



1) Насамперед, склеювані деталі мають бути очищені рідиною для очищення деталей від пилу.



2) Зона склеювання має бути відзначена відповідно до довжини сполучної муфти для клейового з'єднання.



3) На обох двох частинах місце склеювання затерти наждачним папером. Після цього місця склеювання мають бути очищені мийною рідиною й висушені.



4) Pimtaş Solvent Cement наноситься на дві зони склеювання прозорим пензлем у поздовжньому напрямку. У разі заливання, надлишки клею треба злити назад у банку.



5) Після правильного нанесення клею стиснути деталі.



б) Очистити деталі від залишок клею.