

Ньюсейн 143S

Техническая спецификация

Ньюсейн 143S — это жидкий PTMEG-преполимер на основе TDI, предназначенный для литья изделий инженерно-технического назначения.

Произведен в Великобритании на заводе компании Notedome Ltd.

Преимущества

- Высокий уровень физических свойств
- Хорошая устойчивость к динамическим нагрузкам
- Хорошая стойкость к гидролизу
- Низкая вязкость

Сфера применения

- Колеса для тележек, погрузчиков и транспортёров
- Ролики (сталелитейная и бумажная промышленность)
- Сита, грохота (горнодобывающая промышленность и разработка карьеров)
- Гидроциклоны
- Уплотнения
- Детали для тюнинга ходовой (автомобилестроение)
- Футеровка, защита металлических поверхностей

Химические и физические свойства

ПОКАЗАТЕЛЬ		
% NCO (среднее)	4,3%	4,3%
Отвердитель	МОСА	Жидкий отвердитель Ньюсейн СА6/ TDI 300
Рекомендованная стехиометрия	95%	95%
Соотношение отвердителя к 100 частям преполимера, по весу	12,9	10,4
Вязкость при 100 °С	430 мПа/сек	580 мПа/сек
Время жизни (на 500 грамм смеси)	12 мин	10 мин
Твердость по Шору после 24 часов	90 °A 37 °D	89 °A
100% Модуль упругости	8,7 МПа	-
300% Модуль упругости	20,7 МПа	12,4 МПа
Предел прочности на разрыв	45,5 МПа	30,4 МПа
Удлинение на разрыв	410%	500%
Прочность на разрыв	87,7 кН/м	77 кН/м
Остаточная деформация при сжатии	30%	-
Потеря при истирании	34 мм ³	-
Упругость	43%	-
Удельный вес	1,09 г/см ³	-

Свойства, представленные в таблицах, могут изменяться в зависимости от метода и условий переработки

Рекомендуемые условия переработки

ПОКАЗАТЕЛЬ	ПРЕПОЛИМЕР	ОТВЕРДИТЕЛЬ
Гомогенизация	+	+
Дегазация	+	+

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	
Отвердитель	МОСА	Жидкий отвердитель Ньюсейн СА6/ TDI 300
Температура преполимера	75 °С	70 - 80 °С
Температура отвердителя	110 °С	40 °С
Температура формы	90 °С	
Пост-отверждение	16 часов при 90 °С	

Рекомендации по переработке

- **Перед применением рекомендуется провести тест-пробу на малом количестве материала - Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт!**
- При работе с материалом необходимо использовать защитные очки и перчатки.
- Перерабатывать материал необходимо в помещении, где присутствует вентиляция.
- Для достижения оптимального качества сшивки советуем работать в относительно изотермической среде при температуре 25°С.
- Рекомендуем очистить и вытереть насухо поверхности, с которыми система контактирует.
- Перед использованием модели или формы должны быть обработаны анти адгезионным составом на основе силикона или воска.
- Разогрейте преполимер и отвердитель до рекомендованной температуры переработки и тщательно перемешать в таре до однородного состояния.
- При необходимости добавьте пигмент в преполимер.
- Тщательно перемешайте компоненты, используя поочередно две чистые тары.
- По возможности удалите воздух из смеси с помощью вакуумирования.
- Произведите заливку в предварительно подогретую до рекомендованной температуры форму.
- Для полной полимеризации смеси следуйте рекомендациям, представленным в таблице выше.
- При многократном нагреве компонентов, или при длительном нагреве выше рекомендуемой температуры переработки, преполимер может безвозвратно затвердеть. А качество и свойства готового полиуретана может существенно снизиться.
- Избегайте длительного хранения преполимера при высоких температурах. Это приведет в дальнейшем к низкой твердости готового изделия и более низким свойствам отвержденного материала.
- Избегайте насыщение влагой компонентов. Частично использованную тару необходимо заполнить сухим азотом и герметично закрыть.

Хранение

Полиуретановый эластомер Ньюсейн 143S поставляется в бочках по 25 кг. Срок хранения материала составляет 12 месяцев от даты производства при условии соблюдения условий транспортировки и хранения. Продукт необходимо хранить в прочно закрытой таре при температуре от 15°С до 25°С. Защищать от контакта с влагой.

Сервис

Наш отдел по техническому применению всегда к Вашим услугам.

Наши данные основаны на нашем прежнем опыте и не представляют гарантии в свете судебной практики. Из изложенного не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта и бесплатных советов и консультаций.