

## TDI 83A

### Технічна специфікація

TDI 83A – це рідкий поліефірний (PTMEG) преполімер на основі TDI. При затвердінні з МОСА або рідким затверджувачем TDI 300/Ньюсейн СА6 застосовується для отримання еластомеру з твердістю 83 по Шору А. **Вироблено у ЄС.**

### Переваги

- Стійкість до низьких температур
- Стійкість до гідролізу
- Високі показники на стирання
- Стійкий до олій та розчинників
- Хороша текучість матеріалу

### Сфера використання

- Виробництво листів, стрижнів
- Виготовлення роликів, валиків, коліс, скребків
- Виробництво промислових деталей різної складності – шин для вилкових навантажувачів, прокладок, ущільнень, шестерень, сполучних муфт
- Деталі для тюнінгу ходової (автомобілебудування)
- Можливість футерування металевих поверхонь

### Хімічні і фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
% NCO (середнє)	3,30%
Зовнішній вигляд при 20°C	Парафінообразна маса
Щільність при 20 °C	1,05 гр/м <sup>3</sup>
В'язкість при 80 °C	1 000 – 1 500 мПа/сек

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Твердість по Шору після 24 годин	83 °A
Межа міцності на розрив	30 МПа
Коефіцієнт 100%	4,6 МПа
Коефіцієнт 300%	8,1 МПа
Кутова міцність на розрив	74 КН/м
Подовження на розрив	580%
Усадка при стисканні 22 години при 70°C	29%
Міцність на стирання	36 Н/мм <sup>3</sup>
Питома маса	1,08 г/см <sup>3</sup>

*Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки*

## Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення преполімеру TDI 83A, за вагою	100
Співвідношення затверджувача МОСА, за вагою	10,5
Співвідношення рідкого затверджувача TDI 300/Ньюсейн СА6, за вагою	8,42
Температура преполімеру TDI 83A	80 – 85 °С
Температура затверджувача МОСА	115 - 120 °С
Температура рідкого затверджувача TDI 300/Ньюсейн СА6	20 – 40 °С
Температура форми	90 - 100 °С
Час життя (100 г при 80 °С)	10 хв
Час вилучення з форми при 100 °С	30 - 45 хв
Постобробка при 100 °С	16 годин

## Поради для роботи з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Перевірте самі, чи підходить Вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 25°C
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням форми повинні бути оброблені антиадгезійним складом на основі силікону або воску
- Розігрійте преполімер та затверджувач до рекомендованої температури переробки та **ретельно перемішайте у тарі до однорідного стану**
- За необхідності додайте пігмент у преполімер
- Ретельно перемішайте компоненти, використовуючи дві чисті тари
- По можливості видаліть повітря із суміші за допомогою вакуумування (-0,95 бар)
- Проведіть заливку у попередньо підігріту форму
- Для повної полімеризації суміші дотримуйтеся рекомендацій, наведених у таблиці вище
- При багаторазовому нагріванні компонентів, або при тривалому нагріванні вище рекомендованої температури переробки, преполімер може безповоротно затвердіти. А якість та властивості готового поліуретану може суттєво знизитися
- Уникайте тривалого зберігання преполімеру при високих температурах. Це призведе надалі до низької твердості готового виробу та нижчих властивостей затвердженого матеріалу
- Уникайте насичення вологою компонентів. Частково використану тару необхідно заповнити сухим азотом та герметично закрити

## Зберігання

Поліуретан TDI 83A поставляється у бочках по 25 кг. Термін зберігання матеріалу складає 12 місяців від дати виробництва за умови дотримання умов транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у міцно закритій тарі при температурі від +15°C до +25°C. Захищати від контакту з вологою та теплом.

## Сервіс

Наш відділ технічного застосування завжди до Ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому колишньому досвіді і не дають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.