Інструкція з експлуатації

(переклад з оригіналу)

Швонарізник **MF14-4**

CE

WARNING

Щоб зменшити ризик травмування, всі оператори та персонал з технічного обслуговування повинні прочитати та зрозуміти цю інструкцію перед початком експлуатації, заміною аксесуарів або виконанням технічного обслуговування силового обладнання Caremack. У цій інструкції неможливо передбачити всі можливі ситуації. Кожен, хто використовує, обслуговує або працює поблизу цього обладнання, повинен бути обережним.

ЗМІСТ

1.ПРАВИЛА БЕЗПЕЧНОЇ ЕКСПЛУАТАЦІЇ….. 1
Загальна безпека……. 1
Безпека алмазних дисків…… 2
Безпека транспортування……... 2
Надзвичайні ситуації…….. 3
Безпека технічного обслуговування……. 3
2. ЕКСПЛУАТАЦІЯ …...……...…... 3
Вступ…… 3
Вибір правильної машини……. 3
Принцип роботи ……...……..3
Перевірка після отримання…… 3
Встановлення диска ……...……...…3
Тип різання…….. 4
Перед початком роботи……..4
Щоб почати різання…… 4
Різання……. 5
Ремені та шківи……... 5
Сухе різання…… 5
3.ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ…… 6
Вирішення проблем…… 6
4. ЗМАЩЕННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ……. 9
5. СПЕЦИФІКАЦІЯ……... 9
6. ТРАНСПОРТУВАННЯ…….. 10
7. ГАРАНТІЯ……...10

1. ПРАВИЛА БЕЗПЕЧНОЇ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ:

Недотримання інструкцій у цьому посібнику може призвести до серйозних травм або навіть смерті! Це обладнання має використовуватися лише навченим та кваліфікованим персоналом! Це обладнання призначене лише для промислового використання.

ЗАГАЛЬНА БЕЗПЕКА

- НЕ експлуатуйте та не обслуговуйте це обладнання до того, як прочитаєте весь посібник.
- Це обладнання не повинно експлуатуватися особами молодше 18 років.
- НІКОЛИ не використовуйте це обладнання без належного захисного одягу, ударостійких окулярів, черевиків зі сталевими носками та інших захисних засобів, необхідних для виконання роботи.
- НІКОЛИ не використовуйте це обладнання, якщо ви погано себе почуваєте через втому, хворобу або прийом ліків.
- НІКОЛИ не використовуйте це обладнання під впливом наркотиків або алкоголю.
- НІКОЛИ не використовуйте аксесуари або насадки, які не рекомендовані для цього обладнання. Це може призвести до пошкодження обладнання та/або травмування користувача.
- Виробник не несе відповідальності за будь-які нещасні випадки, пов'язані з модифікацією обладнання.
- За необхідності замініть заводську табличку, етикетки з експлуатації та техніки безпеки, якщо вони стали погано читабельними.
- Перед початком роботи ЗАВЖДИ перевіряйте машину на наявність ослабленої різьби або болтів.
- НІКОЛИ не торкайтеся гарячого випускного колектора, глушника або циліндра. Перед обслуговуванням двигуна або машини дайте цим частинам охолонути.
- Високі температури - дайте двигуну охолонути перед додаванням пального або виконанням функцій технічного обслуговування та ремонту. Контакт з гарячими компонентами може призвести до серозних пробоїн.
- Секція двигуна цієї машини потребує достатнього вільного потоку охолоджувального повітря. НІКОЛИ не використовуйте машину в закритих або вузьких приміщеннях, де вільний потік повітря обмежений. Обмеження потоку повітря може призвести до серйозного пошкодження машини або двигуна, а також до травмування людей. Пам'ятайте, що двигун машини виділяє СМЕРТЕЛЬНО небезпечний чадний газ.
- ЗАВЖДИ заправляйте паливо в добре провітрюваному приміщенні, подалі від іскор та відкритого вогню.
- ЗАВЖДИ будьте дуже обережні під час роботи з легкозаймистими рідинами. Під час заправки зупиніть двигун і дайте йому охолонути. НЕ паліть навколо або поблизу машини. Пожежа чи вибух можуть статися через випаровування палива або розлиття палива на гарячий двигун.
- НІКОЛИ не використовуйте машину у вибухонебезпечній атмосфері або поблизу горючих матеріалів. Вибух або пожежа можуть призвести до тяжких тілесних ушкоджень або навіть смерті.
- Доливати паливо до паливного отвору небезпечно, оскільки це може призвести до розливу палива.

