

Деколаст 6.1

Технічна специфікація

Деколаст 6.1 - це двокомпонентний литтєвий жорсткий пінополіуретан з дуже щільною структурою. Матеріал збільшується в об'ємі, орієнтовно, лише в 2 рази, тому інакше його ще називають напівспінюючимся. **Вироблено у Німеччині.**

Переваги

- Висока швидкість отримання готових виробів
- Рівномірна структура застиглого матеріалу

Сфера використання

- Елементи меблевого та архітектурного декору
- Скульптурні композиції
- Рекламно-сувенірна продукція
- Корпусні та конструкційні деталі для промислового та побутового обладнання

Хімічні та фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ А	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Щільність при 20 - 25°C	1,51 г/см ³	1,22 - 1,25 г/см ³

Характеристики піни

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Колір системи	Бежевий
Щільність при 20 - 25°C	775 ± 50 кг/м ³

Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки

Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення компонентів, по вазі Поліол, компонент А : Ізоціанат, компонент Б	100 : 25
Час старту на 100 г суміші при 20 - 25°C	40 сек
Час гелеутворення на 100 г суміші при 20 - 25°C	60 сек
Час підйому на 100 г суміші при 20 - 25°C	70 сек
Температура компонентів	20 - 25°C
Температура форми	30 - 45°C
Гомогенізація та дегазація компонентів	Рекомендовано

Поради по роботі з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Будь ласка, перевірте самі, чи підходить вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички

- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Матеріал призначений для ручного або машинного лиття у відкриті та закриті форми
- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 20 - 25°C
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням моделі або форми повинні бути оброблені антиадгезійним засобом на основі силікону або воску
- Переконайтеся, що компоненти відповідають температурі, рекомендованій для початку робіт, і ретельно перемішайте їх в тарі (**поліол та ізоціанат повинні мати однорідну консистенцію і колір**)
- За необхідності, додайте пігмент у поліол
- Ретельно перемішайте компоненти разом, використовуючи дві чисті тари
- По можливості, видаліть надлишкове повітря із суміші за допомогою вакууму
- Проведіть заливку у попередньо підігріту до рекомендованої температури форму
- Будь ласка, завжди щільно закривайте ємності з матеріалом після роботи!

Фасування та зберігання

Доступні варіанти фасування (поліол + ізоціанат):

- Комплект 45 кг (пластикові каністри 35 + 10 кг)

Термін зберігання становить 9 місяців від дати виробництва за умови дотримання рекомендацій щодо транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +15°C до +25°C. Захищати від контакту з вологою.

Сервіс

Наш технологічний відділ завжди до ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому попередньому досвіді і не надають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.