

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-11 FC Purform®

Багатоцільовий еластичний клей і герметик для швів

ОПИС

Sikaflex®-11 FC Purform® однокомпонентний, еластичний клей і герметик, що затвердіває під дією вологи. Застосовується для внутрішнього та зовнішнього багатоцільового склеювання та герметизації швів. Має хорошу і довговічну адгезію до більшості будівельних матеріалів.

ЗАСТОСУВАННЯ

Клей для приклеювання будівельних компонентів і матеріалів, таких як:

- Бетон
- Кладка
- Відновлений або штучний камінь
- Кераміка
- Дерево
- Метал
- Скло

Герметик для герметизації вертикальних і горизонтальних швів.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Здатність до переміщення $\pm 25\%$
- Легко наноситься не сповзає
- Дуже хороша адгезія до більшості будівельних матеріалів
- Хороша механічна стійкість та стійкість до атмосферних впливів
- Дуже низький вміст мономерів
- Навчання безпечному використанню діізоціанатів (REACH) не потрібне
- Клей-герметик з маркуванням CE

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Хімічна основа

Sika® Purform® поліуретан з вмістом мономерного діізоціанату менше 0,1 % за масою. Через це користувачам не потрібне навчання по безпечному використанню діізоціанатів відповідно до Регламенту Комісії

ЕКОЛОГІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

- Відповідність LEED v4 EQc 2: низькоемісійні матеріали
- Класифікація викидів ЛОС GEV-Eimcode EC1PLUS, номер ліцензії 11290/20.10.00
- Клас A + відповідно до французького Регламенту про викиди ЛОС
- Матеріали класифікації викидів ЛОС RTS M корпусу 1

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Маркування CE та декларація показників будівельної продукції на основі ДСТУ EN 15651-1 - Герметики для застосування в ненесних конструкціях будівель - Герметики для фасадних елементів - F EXT-INT CC 25NM
- Маркування CE та декларація показників будівельної продукції на основі ДСТУ EN 15651-3 - Герметики для застосування в ненесних конструкціях будівель - Герметики для швів ненесних конструкціях в санітарних приміщеннях - XS 3
- Маркування CE та декларація показників будівельної продукції на основі ДСТУ EN 15651-4 - Герметики для застосування в не несних конструкціях будівель та пішохідних доріжок. - PW EXT-INT CC 25NM
- Міграційна поведінка EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, Sikaflex®-11 FC Purform, ISEGA, Сертифікат номер. 54312 U 21

Пакування	300 мл картридж	12 картриджів в коробці
	300 мл фольгована упаковка	20 упаковок в коробці
	600 мл фольгована упаковка	20 упаковок в коробці
Зверніться до поточного прайс-листа щодо варіацій упаковки		
Термін придатності	15 місяців з дати виготовлення	
Умови зберігання	Sikaflex®-11 FC Purform® повинен зберігатися в оригінальній, невідкритій і непошкодженій упаковці, бути захищеним від прямого сонячного проміння, при температурі від +5°C до +25°C. Завжди звертайтеся до упаковки.	
Колір	Білий, чорний, сірий, коричневий і бежевий	
Густина	~1,35 кг/л	(ISO 1138-1)

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Твердість за Шором А	~33 (після 28 діб)	(ISO 868)
	Час	Полімеризація (+23 °C / 50 % в.в.)
	1 доба	60 %
	2 доби	85 %
	3 доби	100 %
Міцність на розтяг	~1,8 Н/мм ²	(ISO 37)
Січний модуль на розтяг	~0,6 Н/мм ² при 100 % подовженні (+23 °C)	(ISO 8339)
Видовження при руйнуванні	~800 %	(ISO 37)
Деформаційна здатність	±25 %	(ISO 9047)
Міцність на зсув замкнутих хомутив	~1,0 МПа	(ISO 4587)
Пружне відновлення	~85 %	(ISO 7389)
Опір розповсюдження розриву	~8,0 Н/мм	(ISO 34)
Температура експлуатації	-40 °C мін. / +80 °C макс.	

Хімічна стійкість Стийкий до багатьох хімічних речовин. Зв'яжіться з Технічною Службою Sika® для отримання додаткової інформації.