- НІКОЛИ не використовуйте паливо як засіб для чищення.
- ЗАВЖДИ прочитайте, зрозумійте та дотримуйтесь інструкцій, наведених у Посібнику користувача, перш ніж намагатися експлуатувати обладнання.
- ЗАВЖДИ переконайтеся, що оператор ознайомлений з належними заходами безпеки та технікою експлуатації перед початком роботи з машиною.
- Зупиняйте двигун, якщо залишаєте машину без нагляду.
- Блокуйте пристрій при виїзді або при використанні на схилі.
- Постійно підтримуйте це обладнання в безпечному робочому стані.
- ЗАВЖДИ зупиняйте двигун перед подачею, додаванням палива та оливи.
- НІКОЛИ не запускайте двигун без повітряного фільтра. Це може призвести до серйозного пошкодження двигуна.
- ЗАВЖДИ часто обслуговуйте очищувач повітря, щоб запобігти несправності карбюратора.
- ЗАВЖДИ зберігайте обладнання належним чином, коли воно не використовується. Обладнання слід зберігати в чистому, сухому місці, недоступному для дітей.
- НІКОЛИ не використовуйте цю машину у місцях, що містять горючі матеріали або випаровування. Іскри, що вилітають з обладнання, можуть призвести до пожежі та/або вибуху.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ:

- ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ експлуатувати це обладнання, якщо всі захисні та запобіжні пристрої не прикріплені та не встановлені на місце.
- Під час обслуговування цього обладнання слід дотримуватися обережності. Обертові та рухомі частини можуть спричинити травми в разі контакту з ними.
- Тримайте недосвідчених і неавторизованих людей подалі від обладнання в будь-який час.
- Несанкціоновані модифікації обладнання анулюють усі гарантії.

БЕЗПЕКА АЛМАЗНИХ ДИСКІВ

- Використовуйте відповідні сталеві центровані алмазні круги, виготовлені для використання на машинах.
- ЗАВЖДИ перевіряйте алмазні диски перед кожним використанням. Диск не повинен мати тріщин, вм'ятин або дефектів на сталевій серцевині та/або ободі. Центральний отвір повинен бути неушкодженим і справжнім.
- Перед встановленням диска перевірте фланці диска на наявність пошкоджень, надмірного зносу та чистоту. Диск повинен щільно прилягати до валу та до внутрішніх/зовнішніх фланців.
- Переконайтеся, що на диску вказана робоча швидкість, яка перевищує частоту обертання вала машини.
- Ріжте тільки той матеріал, для якого призначений алмазний диск. Ознайомтеся з характеристики алмазного круга, щоб переконатися, що інструмент підібрано відповідно до матеріалу, який ріжеться.
- ЗАВЖДИ тримайте захисні кожухи на місці. Експозиція алмазного круга не повинна перевищувати 180 градусів.
- Переконайтеся, що алмазний відрізний круг не контактує з землею або поверхнею під час транспортування. НЕ кидайте алмазний відрізний круг на землю або поверхню.
- Регулятор двигуна призначений для забезпечення максимальної частоти обертання двигуна в режимі холостого ходу. Швидкість, що перевищує цю межу, може призвести до перевищення максимальної безпечної швидкості алмазного круга.
- Переконайтеся, що диск встановлено у правильному робочому напрямку.

