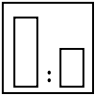
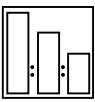










Технічна карта

PROTECT 360

Антикорозійний епоксидний ґрунт

ВЛАСТИВОСТІ			
<p>Епоксидний ґрунт PROTECT 360 - антикорозійний ґрунт, що забезпечує відмінний захист сталевих поверхонь, завдяки високоякісним смолам і активним добавкам, що запобігають корозії. Призначений як для реставрації легкових автомобілів, так і вантажних автомобілів та автобусів з високим рівнем експлуатації. Має дуже хорошу адгезію до різних типів основ і прекрасні ізоляційні якості. Можливе безпосереднє покриття поверхневими лаками. Ґрунт може бути використаний у співвідношенні суміші 1+1 із затверджувачем Н 5950 або у співвідношенні суміші 4+1 із затверджувачем Н 5960. При співвідношенні суміші 1+1 Н 5950 можна працювати в системі мокрим по мокрому. Продукт призначений для широкого застосування під час малярних та оздоблювальних робіт по металу, дереву, бетону та пластмасі.</p>			
СУПУТНІ ПРОДУКТИ			
Н 5950	Затверджувач для епоксидного ґрунту.		
Н 5960	Затверджувач для епоксидного ґрунту.		
THIN 860	Розріджувач для епоксидних виробів.		
ОСНОВА			
Сталь	Очистити до рівня чистоти Sa 2 / ₂ (струменеве оброблення) або St 3 (ручне чищення або з використанням пристрою з механічним приводом) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після оброблення має бути вільною від олії, змащування, пилу, старої фарби, що слабко прилягає до основи, окалини, іржі й інших забруднень; поверхня повинна мати блиск, характерний для металевої основи.		
Старі лакові покриття	Знежирити, провести суху обробку P220 + P360.		
Поліефірні шпаклівки	Піддати сухій обробці, для остаточного вирівнювання P240 + P320.		
Алюміній	Знежирити, обшліфувати сухим способом P280 + P360 або матувати шліфувальною шкуркою, знежирити.		
Оцинкована сталь.	Знежирити і матувати дрібнозернистим абразивним полотном. Ще раз знежирити.		
Нержавіюча сталь	Знежирити і матувати абразивним полотном. Ще раз знежирити.		
Поліефірні ламінати	Провести суху обробку P280 і знежирити.		
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ			
	PROTECT 360 Н 5950	За обсягом	За вагою
		1	100
	PROTECT 360 Н 5960 THIN 860	За обсягом	За вагою
		4	100
		1	14,5
		10 % (25 %; 50 %)	5,4 (13,5; 27)
Розріджувач додаємо в перерахунку на кількість ґрунту.			

ПАРАМЕТРИ НАПИЛЕННЯ						
Компонент А	Затверджувач	Пропорція змішування	ТНІН 860	В'язкість DIN 4/20°C	Пневматичне розпилення	Гідродинамічне розпилення
PROTECT 360 	H5950	1+1	Ні	18 + 20 с	сопло 1.2 + 1.5 мм, тиск 3 + 4 бари відстань 15 + 20см	сопло \varnothing 0,25 + 0,35 мм, тиск 120 + 160 бари, повітряний захист 4 бари, кут сопла 50°
	H5960	4+1	10 %	70 + 80 с	сопло 2.2 + 2.5 мм, тиск 3 + 4 бари відстань 15 + 20см	сопло \varnothing 0,25 + 0,35 мм, тиск 120 + 160 бара, повітряний захист 4 бари, кут сопла 50°
	H5960	4+1	25 %	40 + 60 с	сопло 1.6 + 1.8 мм, тиск 3 + 4 бари відстань 15 + 20см	сопло \varnothing 0,25 + 0,35 мм, тиск 70 + 150 бар, повітряний захист 3 бари, кут сопла 50°
	H5960	4+1	50 %	25 + 30 с	сопло 1.3 + 1.5 мм, тиск 3 + 4 бари відстань 15 + 20см	сопло \varnothing 0,25 + 0,35 мм, тиск 70 + 150 бар, повітряний захист 3 бари, кут сопла 50°
НАНЕСЕННЯ						
	Затверджувач	Пропорція змішування	Розріджувач ТНІН 860	Товщина окремого сухого шару	Рекомендоване кількість шарів	
	H 5950	1+1	відсутня	25 – 35 мкм	2 – 3	
	H 5960	4+1	10%	60 – 70 мкм	2	
	H 5960	4+1	25%	40 – 50 мкм	2	
	H 5960	4+1	50%	35 – 45 мкм	2	
	УВАГА: Якщо епоксидний ґрунт є єдиним антикорозійним ґрунтом у лаковому покритті, його товщина не може бути меншою за 80 мкм.					
Вихід суміші, готової до застосування для товщини сухого шару в зазначеному діапазоні			для системи 1+1: ок. 4.2 м ² /л при 80 мкм для системи 4+1: ок. 6.9 м ² /л при 80 мкм			
Практичний вихід залежить від форми основи, її шорсткості, параметрів нанесення.						
	Довговічність суміші при 20°C			4 год		
	Час випаровування між шарами при 20°C			5 + 10 хв.		
УМОВИ НАНЕСЕННЯ						
Рекомендується нанесення ґрунту за температури вище 15°C і вологості не більше 80%.						
ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ						
	20°C			60°C		
	12 год			45 хв.		
УВАГА: Час затвердіння стосується температур окремих елементів.						

