



Фільтр газовий

FMC

Інструкція та керівництво
з монтажу та експлуатації

(Паспорт)



CE-51AR1070



MADE IN ITALY

ГАЗМЕХАНІКА

www.gazmehnika.com.ua

propan.gok@gmail.com

+380 (98) 438-48-08

Максимальний робочий тиск $2 \div 6$ bar

Різьбові з'єднання: DN15 – DN20 – DN25

Розроблено згідно з стандартом EN 126 та Регламентом EU 2016/426

Відповідно до PED Директиви 2014/68/EU

2.0 ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Робоче середовище	неагресивні сухі гази трьох типів
Температура навколишнього середовища	- 40 + 70 °C
Максимальний робочий тиск	2 бар або 6 бар (див. етикетку)
Механічна міцність	Група 2 згідно з EN 13611
Різьбові з'єднання Rp	DN15 - DN20 - DN25 згідно з EN 10226
Фланцеві з'єднання ANSI 150	на запит
Фільтруючий елемент	Фільтрація 10 - 20 - 50 мкм (див. етикетку)
Відповідно до:	• Регламент EU 2016/426 (Прилади, що працюють на газоподібному паливі) • Директива PED 2014/68/EU

* DN25 з поворотними фланцями

2.1 ІДЕНТИФІКАЦІЯ МОДЕЛІ

FMC: Компактний фільтр - Pmax=2 або 6 бар - Rp DN15 - Rp DN20 - Rp DN25

3.0 ВВЕДЕННЯ В ЕСПЛУАТАЦІЮ



3.1 НЕОБХІДНІ ДІЇ ПЕРЕД МОНТАЖЕМ

- Перед установкою необхідно закрити газ перед фільтром
- Переконайтеся, що тиск у лінії НЕ ПЕРЕВИЩУЄ максимального тиску, заявленого на етикетці виробу
- Перед установкою необхідно зняти захисні ковпачки (якщо такі є)
- Труби та внутрішня частина фільтра повинні бути чистими та вільними від сторонніх включень
- Враховуйте вимоги до зазору для заміни фільтруючого елемента;
- При зовнішньому монтажі доцільно встановити захисний дах, щоб запобігти пошкодженню дощем
- Перевірте ризик виникнення вибухонебезпечної суміші всередині трубопроводів
- Якщо фільтр встановлений поблизу інших пристроїв або як частина збірки, сумісність між фільтром та цими пристроями повинна бути оцінена заздалегідь
- Забезпечте захист від удару або випадкового контакту, якщо пристрій доступний некваліфікованому персоналу



3.2 УСТАНОВКА

- Зберіть пристрій, прикрутивши його з належними прокладками/ущільненнями до трубопроводу та/або фітінгів, різьба яких відповідає приєднаному з'єднанню.
- Стрілка, нанесена на корпус (3) пристрою, повинна бути спрямована на споживача газу.
- Під час монтажу уникайте потрапляння сміття або залишків металу в пристрій.
- Фільтр можна встановити в будь-якому положенні, за умови, що стрілка, вказана на корпусі (3), буде спрямована на споживача газу.
- Для гарантії механічного монтажу без натягу, ми рекомендуємо використовувати компенсаційні вставки, які також компенсують теплове розширення труби.
- Якщо пристрій потрібно встановлювати на рампі, монтажник несе відповідальність за забезпечення відповідних опор належного розміру, належне утримання та закріплення збірки. Не залишайте вентиль пандуса лише на з'єднаннях (різьбових або фланцевих) окремих пристроїв.
- У будь-якому випадку після монтажу перевірте герметичність системи.





4.0 ПЕРШИЙ ЗАПУСК

Перед введенням в експлуатацію переконайтесь, що:

- Дотримуються всі вказівки на заводській табличці, включаючи напрямок потоку.
- Після поступового тиску в системі перевірте герметичність та роботу фільтра.



4.1 РЕКОМЕНДОВАНІ ПЕРІОДИЧНІ ПЕРЕВІРКИ

- Перевірте герметичність фланцевих/різьбових з'єднань в системі.
- Перевірте герметичність та роботу фільтра.

