

Опис

Еластичний однокомпонентний гібридно-полімерний клей. Полімеризується під впливом вологи.

Упаковка

SP340 поставляється у фольгованих тубах по 600 мл (20 шт. у коробці).

Колір

Білий

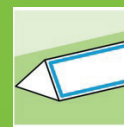
Технічний паспорт продукту

Властивості	Норми	Класифікація
Густина	DIN 52 451-A	1,5 г/см ³
В'язкість під час використання	EN 27 390, профіль 20 мм	Не провисає
Час формування плівки		Приблизно 20 хв., 23 °C / 50% відносної вологості
Швидкість наскрізного затвердіння		Приблизно 3 мм / 24 години
Зменшення об'єму	DIN EN ISO 1056	3,5%
Значення напруги (при 100% розширенні)	B 28 340	Приблизно 0,38 Н/мм ²
Розривне навантаження	B 28 340	Приблизно 0,6 Н/мм ²
Подовження при розриві	DIN EN ISO 7389	Приблизно 350%
Макс. допустимо		74%
Повна деформація		25%
Температура використання		Від +5 °C до +35 °C
Температурний опір		Від -40 °C до +90 °C
Зберігання		У сухих приміщеннях за температури від +5 °C до +25 °C у закритій тарі
Довговічність		12 місяців



SP340

Клей швидкого склеювання



Еластичний однокомпонентний клей на основі гібридного полімеру особливо підходить для облаштування сполук, що вимагають негайної початкової адгезії. Клей SP340 є компонентом **Виносної системи illbruck** у зону утеплення та використовується для приклеювання профілю PR007, віконного кута PR010 та віконної монтажної планки PR011. Клей можна використовувати всередині та зовні приміщень.

Переваги

- Дуже висока початкова клейкість.
- Адгезія без ґрунтування до багатьох типів основ.
- Без розчинників, ізоціанатів та силікону.
- Дуже хороша механічна міцність з'єднань.
- Стійкість до ультрафіолету.

Підготовка

- *Очищення поверхні основи.* Поверхні, що склеюються, мають бути чистими, тобто без пилу та жиру.
- *Основа має бути стійкою і сухою.* Для нечутливих поверхонь рекомендується використовувати засіб для очищення illbruck AT200.
- *Ґрунтування основи.* Основу, наприклад пофарбовану порошковою фарбою або лаком, виготовлену з різних пластмас, треба ґрунтувати відповідно до таблиці використання праймерів або принаймні очистити ізопропанолом.
- При наклеюванні профілів illbruck PR007 необхідно ґрунтувати основу ґрунтовкою illbruck AT140 згідно з описом системи. Для більшості стандартних матеріалів (наприклад, пофарбованих поверхонь, оцинкованих, хромованих, гарячеоцинкованих, металів без покриття, скла та багатьох пластмас) ґрунтування не потрібне.
- На проблемних або невідомих типах поверхонь спочатку потрібно провести тести.
- Емпіричні значення для будь-якої необхідної обробки поверхні – див. таблицю адгезії.

Обробка

- Товщину клею треба визначати залежно від застосування/призначення. У звичайному випадку величина зазору при склеюванні становить щонайменше від 1 мм до максимум 6 мм.
- SP340 треба наносити на основу у вигляді смуги безпосередньо з фольгованої туби за допомогою ручного або пневматичного пістолета (ідеальна трикутна форма клейкої смужки).
- З'єднання та виправлення склеєних поверхонь має відбуватися до того, як на клеї утвориться плівка.

Очищення

Свіжий клей можна видалити очищувачем illbruck AT115 або illbruck AT200. Після затвердіння клей можна видалити лише механічно.

Адгезія до матеріалів

Поверхня приклеювання	Рекомендація
ABS	+, AT150, AT106
Акрилове скло	+, AT150, AT106
Алюміній	+
Бетон	+, AT140
Латунь	AT150
Мідь	AT150
Елоксал	+
Скло	+
Глазурована плитка	+
Твердий ПВХ	AT150, AT106
М'який ПВХ	+, AT150, AT106
Лист гарячеоцинкований	+, AT150
Залізо	+, AT150, AT106
Поліамід	AT150
Поліестер, армований скловолокном	+
Поліпропілен	AT120
Полістирол	AT150, AT106
Порошкова фарба	Індивідуальний огляд
Нержавіюча сталь	+, AT150
Цегла	AT140

Наведені рекомендації стосуються впливу звичайних погодних умов. Через велику кількість можливих типів основ можна лише припустити, що:
+ ґрунт не потрібен;
+, під час випробувань виявилось, що часто, але не завжди, можна обійтися без ґрунтування. Це залежить від фактичних навантажень, точного складу використовуваних матеріалів і структури склеюваних поверхонь. Оскільки ці наслідки зазвичай непередбачувані, рекомендується проводити тести на адгезію, якщо ґрунтування не передбачається. Як правило, це стосується поверхонь з поліетилену, силікону, бутилкаучуку, неопрену, EPDM, поверхонь, що містять бітум, смоли та природний камінь.

Таблиця споживання

Ширина x глибина, мм	Ефективність в м.п. туба 600 мл
5 x 5	24
8 x 6	12,5
10 x 8	7,5
15 x 10	4
20 x 12	2,5
25 x 15	1,6
30 x 15	1,3

SP340

Клей швидкого склеювання

illbruck
making it perfect.

Додаткова примітка

Час, необхідний для повного затвердіння клею SP340, залежить від вологості і температури повітря – чим вище температура, тим швидче він затвердіє. При склеюванні більших елементів треба паралельно наносити смужки клею на відстані приблизно 10 см, щоб після склеювання елементів залишався вільний простір, заповнений повітрям. При склеюванні більших елементів з матеріалів із закритими порами (наприклад, металів) має бути забезпечена конструктивна можливість повного затвердіння клею. У разі потреби час висихання можна скоротити, збризнувши клей водою.

Заходи безпеки і охорона здоров'я

Останню версію паспорта безпеки можна знайти на сайті www.illbruck.de

Сертифікати



Технічне обслуговування

За бажанням клієнта Tremco CPG Германія надає професійну технічну допомогу в будь-який час.

Додаткова інформація

Наведена вище інформація може бути тільки загальними вказівками. У зв'язку з тим, що ми не маємо жодного впливу на умови обробки

і застосування, а також через різноманітність використовуваних матеріалів вам треба самостійно провести відповідні тести, щоб перевірити матеріал на придатність продукту для вашого конкретного застосування. Обумовлюється можливість технічних змін. Останню версію можна знайти на сайті www.illbruck.de



**Construction
Products Group
Europe**

Tremco CPG Germany GmbH
Werner-Haepf-Straße 1
92439 Bodenwöhr Deutschland
T: +49 9434 208-0
F: +49 9434 208-230

info.de@cpgeurope.com
www.cpg-europe.com/de_DE/