



Інгредієнти

Дисперсія пігментів, неорганічних наповнювачів і антикорозійних пігментів у розчині алкідної смоли в органічних розчинниках.

Особливості а

використовувати

Фарба призначена для одношарового антикорозійного покриття сталевих об'єктів для агресивних корозійних середовищ С1 - С3, тобто міської та промислової атмосфери з помірним забрудненням діоксидом сірки. Плівка покриття має шовковисту напівглянсову поверхню. Плівка покриття стійка до сухого нагрівання до 80 °С, але при тривалому впливі тепла відтінок поступово змінюється і покриття стає крихким.

-відмінне зчеплення зі сталевими поверхнями

-дуже швидке висихання

-можливість тонування в системі HOSTEMIX

-він придатний для використання всередині будівель, де він може мати непрямий контакт з харчовими продуктами

-Фарба 2 в 1 для економної роботи

Сфери застосування

Зовні та всередині з помірним корозійним впливом (пральні, підвали, виробничі приміщення, майстерні), транспортні контейнери, метали та сталеві конструкції, огорожі, гаражі з листового металу, двері, дрібні металеві предмети.

Відтінки

Відповідно до книги зразків BALT, RAL, NCS, ČSN і далі відповідно до індивідуальних вимог замовника.

Параметри фарби

Послідовність	> 100 с / - 6 мм Ford
Вміст нелетких речовин	хв. 65% маси за відтінком
Вміст нелетких речовин	≥ 50% об.
Точка займання	25 °С
Щільність	1230 - 1370 кг/м ³

ЛОС, ТОС

VOC: 0,30 - 0,35 кг/кг фарби	ТОС: 0,26 - 0,32 кг/кг фарби
Продукт призначений лише для використання на підприємствах або для діяльності, яка регулюється Законом № 201/2012 Зб. про охорону атмосферного повітря, Постанова № 415/2012 Зб. про допустиме забруднення та його виявлення зі змінами.	

Властивості

Покривна здатність	1-2 клас
Глянець / кут 60°	принаймні 50
Твердість маятниковим приладом	хв. 8% за 24 год
Grid cut grip	0-1 клас

сушіння

Температура основи	10 °С	15 °С	23°С	23°С
Сушити від пилу	45 хвилин	45 хвилин	45 хвилин	60 хв
Зів'ялий	24 години	8 вечора	16:00	24 години
Товщина сухого шару DFT	40 мкм	40 мкм	40 мкм	80 мкм

Товщина вологої плівки WFT	90 – 100 мкм	180 – 195 мкм	270 – 290 мкм
Товщина сухої плівки DFT	40 мкм	80 мкм	120 мкм
Теоретична місткість	9 - 10 м ² / кг	5 - 5,5 м ² / кг	3 – 3,4 м ² / кг

Розведення

TELSOL BR 5, TELSOL BR 6, BALTECH S6005, BALTECH S6006

Підготовка документів

Для корозійних середовищ С2 і С3 поверхня повинна бути очищена піскоструминним способом до ступеня Sa 2 ½ відповідно до ČSN EN ISO 8501-1 (зварні шви та краї повинні бути оброблені відповідно до ČSN EN ISO 8501-3).

Для корозійного середовища С1 основа повинна бути чистою, сухою, без залишків жиру та іржі, механічно очищеною до класу St 2 - St 3.

Раніше пофарбовані поверхні необхідно очистити, знежирити і очистити від старих антипригарних покриттів. Щоб переконатися в сумісності нового покриття зі старим, рекомендується зв'язатися з виробником або провести тестове еталонне покриття на площі 1 м.з.