Конструкція шва Ширина шва повинна бути спроектована такою, щоб вона відповідала вимогам руху шва та здатністю герметика до переміщення. Ширина шва має бути ≥10 мм та ≤35 мм. Співвідношення ширини до глибини 1:0,5 для фасадних швів і співвідношення ширини до глибини 1:0,8 для швів підлоги (винятки див. у таблиці нижче).

Стандартні ширини швів для з'єднань між бетонними елементами:

Відстань між швами (м)	Мінімальна ширина шва (мм)	Мінімальна глибина шва (мм)
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

Мінімальна ширина шва для швів по периметру вікон складає 10 мм. Всі шви повинні бути правильно спроектовані, їх розмір повинен бути правильно визначений у відповідності з нормативами перед їх створенням. Основою для розрахунку необхідної ширини швів є тип конструкції та її розміри, технічні властивості суміжних будівельних мате-

ріалів та самого герметика, а також особливості розміщення будівлі і швів, атмосферний вплив.

Шви, не розраховані на рух, між будівельними елементами та шви нарізані для контролю тріщин можуть бути менше ніж 10 мм.

Для більших швів, будь ласка, зв'яжіться з нашою службою технічної підтримки.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Витрата	Герметизація																								
	Приблизний витрата для швів в підлогах																								
	<table><thead><tr><th>Ширина шва [мм]</th><th>Глибина шва [мм]</th><th>Довжина шва [м] на 300 мл</th><th>Довжина шва [м] на 600 мл</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>10</td><td>3</td><td>6</td></tr><tr><td>15</td><td>12–15</td><td>1,5</td><td>2,5–3</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td>0,9</td><td>1,8</td></tr><tr><td>25</td><td>20</td><td>0,6</td><td>1,2</td></tr><tr><td>30</td><td>25</td><td>0,4</td><td>0,8</td></tr></tbody></table>	Ширина шва [мм]	Глибина шва [мм]	Довжина шва [м] на 300 мл	Довжина шва [м] на 600 мл	10	10	3	6	15	12–15	1,5	2,5–3	20	17	0,9	1,8	25	20	0,6	1,2	30	25	0,4	0,8
Ширина шва [мм]	Глибина шва [мм]	Довжина шва [м] на 300 мл	Довжина шва [м] на 600 мл																						
10	10	3	6																						
15	12–15	1,5	2,5–3																						
20	17	0,9	1,8																						
25	20	0,6	1,2																						
30	25	0,4	0,8																						
	Мінімальна ширина швів по периметру навколо вікон - 10 мм. Витрата залежить від шорсткості та пористості основи. Ці цифри є теоретичними та не допускають будь-якої додаткової витрати матеріалу через пористість поверхні, поверхні профілю, зміна рівності шва або втрат тощо.																								
Вихід	Приклеювання																								
	<table><thead><tr><th>Витрата 1 Картриджу (300 мл)</th><th>Розмір</th></tr></thead><tbody><tr><td>~15 м валик</td><td>Діаметр носика = 5 мм (~20 мл на погонний метр)</td></tr></tbody></table>	Витрата 1 Картриджу (300 мл)	Розмір	~15 м валик	Діаметр носика = 5 мм (~20 мл на погонний метр)																				
Витрата 1 Картриджу (300 мл)	Розмір																								
~15 м валик	Діаметр носика = 5 мм (~20 мл на погонний метр)																								
	Вихід залежить від шорсткості і пористості основи. Ці цифри є теоретичними і не дозволяють врахувати витрати через пористість поверхні, профіль поверхні, зміни рівності або втрати тощо.																								
В'язкість	0 мм (20 мм профіль, +23 °C) (ДСТУ EN ISO 7390)																								
Зовнішня температура повітря	+5 °C мін. / +40 °C макс.																								
Відносна вологість повітря	30 % до 90 %																								
Температура основи	+5 °C мін. / +40 °C макс. Мінімум на +3 °C вище точки роси																								
Матеріал заповнення	Використовуйте пінополіетіленові шнури з закритими порами.																								
Швидкість затвердіння	~4,0 мм / 24 години (+23 °C / 50 % в.в.) (CQP* 049-2) *Процедура Корпоративної Якості Sika																								
Час утворення плівки	~50 хв (+23 °C / 50 % в.в.) (CQP 019-1)																								