Кінцевий користувач або установник несе відповідальність за визначення частоти цих перевірок, виходячи з важкості умов обслуговування.



5.0 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ



Перш ніж виконувати будь-які операції з демонтажу пристрою, переконайтесь, що всередині не знаходиться газ під тиском



ЗАМІНА ФІЛЬТРУЮЧОГО ЕЛЕМЕНТА (2)

- Зніміть кришку (1), ослабивши кріпильні гвинти (6).
- Витягніть фільтруючий елемент і перевірте його стан. Продуйте його і почистіть і, якщо потрібно, замініть.
- Зберіть його у початкове положення, переконавшись, що він розміщений між спеціальними напрямними (4) (див. Рис. 1).
- Перевірте стан О-образного ущільнювального кільця (7) кришки (1) та при необхідності замініть його (рекомендується).
- Переконайтесь, що ущільнювальне кільце (7) кришки (1) знаходиться всередині передбаченої канавки.
- Знову встановіть кришку та закріпіть її у початковому положенні, дуже обережно, щоб не затиснути та не пошкодити ущільнювальне кільце під час затягування.
- Затягуйте гвинти (6) поступово, дотримуючись «перехресного» малюнка, доки не буде досягнутий крутний момент (допуск -15%), зазначений у таблиці нижче. Для цього використовуйте калібрований динамометричний ключ.
- Перевірте ущільнення корпусу/кришки.

Гвинт	M5	
	Оцинкований	Нерж. сталь
Макс. крутний момент (Н·м)	6	4,5

6.0 ТРАНСПОРТУВАННЯ, ЗБЕРІГАННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЯ

- Під час транспортування з матеріалом потрібно поводитися обережно, уникаючи будь-яких ударів та вібрацій у пристрій.
- Якщо виріб має будь-яку обробку поверхні (наприклад, фарбування, катафорез тощо), він не повинен бути пошкоджений під час транспортування.
- Температура транспортування та зберігання повинна відповідати значенням, вказаним на табличці з технічними характеристиками.
- Якщо пристрій не встановлено відразу після доставки, його слід правильно зберігати в сухому та чистому місці.
- У вологих приміщеннях необхідно використовувати сушарки або опалення, щоб уникнути конденсації.
- По закінченню терміну служби виріб слід утилізувати відповідно до законодавства, що діє в країні, де виконується ця операція.



7.0 ГАРАНТІЯ

Діють гарантійні умови, узгоджені з виробником або дистриб'ютором на момент постачання.

Товар не підлягає гарантійному обслуговуванню у випадках:

- Неправильне використання пристрою
- Недотримання вимог, описаних у цьому документі
- Недотримання правил, що стосуються монтажу
- Внесення змін в конструкцію, модифікація та використання неоригінальних запчастин

8.0 ДАНІ НА ТАБЛИЧЦІ



Дані на заводській табличці (див. Приклад вище) містять наступне:

- Ім'я/логотип та адреса виробника (можливе ім'я/логотип дистриб'ютора)
- Mod.: = Назва/модель пристрою з подальшим діаметром з'єднання
- CE-51AR1070 = Номер PIN-коду сертифікації
- EN 126 = Регламент посилання на продукт
- Pmax = Максимальний тиск, при якому гарантується робота виробу
- PS = Максимально допустимий тиск
- Filtering = Ступінь фільтрації
- TS = Діапазон температур, в межах яких гарантується робота виробу
- **CE 0051** = Відповідність Регламенту (ЄС) 2016/426 з подальшим повідомленням № уповноваженого органу
- **CE 0497** = Відповідно до директиви PED (обладнання, що працює під тиском)
- year = Рік виробництва
- Lot = Серійний номер товару (див. Пояснення нижче)
 - U1812 = Лот, виданий у 2018 році на 12-му тижні
 - 7634 = Прогресивний номер товару за вказаний рік
 - 00001 = Прогресивний номер, що стосується кількості партії



Рис. 1 - FMC
Rp (DN15 – DN20 – DN25)

