

Опис

Однокомпонентний стійкий еластичний клей на гібридній основі з високою початковою міцністю.

Колір

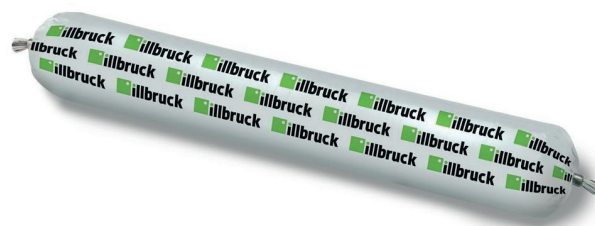
- білий (картридж 310 мл)
- антрацит (фольгована туба 600 мл)

Упаковка

Колір	Місткість, мл	В упаковці
Білий	310	12 картриджів
Антрацитовий	600	20 туб

Технічний паспорт продукту

Властивості	Стандарт	Значення
Щільність	DIN 52 451-A	1,5 г/см ³
В'язкість під час використання	EN 27 390	Стабільний
Час до утворення скоринки (відносна вологість 50%)		Приблизно 15 хв.
Повне затвердіння (при 23 °C/відносна вологість 50%)		Приблизно 3,5 мм/1 день
Скорочення обсягу	DIN 52 451	3,4%
Значення напруги при подовженні (подовження 100%)	EN 53 504 S2	1,5 Н/мм ²
Міцність на розрив	EN 53 504 S2	Приблизно 3,0 Н/мм ²
Стисливість	IBT-метод	0,76 Н/мм ²
Подовження	EN 53 504 S2	Приблизно 470%
Твердість за Шором А	DIN 53 505	Приблизно 55°
Реакція на полум'я	DIN 4102-1	B2 (нормальна займистість)
Термостійкість		Від -40 °C до +90 °C, короткочасно до +200 °C
Температура використання		Від -5 °C до +40 °C
Зберігання		У сухому місці, в закритій оригінальній упаковці, за температури від +5 °C до +25 °C
Термін придатності		12 місяців



SP351

Клей для монтажу віконних конструкцій



Інноваційне рішення для віконної промисловості, захищене патентом. Створене на основі безпечної технології на основі гібридних полімерів illbruck SP з дуже високою початковою адгезією. Клей хімічно нейтральний, не викликає корозії і майже не має запаху. Він демонструє чудову стійкість до УФ-випромінювання, погодних умов і старіння. Це дозволяє закріплювати вікно перед використанням багатофункціональних розширювальних стрічок. Продукт дозволяє виконувати кілька робіт у процесі монтажу віконного блока.

Переваги

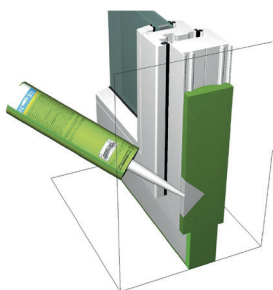
- ін'єкційне клинування віконних блоків (забезпечення точкової механічної підтримки віконного блока);
- механічні і герметизуючі властивості, підтвержені інститутом ift Rosenheim (міцність на стиск та випробування герметичності, навантаження 60 кг / 1 точка ін'єкційного клинування віконного блока);
- клини не зісковзують;
- рекомендується для наклеювання внутрішніх і зовнішніх підвіконь на попередньо підготовлену поверхню;
- рекомендується для з'єднання XPS / EPS і мембрани EPDM.

Підготовка

- Поверхні основи мають бути чистими, тобто без пилу та жиру, а також достатньо міцними і сухими.
- Поверхні мають бути належним чином підготовлені. illbruck AT200 рекомендується для очищення нечутливих поверхонь. Чутливі поверхні (наприклад, порошкові, лаковані покриття, різні пластмаси) треба очищати за допомогою illbruck AT115. Якщо ви сумніваєтесь, проведіть власні тести. На більшості абсорбуючих/всмоктуючих поверхонь, таких як кладка і бетон, рекомендуємо використовувати ґрунтовку illbruck AT140 Primer.
- У разі проблемних або невідомих типів основи необхідно провести тестування.
- У наведеній таблиці адгезії ви можете знайти значення з нашого досвіду для можливої попередньої обробки основи.



В ущільненні вирізати місце для клину



Заповніть місце вирізу клеєм, створивши клин

Обробка

- illbruck SP351 треба наносити безпосередньо з картриджа або туби ручним або пневматичним монтажним пістолетом на чисту поверхню.
- Для отримання оптимального приклеювання елемента клей треба наносити за допомогою прикріпленої насадки "V" у вигляді трикутної смуги (наприклад, шириною приблизно 10 мм, висотою приблизно 12 мм).
- У разі приклеювання елементів більшого розміру клейкі смужки треба наносити паралельно, на відстані приблизно 10 см, щоб після приклеювання елементів залишався вільний простір, заповнений повітрям.
- Залежно від області застосування розмір зазору для склеювання становить від мінімально 1 мм до максимумно 6 мм.
- Поєднання поверхонь, що склеюються, і коригування склеювання мають відбуватися до утворення на клеї скоринки.