СУШІННЯ ІНФРАЧЕРВОНОЮ ЛАМПОЮ			
	Відстань Час залежно від типу і потужності лампи	Дотримуйтесь вказівок виробника обладнання 10 ÷ 20 хв	
УВАГА: Нагрівання лампою починайте не раніше, ніж через 10 хв. від нанесення останнього шару.			
ШЛІФУВАННЯ			
	Суха обробка	P360 ÷ P500	
	Волога обробка	P600 ÷ P1000	
ЧИМ ПОКРИВАЄТЬСЯ			
Покривається всіма акриловими ґрунтами і поверхневими лаками NOVOL. Фінішну фарбу можна наносити через 45 хв. за товщини ґрунту 80 мкм. Максимальний час фарбування без матування становить 48 год.			
ТЕХНІЧНІ ДАНІ			
Продукт	Вміст твердих частинок за вагою	Вміст твердих частинок за об'ємом	Щільність
PROTECT 360	≈ 76 %	≈ 58 %	≈ 1.57 г/см ³
H5950	≈ 19%	≈ 17.5%	≈ 0.88 г/см ³
H5960	≈ 68%	≈ 65%	≈ 0.92 г/см ³
PROTECT 360 + H5950 (1+1)	≈ 55%	≈ 38%	≈ 1.22 г/см ³
PROTECT 360 + H5960: 4+1	≈ 75%	≈ 59%	≈ 1.44 г/см ³
розлив бл. 12.5 мкм			
ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН			
VOC II/B/c* ліміт	540 г/л		
VOC фактичне	540 г/л (для системи 1+1)		
* Для суміші готової до нанесення згідно з Директивою ЄС 2004/42/CE	382 г/л (для системи 4+1 + 10% THIN 860)		
	430 г/л (для системи 4+1 + 25% THIN 860)		
	490 г/л (для системи 4+1 + 50% THIN 860)		
* Для суміші готової до нанесення згідно з Директивою ЄС 2004/42/CE			
КОЛІР			
Сірий.			

ЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ

Розріджувач для епоксидних продуктів THIN 860.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати в холодних і сухих приміщеннях далеко від джерел вогню і тепла.

Уникайте потрапляння прямих сонячних променів.

ТЕРМІНИ ПРИДАТНОСТІ

PROTECT 360	24 місяці / 20°C
H 5950	24 місяці / 20°C
H 5960	24 місяці / 20°C
THIN 860	24 місяці / 20°C

БЕЗПЕКА

Див. Карта характеристики

КОМЕНТАРІЇ

Епоксидний ґрунт PROTECT 360 треба використовувати виключно з затверджувачем компанії NOVOL H 5950 або H 5960.

Використання інших затверджувачів може бути причиною погіршення антикорозійних якостей ґрунту, а також його хімічної та механічної стійкості.

ІНША ІНФОРМАЦІЯ

Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень і багаторічного досвіду. Дані, що містяться в цьому документі, відповідають актуальним знанням про наші продукти та можливості їх використання. Ми гарантуємо високу якість за умови виконання наших інструкцій і що робота буде виконана згідно з правилами доброго ремесла. Необхідним є проведення пробного використання продукту, у зв'язку з потенційно різною поведінкою виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності за дефекти, якщо на кінцевий результат мали вплив фактори, що знаходяться поза зоною нашого контролю

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

ВАГОВІ КІЛЬКОСТІ КОМПОНЕНТІВ:

PROTECT 360 + H5950 (1+1)

УВАГА!

Для отримання ґрунту з відповідними параметрами дуже важливим є ретельне дозування окремих компонентів.

Кількість суміші	PROTECT 360	H 5950
0.10 л	79 г	44 г
0.20 л	157 г	88 г
0.25 л	196 г	110 г
0.30 л	236 г	132 г
0.40 л	314 г	176 г
0.50 л	392 г	220 г

0.75 л	589 г	331 г
1.00 л	785 г	441 г

ВАГОВІ КІЛЬКОСТІ КОМПОНЕНТІВ: PROTECT 360 + H5960; 4+1+10%; 4+1+10%

Кількість суміші	PROTECT 360	H 5960	THIN 860
0.10 л	116 г	17 г	6 г
0.20 л	233 г	34 г	13 г
0.25 л	291 г	43 г	16 г
0.30 л	349 г	51 г	19 г
0.40 л	465 г	68 г	25 г
0.50 л	582 г	85 г	32 г
0.75 л	872 г	128 г	47 г
1.00 л	1163 г	170 г	63 г

ВАГОВІ КІЛЬКОСТІ КОМПОНЕНТІВ: PROTECT 360 + H5960; 4+1+25%; 4+1+25%

Кількість суміші	PROTECT 360	H 5960	THIN 860
0.10 л	105 г	15 г	14 г
0.20 л	209 г	31 г	28 г
0.25 л	262 г	39 г	36 г
0.30 л	314 г	46 г	43 г
0.40 л	419 г	62 г	57 г
0.50 л	523 г	77 г	71 г
0.75 л	785 г	115 г	106 г
1.00 л	1047 г	154 г	142 г

ВАГОВІ КІЛЬКОСТІ КОМПОНЕНТІВ: PROTECT 360 + H5960; 4+1+50%; 4+1+50%

Кількість суміші	PROTECT 360	H 5960	THIN 860
0.10 л	89 г	13 г	24 г
0.20 л	179 г	26 г	49 г
0.25 л	224 г	33 г	61 г
0.30 л	269 г	40 г	73 г
0.40 л	359 г	53 г	97 г
0.50 л	449 г	66 г	122 г

0.75 л	673 г	99 г	182 г
1.00 л	897 г	132 г	243 г