БЕЗПЕКА ТРАНСПОРТУВАННЯ

- Використовуйте підйомну скобу та відповідне підйомне обладнання, щоб забезпечити безпечне переміщення машини.
- НЕ використовуйте кермо та/або передній покажчик як точки підйому.
- НІКОЛИ не буксируйте машину за транспортним засобом.
- Переконайтеся, що обидві вказівні планки розташовані належним чином, щоб мінімізувати їх вплив під час транспортування.
- Запобігайте екстремальному положенню машини відносно рівня. Двигуни, нахилені під екстремальними кутами, можуть спричинити потрапляння масла в головку блоку циліндрів, що ускладнить запуск двигуна.
- НІКОЛИ не транспортуйте машину зі встановленим диском.

НАДЗВИЧАЙНІ СИТУАЦІЇ

- ЗАВЖДИ знайте місцезнаходження найближчого вогнегасника та аптечки. Знайте, де знаходиться найближчий телефон. Також знайте номери телефонів найближчої швидкої допомоги, лікаря та пожежної служби. Ця інформація буде безцінною у випадку надзвичайної ситуації.

БЕЗПЕКА ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

- НІКОЛИ не змащуйте компоненти та не намагайтеся проводити технічне обслуговування на працюючій машині.
- ЗАВЖДИ дайте машині достатньо часу для охолодження перед обслуговуванням.
- Підтримуйте машину в робочому стані.
- Негайно усувайте пошкодження машини та завжди замінюйте зламані деталі.
- Утилізуйте небезпечні відходи належним чином. Прикладами потенційно небезпечних відходів є відпрацьоване моторне мастило, паливо та паливні фільтри.
- НЕ використовуйте харчові або пластикові контейнери для утилізації небезпечних відходів.

2. ЕКСПЛУАТАЦІЯ

ВСТУП / ВИБІР ПРАВИЛЬНОЇ МАШИНИ

Вітаємо з придбанням нашої машини! Ви зробили відмінний вибір! Наша машина була спеціально розроблена як ідеальна машина для різання бетону та асфальту.

Машини, що використовуються, в основному для "плоского" різання. Цей тип різання називається "плоским", тому що покриття розрізається десь близько до горизонтальної площини. Це найпоширеніший тип різання алмазними дисками.

Підлогові машини в промисловості доступні в різних типах, розмірах і стилях, вони варіюються від ручних до самохідних потужністю від 7-72 к.с. За допомогою швонарізчика можна різати як бетон (зелений або затверділий, з арматурою або без неї), так і асфальт. Наша машина використовується для робіт, що вимагають точного різання, включаючи підлогу, тротуари, пішохідні доріжки, пандуси та інші плоскі розпилювальні роботи.

У нас ви знайдете машину, яка підійде для найрізноманітніших застосувань.

Отримавши машину, УВАЖНО ПЕРЕВІРТЕ, ЧИ НЕ БУЛО ПОШКОДЖЕНЬ ПІД ЧАС ПЕРЕВЕЗЕННЯ. Про будь-які пошкодження слід негайно повідомити перевізника та зареєструвати претензію.

ПРИНЦИП РОБОТИ / ПЕРЕВІРКА ПІСЛЯ ОТРИМАННЯ / ВСТАНОВЛЕННЯ ДИСКА / ТИП РІЗАННЯ

ПРИНЦИП РОБОТИ

Наведені нижче інструкції були складені для того, щоб надати вам інформацію про те, як забезпечити тривале і безперебійне використання пристрою. Періодичне технічне обслуговування цього пристрою є обов'язковим. Прочитайте посібник повністю і ретельно дотримуйтесь інструкцій. Невиконання цих інструкцій може призвести до травмування вас або сторонніх осіб.

