

Деколаст 8IF

Технічна специфікація

Деколаст 8IF (integral skin foam) - це двокомпонентний литтєвий інтегральний пінополіуретан з щільністю 350 - 800 кг/м³. **Вироблено у ЄС.**

Переваги

- Відмінна текучість, що забезпечує високу ступінь деталізації
- Висока швидкість отримання готових виробів
- Рівномірна щільна структура застиглого матеріалу, піна отримується еластичною і, при цьому, міцною, з гладкою оболонкою

Сфера використання

- Автомобільні рулі
- Сидіння для велосипедів
- Підлокітники та підголівники
- Повітряні фільтри

Хімічні та фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ А	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Щільність при 20 - 25°C	1,05 г/см ³	1,22 г/см ³

Характеристики піни

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Колір системи	Світло-бежевий
Щільність при 20 - 25°C	350 - 800 кг/м ³

Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки

Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення компонентів, по вазі Поліол, компонент А : Ізоціанат, компонент Б	2,5 : 1
Час старту на 100 г суміші при 20 - 25°C	20 - 40 сек
Час підйому на 100 г суміші при 20 - 25°C	45 - 65 сек
Температура компонентів	20 - 25°C
Температура форми	40 - 45°C
Гомогенізація компонентів	Рекомендовано

Поради по роботі з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Будь ласка, перевірте самі, чи підходить вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички

- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Матеріал призначений для ручного або машинного лиття
- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 20 - 25°C
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням моделі або форми повинні бути оброблені антиадгезійним засобом на основі силікону або воску
- Переконайтеся, що компоненти відповідають температурі, рекомендованій для початку робіт, і ретельно перемішайте їх в тарі (**поліол та ізоціанат повинні мати однорідну консистенцію і колір**)
- За необхідності, додайте пігмент у поліол
- Ретельно перемішайте компоненти разом, використовуючи дві чисті тари
- Проведіть заливку у попередньо підігріту до рекомендованої температури форму
- Будь ласка, завжди щільно закривайте ємності з матеріалом після роботи!

Фасування та зберігання

Доступні варіанти фасування (поліол + ізоціанат):

- Комплект 3,5 кг (пластикові каністри 2,5 + 1 кг)
- Комплект 35 кг (пластикові каністри 25 + 10 кг)

Термін зберігання поліолу становить 4 місяці та ізоціанату 6 місяців від дати виробництва за умови дотримання рекомендацій щодо транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +15°C до +25°C. Захищати від контакту з вологою, впливу прямих сонячних променів та надмірно низьких або високих температур.

Сервіс

Наш технологічний відділ завжди до ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому попередньому досвіді і не надають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.