

TDI 90A

Техническая спецификация

TDI 90A — это жидкий полиэфирный (PTMEG) преполимер на основе TDI. При отверждении с МОСА или с жидким отвердителем TDI 300/ Ньюсейн СА6 применяется для получения эластомера с твердостью 90 по Шору А.

Произведен в ЕС.

Преимущества

- Высокие показатели на истирание
- Устойчивость к маслам и растворителям
- Хорошая стойкость к гидролизу
- Обладает высокой несущей способностью
- Устойчивость к низким температурам
- Хорошая текучесть

Сфера применения

- Производство листов, стержней
- Изготовление роликов, валиков, колес, скребков
- Производства промышленных деталей различной сложности – шин для вилочных погрузчиков, прокладок, уплотнений, шестерен, соединительных муфт
- Детали для тюнинга ходовой (автомобилестроение)
- Возможность футеровки металлических поверхностей

Химические и физические свойства

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
НСО	4,20%
Внешний вид при 20°C	Парафин образная масса
Плотность при 20°C	1,06 гр/см ³
Вязкость при 80°C	900 – 1 300 мПа/сек

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Твердость по Шору после 24 часов	90 °А
Предел прочности на разрыв	38 МПа
Коэффициент 100%	7,3 МПа
Коэффициент 300%	13,2 МПа
Угловая прочность на разрыв	95 КН/м
Растяжение	480%
Усадка при сжатии 22 часа при 70°C	31%
Прочность на истирание	80 Н/мм ³
Удельная масса	1,09 г/см ³

Рекомендуемые условия переработки

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Соотношение преполимер TDI 90A, по весу	100
Соотношение компонентов МОСА, по весу	12,7
Соотношение компонентов жидкий отвердитель TDI 300/ Ньюсейн СА6, по весу	10,17
Температура преполимера TDI 90A	80 – 85 °С
Температура отвердителя МОСА	115 - 120 °С
Температура жидкого отвердителя TDI 300/ Ньюсейн СА6	20 – 40 °С
Температура формы	90 - 100 °С
Время жизни (100 грамм при 80 °С)	10 мин
Время извлечения из формы при 100°С	30 - 45 мин
Постобработка при 100°С	16 часов

Свойства, представленные в таблицах могут изменяться в зависимости от метода и условий переработки.

Рекомендации по переработке

- **Перед применением рекомендуется провести тест-пробу на малом количестве материала - Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт!**
- При работе с материалом необходимо использовать защитные очки и перчатки.
- Перерабатывать материал необходимо в помещении, где присутствует вентиляция.
- Рекомендуем очистить и вытереть насухо поверхности, с которыми система контактирует.
- Перед использованием модели или формы должны быть обработаны анти адгезионным составом на основе силикона или воска.
- Разогрейте преполимер и отвердитель до рекомендованной температуры переработки и **тщательно перемешать в таре до однородного состояния.**
- При необходимости добавьте пигмент в преполимер.
- Тщательно перемешайте компоненты вместе, используя поочередно две чистые тары.
- По возможности удалите воздух из смеси с помощью вакуумирования.
- Произведите заливку в предварительно подогретую до рекомендованной температуры форму.
- Для полной полимеризации смеси следуйте рекомендациям, представленным в таблице выше.
- При многократном нагреве компонентов, или при длительном нагреве выше рекомендуемой температуры переработки, преполимер может безвозвратно затвердеть. А качество и свойства готового полиуретана может существенно снизиться.
- Избегайте длительного хранения преполимера при высоких температурах. Это приведет в дальнейшем к низкой твердости готового изделия и более низким свойствам отвержденного материала.
- Избегайте насыщение влагой компонентов. Частично использованную тару необходимо заполнить сухим азотом и герметично закрыть.

Хранение

TDI 90A поставляется в бочках по 25 кг. Срок хранения материала составляет 12 месяцев от даты производства при условии соблюдения условий транспортировки и хранения. Материал необходимо хранить в прочно закрытой таре при температуре от +15°С до +25°С. Защищать от контакта с влагой и теплом.

Сервис

Наш отдел по техническому применению всегда к Вашим услугам.

Наши данные основаны на нашем прежнем опыте и не представляют гарантии в свете судебной практики. Из изложенного не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта и бесплатных советов и консультаций.