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Всі технічні дані в даній Технічній карті матеріалу базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ДОДАТКОВІ ДОКУМЕНТИ

- Технічне керівництво з підготовки основи перед герметизацією і склеюванням
- Технічне Керівництво: Герметизація Швів
- Технічне Керівництво: Спільне Технічне Обслуговування, Очищення та Ремонт
- Технічне Керівництво: Герметизація Фасадів

ОБМЕЖЕННЯ

- Для кращого нанесення температура клею повинна бути +20 °C.
- Застосування під час високих температурних перепадів не рекомендується (переміщення під час затвердіння).
- Перед склеюванням або герметизацією слід перевірити адгезію і сумісність фарб і покриттів, провівши попередні випробування.
- Sikaflex®-11 FC Purform® може бути пофарбований більшістю звичайних водоемульсійних покриттів і лакофарбових систем. Однак спочатку слід протестувати фарби, щоб забезпечити сумісність, шляхом проведення попередніх випробувань. Найкращі результати фарбування виходять тоді, коли

клею дають повністю затвердіти. Примітка: нееластичні системи фарбування можуть погіршити еластичність клею і привести до розтріскування лакофарбової плівки. Варіації колбору можуть бути через вплив хімічних речовин, високих температур та/або УФ-випромінювання (особливо з відтінком білого кольору). Цей ефект естетичний і не впливає негативно на технічні характеристики або довговічність виробу.

- Для дуже важких елементів слід забезпечити тимчасову фіксацію поки Sikaflex®-11 FC Purform® повністю затвердіє.
- Нанесення/фіксація без доступу повітря і вологи не рекомендується, оскільки внутрішня частина клейового шару може ніколи не затвердіти.
- Перед застосуванням на відновленому, штучному або натуральному камені зверніться до Технічної Служби Sika.
- Не застосовуйте на бітумних основах, натуральному каучуку, EPDM або на будь-яких будівельних матеріалах, які можуть виділяти масла, пластифікатори або розчинники, які можуть погіршити адгезію.
- Не застосовувати на поліетилені (PE), поліпропілені (PP), політетрафторетилені (PTFE/Teflon) та деяких пластифікованих синтетичних матеріалах. Рекомендується провести попередні випробування або звертайтеся до Технічної Служби Sika.
- Не застосовуйте для герметизації швів в басейнах і навколо них.
- Не застосовувати для швів які знаходяться під тиском води або постійно занурені у воду.
- Не застосовуйте для герметизації скла.
- Не застосовуйте для склеювання скла, якщо місце склейки піддається впливу сонячних променів
- Не застосовуйте для структурного скління.
- Не застосовуйте Sikaflex®-11 FC Purform® на спиртовмісних основах. Вплив спиртів під час затвердіння може перешкоджати реакції затвердіння і викликати липкість матеріалу.

ЗДОРОВ'Я ТА ЕКОЛОГІЧНА БЕЗПЕКА

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючий Паспорт безпеки матеріалу, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Основа має бути чистою, сухою, міцною та вільною від масел, жиру, пилу, цементного молока та сипких або крихких часток. Основа повинна бути достатньої міцності, щоб протистояти переміщенням спричинені герметиком під час руху. Можна використовувати такі методи очищення, як щітка, шліфування, піскоструйна обробка або інші відповідні механічні інструменти. Весь пил, крихкий і пухкий матеріал повинен бути повністю видалений з усіх поверхонь перед нанесенням

будь-яких активаторів, ґрунтовок або клею/герметика.

Sikaflex®-11 FC Purform® застосовується без ґрунтовок та/або активаторів.

Однак для адгезії до багатьох основ, довговічності з'єднань з високими навантаженнями або екстремальними погодними умовами, необхідно дотримуватися наступних процедур ґрунтування та/або попередньої обробки:

Непористі поверхні

Алюміній, анодований алюміній, нержавіюча сталь, ПВХ, сталь, метали з порошковим покриттям, або глазуровані плитки. Злегка надайте шорсткості поверхні дрібним абразивом. Очистить і попередньо обробіть за допомогою Sika® Cleaner P або Sika® Aktivator-205, нанесеного чистою тканиною.

Перед склеюванням / герметизацією, очікувати > 15 хвилин (< 6 годин).

