

# ЕРОХУСОАТ-АС

## (ЭПОКСИКОУТ-АК)

### 2-компонентное эпоксидное антикоррозионное покрытие

#### Описание

ЕРОХУСОАТ-АС – двухкомпонентная цветная эпоксидная система, содержащая растворители. Обладает высокой прочностью и стойкостью к истиранию. Стоек к воздействию органических и неорганических кислот, щелочей, нефтепродуктов, воды сточной и морской воды, многих растворителей и атмосферным осадкам.

Является великолепной антикоррозионной защитой металлической поверхности.

Классифицируется как материал для защиты стальной арматуры от коррозии в соответствии с требованиями стандарта EN 1504-7 Сертификат No.2032-CPR-10.11.

#### Применение

ЕРОХУСОАТ-АС применяется в качестве активного антикоррозионного покрытия любой металлической поверхности. Наносится кистью, валиком. Используется как в качестве грунтовочного слоя под покрытия ЕРОХУСОАТ-W, ЕРОХУСОАТ-VSF, ЕРОХУСОАТ и ЕРОХУСОАТ-S, а также как самостоятельное покрытие, если серый и красно-коричневый цвет удовлетворяет требованиям.

Применяется для защиты конструкций: силосов, стальных мостов, металлических кровель, труб и резервуаров, имеющих контакт с агрессивной средой, арматуры и т.д.

#### Технические характеристики

Основа:	2-компонентная эпоксидная смола
Цвета:	RAL 3009 (красно-коричневый) RAL 7040 (серый), Другие цвета – под заказ

Вязкость:	около 350 мПа в сек при +23°C
Плотность (А+Б):	1,40 кг/л
Соотношение компонентов (А:Б):	100 : 13,5 по весу
Работопригодность:	около 2,5 ч при +20°C
Минимальная температура отверждения:	+8°C
Время, по истечении которого разрешается хождение:	через 24 ч при +23°C
Последующий слой наносится:	через 3-24 ч при +23°C
Время набора конечной прочности:	через 7 дней при +23°C
Сила сцепления:	> 3 Н/мм <sup>2</sup> (предел прочности бетона)
Сцепление при сдвиге (покрытия сталь к бетону): (EN 15184)	Одобрено * <sup>1</sup>
Защита от коррозии: (EN 15183)	Одобрена * <sup>2</sup>
Температура стеклования: (EN 12614)	≥ 68 °C

\*<sup>1</sup>: Тест считается пройденным, если усилие сцепления окрашенных брусков в каждом случае составляло минимум 80% усилия сцепления неокрашенных брусков.

\*<sup>2</sup>: Тест считается пройденным, если на обработанных зонах нет коррозии и ржавчины на крае пластины : <1 мм.

Чистка инструментов:  
Инструменты мыть растворителем SM-25 сразу же после использования.

# ЕРОХУСОАТ-АС

## Инструкции

### 1. Подготовка основания

Поверхность пола должна быть:

- Сухой и прочной.
- Очищенной от веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием, например, пыли, отслоившихся участков поверхности, масел и т.д.
- Очищенной от ржавчины и других веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием.

Подготовку основания производят щеткой, шлифованием, пескоструйной или водоструйной обработкой и т.д. После этого поверхность необходимо очистить от пыли мощным пылесосом.

### 2. Смешивание компонентов

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упакованы в двух отдельных контейнерах в требуемой пропорции (по весу). Все содержимое контейнера с компонентом В вылить в контейнер с компонентом А. Перемешивать оба компонента следует примерно в течение 5 минут при помощи низкооборотистой дрели (300 об/мин). Для равномерного распределения отвердителя важно, чтобы смесь была тщательно перемешана возле стенок и дна емкости.

### 3. Нанесение - Расход

#### а) Как грунтовка

ЕРОХУСОАТ-АС наносится в два слоя. Второй слой ЕРОХУСОАТ-АС наносится после высыхания первого, но не позже чем через 24 часа.

Расход: 150-200 г/м<sup>2</sup> для каждого слоя.

Окраска ЕРОХУСОАТ-W, ЕРОХУСОАТ-VSF, ЕРОХУСОАТ или ЕРОХУСОАТ-S - в течение 24 часов после нанесения грунтовки.

#### б) Как краска

ЕРОХУСОАТ-АС наносится в 3-4 слоя. Каждый последующий слой ЕРОХУСОАТ-

АС наносится после высыхания первого, но не позже чем через 24 часа.

Расход: 150-200 г/м<sup>2</sup> для каждого слоя.

## Упаковка

ЕРОХУСОАТ-АС поставляется в упаковках (А+В) по 3 кг и 8 кг. Компоненты А и В упакованы в требуемой пропорции по весу.

## Срок годности - Хранение

Срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления при хранении в невскрытой заводской таре при температуре от +5°C до +35°C. Защищать от прямых солнечных лучей и влажности.

## Важные пометки

- Срок работоспособности эпоксидных систем зависит от температуры окружающей среды. Идеальная температура нанесения находится в температурном диапазоне от +15°C до +25°C, чтобы материал имел наилучшую работоспособность и время набора прочности. При низких температурах (<+15°C) замечается замедление процесса полимеризации, а при высоких температурах (>+30°C) материал полимеризуется намного быстрее. В зимний период рекомендуется слегка подогревать материалы, а соответственно в летний период материалы необходимо хранить в прохладном месте перед их употреблением.
- ЕРОХУСОАТ-АС содержит растворители, поэтому при ведении работ в закрытом помещении необходимо обеспечить хорошую вентиляцию.
- Адгезия между двумя слоями материала может ухудшиться вследствие наличия влаги.

# EPOXYCOAT-AC

- Каждый слой эпоксидного материала должен быть защищен от влаги в течение 4-6 часов после нанесения. Под воздействием влаги поверхность может приобрести белесоватый цвет или стать липкой. Это также может помешать полимеризации. В этих случаях нужно снять нанесенный слой материала и заменить его новым.
- Если промежуток времени между нанесением предыдущего и последующего слоев материала превышает время, указанное в инструкции, или при нанесении повторного слоя материала на старый пол, поверхность должна быть тщательно очищена и отшлифована перед нанесением нового слоя.
- В полимеризованном состоянии EPOXYCOAT-AC не представляет опасности для здоровья.
- Перед использованием материала изучите инструкции о мерах безопасности, которые указаны на этикетке материала.

## Летучие Органические Соединения (ЛОС)

В соответствии с Директивой 2004/42/CE (Приложение II, таблица A), максимальное допустимое содержание ЛОС в продукте подкатегории j, типа SB, составляет 500 г/л (2010) для готового к применению продукта.

Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте EPOXYCOAT-AC 500 г/л.



2032

### ISOMAT S.A.

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

DoP No.: EPOXYCOAT-AC/1834-01

EN 1504-7

Reinforcement corrosion protection product for uses other than low performance requirements

Shear adhesion: Pass

Corrosion protection: Pass

Glass transition temperature:  $\geq 68$  °C

Dangerous substances: comply with 5.3

### ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

#### MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,  
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 576 029

[www.isomat.ru](http://www.isomat.ru) e-mail: [info@isomat.ru](mailto:info@isomat.ru)