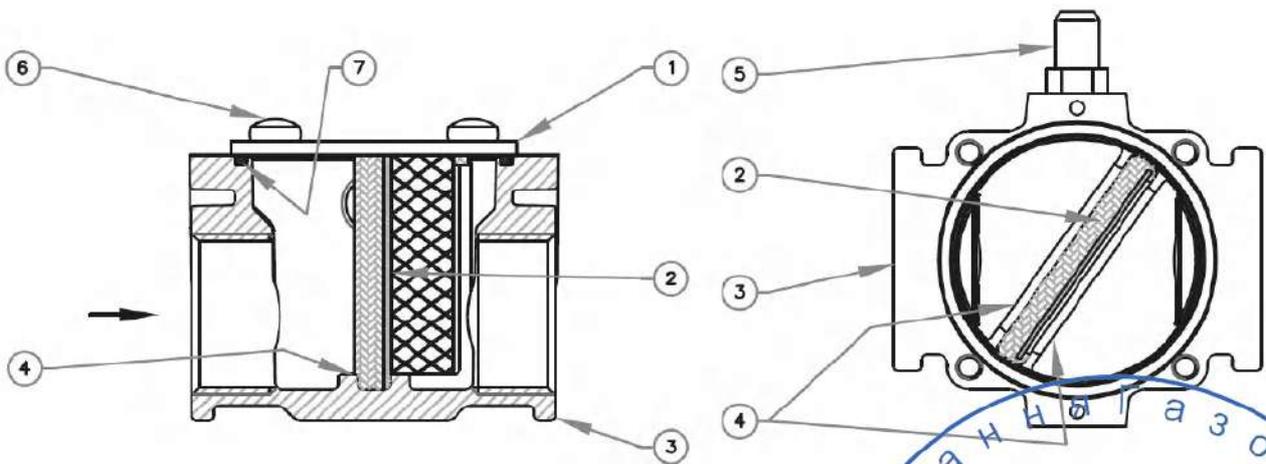


Рис. 1

- 1 - Кришка
- 2 - Фільтруючий елемент
- 3 - Корпус
- 4 - Направляючі
- 5 - Ніпель для перевірки тиску (опційно)
- 6 - О-образна прокладка ущільнювача
- 7 - Фіксуючі гвинти кришки