ПЕРЕВІРКА ПІСЛЯ ОТРИМАННЯ

Одразу після отримання нового обладнання та перед введенням його в експлуатацію:

- Прочитайте посібник повністю - це може врятувати багато непотрібних витрат.
- Перевірте загальний стан обладнання - чи не було воно пошкоджено під час доставки?
- Перевірте рівень моторного масла.
- Перевірте рівень пального.

Рекомендовані мастильні матеріали детально описані в розділі ЗМАЩЕННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ.

ВСТАНОВЛЕННЯ ДИСКА

1. Переконайтеся, що свічка запалювання від'єднана або машина відключена від мережі.
2. Відкрутіть гайку вала диска та зніміть зовнішній фланець вала диска.
3. Видаліть будь-які сторонні частинки на затискних поверхнях фланців і на монтажній поверхні диска.
4. Встановіть диск на вал, вирівнявши штифт зі зміщеним приводом у диску зі штифтом у монтажній обоймі (якщо система штифтів передбачена на верстаті). Якщо ваш диск має стрілку, що вказує напрямок обертання, встановіть стрілку для різання вниз (алмазний хвіст залишається позаду для різання вниз).

5. Замініть зовнішній фланець вала диска на валу диска. Приводний штифт на внутрішній обоймі повинен виступати через приводний отвір у диску в зовнішню обойму (якщо на машині є система штифтів).
6. Надійно затягніть гайку вала диска на зіркоподібній шайбі та зовнішньому фланці за допомогою гайкового ключа, що входить до комплекту постачання.

7. Знову встановіть свічку запалювання або (при вимкненому вимикачі) ввімкніть шнур живлення в розетку.

ТИП РІЗАННЯ

Швидкість різання повністю залежить від того, чи правильно підібрано диск для матеріалу, що ріжеться. Для різання бетону або асфальту доступні алмазні круги для вологого або сухого різання з різними технічними характеристиками.

ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ / ХОЛОДНИЙ ЗАПУСК / ГАРЯЧИЙ ЗАПУСК / ЩОБ ПОЧАТИ РІЗАННЯ

ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ

1. Використовуйте відповідний до умов різання диск.
2. Переконайтеся, що валики та фланці чисті та не пошкоджені.
3. Встановіть диск та надійно затягніть його за допомогою ключа.
4. Під час мокрого різання переконайтеся, що струмені води мають достатній потік.
5. Вирівняйте вказівник з ріжучим диском.

Увага - Встановлюйте пристрій на відкритому майданчику. Уникайте безпосередньої близькості до конструкцій або іншого обладнання. Невиконання цієї вимоги може призвести до ненавмисного травмування оператора або інших осіб, які перебувають поблизу.

Холодний запуск - повністю відкрийте паливний кран під бензобаком. Встановіть вимикач зупинки двигуна, розташований на двигуні, в положення "Працює". Відкрийте дросельну заслінку приблизно наполовину і ввімкніть дросель. Різко потягніть за мотузку стартера. Коли двигун запуститься, відкрийте дросельну заслінку і відрегулюйте дросельну заслінку за необхідності, щоб двигун працював. Дайте двигуну прогрітися протягом декількох хвилин, перш ніж піддавати його навантаженню.

Якщо двигун не запускається після 3 спроб, злегка відкрийте дросельну заслінку, щоб запобігти затопленню. Завжди працюйте двигуном на повному газу під навантаженням.

Гарячий запуск - повністю відкрийте клапан під бензобаком, якщо він був перекритий. Відкрийте дросельну заслінку приблизно наполовину. Не вмикайте дросель. Різко потягніть за трос стартера, поки двигун не запуститься. Коли двигун запуститься, відрегулюйте дросельну заслінку. Завжди експлуатуйте двигун на повному газу під навантаженням.

Увага - Бензинові двигуни - Щоб збільшити термін служби двигуна, дайте двигуну попрацювати на холостому ходу без навантаження від 2 до 5 хвилин перед тим, як вимкнути його. Після закінчення періоду холостого ходу скористайтеся вимикачем зупинки, розташованим на двигуні, і поверніть його, щоб зупинити. Закрийте паливний кран під бензобаком. Якщо залишити клапан відкритим під час транспортування, це може призвести до затоплення двигуна.