Фарбування і порошкове лакування

Після повного затвердіння illbruck SP351 може піддаватися впливу підвищених температур протягом короткого часу і тому підходить для порошкового покриття. Подальші процеси випалу після нанесення покриття можуть здійснюватися без впливу на механічні властивості клею: +180 °C протягом максимум 30 хвилин, +200 °C протягом максимум 10 хвилин.

Очищення

Свіжий, не затверділий клей можна видалити за допомогою очищувального засобу illbruck AT115 або AT200. Після затвердіння матеріал можна видалити лише механічним способом за допомогою відповідного інструмента (наприклад, шпателя).

Адгезія до матеріалів

Поверхня приклеювання	Рекомендація
ABS	AT150
Акрилове скло ПММА	-
Алюміній	+
Бетон	AT140
Нержавіюча сталь	+
Залізо	+, AT150
Анодований алюміній	+, AT150
Фіброцемент	+
Оцинкований метал	+, AT150
Керамічна плитка	+, AT140
Скло	+
Мідь	+, AT150
Латунь	+, AT150
Природний камінь	+, AT140
Поліамід	AT150
Полікарбонат	-
Поліестер (посилений скловолокном)	+
Поліпропілен	-
Полістирол	AT150
Пориста підкладка	+, AT140
Порошкова фарба	Випробування в будь-якому разі
ПВХ-плівка	AT150
Твердий ПВХ	AT150
Санітарний акрил, кольоровий	-
Цегла	AT140

Наведені рекомендації стосуються впливу звичайних атмосферних факторів. Через безліч можливих типів основ цю інформацію можна використовувати лише як загальний орієнтир:

+ ґрунтовка не потрібна

+... під час випробувань виявлялося, що часто, але не завжди, можна обійтися без ґрунтування основи. Це залежить від фактичних навантажень, точного складу сусідніх матеріалів і структури склеюваних поверхонь. Оскільки ці впливи зазвичай не передбачувані, рекомендується провести тести на адгезію, у разі якщо ви відмовляєтеся використовувати ґрунтовку

- не рекомендується на цій поверхні

Таблиця витрат

Трикутна смужка (ширина і висота)	Погонних метрів з картриджа 310 мл	Погонних метрів з туби 600 мл
10 x 10	6,2	10
10 x 12	5,2	12

Додаткова примітка

Час повного затвердіння продукту illbruck SP351 залежить від вологості повітря та температури. У разі низької вологості та/або температури час затвердіння значно збільшується. При склеюванні більших елементів з матеріалів із закритими порами (наприклад, металів) необхідно забезпечити повне затвердіння клею. illbruck SP351 не можна використовувати як клей для поверхневого склеювання, хіба що умови будівництва дозволяють це зробити.

Зверніть увагу

Не використовуйте клей illbruck SP351 на поліетилені, поліпропілені, силіконі, бутилкаучуку, неопрені, EPDM, речовинах, що містять бітум або смолу. Для утеплювачів, таких як EPS або XPS, і для склеювання з мінімальною кількістю клейових швів рекомендуємо клей illbruck PU010 для полістиролу або універсальний клей illbruck PU050.

Якщо клей illbruck SP351 буде зафарбовуватися, необхідно враховувати подальші тріщини в покритті і, можливо, підвищену липкість поверхні. Перед використанням необхідно переконатися в сумісності продукту illbruck SP351 з іншими оточуючими будівельними матеріалами та покриттями. У разі потреби зверніться до виробника.

Заходи безпеки та охорона здоров'я

Останню версію паспорта безпеки можна знайти на сайті www.illbruck.de

Сертифікати



SENTINEL HAUS
INSTITUT

Технічне обслуговування

На бажання клієнта tremco illbruck надає професійну технічну допомогу в будь-який час.

Додаткова інформація

Наведена вище інформація може бути тільки загальними вказівками. Оскільки ми не маємо жодного впливу на умови обробки

і застосування, а також через різноманітність використовуваних матеріалів вам треба самостійно провести відповідні тести, щоб перевірити матеріал на придатність продукту для вашого конкретного застосування. Обумовлюється можливість технічних змін. Останню версію можна знайти на сайті www.illbruck.de



tremco illbruck GmbH
Werner-Haepf-Strasse 1
92439 Bodenwöhr Deutschland
T: +49 9434 208-0
F: +49 9434 208-230

info.de@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.de