

Стіл координатний



модель SC310

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Інструкція з експлуатації

(оригінал ынструкцыъ)

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку столу координатного моделі SC310 торгівельної марки FDB Maschinen.

Зміст

1. Вступ	2
2. Основні технічні характеристики	3
3. Принципова будова столу координатного	3
4. Експлуатація й технічне обслуговування	3

1. ВСТУП

Дана Інструкція з експлуатації (далі Інструкція) поширюється на стіл координатний моделі SC310 торгівельної марки FDB Maschinen і призначена для ознайомлення споживача (користувача) із призначенням, будовою, експлуатацією й технічним обслуговуванням столу координатного.

Стіл координатний застосовується на не великих свердлильних і фрезерних верстатах і дозволяє сверdlити точні координати або виконувати дрібні фрезерні операції в одиничному виробництві й побутових умовах.

Верстат відповідає вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифікатах відповідності та деклараціях відповідності технічним регламентам.

Дата виготовлення вказана на таблиці виробу.

Гарантійні зобов'язання на виріб зазначені у Гарантійному талоні.

Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в цій Інструкції з експлуатації.

Строк служби верстату становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від прямої дії атмосферних опадів та сонячних променів, при температурі від плюс 5 °C до плюс 35 °C з відносною вологістю повітря не більше 80%.



УВАГА!

Інструкція з експлуатації не містить опису методів застосування столу координатного при свердленні отворів і фрезерування заготовок.



УВАГА!

Наведені технічні характеристики й малюнки принципової будови представляють собою загальну технічну інформацію.

Виробник залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації столу координатного без повідомлення постачальника й споживача.

Відомості про виробника вказані в сертифікатах відповідності та деклараціях про відповідність.

Імпортер / уповноважений представник на території України та підприємство яке приймає претензії споживачів на території України ТОВ «ТЕКМАН», місцезнаходження: 02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, контактний телефон: 044-369-33-03, <https://fdb-maschinen.com.ua/>.

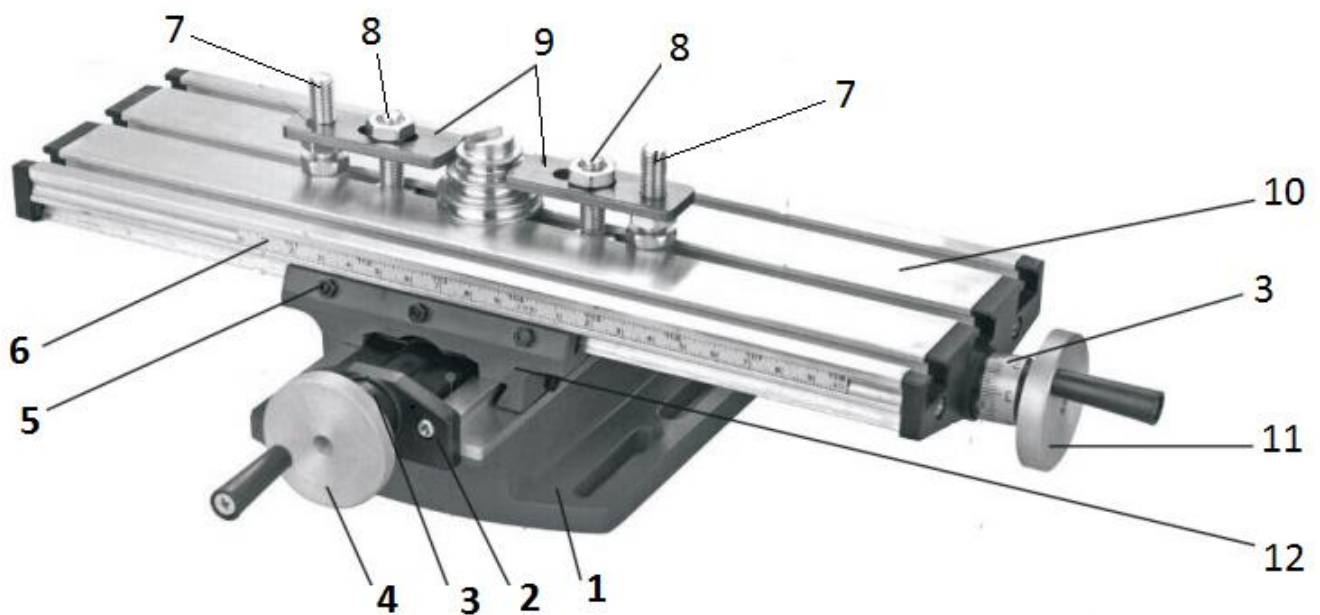
Стіл координатний повинен експлуатуватися при температурі навколишнього середовища від +10° С до +35° С и відносної вологості повітря не більш 80% і при відсутності впливу атмосферних опадів.

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Найменування параметра	Величина параметра
Розмір столу, мм	310x90
Переміщення по осі Х, мм	200
Переміщення по осі Y, мм	50
Т-образні пази, кіл-в*відстань між пазами мм	3*34
Розмір Т-Образного паза, мм	15x8x6
Масштаб шкали маховика, мм	0,05
1 оберт маховика, мм	1, 25
Вага нетто, кг	12

Стіл координатний укомплектовується комплектом притискачів.

3. ПРИНЦИПОВА БУДОВА СТОЛА КООРДИНАТНОГО



Мал. 1 Принципова будова стола координатного

1 – основа; 2 – обмежник; 3 – масштабне кільце; 4 – маховик переміщення по осі Y;
5 – регульовальні гвинти; 6 – масштабна лінійка; 7 – опорні болти; 8 – Т-образні болти;
9 – притискачі; 10 – стіл; 11 – маховик переміщення по осі X; 12 – супорт поперечного переміщення

4. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Стіл координатний застосовується на не великих свердильних і фрезерних верстатах і дозволяє свердлити точні координати або виконувати дрібні фрезерні операції.



УВАГА!

При застосуванні столу координатного при свердленні отворів і фрезерування заготовок дотримуйтесь заходів безпеки при роботі на відповідному верстаті..

**УВАГА!**

Під час роботи на верстаті необхідно пам'ятати:

- що в конструкції використані консерваційні і робочі мастильні та інші матеріали, які не можна вважати безпечними для здоров'я при потраплянні в організм;
- про утворення відходів (пил, стружка тощо) матеріалів, які оброблюються на верстат;
- дотримання правил особистої гігієни: застосовувати відповідні засоби індивідуального захисту; очищати робоче місце від накопичених відходів; мити руки; не допускати контакту продуктів харчування з виробами і верстатами.

Для використання стола координатного на невеликих свердлильних фрезерних верстатах, установіть його на стіл відповідного верстата й прикріпіть його Т-подібними болтами.

Масштабні кільця є рухомими й можуть бути встановлені на «нуль» без переміщення столу.

Закріплення заготовки на столі координатному виконуйте притискачами.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ СТОЛА КООРДИНАТНОГО.

Після закінчення використання стола координатного очистите його від бруду й змажте напрямні тонким шаром консистентного змащення.

Сервісна організація ТОВ «ТЕКМАН» виконує післягарантійне сервісне обслуговування верстатів.