Вид зверху без кришки

ГАЗМЕХАНІКА

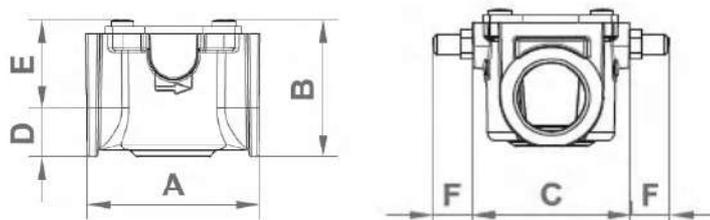
www.gazmehnika.com.ua

propan.gok@gmail.com

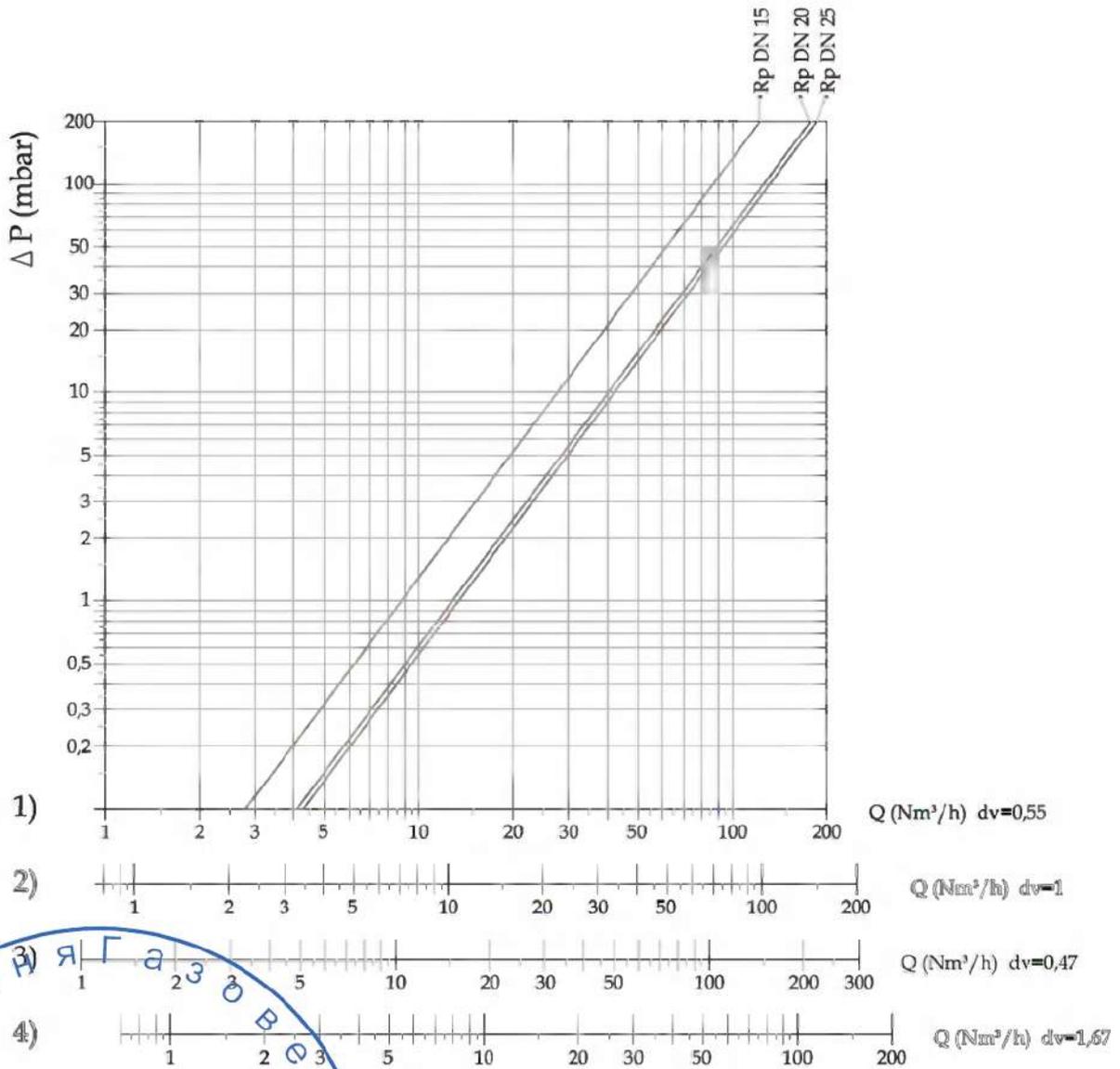
+380 (98) 438-48-08

Табл. 1

Різьбове з'єднання	P. max (bar)	A	B	C	Ø	E	F
Rp DN15 - Rp DN20 - Rp DN25	2 - 6	75	61	69	22	39	17

