

ZAX 60

Техническая спецификация

ZAX 60 — это силиконовая резина аддитивного типа шивки на платиновой основе с твердостью 60 по Shore A.

Произведен в Италии на заводе Zhermack SpA.

Преимущества

- Отверждение при комнатной температуре (RTV-2)
- Высокая химическая устойчивость к агрессивным компонентам некоторых типов смол
- Катализатор на платиновой основе
- Устойчивость к повышенным температурам и старению
- Отсутствие усадки
- Компоненты абсолютно нетоксичны

Сфера применения

- Изготовление заливочных форм с небольшими углублениями для литья бетона, полиуретана, эпоксидных и полиэфирных смол, ППУ

Химические и физические свойства

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Вязкость системы при 23 °С	100 000 мПа/сек
Плотность системы при 23 °С	1,24 гр/см ³
Цвет системы	Синий
Твердость по Shore после 24 часов	60 °A
Прочность при растяжении	5,0 Н/мм ²
Удлинение на разрыв	380%
Прочность при истирании	>10 Н/мм ³

Рекомендуемые условия переработки

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Соотношение основы, по весу	1
Соотношение катализатора, по весу	10
Время текучести на 100 грамм при 23 °С	60 мин
Время схватывания на 100 грамм при 23 °С	24 часа

Свойства, представленные в таблицах могут изменяться в зависимости от метода и условий переработки

Подготовка продукта к переработке

ПОКАЗАТЕЛЬ	ОСНОВА	КАТАЛИЗАТОР
Гомогенизация	+	+
Дегазация	+	+

Важные рекомендации

- **Перед применением рекомендуется провести тест-пробу на малом количестве материала - Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт!**
- При работе с материалом необходимо использовать защитные очки и перчатки.
- Перерабатывать материал необходимо в помещении, где присутствует вентиляция.
- Рекомендуем очистить и вытереть насухо поверхности, с которыми система контактирует.
- Перед использованием модели или формы должны быть обработаны анти адгезионным составом на основе силикона или воска.
- Перемешайте оба компонента (к катализатору добавьте основу) до получения однородной массы в двух емкостях очень аккуратно, чтобы не захватывать лишние пузырьки воздуха.
- При возможности удалите воздух из смеси с помощью вакуумирования.
- Вылейте смесь на подготовленную модель или форму.
- Для достижения оптимального качества сшивки советуем работать в относительно изотермической среде при температуре 23-25°C. Время жизни и расформовки системы значительно сокращается при повышении температуры выше 25-30°C, и увеличивается при пониженных температурах.
- Для того чтобы получать формы с максимальным сохранением размеров (без усадки), советуем начинать использовать их не раньше чем через 24 часа.
- Убедитесь, что вы плотно закрыли ёмкости с остатками материала, исключив контакт с воздухом и влагой.
- Температурный режим изделий из силикона – от – 40 °C до + 200 °C

Хранение

ZAX 60 поставляется в металлических бочках по 25 кг и 2,5 кг. Храниться в прочно закрытой таре при температурном режиме от +5 до +27 °C. Защищать от контакта с влагой и теплом. Срок хранения материала составляет 18 месяцев от даты производства при условии соблюдения условий транспортировки и хранения.

Сервис

Наш отдел по техническому применению всегда к Вашим услугам.

Наши данные основаны на нашем прежнем опыте и не представляют гарантии в свете судебной практики. Из изложенного не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта и бесплатных советов и консультаций.