

Деколаст 8

Технічна специфікація

Деколаст 8 - це двокомпонентний литтєвий еластичний пінополіуретан з щільністю 35 - 40 кг/м³. **Вироблено у ЄС.**

Переваги

- Відмінна текучість
- Висока швидкість отримання готових виробів
- Рівномірна структура застиглому матеріалу

Сфера використання

- М'які сидіння і підголівники для автомобільної та меблевої промисловості
- Бутафорія для театру і кіно

Хімічні та фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ А	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
В'язкість при 20 - 25°C	1 100 - 1 500 мПа/сек	80 - 120 мПа/сек
Щільність при 20 - 25°C	1,03 г/см ³	1,21 г/см ³

Характеристики піни

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Колір системи	Світло-бежевий
Щільність вільного спінювання при 20 - 25°C	35 - 40 кг/м ³

Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки

Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення компонентів, по вазі Поліол, компонент А : Ізоціанат, компонент Б	100 : 50-60
Час старту на 100 г суміші при 20 - 25°C	16 - 18 сек
Час гелеутворення на 100 г суміші при 20 - 25°C	65 - 75 сек
Час підйому на 100 г суміші при 20 - 25°C	95 - 115 сек
Температура компонентів	20 - 25°C
Температура форми	40 - 45°C
Гомогенізація компонентів	Рекомендовано

Поради по роботі з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Будь ласка, перевірте самі, чи підходить вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички

- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Матеріал призначений для ручного або машинного лиття
- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 20 - 25°C
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням моделі або форми повинні бути оброблені антиадгезійним засобом на основі силікону або воску
- Переконайтеся, що компоненти відповідають температурі, рекомендованій для початку робіт, і ретельно перемішайте їх в тарі (**поліол та ізоціанат повинні мати однорідну консистенцію і колір**)
- За необхідності, додайте пігмент у поліол
- Ретельно перемішайте компоненти разом, використовуючи дві чисті тари
- Проведіть заливку у попередньо підігріту до рекомендованої температури форму
- Будь ласка, завжди щільно закривайте ємності з матеріалом після роботи!

Фасування та зберігання

Доступні варіанти фасування (поліол + ізоціанат):

- Комплект 3 кг (пластикові каністри 2 + 1 кг)
- Комплект 30 кг (пластикові каністри 20 + 10 кг)

Термін зберігання становить 6 місяців від дати виробництва за умови дотримання рекомендацій щодо транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +15°C до +30°C. Захищати від контакту з вологою, впливу прямих сонячних променів та надмірно низьких або високих температур.

Сервіс

Наш технологічний відділ завжди до ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому попередньому досвіді і не надають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.