ЩОБ ПОЧАТИ РІЗАННЯ

1. Запустіть двигун і дайте йому прогрітися. Усе різання виконується на повному газі.
2. Вирівняйте диск і машину по відношенню до пропилу. У разі мокрого різання відкрийте вентиль подачі води та увімкніть запобіжник подачі води.
3. Натисніть на ліву сторону ПЕДАЛІ, поки не почуєте "клацання", потім увімкніть РУЧКУ КОЛІС у верхній частині машини, щоб перемістити обладнання вперед і назад, натисніть на праву сторону ПЕДАЛІ, щоб перейти до режиму "штовхання".
4. Повільно опустіть диск у розріз.
5. Ріжте так швидко, як дозволяє диск. Якщо диск виходить з розрізу, зменшіть швидкість руху або глибину різання.
6. Застосовуйте лише достатній бічний тиск на рукоятки машини для дотримання лінії розпилу.

РІЗАННЯ / РЕМЕНІ ТА ШКІВИ

РІЗАННЯ

Занурте диск в бетон на необхідну глибину, повернувши рукоятку нахилу проти годинникової стрілки. Повільно просуньте машину вперед. Якщо машина починає пробуксовувати, зменшіть швидкість руху вперед.

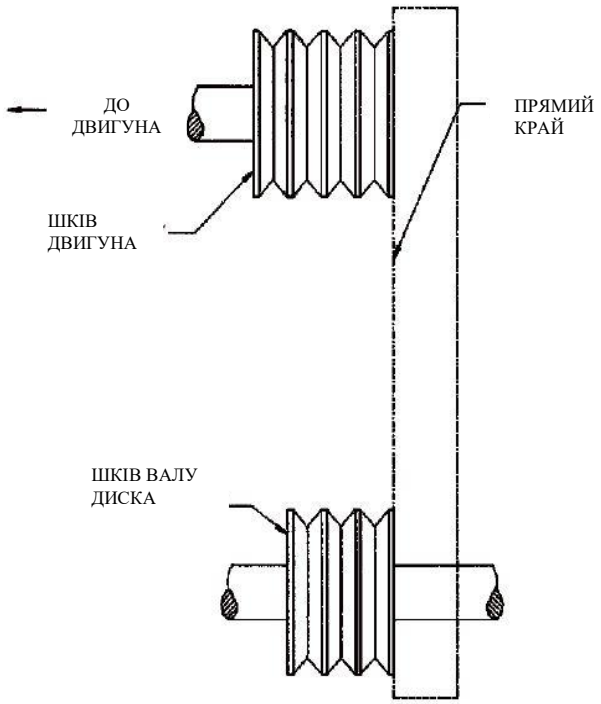
Примітка: Для більш глибоких прорізів (4 дюйми/102 мм або більше) слід зробити кілька прорізів з кроком від 1-1/2 дюйма (38 мм) до 2 дюймів (51 мм), поки не буде досягнута бажана глибина.

Плавно просувайте машину вперед, використовуючи передній покажчик як орієнтир. Докладіть достатньо зусиль для того, щоб двигун/мотор почав працювати, але не сповільнився. Якщо машина починає зупинятися, сповільніть рух вперед, доки не відновиться повна швидкість обертання диска. Якщо машина зупинилася, перед повторним запуском підніміть диск з розрізу. Уникайте надмірного бокового тиску або скручування диска під час різання.

РЕМЕНІ ТА ШКІВИ

НІКОЛИ НЕ ВИКОНУЙТЕ РЕГУЛЮВАННЯ КЛИНОВИХ РЕМЕНІВ І ШКІВІВ ПІД ЧАС РОБОТИ ДВИГУНА.