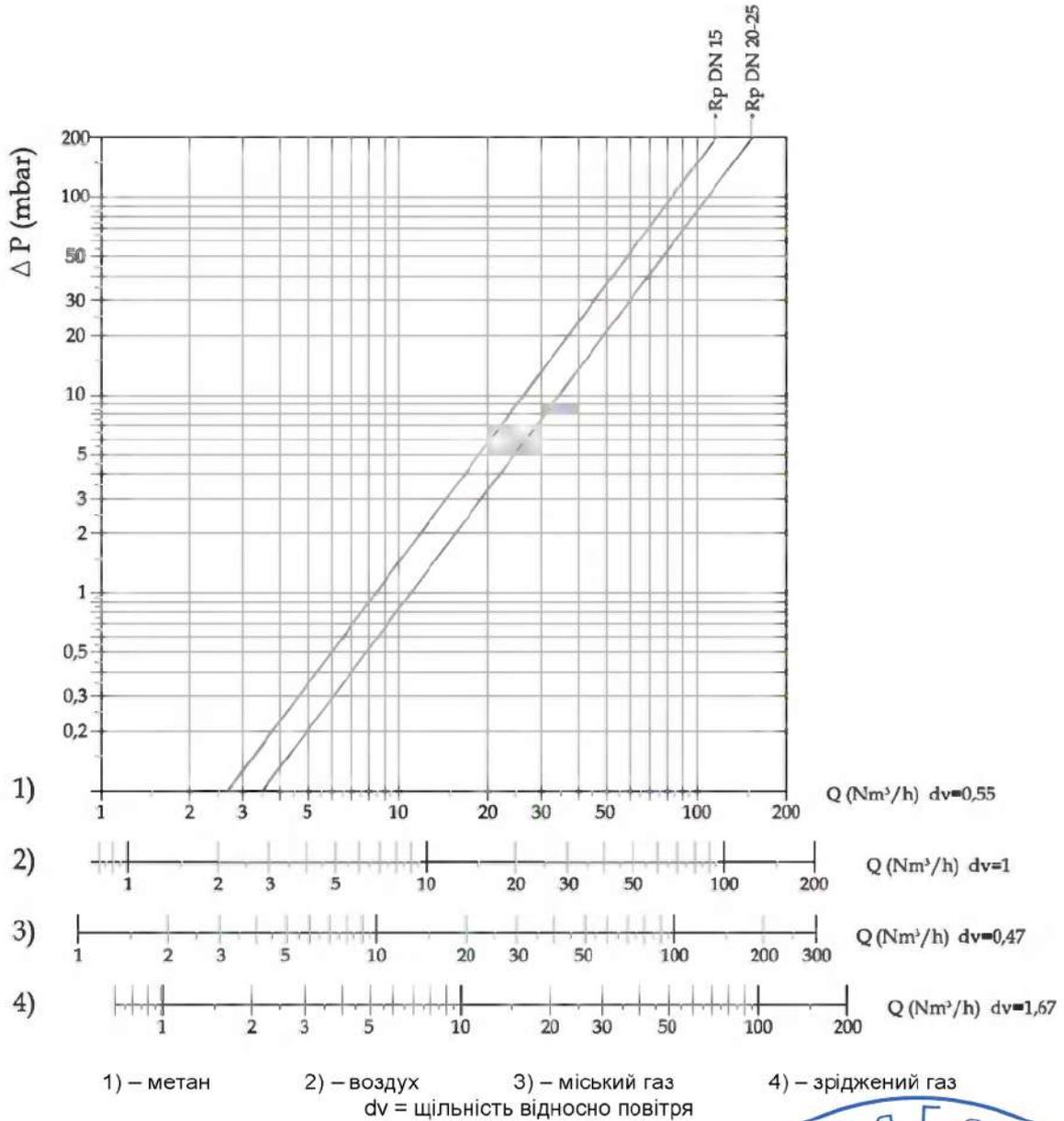


Діаграма перепаду тиску фільтрація 20 - 50 мкм (розрахована при P1 = 50 мбар)



1) – метан 2) – воздух 3) – міський газ 4) – зріджений газ
 dv = щільність відносно повітря

Діаграма перепаду тиску фільтрація 10 мкм (розрахована при P1 = 50 мбар)



