



## TDI-2135

### Опис

TDI-2135 є преполімером PTMEG, з кінцевими групами TDI, твердість якого при затвердінні з використанням МОСА становить 85 А.

### Застосування

TDI-2135 застосовується для виготовлення стрижнів, роликів, прокладок, листів, промислових роликів, екранів з поліуретану для видобутку корисних копалин, ущільнень та інших виробів з поліуретанового еластомеру, які можуть використовуватися в гірничодобувній, кар'єрній, нафтогазовій промисловості та ін.

### Характеристика

Кінцеві продукти мають відмінну стійкість до стирання, хорошу маслостійкість і хороші механічні властивості. Колір може змінюватися шляхом додавання пігменту.

### Характеристика компонентів

NCO%	3.5±0.1
Зовнішній вигляд при кімнатній температурі	Біла рідина
Температура переробки °C	85°C
В'язкість при температурі переробки / cps	1200
Питома вага при температурі переробки	1.07

### Фізичні властивості

Твердість, Шор А	85±2
100% модуль (Мра)	5.4
300% модуль (Мра)	9.6
Межа міцності на розрив (Мра)	87
Відносне подовження при розриві (%)	550
Межа міцності на розрив: без зазубрин (KN/M)	65
Межа міцності на розрив: із зазубринами (KN/M)	21
Стійкість (відскок) %	61
Стирання (mm <sup>3</sup> )	39
Питома вага	1.07



## Змішування та затвердіння

<b>TDI-2135 (3.5% NCO)</b>	100
<b>МОСА</b>	10
<b>Температура змішування (преполімер/МОСА)/ °С</b>	85/120
<b>Температура форми /°С</b>	95
<b>Час життя в рідкому стані (хв)</b>	9 хв
<b>Час желювання (хв)</b>	11хв при 85°С
<b>Затвердіння, години/(°С)</b>	10 при 100

**Примітка.** Наведені вище дані перевірені, представлені для опису TDI-2135 і не призначені для використання як специфікації.

## Зберігання

Зберігайте ємності у прохолодному та сухому місці. Якщо ви не можете використовувати ємність за один раз, заповніть газоподібним азотом, а потім закрийте.

## Термін придатності

Термін зберігання оригінальної упаковки – 6 місяців з дня виготовлення за вищевказаних умов.

## Упаковка

20кг або 200кг (сталеві бочки)

## Інструкція із застосування (Без ливарної машини)

1. Розігріти преполімер 50-70 °С протягом 12-24 годин.
2. Нагрійте преполімер та МОСА до робочої температури. (температура не може бути вищою за 120 °С, інакше почнеться випаровування)
3. Змішайте TDI-2135 і МОСА, рівномірно перемішайте.
4. Вилийте суміш, отриману на етапі 3, у форму, попередньо нагріту до рекомендованої температури, та дотримуйтесь часу желювання.
5. Відкрийте форму, коли продукт затвердіє.
6. Пост-затвердіння 16 годин при 100 °С.



**Примітка. Преполімери та суміш на етапі 3 можна вакуумувати для видалення бульбашок.**

### **Робота на ливарній машині**

1. Розігріти преполімер при 50-70 °С протягом 12-24 годин. Налийте трохи TDI-2135 у бак А, нагрійте до 80 °С, підтримуйте температуру, відвакууйте.
2. Розтопіть МОСА до рідини та помістіть у резервуар В, нагрійте до 120 °С, підтримуйте температуру, відвакууйте.
3. Залити метаріал у форму відповідно до співвідношення. Форму слід попередньо нагріти до рекомендованої температури.
4. Відкрийте форму, коли продукт затвердіє.
5. Затвердіння 16 годин при 100 °С.

**Примітка: Будь ласка, використовуйте всі матеріали в резервуарі за один раз. МОСА затвердіє, якщо температура буде нижчою за робочу.**

### **Безпека**

Використовуйте у добре вентильованому приміщенні. Уникайте контакту зі шкірою, використовуючи захисні рукавички та захисний одяг. Повторний або тривалий контакт зі шкірою може спричинити алергічну реакцію.

Захист очей надзвичайно важливий. Завжди використовуйте захисні окуляри під час використання цього продукту. Якщо контакт відбувається:

**Шкіра:** негайно промити водою з милом. Перед повторним використанням зніміть забруднений одяг та випрайте. У разі виникнення алергічних реакцій зверніться за медичною допомогою.

**Очі:** негайно промити проточною водою не менше 15 хвилин, а також звернутися до лікаря.

**Перорально:** при ковтанні негайно зверніться до лікаря. Видаляти вміст шлунка за допомогою шлункового відсмоктування або викликати блювання лише за вказівкою лікаря.

### **Примітка №1**

Матеріал застигає до розформованого стану за 30-60 хвилин; однак для тонких ділянок менше 3мм або деяких конфігурацій деталей може знадобитися більше часу затвердіння у формі.

ТОВ «НВП «ТИМОЛ»  
49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро,  
пл. Десантників, буд. 1, оф. 504  
ЄДРПОУ 43806204  
р/р UA30 351005 00000 26003879025461 (УАН)  
в ПАТ «УкрСиббанк» МФО 351005  
тел.: +38(067)-610-25-70  
Email: [order@timol.com.ua](mailto:order@timol.com.ua)

---



## **Примітка №2**

Обидва компоненти слід змішувати перед кожним використанням, щоб забезпечити однорідність матеріалів. У відкриті ємності з матеріалом не допускати попадання вологи з вологого повітря.

## **Відмова від відповідальності**

Дані, представлені в цій брошурі, відповідають поточному рівню наших знань та не звільняють користувача від необхідності ретельно перевіряти всі витратні матеріали одразу після отримання. Ми залишаємо за собою право змінювати константи продукту в рамках технічного прогресу чи нових розробок. Рекомендації, що містяться в цьому буклеті, повинні бути перевірені попередніми випробуваннями через умови під час обробки, які ми не можемо контролювати, особливо там, де також використовують сировину інших компаній. Рекомендації щодо використання не є гарантією.

**Придатність, що виражена або мається на увазі чи придатність продукту для конкретної мети.**