Інші метали, такі як мідь, латунь і титан-цинк, очистити і попередньо обробіть за допомогою Sika® Cleaner P або Sika® Aktivator-205 нанесеного чистою тканиною. Час очікування > 15 хвилин (< 6 годин). Нанесіть Sika®Primer-3 N пензликом.

Перед склеюванням / герметизацією, час витримки > 30 хвилин (< 8 годин).

ПВХ необхідно очистити та попередньо нанести Sika® Primer-215, пензликом.

Перед склеюванням / герметизацією, час витримки > 15 хвилин (< 8 годин).

Пористі поверхні

Бетонні, газобетонні та цементні штукатурки, розчини та цегляні поверхні повинні бути заґрунтовані за допомогою Sika® Primer-3 N або Sika® Primer-115, нанесених пензликом.

Перед склеюванням / герметизацією, час витримки > 30 хвилин (< 8 годин).

Необхідно провести випробування адгезії на специфічних основах, а процедури узгодити з усіма сторонами перед нанесенням на об'єкті. Для отримання більш детальної інформації про ґрунтовку або матеріали попередньої підготовки зверніться до технічної карти на ці матеріали.

Зв'яжіться з Технічними Тітділом Sika для отримання додаткової інформації.

МЕТОД / ІНСТРУМЕНТИ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Суворо дотримуйтеся всіх процедур, визначених у технічних керівництвах, інструкціях із застосування та робочих інструкціях, які завжди повинні бути пристосовані до фактичних умов нанесення.

Процедура склеювання

Нанесення

Після необхідної підготовки основи підготуйте кінець картриджа / фольги до або після становлення в пістолет для герметиків / клеїв, після чого встановіть носик.

Нанесіть трикутні смужки або крапки з інтервалом в кілька сантиметрів кожна. Використовуйте тиск рук лише для того, щоб зафіксувати елементи, які потрібно склеїти, у певному положенні до того, як клей затвердіє. Неправильно розташовані елементи можуть бути легко відклеєні та

відкореговані протягом перших кількох хвилин після нанесення. При необхідності використовуйте тимчасові клейкі стрічки, клини або опори, щоб утримувати зібрані елементи разом протягом початкового часу затвердіння.

Свіжий, не затверділий клей, що залишився на поверхні, необхідно негайно видалити. Оптимальне склеювання буде отримано після повного затвердіння Sikaflex®-11 FC Purform®, тобто через 24-48 годин при +23°C при товщині клею від 2 до 3 мм, в залежності від умов навколишнього середовища і товщини клейового шару.

Процедура герметизації

Малярська стрічка

Рекомендується використовувати малярську стрічку там, де потрібні акуратні або точні лінії швів. Видаліть стрічку упродовж часу плівкоутворення.

Шнури

Після необхідної підготовки основи вставте відповідний шнур на необхідну глибину.

Ґрунтування

Ґрунтуйте поверхні швів, як рекомендовано при підготовці основи. Уникайте надмірного нанесення ґрунтовки, щоб уникнути появи калюж біля основи шва.

Нанесення

Після необхідної підготовки основи підготуйте кінець картриджа / фольги до або після становлення в пістолет для герметиків / клеїв, після чого встановіть носик. Видавіть Sikaflex®-11 FC Purform® в шов переконавшись, що він повністю контактує зі сторонами шва і між ними не залишається повітря.

Обробка шва

Як можна швидше після нанесення герметик має бути щільно нанесений на обидві сторони шва для забезпечення належної адгезії та гладкої поверхні. Застосовуйте сумісний засіб (наприклад, Sika® Tooling Agent N) для згладжування поверхні шва. Не можна застосовувати засоби, що містять розчинники.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Очистіть усі інструменти та приладдя відразу після використання за допомогою Sika® Remover-208. Після затвердіння залишковий матеріал може бути видалений лише механічно. Для очищення шкіри використовуйте серветки Sika® Cleaning Wipes-100.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

ПРАВОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставок. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

Сіка Україна

03038, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел.: +38 044 492 94 19
Факс: +38 044 492 94 18
www.sika.ua

Технічна карта матеріалу

Sikaflex®-11 FC Purform®
Травень 2023, Версія 04.02
02051301000000077

Sikaflex-11FCPurform-uk-UA-(05-2023)-4-2.pdf