

Ньюсейн 143S

Технічна специфікація

Ньюсейн 143S — це рідкий PTMEG-преполімер на основі TDI, призначений для лиття виробів інженерно-технічного призначення.

Виготовлений у Великій Британії на заводі компанії Notedome Ltd.

Переваги

- Високий рівень фізичних властивостей
- Хороша стійкість до динамічних навантажень
- Хороша стійкість до гідролізу
- Низька в'язкість

Сфера використання

- Колеса для візків, навантажувачів та транспортерів
- Ролики (сталеливарна та паперова промисловість)
- Сита, гуркота (гірничодобувна промисловість та розробка кар'єрів)
- Гідроциклони
- Ущільнення
- Деталі для тюнінгу ходової (автомобілебудування)
- Футерування, захист металевих поверхонь

Хімічні та фізичні властивості

ПОКАЗНИК		
% NCO (середнє)	4,3%	4,3%
Затверджувач	МОСА	Рідкий затверджувач Ньюсейн СА6/ TDI 300
Рекомендована стехіометрія	95%	95%
Співвідношення затверджувача до 100 частин преполімеру, по вазі	12,9	10,4
В'язкість при 100 °C	430 мПа/сек	580 мПа/сек
Час життя (на 500 гр суміші)	12 хв	10 хв
Твердість по Шору після 24 годин	90 °A 37 °D	89 °A
100% Модуль пружності	8,7 МПа	
300% Модуль пружності	20,7 МПа	12,4 МПа
Межа міцності на розрив	45,5 МПа	30,4 МПа
Подовження на розрив	410%	500%
Міцність на розрив	87,7 кН/м	77 кН/м
Залишкова деформація при стисканні	30%	
Втрата при стиранні	34 мм ³	
Пружність	43%	
Питома вага	1,09 г/см ³	

Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки Ньюсейн 143S — Технічна специфікація

Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ПРЕПОЛІМЕР	ЗАТВЕРДЖУВАЧ
Гомогенізація	+	+
Дегазація	+	+
ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ	
Затверджувач	МОСА	Рідкий затверджувач Ньюсейн СА6/ TDI 300
Температура преполімеру	75 °С	70 - 80 °С
Температура затверджувача	110 °С	40 °С
Температура форми	90 - 100 °С	
Пост-затвердження	16 годин при 100 °С	

Поради до переробки

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Перевірте самі, чи підходить Вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 25°C
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням, форми повинні бути оброблені антиадгезійним складом на основі силікону або воску
- Розігрійте преполімер і затверджувач до рекомендованої температури переробки та ретельно перемішайте в тарі до однорідного стану
- За необхідності додайте пігмент у преполімер
- Ретельно перемішайте компоненти, використовуючи почергово дві чисті тари
- По можливості видаліть повітря із суміші за допомогою вакуумування
- Проведіть заливку у попередньо підігріту до рекомендованої температури форму
- Для повної полімеризації суміші дотримуйтесь рекомендацій, наведених у таблиці вище
- При багаторазовому нагріванні компонентів, або при тривалому нагріванні вище рекомендованої температури переробки, преполімер може безповоротно затвердіти. А якість та властивості готового поліуретану може суттєво знизитися
- Уникайте тривалого зберігання преполімеру при високих температурах. Це призведе надалі до низької твердості готового виробу та нижчих властивостей затвердженого матеріалу
- Уникайте насичення вологою компонентів. Частково використану тару необхідно заповнити сухим азотом та герметично закрити

Зберігання

Поліуретан Ньюсейн 143S поставляється у бочках по 25 кг. Термін зберігання матеріалу становить 12 місяців від дати виробництва за умови дотримання умов транспортування та зберігання. Продукт необхідно зберігати в міцно закритій тарі при температурі від 15 до 25°C. Захищати від контакту з вологою.

Сервіс

Наш відділ технічного застосування завжди до Ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому колишньому досвіді і не дають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.