1. Найкращий натяг клинового ременя - це найнижчий натяг, при якому ремені не будуть прослизати при повному навантаженні.
2. Натягуйте ремені до тих пір, поки вони не будуть щільно прилягати до пазів. Запустіть привід приблизно на 5 (п'ять) хвилин, щоб ремені "сіли". Прикладіть пікове навантаження. Якщо ремені прослизають, затягніть їх до тих пір, поки вони не перестануть прослизати при максимальному навантаженні. Більшість нових ременів потребують додаткового натягнення після посадки.
3. Пам'ятайте, що занадто сильний натяг скорочує термін служби ременя та підшипників.
4. У перший день роботи часто перевіряйте натяг ременя. Надалі періодично перевіряйте натяг ременя та виконуйте необхідні регулювання.
5. Дві найпоширеніші причини перекосу шківів:
   А) Привідний вал двигуна і вал диска не паралельні.
   Б) Шківи неправильно розташовані на валах.
6. Для перевірки вирівнювання використовуйте сталеву пряму лінійку. Див. малюнок 1.



Малюнок 1

7. Проведіть пряму лінію вздовж зовнішньої сторони обох шківів, як показано на кресленні. Усі шківи мають 2 регулювальні гвинти в нижній частині пазів. Установчі гвинти повинні бути оснащені фіксатором різьби.
8. Невідповідність буде проявлятися у вигляді зазору між поверхнею шківа та прямим краєм. Переконайтеся, що між шківом оправки та основою машини є зазор з обох боків.

СУХЕ РІЗАННЯ

- Ніколи не використовуйте машину без захисних огороджень.
- Не перевищуйте максимальну робочу швидкість, встановлену для діаметра диска.
- Не вдавлюйте диск в матеріал: дозвольте диску різати з його власною швидкістю.
- Не робіть довгі безперервні зрізи. Ніколи не ріжте по сухому більше 30 секунд за один раз. Дайте диску охолонути.
- Не ріжте і не шліфуйте бічною стороною диска, не ріжте по кривій або радіусу. Не ріжте насухо дисками, рекомендованими для вологого різання.
- Не використовуйте машину з діаметром диска, що перевищує потужність машини.

3. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

ВИРІШЕННЯ ПРОБЛЕМ

ПРИЧИНА	ПРОБЛЕМА	СПОСІБ ВИРІШЕННЯ
НЕРІВНОМІРНИЙ ЗНОС СЕГМЕНТІВ	• (При мокрому різанні) Недостатня кількість води (зазвичай з одного боку диска). • Дефекти обладнання також можуть призвести до нерівномірного зносу сегментів. • Пиляльна головка не вирівняна.	• Промийте водну систему. • Перевірте потік з обох боків диска. • Замініть несправні підшипники, зношений вал оправки або перекіс по відношенню до шпинделя. • Перевірте вирівнювання пиляльного диска по вертикалі та горизонталі.
ТРІЩИНИ СЕГМЕНТА	• Диск занадто твердий для матеріалу, що ріжеться.	• Використовуйте диск з м'якшою зв'язкою / матрицею.
ВТРАТА СЕГМЕНТУ	• Диск перегрівається через брак охолоджувальної рідини (води або повітря). • Сердечник зношений від підрізання. • Дефектні манжети/фланці призводять до зміщення диска. • Диск занадто твердий для матеріалу, що ріжеться. • Диск вирізається з округлої форми, спричиняючи стукаючий рух. • Неправильний натяг диска.	• (Мокре різання) Перевірте лінії подачі води. • Переконайтеся, що потік достатній з обох боків диска і немає засмічень. • Використовуйте достатню кількість води, щоб промити зріз. • (Сухе різання) Періодично давайте диску охолонути на повітрі. • Очистіть манжети/фланці або замініть, якщо вони менші за рекомендований діаметр. • Використовуйте відповідні специфікації диска для матеріалу, що ріжеться. • Замініть зношені підшипники; вирівняйте вал диску або замініть зношену оправу кріплення диска. • При замовленні дисків враховуйте частоту обертання вала машини. • Перевірте швидкість обертання шпинделя, щоб переконатися, що диск працює на правильних обертах. • Уникайте скручування або повороту диска під час різання.