Номер сторінки: 02



Умови застосування	<p>Перед нанесенням матеріал для покриття необхідно добре перемішати механічним міксером, щоб на дні не залишилося осаду, за необхідності розбавити та відфільтрувати.</p> <p>Температура самої фарби повинна бути 15-25 °С. У випадку, коли температура фарбувального матеріалу нижче 15 °С, потрібне більш високе розведення, що згодом може викликати проблеми з утворенням однорідної плівки фарби та збільшити час висихання.</p> <p>Для зовнішнього фарбування/розпилення потрібен відповідний прогноз погоди. Під час дощу, туману, утворення конденсату вода, агресивні гази та вітер із сильним вмістом пилу, фарбувальні роботи необхідно призупинити та відновити лише після повного висихання обробленої поверхні. Мінімальна температура повітря для нанесення становить 10 °С, температура основи з покриттям повинна бути на 3 °С вище точки роси, а температуру та відносну вологість повітря необхідно вимірювати поблизу поверхні з покриттям. Температура основи не повинна перевищувати 40 °С. Відносна вологість повітря не повинна перевищувати 75%. Нижча температура і більш висока відносна вологість під час нанесення і висихання, а також занадто товстий шар нанесеної плівки значно уповільнюють висихання і твердіння плівки фарби. Недосконало суха поверхня може спричинити проблеми із зчепленням фарби з основою або з адгезією між окремими шарами. Крім того, це може негативно вплинути на загальний вигляд лакофарбової плівки.</p> <p>Також дуже недоречно малювати на вулиці в спекотний літній день.</p> <p>Здатність до нанесення та адгезію пофарбованих поверхонь необхідно перевіряти в конкретних умовах (кліматичні умови, товщина шару, кількість шарів, форма основи, тип основи тощо).</p>
робочий процес	<p>2-3 шари (розпиленням) фарби TELKYD S200 таким чином, щоб товщина сухої плівки фарби становила не менше 80 мкм. При необхідності можна нанести додаткові розпилювачі або покриття за так званою системою «мокре до мокрого». Якщо на вже висохлий, але не ідеально затверділий перший шар нанести ще один шар фарби, фарба може «піднятися» під час висихання. Інтервал для надмірного розпилення (перекриття) без цієї небезпеки неможливо точно визначити, оскільки він залежить від товщини покриття, методу нанесення, методу розведення та місцевих кліматичних умов.</p> <p>Матеріал покриття наноситься методом перехресного наплення або паралельними смугами для досягнення рівномірного шару. Але спочатку обробляються проблемні та важкодоступні місця (кути, кромки, зварні шви, дірки, дефекти поверхні). Зазвичай на ці поверхні необхідно нанести так званий смуговий шар за допомогою пензлика, і тільки після того, як цей шар схопиться, обприскують всю поверхню (включно з вже пофарбованими проблемними ділянками).</p> <p>Дуже важливо, щоб кожен шар покриття наносився абсолютно рівномірно, товщиною, визначеною специфікацією конкретної системи покриття. Необхідно контролювати витрату матеріалу покриття та уникати надмірної товщини, щоб уникнути капання, розтріскування та утримання розчинників.</p> <p>Завжди використовуйте матеріал з однієї виробничої партії для повних поверхонь, при фарбуванні великих поверхонь рекомендуємо змішувати вміст окремих банок для однорідності кольору.</p> <p>Для готової системи покриття доцільно розробити план технічного обслуговування протягом очікуваного терміну служби покриття відповідно до ČSN EN ISO 12944-8:2018. Вибір відповідного типу (рівня) технічного обслуговування в основному залежить від стану корозійного впливу (ČSN ISO 4628-3).</p>
Оптимальна товщина система	<p>Оптимальна товщина і склад системи покриття залежить від агресивності середовища і очікуваного терміну служби системи покриття. Вибір регулюється стандартом ČSN EN ISO 12944-5:2018.</p> <p>Залежно від типу конструкції для виробу може бути вказана товщина системи покриття, відмінна від рекомендованої. Але тоді необхідно брати до уваги інший час висихання, інший інтервал перекриття, інший термін служби фарби.</p>
Спосіб застосування	<p>Обладнанням для безповітряного розпилення (5-15% розведення залежно від типу обладнання)</p> <p>Пневматичним розпилювачем (рекомендована консистенція 25 – 35 с / Ford - 4 мм; 10 – 15% розведення)</p> <p>Пензлем (рекомендована консистенція 60 – 80 с / Ford - 4 мм; 3 - 8% розведення)</p> <p>З валиком (флок) (рекомендована консистенція 50 – 80 с / Форд - 4 мм; 3 - 8% розведення)</p> <p>Нанесення пензлем і валиком рекомендується лише для невеликих площ. Якщо використовується для програми пензлем або валиком, для підтримки зазначеної товщини покриття буде потрібно кілька шарів.</p>

Номер сторінки: 03

**Дані програми**

Дані для звичайного пневматичного розпилення Пістолет-розпилювач, наприклад EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246 Насадка відповідно до необхідної продуктивності 1,4-2,0; тиск повітря 2,5 – 3 атм.

Дані для розпилення під високим тиском Airless/Airmix(протестовано на EcoPump VP 55 445 з передавальним числом 64:1 у поєднанні з EcoGun 2100 (DÜRR)). Дані для розпилення під високим тиском є лише рекомендованими та можуть бути адаптовані до типу використовуваного обладнання для розпилення.

пристрій	Насадка	Тиск форсунки	Розведення
AirMix	0,011 дюйма (0,28 мм)	12-17 МПа (120-170 атм) підтримка повітря 1,5-2,5 атм	5-15%
AirMix	0,013 дюйма (0,33 мм)	15-20 МПа (150-200 атм) підтримка повітря 1,5-2,5 атм	5-10%
Безповітряний	0,011 дюйма (0,28 мм)	15-20 МПа (150-200 атм)	5-10%
Безповітряний	0,013 дюйма (0,33 мм)	17-25 МПа (170-250 атм)	5%

Рекомендований пістолетний фільтр жовтий 100/149 (сітка/мкм), кут розпилення 20 – 60°. Не рекомендується використовувати вільно регульовану насадку.

Будьте обережні при поводженні. Перед використанням прочитайте інструкції в паспорті безпеки та дотримуйтеся всіх інструкцій і правил безпеки. Продукт містить органічні розчинники. Дотримуйтеся елементарних правил гігієни. Не їжте, не пийте та не куріть під час використання цього продукту. Уникайте контакту з очима, шкірою або одягом. Під час роботи надягайте захисні рукавички, засоби захисту очей та захисний одяг. Забезпечте ефективну вентиляцію робочого місця.

Термін придатності

Продукт зберігає свої корисні властивості протягом 3 років з дати виготовлення, в оригінальній закритій упаковці. Тоновані за бажанням замовника плафони мають гарантійний термін лише 12 місяців з моменту тонування. Зберігати в сухих складських приміщеннях при температурі від 5 до 25 °С. Горюча рідина II. клас небезпеки.