Кодування продукції

NPT різьбові з'єднання

Додайте літеру «N» після цифр, що позначають з'єднання. Наприклад: FMC04N B20

Біогаз*

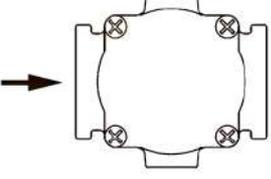
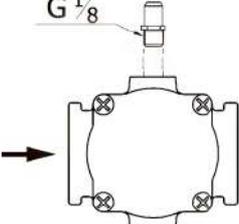
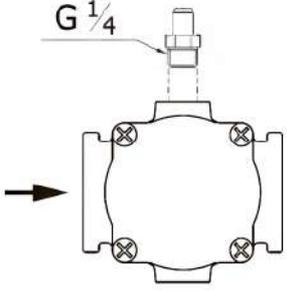
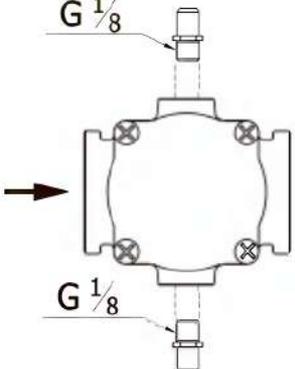
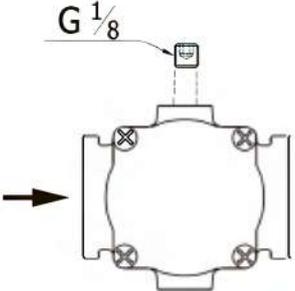
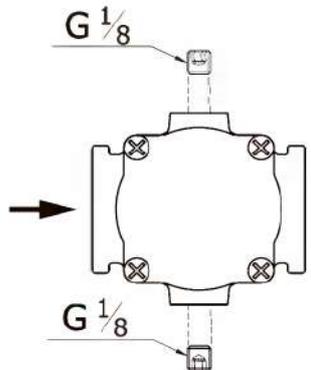
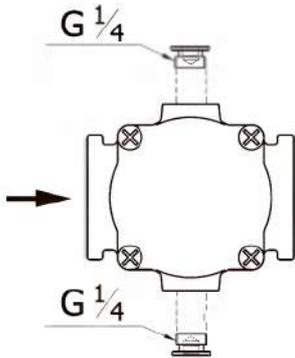
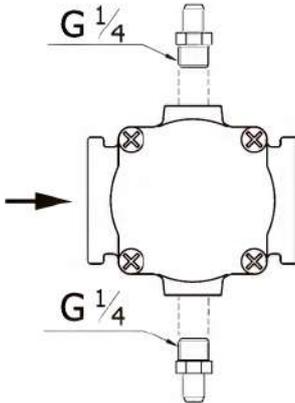
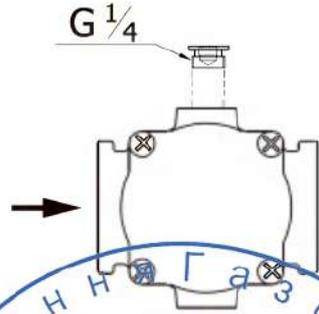
Радимо звернутися до нас щодо доцільності використання цієї або іншої версії. Версії для біогазу: A-F-H-J-Q. Наприклад: FMC04 A20.

Катафорез

Додайте літеру «K» після кода, що позначає з'єднання. Наприклад: FMC04K B20.
Важливо! Радимо звернутися до нас щодо доцільності використання цієї або іншої версії.



Табл. 2
Доступні конфігурації для замовлення

A	B	C
<p>Без ніпелів або заглушок</p> 	<p>Ніпель на вході G 1/8</p> 	<p>Ніпель на вході G 1/4</p> 
D	F	H
<p>Ніпель на вході і на виході G 1/8</p> 	<p>Заклушка на вході G 1/8</p> 	<p>Заклушка на вході і на виході G 1/8</p> 
J	M	Q
<p>Заклушка на вході і на виході G1/4</p> 	<p>Ніпель на вході і на виході G 1/4</p> 	<p>Заклушка на вході G 1/4</p> 



Коди для замовлення

Різьбове з'єднання	Фільтрація 50 мкм	Фільтрація 20 мкм	Фільтрація 10 мкм
P.mx=2 bar			
DN15	FMC02 B50	FMC02 B20	FMC02 B10
DN20	FMC03 B50	FMC03 B20	FMC03 B10
DN25	FMC04 B50	FMC04 B20	FMC04 B10
P.mx=6 bar			
DN15	FMC020000 B50	FMC020000 B20	FMC020000 B10
DN20	FMC030000 B50	FMC030000 B20	FMC030000 B10
DN25	FMC040000 B50	FMC040000 B20	FMC040000 B10

ПРИМІТКА: Коди відносяться до стандартної конфігурації MADAS. Замініть підкреслену літеру «В» кодів, зазначених у таблиці, на літеру потрібної версії (див. Табл. 2).

Картриджі для фільтрів

З'єднання	Код 50 мкм	Код 20 мкм	Код 10 мкм
DN15 - DN20 - DN25	OF-0085	OF-0086	OF-0087



Ми залишаємо за собою право на будь-які технічні та конструкційні зміни.