ТРІЩИНИ В СЕРЦЕВИНІ	• Диск тремтить під час різання внаслідок втрати натягу диска. • Технічні характеристики диска занадто жорсткі для матеріалу, що ріжеться.	• Затягніть гайку вала диска. • Переконайтеся, що диск обертається з належною швидкістю, а приводний штифт працює належним чином. • Використовуйте більш м'яку зв'язку/матрицю, щоб усунути напругу.
ВТРАТА НАПРУГИ	• Перегрів ядра. • Перегрів сердечника в результаті обертання диска на оправці. • Перегрів сердечника від тертя матеріалу, що ріжеться. • Нерівномірний тиск на притискні манжети/фланці диска. • Диск занадто твердий для матеріалу, що ріжеться.	• Переконайтеся, що швидкість обертання диска правильна. • Перевірте потік води, розподіл і трубопроводи. • Затягніть гайку вала диска. Переконайтеся, що приводний штифт функціонує. • Правильно вирівняйте машину для прямокутного розпилу. • Манжети/фланці повинні бути однакового діаметру та рекомендованого розміру. • Використовуйте м'якшу зв'язку/матрицю, щоб зменшити навантаження.
КОЛИВАННЯ ДИСКА	• Диск на пошкодженій або зношеній машині. • Потерта манжета. • Диск обертається з неправильною швидкістю. • Діаметри манжети/фланця не ідентичні. • Диск зігнутий в результаті падіння або скручування.	• Перевірте, чи немає поганих підшипників, погнутого валу або зношеної монтажної оправки. • Перевірте манжети/фланці, щоб переконатися, що вони чисті, плоскі та мають правильний діаметр. • Встановіть двигун на правильні оберти. • Використовуйте манжети/фланці диска відповідного розміру. • НЕ використовуйте погнутий диск. Замініть диск на новий.
ДИСК НЕ РІЖЕ	• Диск занадто твердий для матеріалу, що ріжеться. • Диск затупився. • Диск не ріже матеріал, для якого він призначений.	• Виберіть відповідний диск для матеріалу, що ріжеться. • Заточуйте, ріжучи м'яким абразивним матеріалом, щоб відкрити алмази. Якщо постійно заточувати диск, він стане занадто твердим для матеріалу, що ріжеться. • Випробуйте на матеріалі, який потрібно розрізати. Якщо він не ріжеться сам, заточіть його, як тупий диск.
ПІДРІЗАННЯ ОСНОВИ	• Абразивний знос серцевини швидший, ніж сегментів.	• Використовуйте воду для змивання дрібних частинок, що утворюються під час різання. • Використовуйте зносостійкі сердечники.
ОТВІР НЕ СПІВПАДАЄ	• Манжети/фланці не затягнуті	• Переконайтеся, що диск

	належним чином, що дозволяє диску обертатися або вібрувати на валу. • Манжети/фланці зношені або забруднені. Диск не встановлено належним чином.	встановлено на вал відповідного діаметру. Затягніть гайку вала гайковим ключем, щоб переконатися, що диск надійно закріплений. • Очистіть манжети/фланці, переконайтеся, що вони не зношені. Затягніть гайку кріплення. • Переконайтеся, що отвір для штифта ковзає по приводному штифту.
ЗНОС КРУГЛОГО ДИСКА 	• Підшипники валу зношені. • Стрибки виникають через те, що двигун не налаштований належним чином. • Отвір в оправці диска пошкоджено через неправильне встановлення диска. • Зв'язка/матриця занадто тверда для матеріалу. Диск ковзає, одна половина диска зношена більше, ніж інша.	• За потреби встановіть нові підшипники вала диска. • Налаштуйте двигун. • Якщо серцевина зношена або пошкоджений отвір в оправці, НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ. Замініть зношений вал або втулку монтажної оправки. • Переконайтеся, що штифт приводу працює. • Затягніть гайку шпинделя.

4. ЗМАЩЕННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

- Щодня перевіряйте рівень масла, проводку, шланги (повітряні, паливні, водяні) і змащуйте машину.
- Негайно відремонтуйте або замініть усі зношені або пошкоджені компоненти.
- Перевірте натяг приводного ременя, не допускайте надмірного натягу.
- Переконайтеся, що машина має повний комплект відповідних ременів.
- Перевірте вал диска, переконайтеся, що оправка та різьба не зношені, не пошкоджені та не зігнуті.
- Підшипники вала диска повинні бути щільно затягнуті, без вільного ходу з боку в бік або вгору-вниз.

Мастильні матеріали:
Моторна олива SAE 10W/30
Загальне мастило літієве.

- Перед початком технічного обслуговування змащення очистіть машину.
- Перед початком технічного обслуговування переконайтеся, що машина стоїть на твердій, рівній поверхні.
- Під час технічного обслуговування мастила слідкуйте за дотриманням суворої чистоти.
- Щоб уникнути ризику нещасних випадків, використовуйте правильний інструмент для роботи і тримайте його в чистоті.
- Зливання моторної оливи найкраще

5. СПЕЦИФІКАЦІЯ

Технічні характеристики

Модель	MF14-4
Тип двигуна	Бензин, Honda GX160
Макс. потужність	4,1 кВт (5,5 к.с.)
Вага, кг	83
Макс. глибина різання, см (дюйми)	9 (3,5)
Розмір диска, см (дюйми)	30-35 (12-14)
Регулювання глибини	Обертання ручки
Керування	Ручне натискання
Об'єм бака для води, л	12

Робочий розмір (Д Х Ш Х В):

MF14: 165x48x95 см

6. ТРАНСПОРТУВАННЯ

1. Завжди вимикайте двигун під час транспортування машини.
2. Переконайтеся, що підйомний пристрій має достатню вантажопідйомність, щоб утримувати машину (вага вказана на ідентифікаційній табличці на машині).
3. Для підйому машини використовуйте точку підйому.
4. Колеса як опція використовується для транспортування на невеликі відстані.

7. ГАРАНТІЯ

На ваше обладнання надається така гарантія:

- ✓ 12 місяців.

Гарантія поширюється на будь-які дефекти машини протягом гарантійного періоду, якщо технічне обслуговування та догляд за машиною були належними. Гарантія поширюється на будь-які необхідні запчастини, а також на роботу.

Гарантія не поширюється на витратні матеріали (фільтри, акумулятори, свічки запалювання) або операції з профілактичного обслуговування. Нормальний знос компонентів також не покривається.

Гарантія діє за умов дотримання всіх застережень та правил експлуатації в даній інструкції та при проходженні періодичного технічного обслуговування. Гарантія діє за наявності чеку або квитанції про придбання обладнання та заповненого гарантійного талону.

З питань сервісного обслуговування звертайтеся за місцем придбання або за адресою офіційного сервісного центру:
Київська обл, Києво-Святошинський район, с. Петропавлівська Борщагівка, вул. Петропавлівська 4.
https://remont24.com.ua/
Дистриб'ютор ТМ «CAREMACK» в Україні – АТ «Альцест».
Київська обл, Києво-Святошинський район, с. Петропавлівська Борщагівка, вул. Петропавлівська 4.
www.e-altsest.com

Модель

Серійний номер

М.П.

Дата продажу «____» _____20__ р.

Продавець_____

Покупець_____

(з умовами гарантії ознайомлений, передпродажну перевірку здійснено, до зовнішнього вигляду та якості роботи обладнання претензій не маю)

Service notes
Позначки сервісної служби