важких частин, наприклад, пластини кріплення цифрового дисплея (ПЦД), різьбовий отвір повинен мати більше 8 витків різьблення.

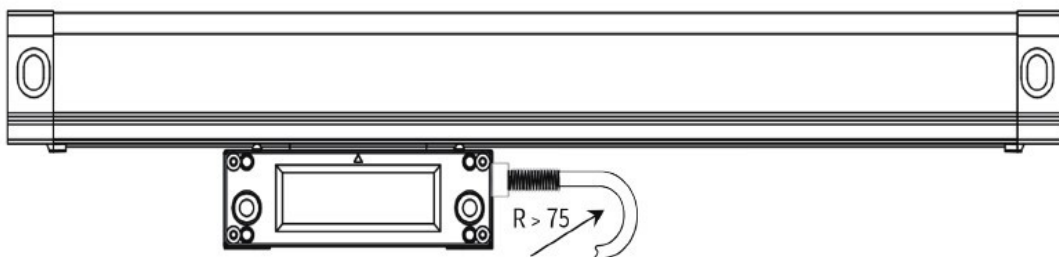


7. Фіксація сигнальної лінії (кабеля живлення) повинна враховувати всі відповідні відстані переміщення. Дроти в металорукаві сигнальної лінії розміщують та фіксують нерухомо на тій частині верстату(кронштейну) що й саму зчитувальну головку, а зайву довжину фіксують дротяною стяжкою.

8. Вертикальні та горизонтальні виміри при вирівнюванні лінійки за місцем повинні проводитися на довжині по 20 мм від кінців лінійки. (наведений нижче малюнок)

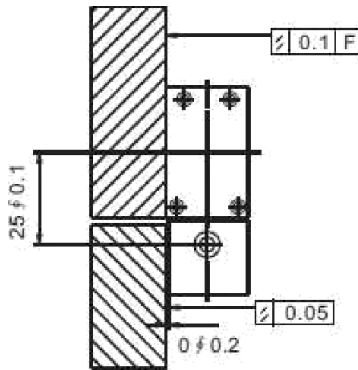


9. Радіус вигину сигнальної лінії шкали має бути більше 75 мм.

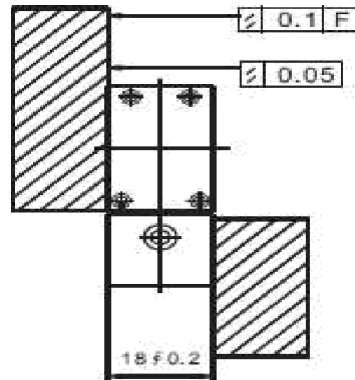


1 Вимоги до місць встановлення:

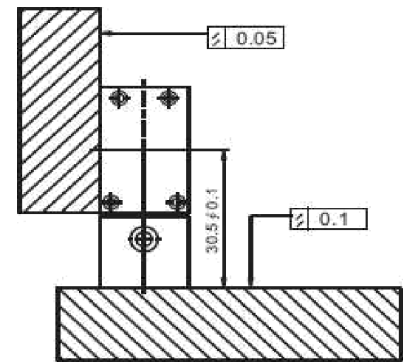
- Якщо настановні місця паралельні одне одному (як показано на рис. А і В), то відхилення від паралельності має становити не більше 0,1 мм.
- Якщо місця установки перпендикулярні один одному (як показано на рис. С), то відхилення від перпендикулярності повинне становити не більше 0,1 мм.



(A)



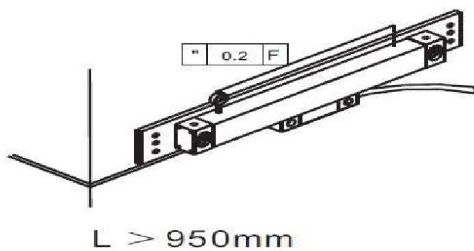
(B)



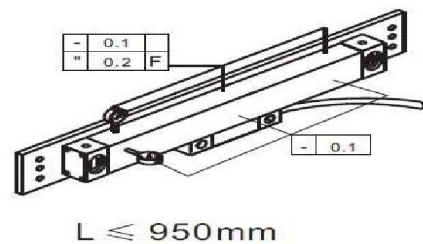
(C)

2 Вирівнювання лінійки:

- Дуже важливо, щоб лінійка встановлювалася суворо паралельно до площини робочого переміщення верстата. При робочих переміщеннях менше 950 мм, максимальне відхилення від паралельності між лінійкою та столом верстата має бути менше 0,15 мм (рекомендуємо забезпечувати відхилення від паралельності менше 0,1 мм).
- При робочих переміщеннях великих або рівних 950 мм, максимальне відхилення від паралельності повинно бути менше 0,1 мм.



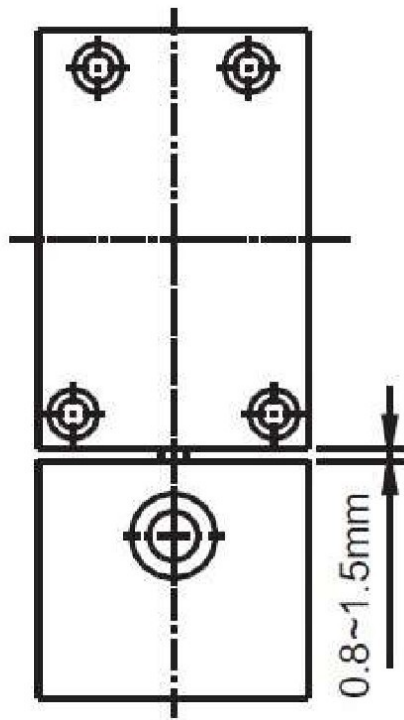
$L > 950\text{mm}$



$L \leq 950\text{mm}$

3 Допуски між зчитувальною головкою та корпусом лінійки:

- Допуск між зчитуючим головою і корпусом лінійки повинен бути 0,8 - 1,5 мм
- Відхилення від паралельності у вертикальній площині має бути менше 0,5 мм.



Linear Scale: Nine-pin TTL Signal Output Map

Pin	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Signal	Empty	0V	Empty	Shield	empty	A	+5V	B	R
Color		Black		Shielding		Yellow	Red	Green	Brown

Linear scale: Nine-pin EIA-422-A Signal Output Diagram

Pin	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Signal	A-	0V	B-	Shield	R-	A	+5V	B	R
Color	Orange	Black	Blue	Shielding	White	Yellow	Red	Green	Brown

Linear Scale: Seven pin TTL Signal Output Map

Pin	1	2	3	4	5	6	7
Signal	0V	Empty	A	B	+5V	R	Shield
Color	Black		Yellow	Green	Red	Brown	Shielding

Увага!

Перед встановленням фотоелектричного перетворювача (лінійки) на верстат рекомендується передусім нанести розмітку і тимчасово закріпити захисний кожух. Це потрібно для того, щоб закріпивши лінійку, ви не зіткнулися з проблемою, що у вас не залишилося достатнього місця для встановлення захисного кожуха.

Від'єднайте і зніміть червону пластину на головці, що зчитує!!!

